



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202164949 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201120159605. 7

(22) 申请日 2011. 05. 19

(73) 专利权人 安徽盛达前亮铝业有限公司

地址 243100 安徽省马鞍山市当涂县当涂经济开发区

(72) 发明人 胡峰

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

E06B 3/14 (2006. 01)

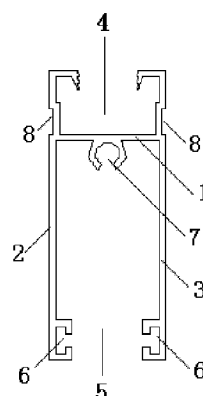
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于下方的挤压铝型材

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于下方的挤压铝型材,包括有横板,横板的左、右两端分别设有一体的相互对应的左竖板和右竖板,左、右竖板的顶部分别向内侧折弯形成上滑道;左、右竖板的下部形成下滑道,左、右竖板底部的相对面上设有对应的卡口槽。本实用新型结构简单,设计合理,使用本实用新型结构的铝门窗具有静音效果好的优点,满足了用户的使用需求。



1. 一种用于下方的挤压铝型材,其特征在于:包括有横板,横板的左、右两端分别设有一体的相互对应的左竖板和右竖板,左、右竖板的顶部分别向内侧折弯形成上滑道;左、右竖板的下部形成下滑道,左、右竖板底部的相对面上设有对应的卡口槽。

2. 根据权利要求1所述的一种用于下方的挤压铝型材,其特征在于:所述横板的下表面上设有密封槽。

3. 根据权利要求1所述的一种用于下方的挤压铝型材,其特征在于:所述左、右竖板上部靠近横板部位设有凹槽。

一种用于下方的挤压铝型材

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及挤压铝型材领域，尤其涉及一种用于下方的挤压铝型材。

[0003] 背景技术：

[0004] 挤压铝型材就是铝棒通过热熔，挤压，从而得到不同截面形状的铝材料。在建筑装饰、装潢行业，人们广泛应用挤压铝型材来制作窗户、门以及各种隔断，挤压铝型材也以其轻便，美观，防火而广受用户喜爱。

[0005] 但是，使用挤压铝型材制作出来的门或窗户存在静音效果差的缺陷，引起这种缺陷的部分原因是由于下方结构设计不合理，因此，需要对已有技术中的下方结构进行改进。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种结构设计合理的用于下方的挤压铝型材。

[0008] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0009] 一种用于下方的挤压铝型材，其特征在于：包括有横板，横板的左、右两端分别设有一体的相互对应的左竖板和右竖板，左、右竖板的顶部分别向内侧折弯形成上滑道；左、右竖板的下部形成下滑道，左、右竖板底部的相对面上设有对应的卡口槽。

[0010] 所述的一种用于下方的挤压铝型材，其特征在于：所述横板的下表面上设有密封槽。

[0011] 所述的一种用于上方的挤压铝型材，其特征在于：所述左、右竖板上部靠近横板部位设有凹槽。

[0012] 本实用新型的优点是：

[0013] 本实用新型结构简单，设计合理，使用本实用新型结构的铝门窗具有静音效果好的优点，满足了用户的使用需求。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 参见附图。

[0018] 一种用于下方的挤压铝型材，包括有横板 1，横板 1 的左、右两端分别设有一体的相互对应的左竖板 2 和右竖板 3，左、右竖板 2、3 的顶部分别向内侧折弯形成上滑道 4；左、右竖板 2、3 的下部形成下滑道 5，左、右竖板 2、3 底部的相对面上设有对应的卡口槽 6。横板 1 的下表面上设有密封槽 7。左、右竖板 2、3 上部靠近横板 1 部位设有凹槽 8。

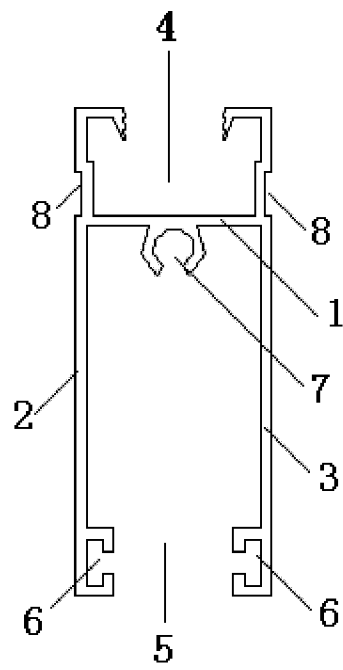


图 1