



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221601791 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 27

(21) 申请号 202323477104.5

B01F 35/32 (2022.01)

(22) 申请日 2023.12.19

B01F 101/30 (2022.01)

(73) 专利权人 威海乐轩渔具有限公司

地址 264211 山东省威海市威海临港经济
技术开发区蒿山镇蒿兴路-9A-2号东
三间厂房

(72) 发明人 朱宁久

(74) 专利代理机构 安徽启迪铭芯知识产权代理
事务所(普通合伙) 34335

专利代理师 高仲

(51) Int.Cl.

B01F 27/95 (2022.01)

B01F 27/92 (2022.01)

B01F 27/921 (2022.01)

B01F 35/30 (2022.01)

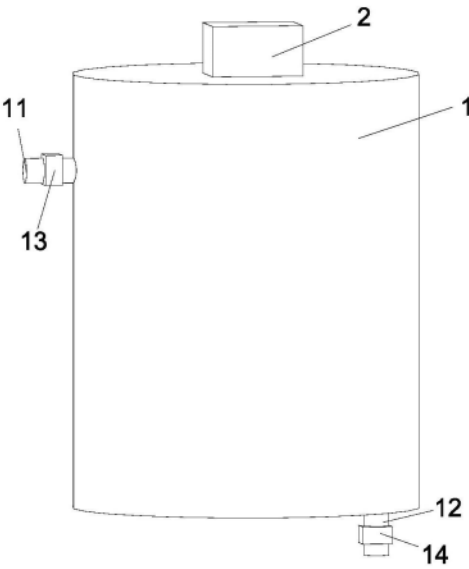
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种仿生鱼饵喷涂用调色装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种调色装置,属于调色设备技术领域,具体是一种仿生鱼饵喷涂用调色装置,包括箱体,箱体的侧壁顶端固定连通有进料管,箱体的底端壁面固定连通有出料管,还包括;电机,所述电机固定安装在箱体的顶端壁面上,电机的输出端固定连接转动杆,转动杆的侧边固定安装有主动齿轮,主动齿轮的侧壁啮合连接有从动齿轮;本实用新型通过开启电机带动转动杆转动,转动杆上的主动齿轮带动从动齿轮转动,从而带动搅动杆转动,使搅动叶片对油漆进行搅拌,从动齿轮沿着主动齿轮的啮齿的方向公转的同时自转,加快了油漆的混合搅拌,提高了搅拌的效率,解决了现有的仿生鱼饵喷涂用调色装置搅拌效率低的问题。



1. 一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 包括箱体 (1), 箱体 (1) 的侧壁顶端固定连通有进料管 (11), 箱体 (1) 的底端壁面固定连通有出料管 (12), 其特征在于: 还包括;

电机 (2), 所述电机 (2) 固定安装在箱体 (1) 的顶端壁面上, 电机 (2) 的输出端固定连接有转动杆 (21), 转动杆 (21) 贯穿箱体 (1) 的顶端壁面延伸至箱体 (1) 的内部, 转动杆 (21) 的侧边固定安装有主动齿轮 (22), 主动齿轮 (22) 的侧壁啮合连接有从动齿轮 (23), 从动齿轮 (23) 的底端壁面固定安装有搅动杆 (24), 搅动杆 (24) 的侧壁固定安装有搅动叶片 (241), 箱体 (1) 的内部设置有环形板 (3), 环形板 (3) 的内部顶端壁面开设有与从动齿轮 (23) 相啮合的凹槽 (31)。

2. 根据权利要求1所述的一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 其特征在于: 所述转动杆 (21) 的底端壁面固定安装有转盘 (6), 搅动杆 (24) 的侧壁底端固定安装有轴承 (7), 轴承 (7) 贯穿转盘 (6) 的顶端壁面。

3. 根据权利要求1所述的一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 其特征在于: 所述转动杆 (21) 的侧壁固定安装有螺旋叶片 (25), 转盘 (6) 的顶端壁面固定安装有多个连接杆 (61), 多个连接杆 (61) 的顶端壁面固定连接有套筒 (62), 螺旋叶片 (25) 的侧壁与套筒 (62) 的内部侧壁相贴合。

4. 根据权利要求1所述的一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 其特征在于: 所述环形板 (3) 的顶端壁面固定安装有多个固定杆 (5), 环形板 (3) 通过固定杆 (5) 和箱体 (1) 的内部顶端壁面相连接。

5. 根据权利要求3所述的一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 其特征在于: 所述转动杆 (21) 的侧壁固定安装有安装板 (4), 安装板 (4) 处在主动齿轮 (22) 和螺旋叶片 (25) 之间。

6. 根据权利要求1所述的一种仿生鱼饵喷涂用调色装置, 其特征在于: 所述进料管 (11) 的侧壁固定安装有第一单向阀 (13), 出料管 (12) 的侧壁固定安装有第二单向阀 (14)。

一种仿生鱼饵喷涂用调色装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及调色设备技术领域,特别是一种仿生鱼饵喷涂用调色装置。

背景技术

[0002] 仿生鱼饵即假饵钓鱼,是模仿弱小生物引发大鱼攻击的一种方法,仿生鱼饵在生产加工时,为提高其与真鱼的相似度,需要操作人员通过油漆调色装置,先调出所需的油漆颜色,再在其表面涂抹油漆,进行上色处理。

[0003] 公开号为CN212632462U中国专利,该专利公开了一种仿生鱼饵加工生产用油漆调色装置,包括:箱体,所述箱体底部设置有支腿,所述箱体的顶部外壁倾斜设置有进料管;搅拌机构,所述搅拌机构包括设置在所述箱体内部的,其中,所述搅拌机构包括平行设置在所述箱体内部的第一转轴和第二转轴,所述第一转轴的顶端与设置在所述箱体顶部的第一电机连接,所述第一转轴外壁中间位置设置有第一螺旋叶片,所述第一转轴外壁对应所述第一螺旋叶片的两端设置有混料环,结构简单,实用方便,通过设置两个转轴以及多个螺旋叶片的配合,实现箱体内部油漆的高效率混合,保证不同颜色的油漆混料均匀。

[0004] 上述技术方案通过设置两个转轴以及多个螺旋叶片的配合,实现箱体内部油漆的高效率混合,保证不同颜色的油漆混料均匀,从而实现快速调色,但这样搅拌的过程中只能先搅拌到螺旋叶片周围的油漆,后续通过流动才能搅拌到全部的油漆,搅拌效率较低。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提出了一种仿生鱼饵喷涂用调色装置,开启电机带动转动杆转动,转动杆上的主动齿轮带动从动齿轮转动,从而带动搅动杆转动,使搅动叶片对油漆进行搅拌,从动齿轮沿着主动齿轮的啮齿的方向公转的同时自转,加快了油漆的混合搅拌,提高了搅拌的效率。

[0006] 实现本实用新型目的的技术解决方案为:一种仿生鱼饵喷涂用调色装置,包括箱体,箱体的侧壁顶端固定连通有进料管,箱体的底端壁面固定连通有出料管,还包括;

[0007] 电机,所述电机固定安装在箱体的顶端壁面上,电机的输出端固定连接转动杆,转动杆贯穿箱体的顶端壁面延伸至箱体的内部,转动杆的侧边固定安装有主动齿轮,主动齿轮的侧壁啮合连接有从动齿轮,从动齿轮的底端壁面固定安装有搅动杆,搅动杆的侧壁固定安装有搅动叶片,箱体的内部设置有环形板,环形板的内部顶端壁面开设有与从动齿轮相啮合的凹槽。

[0008] 在某些实施例中,所述转动杆的底端壁面固定安装有转盘,搅动杆的侧壁底端固定安装有轴承,轴承贯穿转盘的顶端壁面。

[0009] 在某些实施例中,所述转动杆的侧壁固定安装有螺旋叶片,转盘的顶端壁面固定安装有多个连接杆,多个连接杆的顶端壁面固定连接有套筒,螺旋叶片的侧壁与套筒的内部侧壁相贴合。

[0010] 在某些实施例中,所述环形板的顶端壁面固定安装有多个固定杆,环形板通过固

定杆和箱体的内部顶端壁面相连接。

[0011] 在某些实施例中,所述转动杆的侧壁固定安装有安装板,安装板处在主动齿轮和螺旋叶片之间。

[0012] 在某些实施例中,所述进料管的侧壁固定安装有第一单向阀,出料管的侧壁固定安装有第二单向阀。

[0013] 本实用与现有技术相比,其显著优点是:

[0014] 其一:本实用新型在使用时,将待混合油漆倒入箱体内,然后开启电机使其输出端带动转动杆转动,转动杆在转动时会带动主动齿轮转动,从而使得与主动齿轮相啮合的从动齿轮随着转动,从动齿轮转动带动搅动杆转动,使搅动叶片对油漆进行搅拌,在从动齿轮沿着主动齿轮的啮齿的方向公转的同时自转,由此加快了搅动叶片对油漆的混合搅拌工作,提高了搅拌的效率;解决了现有的仿生鱼饵喷涂用调色装置搅拌效率低的问题。

[0015] 其二:本实用新型在转动杆进行转动的同时,处在箱体底端的油漆会不断的沿着螺旋叶片的方向向上传送直至套筒的顶端之后流散到套筒的外部,之后再由搅动叶片对油漆进行充分搅拌,使得箱体中的油漆能够全部搅拌充分,提高了油漆混合的效率。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释:

[0017] 图1是本实用新型仿生鱼饵喷涂用调色装置整体结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型仿生鱼饵喷涂用调色装置剖视图;

[0019] 图3是本实用新型仿生鱼饵喷涂用调色装置套筒内部正视图;

[0020] 图4是本实用新型仿生鱼饵喷涂用调色装置齿轮结构示意图。

[0021] 附图标记说明:

[0022] 1、箱体;11、进料管;12、出料管;13、第一单向阀;14、第二单向阀;2、电机;21、转动杆;22、主动齿轮;23、从动齿轮;24、搅动杆;241、搅动叶片;25、螺旋叶片;3、环形板;31、凹槽;4、安装板;5、固定杆;6、转盘;61、连接杆;62、套筒;7、轴承。

具体实施方式

[0023] 下面对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 本实用新型通过改进在此提供一种仿生鱼饵喷涂用调色装置,本实用新型的技术方案是:

[0025] 如图1-图3所示,一种仿生鱼饵喷涂用调色装置,包括箱体1,箱体1的侧壁顶端固定连通有进料管11,箱体1的底端壁面固定连通有出料管12,还包括电机2;电机2固定安装在箱体1的顶端壁面上,电机2的输出端固定连接转动杆21,转动杆21贯穿箱体1的顶端壁面延伸至箱体1的内部,转动杆21的侧边固定安装有主动齿轮22,主动齿轮22的侧壁啮合连接有从动齿轮23,从动齿轮23的底端壁面固定安装有搅动杆24,搅动杆24的侧壁固定安装有搅动叶片241,转动杆21的底端壁面固定安装有转盘6,转动杆21的底端壁面固定安装有

转盘6,搅动杆24的侧壁底端固定安装有轴承7,轴承7贯穿转盘6的顶端壁面,通过转盘6的设置对搅动杆24进行固定,防止搅动杆24在转动的过程中发生偏移,通过轴承7的设置使得转盘6的转动不影响搅动杆24的转动,转动杆21的侧壁固定安装有安装板4,安装板4处在主动齿轮22和螺旋叶片25之间,箱体1的内部设置有环形板3,通过环形板3和安装板4之间的环形槽的设置对从动齿轮23进行限位,环形板3的内部顶端壁面开设有与主动齿轮22相啮合的凹槽31,环形板3的顶端壁面固定安装有多个固定杆5,环形板3通过固定杆5和箱体1的内部顶端壁面相连接,通过固定杆5的设置对环形板3进行固定;在使用时,将待混合油漆倒入箱体1内,然后开启电机2使其输出端带动转动杆21转动,转动杆21在转动时会带动主动齿轮22转动,从而使得与主动齿轮22相啮合的从动齿轮23随着转动,从动齿轮23转动带动搅动杆24转动,使搅动叶片241对油漆进行搅拌,在从动齿轮23沿着主动齿轮22的啮齿的方向公转的同时自转,由此加快了搅动叶片241对油漆的混合搅拌工作,提高了搅拌的效率。

[0026] 如图2和图3所示,在一实施例中,转动杆21的侧壁固定安装有螺旋叶片25,转盘6的顶端壁面固定安装有多个连接杆61,多个连接杆61的顶端壁面固定连接有套筒62,螺旋叶片25的侧壁与套筒62的内部侧壁相贴合;在转动杆21进行转动的同时,处在箱体1底端的油漆会不断的沿着螺旋叶片25的方向向上传送直至套筒62的顶端之后流散到套筒62的外部,之后再由搅动叶片241对油漆进行充分搅拌,使得箱体1中的油漆能够全部搅拌充分,提高了油漆混合的效率。

[0027] 如图1和图3所示,在一实施例中,进料管11的侧壁固定安装有第一单向阀13,通过第一单向阀13将油漆从外部进入箱体1内部,防止箱体1中的油漆从进料管11中流出,出料管12的侧壁固定安装有第二单向阀14,通过第二单向阀14防止箱体1内部的油漆从出料管12中流出造成浪费。

[0028] 具体的工作方法是:在使用时,将待混合的油漆倒入箱体1内,然后开启电机2使其输出端带动转动杆21转动,转动杆21在转动时会带动主动齿轮22转动,从而使得与主动齿轮22相啮合的从动齿轮23随着转动,从动齿轮23转动带动搅动杆24转动,使搅动叶片241对油漆进行搅拌,在从动齿轮23沿着主动齿轮22的啮齿的方向公转的同时自转,在转动杆21进行转动的同时,处在箱体1底端的油漆会不断的沿着螺旋叶片25的方向向上传送直至套筒62的顶端之后流散到套筒62的外部,之后再由搅动叶片241对油漆进行充分搅拌,使得箱体1中的油漆能够全部搅拌充分,提高了油漆混合的效率。

[0029] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述技术手段所公开的技术手段,还包括由以上技术特征等同替换所组成的技术方案。本实用新型的未尽事宜,属于本领域技术人员的公知常识。

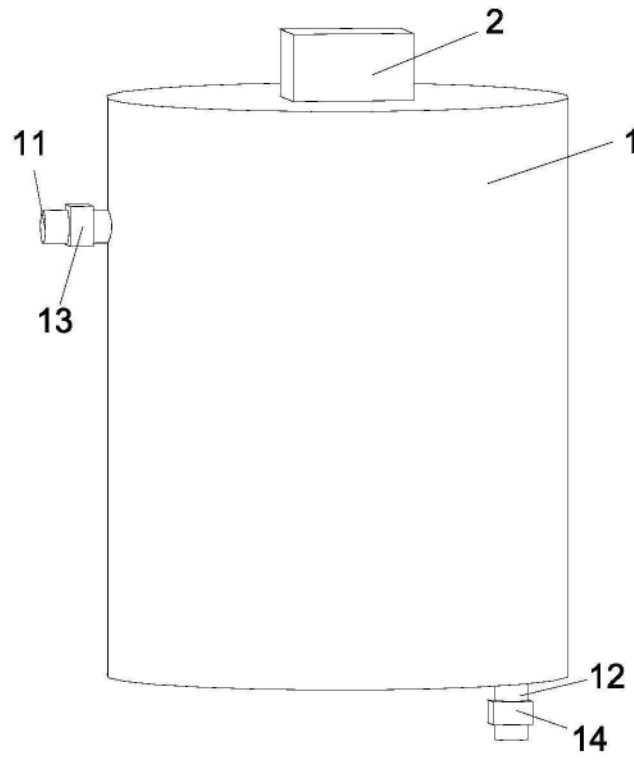


图1

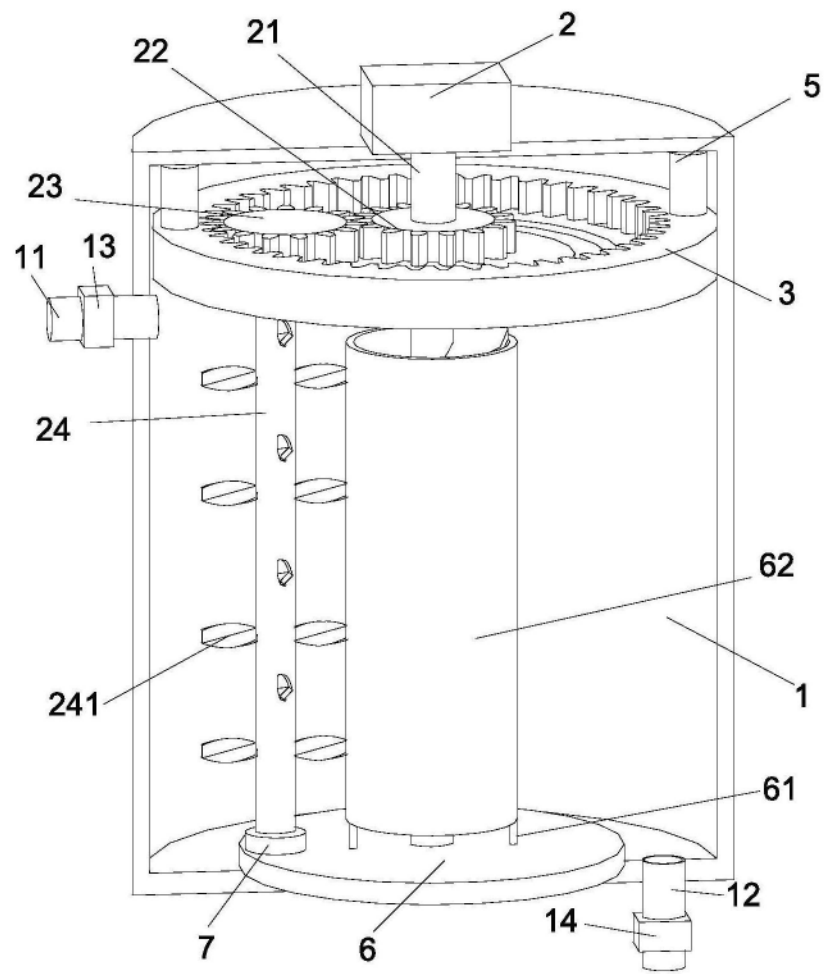


图2

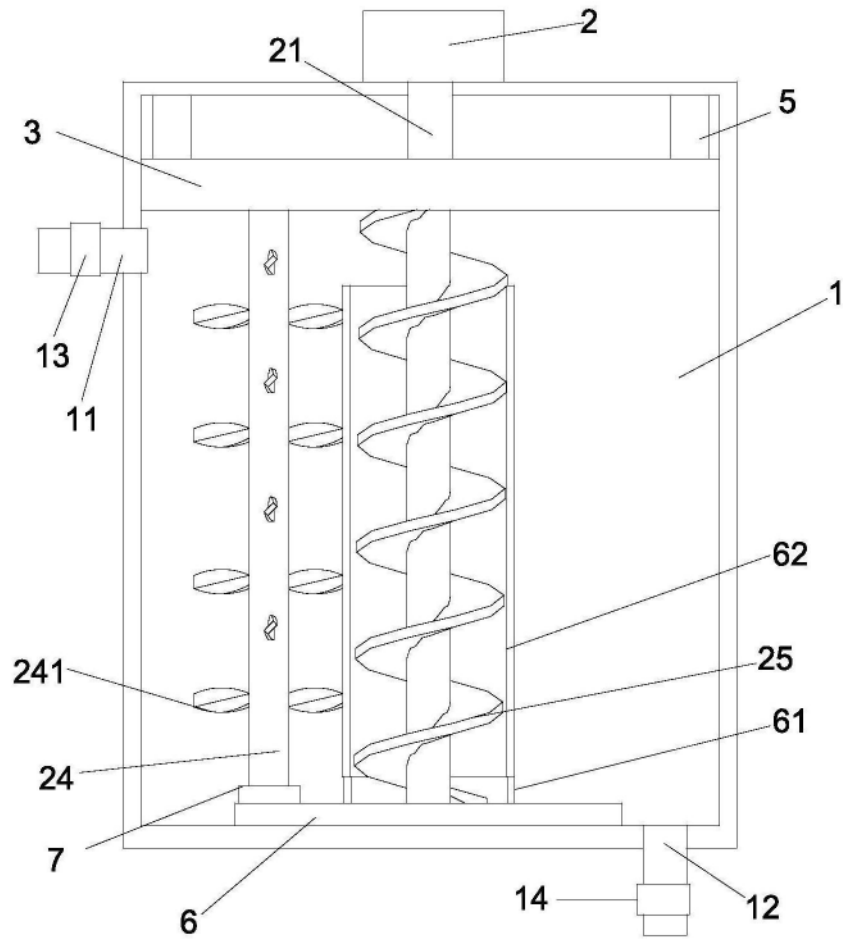


图3

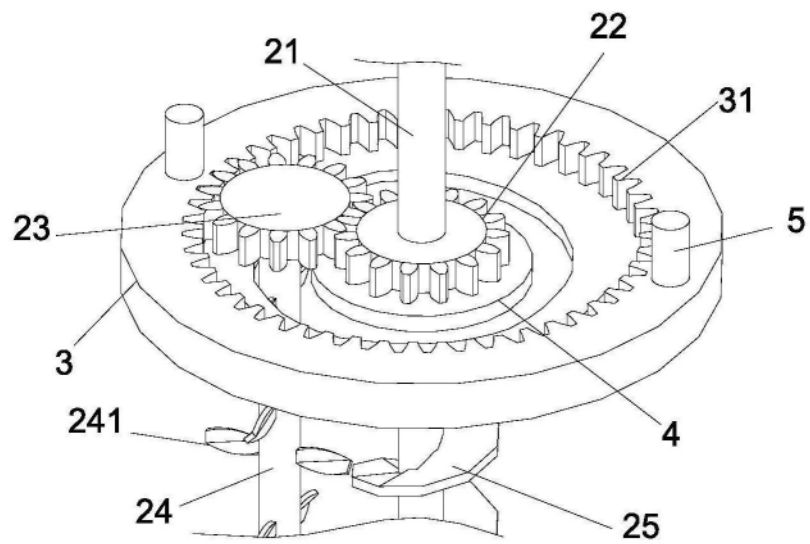


图4