



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203650944 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320600515. 6

(22) 申请日 2013. 09. 27

(73) 专利权人 东莞广泽汽车饰件有限公司

地址 523950 广东省东莞市厚街镇厚街科技
工业园东莞广泽汽车饰件有限公司

(72) 发明人 李叔明 涂明煌

(74) 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215

代理人 李玉平

(51) Int. Cl.

B29C 51/36(2006. 01)

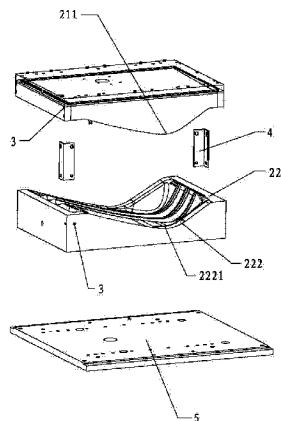
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸塑模具

(57) 摘要

本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种吸塑模具,包括动模和定模,动模与定模配合安装,定模包括型腔,型腔腔壁上表面形成有定模框,定模框为由两个平面和两个下凹曲面围成的闭合框体,平面、下凹曲面间隔排布,动模包括有动模框;使用时,动模框与定模框闭合抵接。由于定模的定模框为由两个平面和两个下凹曲面围成的闭合框体,则动模的动模框为由两个平面和两个下凸曲面围成的闭合框体,使用时,动模框与定模框闭合抵接,该吸塑模具的分型面由平面和曲面构成,定模框的两侧为下凹曲面,有利于缩短胶膜与型腔的距离,大大减少胶膜在型腔内因吸附而被拉伸的量,防止胶膜纹路变形,本实用新型结构简单,产品合格率高。



1. 一种吸塑模具,包括动模和定模,所述动模与所述定模配合安装,其特征在于:所述定模包括型腔,型腔腔壁上表面形成有定模框,定模框为由两个平面和两个下凹曲面围成的闭合框体,平面、下凹曲面间隔排布,所述动模包括有动模框;使用时,所述动模框与所述定模框闭合抵接。

2. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:两个平面对称排布,两个下凹曲面对称排布。

3. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:每个所述平面呈直线状或“L”形。

4. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:所述两个平面位于同一水平面。

5. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:每个所述下凹曲面设置有一凹部,凹部与下凹曲面两端的距离不相等。

6. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:每个所述下凹曲面的两端位于同一水平面。

7. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:所述定模和所述动模通过固定块固定。

8. 根据权利要求1所述的一种吸塑模具,其特征在于:所述定模的底部设置有底座。

一种吸塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种吸塑模具。

背景技术

[0002] 吸塑模具,指吸塑生产时所用的模具,模具钻有小孔,用于真空吸附热化的硬片,形成吸塑产品。吸塑模具包括石膏模、电木模、合金铝模、热合模具、高频模具和刀模冲孔模等类型。

[0003] 一般来说,吸塑模具都由动模和定模两大部分组成,分型面是指动模和定模在闭合状态时能接触的部分。现有的吸塑模具的动模是一块掏空的压板,而定模是一个有形状的型腔,该吸塑模具的动模和定模的分型面为一中空矩形平面。生产时,因产品的形状关系,定模型腔一般做的比较深,当胶膜在模具中间被加热之后,设置在定模的吸附装置就会将软化后的胶膜吸到定模型腔上,冷却后制得吸塑成品。而胶膜加热后被吸附在型腔上的过程中,胶膜会被拉伸,由于模具的分型面为一中空矩形平面,又因为定模的型腔做的比较深,则胶膜与型腔的距离较大,所以胶膜被拉伸的量较大,导致胶膜本身的纹路变形,产品合格率低。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供一种吸塑模具,其能减少吸塑过程中对胶膜的拉伸,确保胶膜的纹路不会变形,产品合格率高。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0006] 一种吸塑模具,包括动模和定模,所述动模与所述定模配合安装,所述定模包括型腔,型腔腔壁上表面形成有定模框,定模框为由两个平面和两个下凹曲面围成的闭合框体,平面、下凹曲面间隔排布,所述动模包括有动模框;使用时,所述动模框与所述定模框闭合抵接。

[0007] 其中,两个平面对称排布,两个下凹曲面对称排布。

[0008] 其中,每个所述平面呈直线状或“L”形。

[0009] 其中,所述两个平面位于同一水平面。

[0010] 其中,每个所述下凹曲面设置有一凹部,凹部与下凹曲面两端的距离不相等。

[0011] 其中,每个所述下凹曲面的两端位于同一水平面。

[0012] 其中,所述定模和所述动模通过固定块固定。

[0013] 其中,所述定模的底部设置有底座。

[0014] 本实用新型的有益效果为:本实用新型的一种吸塑模具,由于定模的定模框为由两个平面和两个下凹曲面围成的闭合框体,则动模的动模框为由两个平面和两个下凸曲面围成的闭合框体,使用时,所述动模框与所述定模框闭合抵接,该吸塑模具的分型面由平面和曲面构成,定模框的两侧为下凹曲面,有利于缩短胶膜与型腔的距离,大大减少胶膜在型腔内因吸附而被拉伸的量,防止胶膜纹路变形,本实用新型结构简单,产品合格率高。

过固定块 4 固定。动模 1 和定模 2 合模时,利用螺栓将固定块 4 固定在定模 2 和动模 1 的定位孔 3 内,确保动模 1 和定模 2 闭合稳定性好,使用可靠性强。

[0033] 其中,所述定模 2 的底部设置有底座 5,便于搬运定模 2,结构简单,使用方便。

[0034] 以上所述实施方式,只是本实用新型的较佳实施方式,并非来限制本实用新型实施范围,故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均应包括本实用新型专利申请范围内。

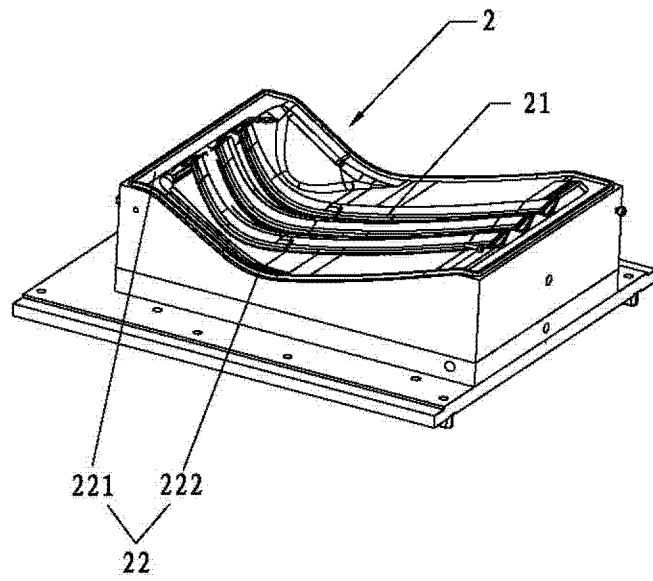


图 1

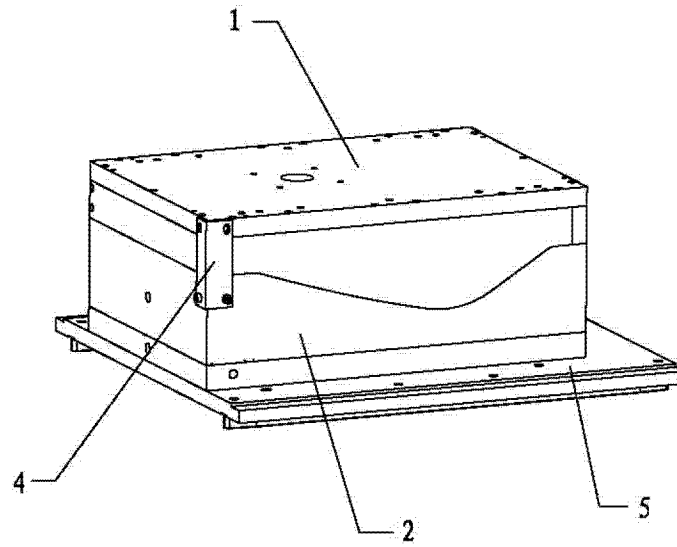


图 2

