

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①① N° de publication :

**2 981 103**

(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national :

**12 59306**

⑤① Int Cl<sup>8</sup> : **E 04 F 15/18 (2013.01)**

⑫

**DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE**

**A3**

②② Date de dépôt : 02.10.12.

③③ Priorité : 06.10.11 DE 202011051559.1.

④③ Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 12.04.13 Bulletin 13/15.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la  
procédure de rapport de recherche.

⑥③ Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : **SANIKU S.A. — CH.**

⑦② Inventeur(s) : **DUSAR HEINZ.**

⑦③ Titulaire(s) : **SANIKU S.A..**

⑦④ Mandataire(s) : **CABINET GERMAIN & MAUREAU.**

⑤④ **BANDE DE DESOLIDARISATION.**

⑤⑦ Une bande de désolidarisation comme support pour des revêtements en céramique, en pierre ou analogues à appliquer sur une sous-structure, constituée d'une pluralité de couches assemblées entre elles, est caractérisée en ce que la bande de désolidarisation (10), constituée d'au moins deux couches (11, 12), est constituée d'une sous-couche du genre film (12) à appliquer sur la sous-structure et d'une couche support (11) pour les revêtements à appliquer, appliquée sur la sous-couche (12) et assemblée à celle-ci, sachant que la couche support (11) est constituée d'une matière alvéolaire à pores ouverts, résistant à l'eau et à la déformation, et que des ouvertures (13) sont pratiquées dans la couche de matière alvéolaire (11), lesquelles sont réparties sur la surface de ladite couche et s'étendent depuis sa face supérieure libre jusqu'à la sous-couche (12).

**FR 2 981 103 - A3**



L'invention concerne une bande de désolidarisation comme support pour des revêtements en céramique, en pierre ou analogues à appliquer sur une sous-structure, constituée d'une pluralité de couches assemblées entre elles.

Une bande de désolidarisation ayant les caractéristiques précitées est décrite dans le document DE 20 2009 001 255 U1. La bande de désolidarisation connue est constituée d'une structure multicouche présentant un total de quatre couches. Comme première couche à appliquer sur la sous-structure sous la forme par exemple d'une chape ou d'un enduit mural, il est prévu un non-tissé constitué de fibres de polypropylène, sur lequel est appliqué comme deuxième couche un film étanche à l'eau constitué de préférence de polyéthylène. Un enchevêtrement espacé constitué à 100% de polypropylène est lui-même appliqué sur le film de polyéthylène, et il est à nouveau recouvert par un non-tissé de recouvrement constitué de filaments de polypropylène. Des ouvertures sont pratiquées dans le non-tissé de recouvrement, lesquelles s'étendent depuis la surface de ce dernier jusqu'à l'enchevêtrement espacé.

Lors de la pose de la bande de désolidarisation connue, la bande de désolidarisation est collée par sa couche inférieure sur la sous-structure, par exemple au moyen d'une colle à carrelage appropriée. Pour appliquer par exemple des carreaux en céramique sur la couche supérieure, constituée du non-tissé de recouvrement, on répartit à nouveau une colle à carrelage sur la surface de cette couche, colle qui, uniquement dans la région des ouvertures formées dans le non-tissé de recouvrement, traverse ladite couche et s'écoule jusque dans l'enchevêtrement espacé, s'y lie sectoriellement à ce dernier et forme ainsi en dessous des ouvertures dans le non-tissé de recouvrement une structure du genre colonne ayant une dimension correspondant à la hauteur de l'enchevêtrement espacé. Ces colonnes de colle à carrelage sont, par leur liaison avec les fils de l'enchevêtrement espacé, bien

- ancrées dans la bande de désolidarisation et assurent ainsi dans la structure multicouche, à la suite de la prise de la colle à carrelage, une bonne stabilité pour les carreaux en céramique qui reposent uniformément sur ces colonnes. Entre les colonnes de
- 5 colle à carrelage prédéfinies par les ouvertures, il reste suffisamment d'espace à l'intérieur de l'enchevêtrement espacé pour exercer une fonction de drainage, de sorte par exemple que de l'eau pénétrant par les joints de carrelage dans la bande de désolidarisation peut s'accumuler dans les zones de drainage de
- 10 l'enchevêtrement espacé et, de là, se diffuser en retour à travers les joints de carrelage. Comme la couche imperméable à l'eau est disposée entre la sous-structure et l'enchevêtrement espacé, la sous-structure reste à l'abri de l'influence de la pénétration d'eau.
- 15 Toutefois, la bande de désolidarisation connue présente l'inconvénient que la structure multicouche de la bande de désolidarisation est de fabrication compliquée et est par ailleurs également coûteuse en matériau.
- 20 Le problème de l'invention est donc de simplifier la structure d'une bande de désolidarisation ayant les caractéristiques mentionnées en introduction.

La solution à ce problème, conjointement avec des configurations

25 et des perfectionnements avantageux de l'invention, ressort du contenu des revendications qui font suite à la présente description.

Plus en détail, l'invention prévoit que la bande de désolidarisation

30 constituée d'au moins deux couches est constituée d'une sous-couche du genre film à appliquer sur la sous-structure et d'une couche support pour les revêtements à appliquer, appliquée sur la sous-couche et assemblée à celle-ci, sachant que la couche support est constituée d'une matière alvéolaire à pores ouverts,

35 résistant à l'eau et à la déformation, et que des ouvertures sont pratiquées dans la couche de matière alvéolaire, lesquelles sont

réparties sur la surface de ladite couche et s'étendent depuis sa face supérieure libre jusqu'à la sous-couche.

5 D'une manière étonnante, on a constaté que la colle à carrelage courante, utilisée notamment pour la fixation de carreaux comme revêtements en céramique, se lie d'une manière suffisamment solide à la matière alvéolaire notamment à pores ouverts utilisée pour la fabrication de la bande de désolidarisation selon l'invention, de sorte que la structure de la bande de  
10 désolidarisation selon l'invention peut être réduite à la couche de matière alvéolaire et à une sous-couche assemblée à celle-ci et constituée de la matière résistant à l'eau. De la sorte, d'une manière avantageuse, non seulement on réalise une économie de matériau, mais aussi on réduit le coût de fabrication. Dans le  
15 cadre de l'invention, d'une manière analogue au cas de la bande de désolidarisation du type générique, il est prévu de pratiquer dans la couche de matière alvéolaire des ouvertures dans lesquelles, lors de l'application des carreaux, la colle à carrelage utilisée pénètre et y forme pareillement des colonnes de colle à  
20 carrelage. En raison de la configuration à pores ouverts des parois des ouvertures pratiquées dans la couche de matière alvéolaire et s'étendant jusqu'à la sous-couche, il se produit, dans ces régions de parois des ouvertures, une liaison suffisante entre la colle à carrelage et la couche de matière alvéolaire. La bande de  
25 désolidarisation selon l'invention offre donc elle aussi l'avantage que des zones de drainage respectives restent présentes entre les ouvertures dans la couche de matière alvéolaire.

30 On comprendra que la matière alvéolaire utilisée doit présenter à la fois une résistance suffisante à l'eau et une résistance suffisante à la déformation.

Selon une première forme de réalisation de l'invention, la sous-couche est pourvue d'une perforation fine. Grâce à la réalisation  
35 de la sous-couche sous la forme d'une grille à mailles fines, la colle à carrelage introduite dans les ouvertures de la couche de

matière alvéolaire peut en outre, via les trous présents dans la sous-couche, se lier également à la sous-structure, de sorte qu'on obtient non seulement une liaison indirecte des colonnes de colle à carrelage, qui portent les revêtements, avec la sous-structure par l'intermédiaire de la couche support assemblée en grande surface à la sous-couche appliquée sur la sous-structure, mais aussi, en plus, une liaison directe des colonnes de colle à carrelage avec la sous-structure par l'intermédiaire de la perforation formée dans la sous-couche.

10

Selon une variante de réalisation, il peut être prévu que la sous-couche soit constituée d'une matière imperméable à l'eau. Dans ce cas, la sous-structure est maintenue à l'abri de l'action de l'eau ou de l'humidité introduite via la colle à carrelage, ce qui est avantageux pour des sous-structures présentant une sensibilité correspondante à l'humidité.

15

Selon un exemple de réalisation de l'invention, la sous-couche est constituée d'une bande de film pourvue d'une bande de non-tissé appliquée de part et d'autre. Avec une telle structure de la sous-couche, la bande de film peut être elle-même conçue comme film imperméable à l'eau, ou bien les ouvertures correspondantes formant la perforation à mailles fines sont pratiquées dans la structure de la sous-couche. En variante, la sous-couche peut aussi être constituée d'une bande de papier, sachant qu'ici aussi la bande de papier peut être réalisée avec une perforation correspondante ou bien imperméable à l'eau.

20

25

Le procédé d'extrusion s'avère avantageux pour la mise en œuvre de la matière alvéolaire utilisée en une telle bande de désolidarisation, sachant qu'on propose, comme exemples de matière alvéolaire appropriée, l'utilisation de polypropylène, de polyéthylène, de polystyrène ou de polyuréthane.

30

Selon un exemple de réalisation de l'invention, dans le cadre de l'extrusion de la couche de matière alvéolaire, il est prévu que la

35

sous-couche est, lors de l'extrusion de la couche de matière alvéolaire, conjointement appliquée en une seule opération sur un côté de la couche de matière alvéolaire.

- 5 L'exposé qui suit décrit un exemple de réalisation de l'invention qui est représenté sur les dessins, parmi lesquels :

la figure 1 est une représentation en perspective d'un détail d'une bande de désolidarisation,

10

la figure 2 est une représentation agrandie du détail II de la figure 1 en cas d'utilisation d'une sous-couche pourvue d'une perforation fine,

- 15 la figure 3 est une représentation agrandie du détail II de la figure 1 pour une variante de réalisation, en cas d'utilisation d'une bande de film étanche à l'eau comme sous-couche.

- 20 La bande de désolidarisation 10 représentée sur les dessins est constituée de deux couches assemblées entre elles, à savoir d'une couche de matière alvéolaire 11, moussée à partir d'une matière alvéolaire à pores ouverts, résistant à l'eau et à la déformation, et d'une sous-couche 12 appliquée, tel que représenté sur les  
25 dessins, sur le dessous de la précédente. La sous-couche 12 peut être assemblée à la couche de matière alvéolaire 11 à la suite de la fabrication de cette dernière, de préférence par collage.

- Des ouvertures 13 sont pratiquées dans la couche de matière  
30 alvéolaire 11, en étant dans l'exemple de réalisation représenté uniformément réparties sur la surface de ladite couche, ouvertures qui s'étendent depuis la face supérieure libre de la couche de matière alvéolaire 11 jusqu'à la sous-couche 12 appliquée sur cette dernière. Chaque ouverture individuelle 13 forme ainsi une  
35 paroi entourante 14 qui est formée par la matière alvéolaire à pores ouverts de la couche de matière alvéolaire 11.

Pour la fabrication de la couche de matière alvéolaire 11, une extrusion de la matière alvéolaire respectivement utilisée est opportune. Les ouvertures 13 peuvent alors être formées  
5 directement pendant l'opération d'extrusion ; en variante toutefois, les ouvertures peuvent aussi être découpées à l'aide d'outils appropriés à la suite de la fabrication de la couche de matière alvéolaire 11. La sous-couche est soit appliquée a posteriori sur la  
10 couche de matière alvéolaire 11, soit immédiatement conjointement appliquée, en même temps que l'extrusion de la couche de matière alvéolaire 11.

Lors de la pose de la bande de désolidarisation selon l'invention, la bande de désolidarisation 10 est posée par sa sous-couche 12  
15 sur la sous-structure présente côté bâtiment, et optionnellement assemblée à la sous-structure. Selon la destination de la bande de désolidarisation 10, une pose libre sur la sous-structure est également suffisante, dans certains cas d'application. Si la bande de désolidarisation 10 doit être assemblée à la sous-structure,  
20 différentes techniques de collage sont alors disponibles à cet effet. Pour l'application d'un revêtement en carrelage par exemple, on applique sur la surface libre de la couche de matière alvéolaire 11 une colle à carrelage courante, qui pénètre dans les ouvertures 13 et se lie dans la région des parois 14 à la matière alvéolaire à  
25 pores ouverts, de sorte que la couche de carrelage collée au moyen de la colle à carrelage adhère solidement à la bande de désolidarisation 10.

Comme le montre la figure 2, la sous-couche 12 peut être pourvue  
30 d'une perforation fine 15, de sorte qu'une liaison supplémentaire de la colle à carrelage introduite dans les ouvertures 13 a lieu avec la sous-structure, via la perforation 15 à travers la sous-couche 12.

Dans l'exemple de réalisation représenté sur la figure 3, la sous-couche 12 est constituée d'une matière imperméable à l'eau, par exemple d'un film plastique imperméable à l'eau.

- 5 Les caractéristiques de l'objet de l'invention qui sont divulguées dans la description qui précède, dans les revendications et sur les  
dessins peuvent être essentielles à la mise en œuvre de  
l'invention, dans ses différentes formes de réalisation, tant  
individuellement que dans de quelconques combinaisons entre  
10 elles.

### Revendications

- 5 1. Bande de désolidarisation comme support pour des revêtements en céramique, en pierre ou analogues à appliquer sur une sous-structure, constituée d'une pluralité de couches assemblées entre elles, caractérisée en ce que la bande de désolidarisation (10), constituée d'au moins deux couches (11, 12), est constituée d'une sous-couche du genre film (12) à appliquer sur la sous-structure et d'une couche support (11) pour les revêtements à appliquer, appliquée sur la sous-couche (12) et assemblée à celle-ci, sachant que la couche support (11) est constituée d'une matière alvéolaire à pores ouverts, résistant à l'eau et à la déformation, et que des ouvertures (13) sont pratiquées dans la couche de matière alvéolaire (11), lesquelles sont réparties sur la surface de ladite couche et s'étendent depuis sa face supérieure libre jusqu'à la sous-couche (12).
- 10
- 15
- 20 2. Bande de désolidarisation selon la revendication 1, caractérisée en ce que la sous-couche (12) est pourvue d'une perforation fine (15).
- 25 3. Bande de désolidarisation selon la revendication 1, caractérisée en ce que la sous-couche (12) est constituée d'une matière imperméable à l'eau.
- 30 4. Bande de désolidarisation selon la revendication 2 ou 3, caractérisée en ce que la sous-couche (12) est constituée d'une bande de film pourvue d'une bande de non-tissé appliquée de part et d'autre.
- 35 5. Bande de désolidarisation selon la revendication 2 ou 3, caractérisée en ce que la sous-couche (12) est constituée d'une bande de papier.

- 5 6. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que la couche de matière alvéolaire (11) est obtenue par extrusion à partir de la matière alvéolaire utilisée.
- 10 7. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que la couche de matière alvéolaire (11) est constituée de polypropylène.
8. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que la couche de matière alvéolaire (11) est constituée de polyéthylène.
- 15 9. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que la couche de matière alvéolaire (11) est constituée de polystyrène.
- 20 10. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que la couche de matière alvéolaire (11) est constituée de polyuréthane.
- 25 11. Bande de désolidarisation selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisée en ce que la sous-couche (12) est, lors de l'extrusion de la couche de matière alvéolaire (11), conjointement appliquée en une seule opération sur un côté de la couche de matière alvéolaire (11).

1/2

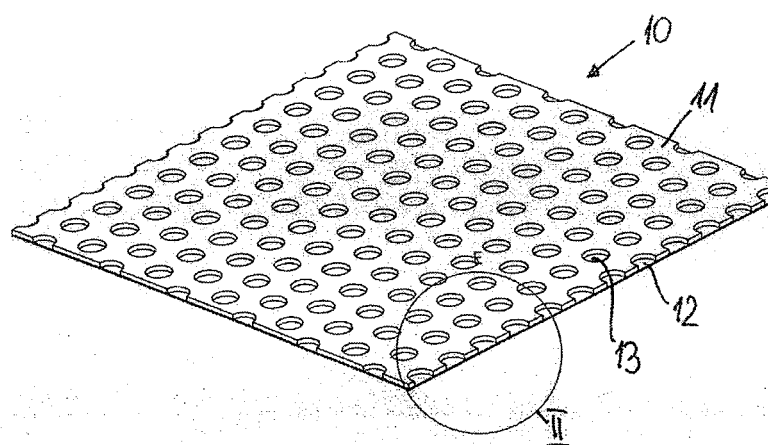


Fig. 1

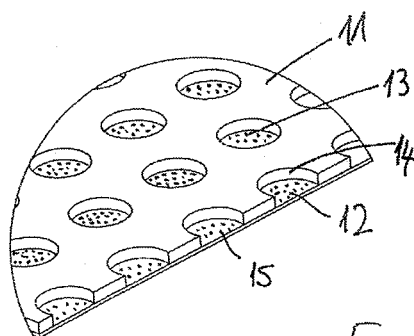


Fig. 2

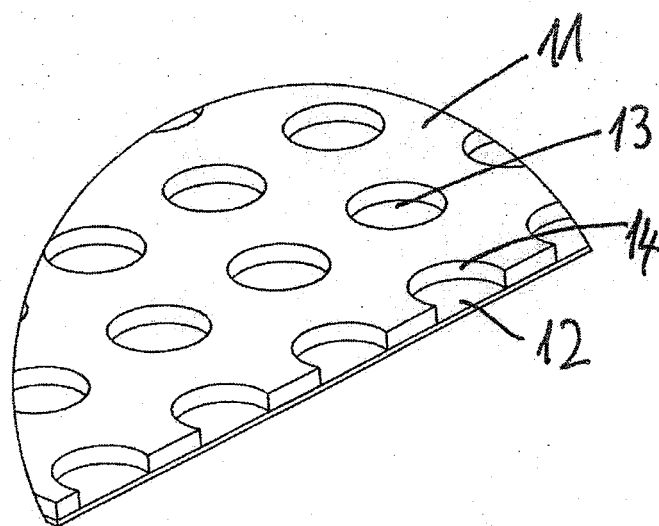


Fig. 3