



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204271492 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420785645. 6

(22) 申请日 2014. 12. 15

(73) 专利权人 江苏成城电气有限公司
地址 212212 江苏省镇江市大桥广场

(72) 发明人 黄中文

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务
所(普通合伙) 31258

代理人 季萍

(51) Int. Cl.

H02B 1/46(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

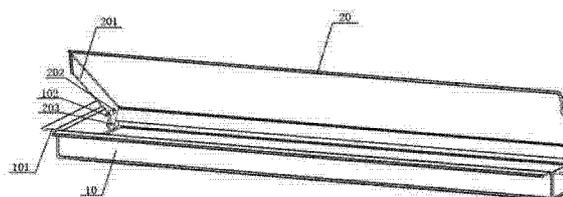
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可定位配电箱

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可定位的配电箱包括箱体和箱盖通过在配电箱门上冲凸台,在箱体上冲卡孔,箱门在开、关位置时,凸台能嵌进孔内,实现了箱门的定位。主要应用于一些操作较为人性化的高端配电箱的产品结构。



1. 一种可定位的配电箱,包括箱体和箱盖,其特征在于所述箱体为上方开口的四方体结构,包括前、后、左、右四个侧边和一个底边,所述箱体的左、右、前三个侧边上方均设有外边框,所述外边框与箱体侧边夹角为 90° 并向箱体外部延伸,外边框与箱体侧边为一体式结构;

所述箱盖为矩形板状,所述箱盖长宽尺寸与箱体内部截面尺寸相同,使得箱盖正好能够水平放入箱体开口内;箱盖两边设有两个同向安装的“L”形内边框;内边框与箱盖为一体式结构,且相互间夹角为 90° ;

所述两个内边框底角上设有螺孔,所述箱体左、右侧边靠近后侧边的位置上,分别设有一个安装孔,使得箱盖盖合于箱体开口处时,螺孔与安装孔恰好吻合;箱盖和箱体通过螺钉在螺孔和安装孔处相互连接形成一体;

所述“L”形内边框底边上设有凸台;所述箱体左右侧边安装孔水平位置上设有卡孔,使得箱盖以螺钉为轴打开时,凸台能够与冲孔卡合。

2. 如权利要求 1 所述的可定位的配电箱,其特征在于所述“L”形内边框底边高度 H 大于等于 2CM。

一种可定位配电箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可定位的配电箱。

背景技术

[0002] 一般的配电箱门没有开、关门定位功能,在安装上墙后,箱门在重力作用下是自动关闭的。如需要开门对箱内线路进行检修,就必须用手或其它工具撑住门,稍有不慎,门就会自动关闭,给检修带来很大不便,不符合一些高端配电箱产品操作人性化的要求。

发明内容

[0003] 针对上述问题提出了一种配电箱操作人性化的解决方案,具体技术方案如下:

[0004] 一种可定位的配电箱,包括箱体和箱盖,其特征在于所述箱体为上方开口的四方体结构,包括前、后、左、右四个侧边和一个底边,所述箱体的左、右、前三个侧边上均设有外边框,所述外边框与箱体侧边夹角为 90° 并向箱体外部延伸,外边框与箱体侧边为一体式结构;

[0005] 所述箱盖为矩形板状,所述箱盖长宽尺寸与箱体内部截面尺寸相同,使得箱盖正好能够水平放入箱体开口内;箱盖两边设有两个同向安装的“L”形内边框;内边框与箱盖为一体式结构,且相互间夹角为 90° ;

[0006] 所述两个内边框底角上设有螺孔,所述箱体左、右侧边靠近后侧边的位置上,分别设有一个安装孔,使得箱盖盖合于箱体开口处时,螺孔与安装孔恰好吻合;箱盖和箱体通过螺钉在螺孔和安装孔处相互连接形成一体;

[0007] 所述“L”形内边框底边上设有凸台;所述箱体左右侧边安装孔水平位置上设有卡孔,使得箱盖以螺钉为轴打开时,凸台能够与冲孔卡合。

[0008] 所述的“L”形内边框底边高度 H 大于等于 2CM。

[0009] 有益效果:

[0010] 1. 本实用新型所要解决的技术问题在于让配电箱的箱盖具有定位的功能,提出了一种配电箱操作人性化的解决方案。通过在配电箱门上冲凸台,在箱体上冲卡孔,箱门在开、关位置时,凸台能嵌进孔内,实现了箱门的定位。

[0011] 2. 本实用新型提出的配电箱结构简单易于加工和制造,制造成本低廉,且简单易用。

附图说明

[0012] 图 1 为配电箱结构示意图。

[0013] 图 2 为配电箱箱盖结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型的技术方案更加清晰明确,下面结合附图对本实用新型技术进一

步描述。

[0015] 如图 1 所示的一种可定位的配电箱,包括箱体 10 和箱盖 20,其特征在于所述箱体 10 为上方开口的四方体结构,包括前、后、左、右四个侧边和一个底边,所述箱体的左、右、前三个侧边上方均设有外边框 101,所述外边框 101 与箱体侧边夹角 α 为 90° 并向箱体外部延伸,外边框 101 与箱体侧边为一体式结构;

[0016] 如图 2 所示,所述箱盖 20 为矩形板状,所述箱盖长宽尺寸与箱体内部截面尺寸相同,使得箱盖正好能够水平放入箱体 10 开口内;箱盖两边设有两个同向安装的“L”形内边框 201;内边框 201 与箱盖 20 为一体式结构,且相互间夹角为 90° ;

[0017] 如图 2 所示,所述两个内边框底角上设有螺孔 202。如图 1 所示,所述箱体 10 的左、右侧边靠近后侧边的位置上,分别设有一个安装孔,使得箱盖 20 盖合于箱体 10 开口处时,螺孔 202 与安装孔恰好吻合;箱盖 20 和箱体 10 通过螺钉在螺孔和安装孔处相互连接形成一体;

[0018] 如图 2 所示,所述“L”形内边框 201 的底边上设有凸台 203;所述箱体 10 左右侧边安装孔水平位置上均设有卡孔 102,使得箱盖 20 以螺钉为轴打开时,凸台 203 能够与孔卡 102 卡合。

[0019] 所述的“L”形内边框底边高度 H 最好能够大于等于 2CM,这样箱盖在打开和盖合时的稳定性更好。

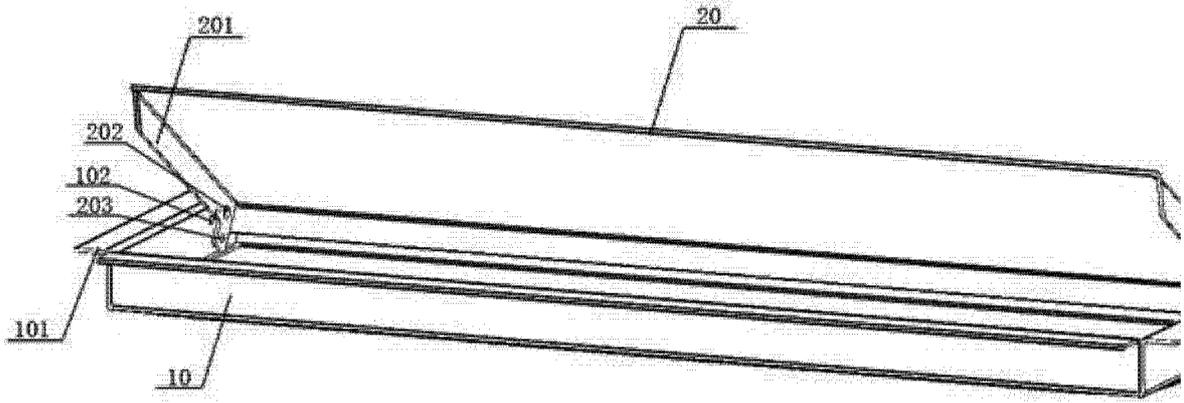


图 1

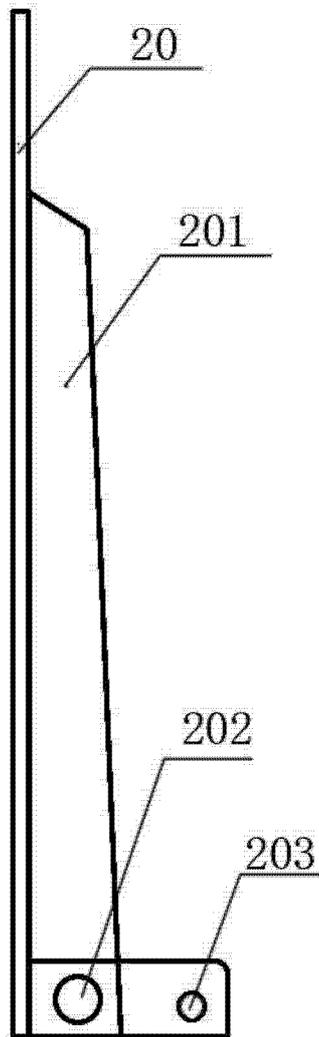


图 2