



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212218031 U

(45) 授权公告日 2020.12.25

(21) 申请号 202020590286.4

(22) 申请日 2020.04.20

(73) 专利权人 盐城陈宇玻璃有限公司

地址 224431 江苏省盐城市阜宁县阜城工业园荣源路8号

(72) 发明人 肖萍 高明 岳建峰 周占伟  
魏许恒

(74) 专利代理机构 盐城高创知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32429

代理人 张云

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

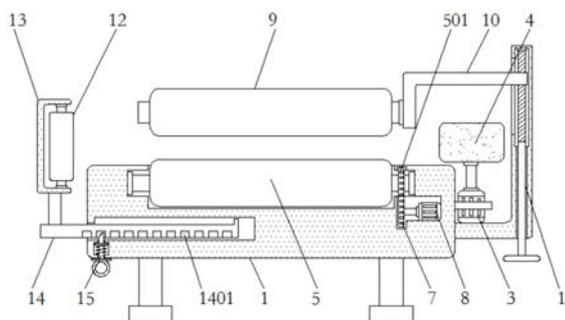
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,包括加工台、固定座、第一电机和打磨轮,所述加工台的右侧表面镶嵌有固定座,且固定座的上方安装有第一电机,并且第一电机的上方键连接有打磨轮,所述加工台的内部轴承安装有驱动筒,且驱动筒的后侧设置有从动筒,并且驱动筒的右侧设置有第二齿轮,所述第二齿轮的右侧连接有第二电机,且第二电机安装在加工台的内部。该便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置设置有第一限位筒和安装板,可通过第一限位筒对玻璃的竖向位置进行限位,同时可通过安装板的移动对第一限位筒的高度位置进行调整,便于对不同厚度的玻璃进行限位,提高后续打磨作业的稳定性的稳定性,增加装置的实用性。



1. 一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,包括加工台(1)、固定座(2)、第一电机(3)和打磨轮(4),其特征在于:所述加工台(1)的右侧表面镶嵌有固定座(2),且固定座(2)的上方安装有第一电机(3),并且第一电机(3)的上方键连接有打磨轮(4),所述加工台(1)的内部轴承安装有驱动筒(5),且驱动筒(5)的后侧设置有从动筒(6),并且驱动筒(5)的右侧设置有第二齿轮(7),所述第二齿轮(7)的右侧连接有第二电机(8),且第二电机(8)安装在加工台(1)的内部,所述加工台(1)的上方设置有第一限位筒(9),且第一限位筒(9)的右侧轴承安装有安装板(10),并且安装板(10)的右侧贯穿有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)设置在固定座(2)的内部,所述加工台(1)的左侧设置有第二限位筒(12),且第二限位筒(12)的外侧轴承安装有连接板(13),并且连接板(13)的下方镶嵌有活动板(14),所述活动板(14)的下方设置有限位杆(15),且限位杆(15)安装在加工台(1)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,其特征在于:所述驱动筒(5)的右侧镶嵌有第一齿轮(501),且驱动筒(5)通过第一齿轮(501)和第二齿轮(7)相啮合,并且驱动筒(5)的最高点高于加工台(1)的最高点。

3. 根据权利要求1所述的一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,其特征在于:所述从动筒(6)的最高点和驱动筒(5)的最高点相平齐,且从动筒(6)和加工台(1)之间构成轴承连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,其特征在于:所述第二限位筒(12)关于连接板(13)的中心线前后对称设置有2组,且第二限位筒(12)和连接板(13)之间构成转动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,其特征在于:所述活动板(14)的下表面开设有定位槽(1401),且定位槽(1401)和限位杆(15)之间构成卡合结构,并且活动板(14)和加工台(1)之间构成左右滑动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,其特征在于:所述限位杆(15)的表面嵌套有复位弹簧(1501),且复位弹簧(1501)的上方设置有挡块(1502),并且限位杆(15)的下端镶嵌有拉块(1503),同时限位杆(15)通过复位弹簧(1501)和加工台(1)之间构成伸缩结构。

## 一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢化玻璃生产技术领域,具体为一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置。

### 背景技术

[0002] 钢化玻璃是一种高强度玻璃,随着技术的进步其应用范围也越来越广泛,在对其进行切割后需要对其边侧进行一定的打磨,使其保持良好的平整性,但现有的钢化玻璃磨边装置在使用时还存在一些不足之处:

[0003] 1、现有的钢化玻璃磨边装置在对玻璃进行处理时,不便于对不同厚度的玻璃进行限位,玻璃在磨边过程中容易受震动影响发生上下抖动,影响打磨质量,降低了装置的实用性;

[0004] 2、现有的钢化玻璃磨边装置不具备对玻璃水平位置限定的功能,当打磨侧受力较大时玻璃容易发生倾斜,从而导致打磨光滑度有所差异,磨边后的整体性较差,降低了装置的功能性。

[0005] 针对上述问题,急需在原有钢化玻璃磨边装置的基础上进行创新设计。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上现有的钢化玻璃磨边装置在对玻璃进行处理时,不便于对不同厚度的玻璃进行限位,且现有的钢化玻璃磨边装置不具备对玻璃水平位置限定的功能,当打磨侧受力较大时玻璃容易发生倾斜的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,包括加工台、固定座、第一电机和打磨轮,所述加工台的右侧表面镶嵌有固定座,且固定座的上方安装有第一电机,并且第一电机的上方键连接有打磨轮,所述加工台的内部轴承安装有驱动筒,且驱动筒的后侧设置有从动筒,并且驱动筒的右侧设置有第二齿轮,所述第二齿轮的右侧连接有第二电机,且第二电机安装在加工台的内部,所述加工台的上方设置有第一限位筒,且第一限位筒的右侧轴承安装有安装板,并且安装板的右侧贯穿有螺纹杆,所述螺纹杆设置在固定座的内部,所述加工台的左侧设置有第二限位筒,且第二限位筒的外侧轴承安装有连接板,并且连接板的下方镶嵌有活动板,所述活动板的下方设置有限位杆,且限位杆安装在加工台的内部。

[0008] 优选的,所述驱动筒的右侧镶嵌有第一齿轮,且驱动筒通过第一齿轮和第二齿轮相啮合,并且驱动筒的最高点高于加工台的最高点。

[0009] 优选的,所述从动筒的最高点和驱动筒的最高点相平齐,且从动筒和加工台之间构成轴承连接。

[0010] 优选的,所述第二限位筒关于连接板的中心线前后对称设置有2组,且第二限位筒和连接板之间构成转动结构。

[0011] 优选的,所述活动板的下表面开设有定位槽,且定位槽和限位杆之间构成卡合结构,并且活动板和加工台之间构成左右滑动结构。

[0012] 优选的,所述限位杆的表面嵌套有复位弹簧,且复位弹簧的上方设置有挡块,并且限位杆的下端镶嵌有拉块,同时限位杆通过复位弹簧和加工台之间构成伸缩结构。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置;

[0014] (1) 设置有第一限位筒和安装板,可通过第一限位筒对玻璃的竖向位置进行限位,同时可通过安装板的移动对第一限位筒的高度位置进行调整,便于对不同厚度的玻璃进行限位,提高后续打磨作业的稳定性,增加装置的实用性;

[0015] (2) 设置有第二限位筒和活动板,可通过第二限位筒对玻璃的水平位置进行限位,同时玻璃在进行移动时可带动第二限位筒进行旋转,使得玻璃可保持水平方向的稳定,避免打磨时发生倾斜,影响打磨质量,活动板可对第二限位筒的位置进行调整,可对不同长度的玻璃进行限位,增加装置的功能性。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型主剖结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型第二限位筒侧视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型主视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型侧剖结构示意图。

[0020] 图中:1、加工台;2、固定座;3、第一电机;4、打磨轮;5、驱动筒;501、第一齿轮;6、从动筒;7、第二齿轮;8、第二电机;9、第一限位筒;10、安装板;11、螺纹杆;12、第二限位筒;13、连接板;14、活动板;1401、定位槽;15、限位杆;1501、复位弹簧;1502、挡块;1503、拉块。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置,包括加工台1、固定座2、第一电机3、打磨轮4、驱动筒5、从动筒6、第二齿轮7、第二电机8、第一限位筒9、安装板10、螺纹杆11、第二限位筒12、连接板13、活动板14和限位杆15,加工台1的右侧表面镶嵌有固定座2,且固定座2的上方安装有第一电机3,并且第一电机3的上方键连接有打磨轮4,加工台1的内部轴承安装有驱动筒5,且驱动筒5的后侧设置有从动筒6,并且驱动筒5的右侧设置有第二齿轮7,第二齿轮7的右侧连接有第二电机8,且第二电机8安装在加工台1的内部,加工台1的上方设置有第一限位筒9,且第一限位筒9的右侧轴承安装有安装板10,并且安装板10的右侧贯穿有螺纹杆11,螺纹杆11设置在固定座2的内部,加工台1的左侧设置有第二限位筒12,且第二限位筒12的外侧轴承安装有连接板13,并且连接板13的下方镶嵌有活动板14,活动板14的下方设置有限位杆15,且限位杆15安装在加工台1的内部;

[0023] 驱动筒5的右侧镶嵌有第一齿轮501,且驱动筒5通过第一齿轮501和第二齿轮7相啮合,并且驱动筒5的最高点高于加工台1的最高点,上述结构式设计便于后续通过第二电机8为驱动筒5提供动力源,从而对玻璃进行输送;

[0024] 从动筒6的最高点和驱动筒5的最高点相平齐,且从动筒6和加工台1之间构成轴承连接,上述结构设计可通过从动筒6和驱动筒5之间的配合为玻璃提供支撑,使其后续能进行稳定的移动;

[0025] 第二限位筒12关于连接板13的中心线前后对称设置有2组,且第二限位筒12和连接板13之间构成转动结构,上述结构设计可通过两组第二限位筒12对玻璃的水平位置进行限位,提高装置对玻璃的限位效果;

[0026] 活动板14的下表面开设有定位槽1401,且定位槽1401和限位杆15之间构成卡合结构,并且活动板14和加工台1之间构成左右滑动结构,上述结构设计可通过活动板14对第二限位筒12的水平位置进行调整,便于对不同宽度的玻璃进行限位;

[0027] 限位杆15的表面嵌套有复位弹簧1501,且复位弹簧1501的上方设置有挡块1502,并且限位杆15的下端镶嵌有拉块1503,同时限位杆15通过复位弹簧1501和加工台1之间构成伸缩结构,上述结构设计可通过限位杆15对活动板14的位置进行固定,从而使第二限位筒12的位置保持稳定。

[0028] 工作原理:在使用该便于调节的钢化玻璃生产用磨边装置时,首先,根据图1和图3所示,装置可通过驱动筒5的转动对玻璃进行输送,在对玻璃进行磨边时,通过第一限位筒9对玻璃的竖向位置进行限位,结合图4所示,转动螺纹杆11,螺纹杆11通过和安装板10之间的螺纹连接带动安装板10进行移动,使安装板10带动第一限位筒9进行移动,使其和玻璃的上表面保持贴合,使后续玻璃在移动过程中可保持稳定;

[0029] 同时可通过第二限位筒12对玻璃的水平位置进行限位,结合图2所示,可向下拉动拉块1503,带动限位杆15进行移动,解除限位杆15和定位槽1401的连接,然后可通过活动板14对第二限位筒12的位置水平位置进行调整,使其和玻璃的侧边进行接触,对其水平位置进行限位,然后可启动第一电机3和第二电机8,第一电机3带动打磨轮4对玻璃边侧进行打磨,第二电机8通过第二齿轮7和第一齿轮501的啮合带动驱动筒5进行转动,对玻璃进行输送,对玻璃进行边侧的打磨。

[0030] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0031] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

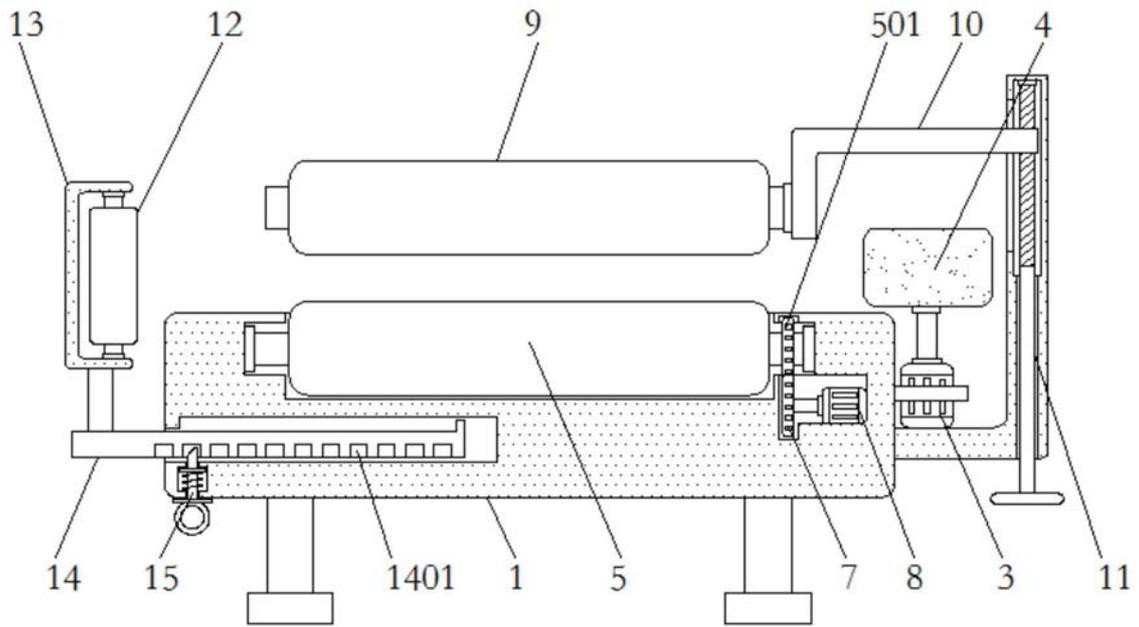


图1

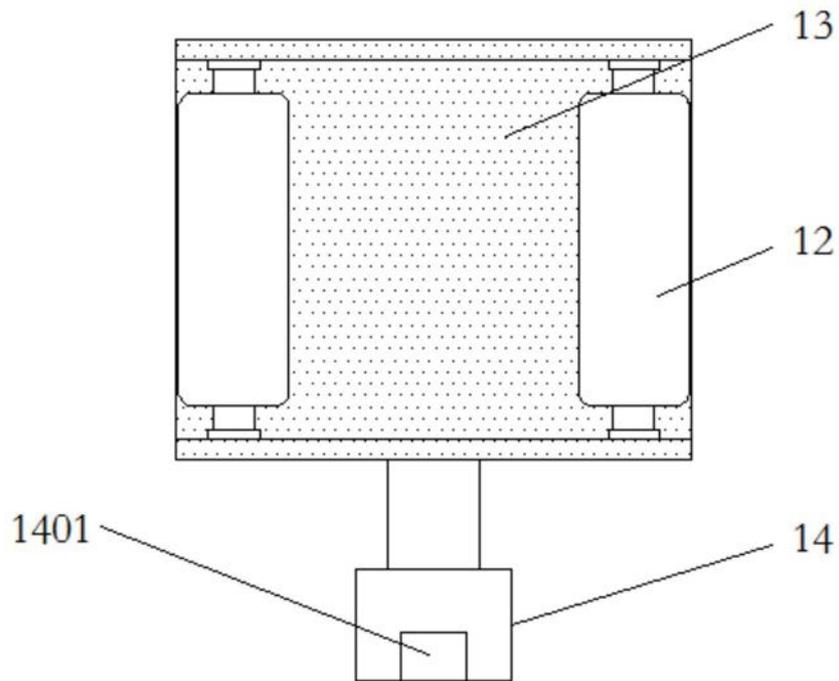


图2

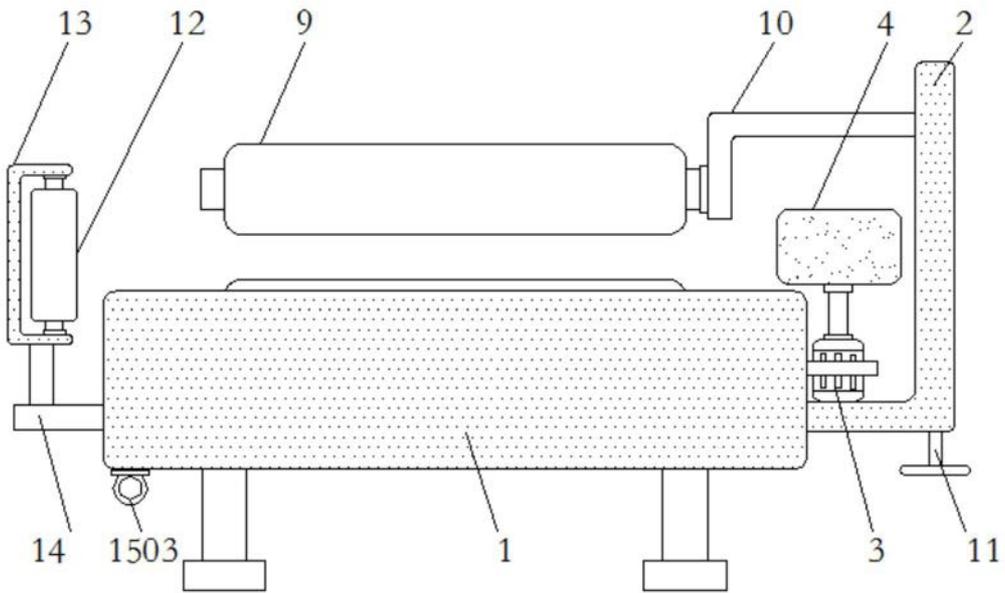


图3

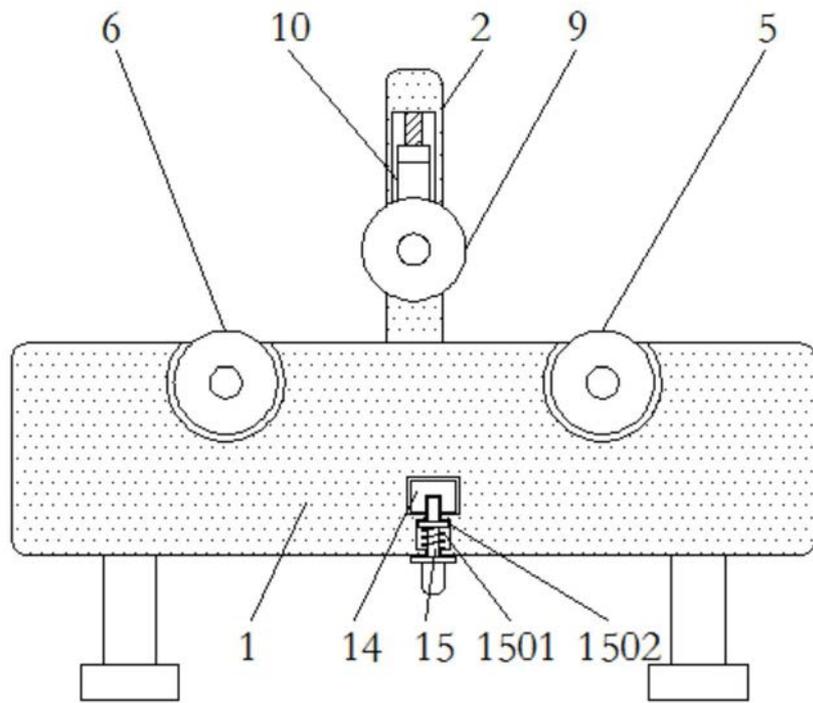


图4