



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115609751 A

(43) 申请公布日 2023.01.17

(21) 申请号 202211337538.2

(22) 申请日 2022.10.28

(71) 申请人 冉港

地址 650000 云南省昆明市融城金阶广场D座1905室

(72) 发明人 冉港 赵培林

(51) Int. Cl.

B28C 5/00 (2006.01)

B28C 5/16 (2006.01)

B28C 5/08 (2006.01)

B28C 7/00 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

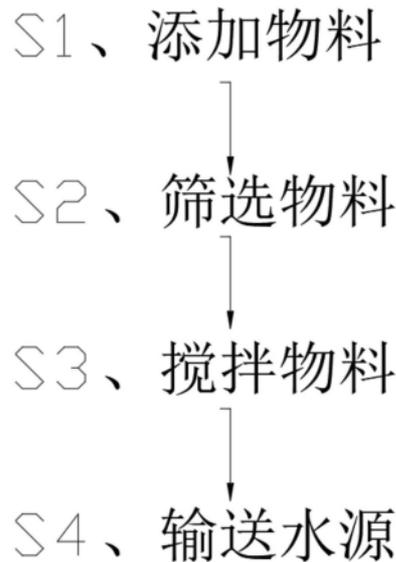
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种高强度混凝土制备工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种高强度混凝土制备工艺，其使用一种高强度混凝土制备装置，包括搅拌箱，以及转动连接于搅拌箱内壁底面的第一搅拌轴，所述搅拌箱内设置有用于搅拌物料的第二搅拌轴，以及用于刮取搅拌箱内壁上的物料的刮板，所述搅拌箱内设置有用于驱动第一搅拌轴和第二搅拌轴同时进行自转并且能够驱动第二搅拌轴和刮板围绕第一搅拌轴进行公转的驱动组件。本发明，通过设置驱动组件，以便于驱动第一搅拌轴和第二搅拌轴同时进行自转，并且第二搅拌轴能够围绕第一搅拌轴进行公转对搅拌箱内的物料进行搅拌工作，有效地提高了装置的搅拌效率，与此同时，刮板也能够围绕第一搅拌轴进行公转，将搅拌箱内壁上附着的物料刮取下来。



1. 一种高强度混凝土制备工艺,其使用一种高强度混凝土制备装置,包括搅拌箱(1),以及转动连接于搅拌箱(1)内壁底面的第一搅拌轴(2),其特征在于:采用上述高强度混凝土制备装置时的工艺流程如下:

S1、添加物料:将待使用的多种物料放入筛选盒(6)内;

S2、筛选物料:通过筛选机构(7),以便于驱动筛选盒(6)沿着水平方向左右晃动,对筛选盒(6)内的物料进行筛选,尺寸合格的物料会落入搅拌箱(1)内,同时能够对多种物料进行初次混合;

S3、搅拌物料:通过驱动组件(5),以便于驱动第一搅拌轴(2)和第二搅拌轴(3)同时进行自转,并且第二搅拌轴(3)能够围绕第一搅拌轴(2)进行公转对搅拌箱(1)内的物料进行搅拌工作,有效地提高了装置的搅拌效率,与此同时,刮板(4)也能够围绕第一搅拌轴(2)进行公转,将搅拌箱(1)内壁上附着的物料刮取下来;

S4、输送水源:通过输送组件(9),以便于在搅拌物料时能够不断地往搅拌箱(1)内输送水源,并且能够同时冲洗内齿圈(52)和齿轮(54),防止有沙石影响内齿圈(52)和齿轮(54)之间的啮合。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:所述搅拌箱(1)内设置有用于搅拌物料的第二搅拌轴(3),以及用于刮取搅拌箱(1)内壁上的物料的刮板(4)。

3. 根据权利要求2所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:所述搅拌箱(1)内设置有用于驱动第一搅拌轴(2)和第二搅拌轴(3)同时进行自转并且能够驱动第二搅拌轴(3)和刮板(4)围绕第一搅拌轴(2)进行公转的驱动组件(5)。

4. 根据权利要求3所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:所述驱动组件(5)包括垂直固定于搅拌箱(1)内壁底面且对称分布的两个支撑杆(51)。

5. 根据权利要求4所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:两个支撑杆(51)的顶端共同固定有内齿圈(52),所述第一搅拌轴(2)被外部驱动设备所带动,且第一搅拌轴(2)从内齿圈(52)的圆心处穿过,所述第一搅拌轴(2)表面套接有位于内齿圈(52)上方的摆杆(53),所述第二搅拌轴(3)转动连接于摆杆(53)下表面,并且第二搅拌轴(3)上端套接有与内齿圈(52)相互啮合的齿轮(54);所述刮板(4)垂直固定于摆杆(53)一端,并且刮板(4)一侧贴合于搅拌箱(1)内壁;所述搅拌箱(1)上方设置有用于筛选物料的筛选盒(6),以及用于驱动筛选盒(6)沿着水平方向晃动的筛选机构(7);

所述筛选机构(7)包括套接在第二搅拌轴(3)顶端的偏心轮(71),所述筛选盒(6)下表面开设有与偏心轮(71)适配的条形槽(72),并且条形槽(72)边缘处固定有立板(73),所述搅拌箱(1)顶端开口处固定连接有两个对称分布的安装板(74),所述安装板(74)上伸缩插接有活动杆(75),所述筛选盒(6)相对的两侧均垂直固定有横杆(76),两个所述横杆(76)分别伸缩插接于两个活动杆(75)顶端;

所述搅拌箱(1)内壁固定连接有两个对称分布的连接杆(77),两个所述连接杆(77)之间共同固定有导向板(78),所述导向板(78)位于内齿圈(52)上方,所述第二搅拌轴(3)穿过导向板(78)且转动连接于导向板(78)。

6. 根据权利要求5所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:所述搅拌箱(1)内设置有用于驱动筛选盒(6)沿着竖直方向晃动的联动组件(8)。

7. 根据权利要求6所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:所述联动组件(8)

包括套接于第二搅拌轴(3)表面的圆柱凸轮(81),所述圆柱凸轮(81)位于导向板(78)和偏心轮(71)之间,所述圆柱凸轮(81)表面套设有活动板(82),所述活动板(82)内固定连接有与圆柱凸轮(81)表面滑槽适配的滑块,所述活动板(82)表面固定连接有有限位杆(83),且限位杆(83)的自由端上下限位滑动连接于搅拌箱(1)内壁,所述活动板(82)相对的两侧均固定连接有L形板块(84),两个所述L形板块(84)的自由端均贴合于筛选盒(6)的下表面;所述搅拌箱(1)内设置有用于往其内部输送水源并且同时冲洗内齿圈(52)和齿轮(54)的输送组件(9),所述输送组件(9)包括插接在导向板(78)上的两个管一(91)。

8.根据权利要求7所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:两个所述管一(91)表面均垂直固定有与其相互连通的管二(92),所述管二(92)延伸至搅拌箱(1)外侧且延伸端与外部水源连接,所述管一(91)内安装有单向阀一(93),所述管二(92)内安装有单向阀二(94),两个所述管一(91)下端均固定安装有喷头(95)。

9.根据权利要求8所述的一种高强度混凝土制备工艺,其特征在于:两个所述L形板块(84)下表面均垂直固定有活塞杆(96),两个活塞杆(96)分别延伸至两个管一(91)内且两个活塞杆(96)的延伸端均固定连接有活塞板(97)。

一种高强度混凝土制备工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及混凝土制备技术领域,具体为一种高强度混凝土制备工艺。

背景技术

[0002] 混凝土是指由胶凝材料将集料胶结成整体的工程复合材料的统称。通常讲的混凝土一词是指用水泥作胶凝材料,砂、石作集料;与水(可含外加剂和掺合料)按一定比例配合,经搅拌而得的水泥混凝土,也称普通混凝土,它广泛应用于土木工程。

[0003] 现有的混凝土制备工艺往往是直接将多种物料进行搅拌混合,难以对物料内较大的颗粒物进行筛选。

[0004] 于是我们提出一种高强度混凝土制备工艺,解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种高强度混凝土制备工艺,具备筛选机构,以便于驱动筛选盒沿着水平方向左右晃动,对筛选盒内的物料进行筛选,尺寸合格的物料会落入搅拌箱内,同时能够对多种物料进行初次混合,解决了现有的混凝土制备工艺往往是直接将多种物料进行搅拌混合,难以对物料内较大的颗粒物进行筛选的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种高强度混凝土制备工艺,其使用一种高强度混凝土制备装置,包括搅拌箱,以及转动连接于搅拌箱内壁底面的第一搅拌轴,采用上述高强度混凝土制备装置时的工艺流程如下:

[0007] S1、添加物料:将待使用的多种物料放入筛选盒内;

[0008] S2、筛选物料:通过筛选机构,以便于驱动筛选盒沿着水平方向左右晃动,对筛选盒内的物料进行筛选,尺寸合格的物料会落入搅拌箱内,同时能够对多种物料进行初次混合;

[0009] S3、搅拌物料:通过驱动组件,以便于驱动第一搅拌轴和第二搅拌轴同时进行自转,并且第二搅拌轴能够围绕第一搅拌轴进行公转对搅拌箱内的物料进行搅拌工作,有效地提高了装置的搅拌效率,与此同时,刮板也能够围绕第一搅拌轴进行公转,将搅拌箱内壁附着上的物料刮取下来。

[0010] S4、输送水源:通过输送组件,以便于在搅拌物料时能够不断地往搅拌箱内输送水源,并且能够同时冲洗内齿圈和齿轮,防止有沙石影响内齿圈和齿轮之间的啮合;

[0011] 所述搅拌箱内设置有用于搅拌物料的第二搅拌轴,以及用于刮取搅拌箱内壁上的物料的刮板,所述搅拌箱内设置有用于驱动第一搅拌轴和第二搅拌轴同时进行自转并且能够驱动第二搅拌轴和刮板围绕第一搅拌轴进行公转的驱动组件。

[0012] 优选的,所述驱动组件包括垂直固定于搅拌箱内壁底面且对称分布的两个支撑杆,两个支撑杆的顶端共同固定有内齿圈,所述第一搅拌轴被外部驱动设备所带动,且第一搅拌轴从内齿圈的圆心处穿过,所述第一搅拌轴表面套接有位于内齿圈上方的摆杆,所述第二搅拌轴转动连接于摆杆下表面,并且第二搅拌轴上端套接有与内齿圈相互啮合的齿

轮。

[0013] 优选的,所述刮板垂直固定于摆杆一端,并且刮板一侧贴合于搅拌箱内壁。

[0014] 优选的,所述搅拌箱上方设置有用于筛选物料的筛选盒,以及用于驱动筛选盒沿着水平方向晃动的筛选机构。

[0015] 优选的,所述筛选机构包括套接在第二搅拌轴顶端的偏心轮,所述筛选盒下表面开设有与偏心轮适配的条形槽,并且条形槽边缘处固定有立板,所述搅拌箱顶端开口处固定连接有两个对称分布的安装板,所述安装板上伸缩插接有活动杆,所述筛选盒相对的两侧均垂直固定有横杆,两个所述横杆分别伸缩插接于两个活动杆顶端。

[0016] 优选的,所述搅拌箱内壁固定连接有两个对称分布的连接杆,两个所述连接杆之间共同固定有导向板,所述导向板位于内齿圈上方,所述第二搅拌轴穿过导向板且转动连接于导向板。

[0017] 优选的,所述搅拌箱内设置有用于驱动筛选盒沿着竖直方向晃动的联动组件,所述联动组件包括套接于第二搅拌轴表面的圆柱凸轮,所述圆柱凸轮位于导向板和偏心轮之间,所述圆柱凸轮表面套设有活动板,所述活动板内固定连接有与圆柱凸轮表面滑槽适配的滑块,所述活动板表面固定连接有限位杆,且限位杆的自由端上下限位滑动连接于搅拌箱内壁,所述活动板相对的两侧均固定连接有L形板块,两个所述L形板块的自由端均贴合于筛选盒的下表面。

[0018] 优选的,所述搅拌箱内设置有用于往其内部输送水源并且同时冲洗内齿圈和齿轮的输送组件,所述输送组件包括插接在导向板上的两个管一,两个所述管一表面均垂直固定有与其相互连通的管二,所述管二延伸至搅拌箱外侧且延伸端与外部水源连接,所述管一内安装有单向阀一,所述管二内安装有单向阀二,两个所述管一下端均固定安装有喷头。

[0019] 优选的,两个所述L形板块下表面均垂直固定有活塞杆,两个活塞杆分别延伸至两个管一内且两个活塞杆的延伸端均固定连接有活塞板。

[0020] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0021] 1、通过设置驱动组件,以便于驱动第一搅拌轴和第二搅拌轴同时进行自转,并且第二搅拌轴能够围绕第一搅拌轴进行公转对搅拌箱内的物料进行搅拌工作,有效地提高了装置的搅拌效率,与此同时,刮板也能够围绕第一搅拌轴进行公转,将搅拌箱内壁上附着的物料刮取下来。

[0022] 2、将待使用的多种物料放入筛选盒内,通过设置筛选机构,以便于驱动筛选盒沿着水平方向左右晃动,对筛选盒内的物料进行筛选,尺寸合格的物料会落入搅拌箱内,同时能够对多种物料进行初次混合。

[0023] 3、通过设置联动组件,以便于驱动筛选盒沿着竖直方向晃动,对物料进行筛选。

[0024] 4、通过设置输送组件,以便于在搅拌物料时能够不断地往搅拌箱内输送水源,并且能够同时冲洗内齿圈和齿轮,防止有沙石影响内齿圈和齿轮之间的啮合。

附图说明

[0025] 图1为本发明的工艺流程图;

[0026] 图2为本发明中一种高强度混凝土制备装置的结构示意图;

[0027] 图3为本发明驱动组件的结构示意图;

[0028] 图4为本发明筛选机构的结构示意图；

[0029] 图5为本发明联动组件的结构示意图；

[0030] 图6为本发明输送组件的结构示意图；

[0031] 图7为本发明活塞杆的结构示意图。

[0032] 图中：1、搅拌箱；2、第一搅拌轴；3、第二搅拌轴；4、刮板；5、驱动组件；51、支撑杆；52、内齿圈；53、摆杆；54、齿轮；6、筛选盒；7、筛选机构；71、偏心轮；72、条形槽；73、立板；74、安装板；75、活动杆；76、横杆；77、连接杆；78、导向板；8、联动组件；81、圆柱凸轮；82、活动板；83、限位杆；84、L形板块；9、输送组件；91、管一；92、管二；93、单向阀一；94、单向阀二；95、喷头；96、活塞杆；97、活塞板。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0034] 实施例一

[0035] 请参阅图1-图3，本发明提供一种技术方案：一种高强度混凝土制备工艺，其使用一种高强度混凝土制备装置，包括搅拌箱1，以及转动连接于搅拌箱1内壁底面的第一搅拌轴2，采用上述高强度混凝土制备装置时的工艺流程如下：

[0036] S1、添加物料：将待使用的多种物料放入筛选盒6内；

[0037] S2、筛选物料：通过筛选机构7，以便于驱动筛选盒6沿着水平方向左右晃动，对筛选盒6内的物料进行筛选，尺寸合格的物料会落入搅拌箱1内，同时能够对多种物料进行初次混合；

[0038] S3、搅拌物料：通过驱动组件5，以便于驱动第一搅拌轴2和第二搅拌轴3同时进行自转，并且第二搅拌轴3能够围绕第一搅拌轴2进行公转对搅拌箱1内的物料进行搅拌工作，有效地提高了装置的搅拌效率，与此同时，刮板4也能够围绕第一搅拌轴2进行公转，将搅拌箱1内壁上附着的物料刮取下来。

[0039] S4、输送水源：通过输送组件9，以便于在搅拌物料时能够不断地往搅拌箱1内输送水源，并且能够同时冲洗内齿圈52和齿轮54，防止有沙石影响内齿圈52和齿轮54之间的啮合；

[0040] 所述搅拌箱1内设置有用于搅拌物料的第二搅拌轴3，以及用于刮取搅拌箱1内壁上的物料的刮板4，所述搅拌箱1内设置有用于驱动第一搅拌轴2和第二搅拌轴3同时进行自转并且能够驱动第二搅拌轴3和刮板4围绕第一搅拌轴2进行公转的驱动组件5。

[0041] 在使用中，通过设置驱动组件5，以便于驱动第一搅拌轴2和第二搅拌轴3同时进行自转，并且第二搅拌轴3能够围绕第一搅拌轴2进行公转对搅拌箱1内的物料进行搅拌工作，有效地提高了装置的搅拌效率，与此同时，刮板4也能够围绕第一搅拌轴2进行公转，将搅拌箱1内壁上附着的物料刮取下来。

[0042] 所述驱动组件5包括垂直固定于搅拌箱1内壁底面且对称分布的两个支撑杆51，两个支撑杆51的顶端共同固定有内齿圈52，所述第一搅拌轴2被外部驱动设备所带动，且第一搅拌轴2从内齿圈52的圆心处穿过，所述第一搅拌轴2表面套接有位于内齿圈52上方的摆杆53，所述第二搅拌轴3转动连接于摆杆53下表面，并且第二搅拌轴3上端套接有与内齿圈52

相互啮合的齿轮54。

[0043] 所述外部驱动设备为电机。

[0044] 实施例一的实施原理为：启动外部驱动设备电机带动第一搅拌轴2随之旋转，第一搅拌轴2能够带动套接在其表面的摆杆53随之旋转，摆杆53能够带动转动连接在其下表面的第二搅拌轴3围绕第一搅拌轴2进行公转，第二搅拌轴3能够带动套设在其顶端的齿轮54随之进行公转，由于齿轮54和内齿圈52相互啮合，则齿轮54在进行公转时还能够进行自转，齿轮54带动第二搅拌轴3随之进行自转，从而使第一搅拌轴2和第二搅拌轴3对搅拌箱1内的物料进行全方位的搅拌。

[0045] 所述刮板4垂直固定于摆杆53一端，并且刮板4一侧贴合于搅拌箱1内壁。

[0046] 在使用中，摆杆53能够带动固定在其一端的刮板4随之进行旋转，由于刮板4一侧贴合于搅拌箱1内壁，则刮板4在旋转中能够将搅拌箱1内壁上的物料刮取下来。

[0047] 实施例二

[0048] 请参阅图4，本实施方式对于实施例一进一步说明，所述搅拌箱1上方设置有用于筛选物料的筛选盒6，以及用于驱动筛选盒6沿着水平方向晃动的筛选机构7。

[0049] 在使用中，将待使用的多种物料放入筛选盒6内，通过设置筛选机构7，以便于驱动筛选盒6沿着水平方向左右晃动，对筛选盒6内的物料进行筛选，尺寸合格的物料会落入搅拌箱1内，同时能够对多种物料进行初次混合。

[0050] 所述筛选机构7包括套接在第二搅拌轴3顶端的偏心轮71，所述筛选盒6下表面开设有与偏心轮71适配的条形槽72，并且条形槽72边缘处固定有立板73，所述搅拌箱1顶端开口处固定连接有两个对称分布的安装板74，所述安装板74上伸缩插接有活动杆75，所述筛选盒6相对的两侧均垂直固定有横杆76，两个所述横杆76分别伸缩插接于两个活动杆75顶端。

[0051] 实施例二的实施原理为：，第二搅拌轴3能够带动偏心轮71随之旋转，偏心轮71在旋转时能够推动筛选盒6沿着水平方向左右晃动，将筛选盒6内的物料筛选出来。

[0052] 所述搅拌箱1内壁固定连接有两个对称分布的连接杆77，两个所述连接杆77之间共同固定有导向板78，所述导向板78位于内齿圈52上方，所述第二搅拌轴3穿过导向板78且转动连接于导向板78。

[0053] 在使用中，被筛选盒6筛选出的物料会先落在导向板78上，再从导向板78滑落至搅拌箱1内，防止物料直接落在内齿圈52上，影响内齿圈52和齿轮54之间的啮合。

[0054] 实施例三

[0055] 请参阅图4-图5，本实施方式对于实施例二进一步说明，所述搅拌箱1内设置有用于驱动筛选盒6沿着竖直方向晃动的联动组件8。

[0056] 在使用中，通过设置联动组件8，以便于驱动筛选盒6沿着竖直方向晃动，对物料进行筛选。

[0057] 所述联动组件8包括套接于第二搅拌轴3表面的圆柱凸轮81，所述圆柱凸轮81位于导向板78和偏心轮71之间，所述圆柱凸轮81表面套设有活动板82，所述活动板82内固定连接有限位杆83，且限位杆83的自由端上下限位滑动连接于搅拌箱1内壁，所述活动板82相对的两侧均固定连接有限形板84，两个所述L形板84的自由端均贴合于筛选盒6的下表面。

[0058] 实施例三的实施原理为：第二搅拌轴3能够带动套接在其表面的圆柱凸轮81随之旋转，由于限位杆83上下限位滑动连接于搅拌箱1的内壁，则固定在限位杆83一端的活动板82也只能沿着竖直方向移动，圆柱凸轮81在旋转时能够带动活动板82沿着竖直方向往复移动，活动板82能够带动固定在其两侧的L形板块84随之进行上下晃动，L形板块84能够带动筛选盒6随之进行上下晃动。

[0059] 实施例四

[0060] 请参阅图5-图7，本实施方式对于实施例三进一步说明，所述搅拌箱1内设置有用于往其内部输送水源并且同时冲洗内齿圈52和齿轮54的输送组件9。

[0061] 在使用中，通过设置输送组件9，以便于在搅拌物料时能够不断地往搅拌箱1内输送水源，并且能够同时冲洗内齿圈52和齿轮54，防止有沙石影响内齿圈52和齿轮54之间的啮合。

[0062] 所述输送组件9包括插接在导向板78上的两个管一91，两个所述管一91表面均垂直固定有与其相互连通的管二92，所述管二92延伸至搅拌箱1外侧且延伸端与外部水源连接，所述管一91内安装有单向阀一93，所述管二92内安装有单向阀二94，两个所述管一91下端均固定安装有喷头95；

[0063] 两个所述L形板块84下表面均垂直固定有活塞杆96，两个活塞杆96分别延伸至两个管一91内且两个活塞杆96的延伸端均固定连接有机塞板97。

[0064] 实施例四的实施原理为：L形板块84能够带动固定在其下表面的活塞杆96随之进行上下往复移动，活塞杆96能够带动固定在其下端的机塞板97随之进行上下往复移动，当机塞板97在向上移动时，能够通过单向阀二94吸入外部水源，当机塞板97在向下移动时能够通过单向阀一93将管一91内的水源推出，通过喷头95喷洒至内齿圈52和齿轮54上，对内齿圈52和齿轮54进行冲洗后流入搅拌箱1内。

[0065] 工作原理：

[0066] 将待使用的多种物料放入筛选盒6内，在使用中，启动外部驱动设备电机带动第一搅拌轴2随之旋转，第一搅拌轴2能够带动套接在其表面的摆杆53随之旋转，摆杆53能够带动转动连接在其下表面的第二搅拌轴3围绕第一搅拌轴2进行公转，第二搅拌轴3能够带动套设在其顶端的齿轮54随之进行公转，由于齿轮54和内齿圈52相互啮合，则齿轮54在进行公转时还能够进行自转，齿轮54带动第二搅拌轴3随之进行自转，从而使第一搅拌轴2和第二搅拌轴3对搅拌箱1内的物料进行全方位的搅拌；

[0067] 摆杆53能够带动固定在其一端的刮板4随之进行旋转，由于刮板4一侧贴合于搅拌箱1内壁，则刮板4在旋转中能够将搅拌箱1内壁上的物料刮取下来；

[0068] 第二搅拌轴3能够带动偏心轮71随之旋转，偏心轮71在旋转时能够推动筛选盒6沿着水平方向左右晃动，将筛选盒6内的物料筛选出来；

[0069] 被筛选盒6筛选出的物料会先落在导向板78上，再从导向板78滑落至搅拌箱1内，防止物料直接落在内齿圈52上，影响内齿圈52和齿轮54之间的啮合；

[0070] 第二搅拌轴3能够带动套接在其表面的圆柱凸轮81随之旋转，由于限位杆83上下限位滑动连接于搅拌箱1的内壁，则固定在限位杆83一端的活动板82也只能沿着竖直方向移动，圆柱凸轮81在旋转时能够带动活动板82沿着竖直方向往复移动，活动板82能够带动固定在其两侧的L形板块84随之进行上下晃动，L形板块84能够带动筛选盒6随之进行上

下晃动；

[0071] L形板块84能够带动固定在其下表面的活塞杆96随之进行上下往复移动,活塞杆96能够带动固定在其下端的活塞板97随之进行上下往复移动,当活塞板97在向上移动时,能够通过单向阀二94吸入外部水源,当活塞板97在向下移动时能够通过单向阀一93将管一91内的水源推出,通过喷头95喷洒至内齿圈52和齿轮54上,对内齿圈52和齿轮54进行冲洗后流入搅拌箱1内。

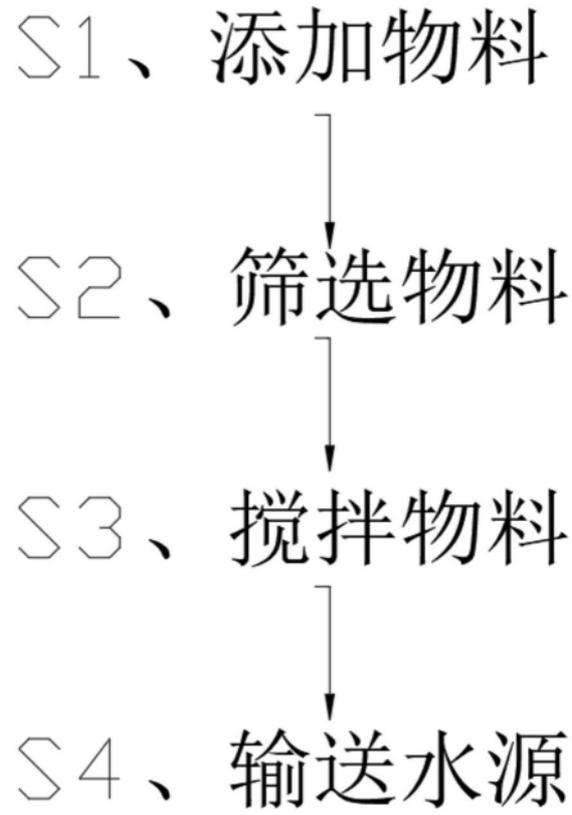


图1

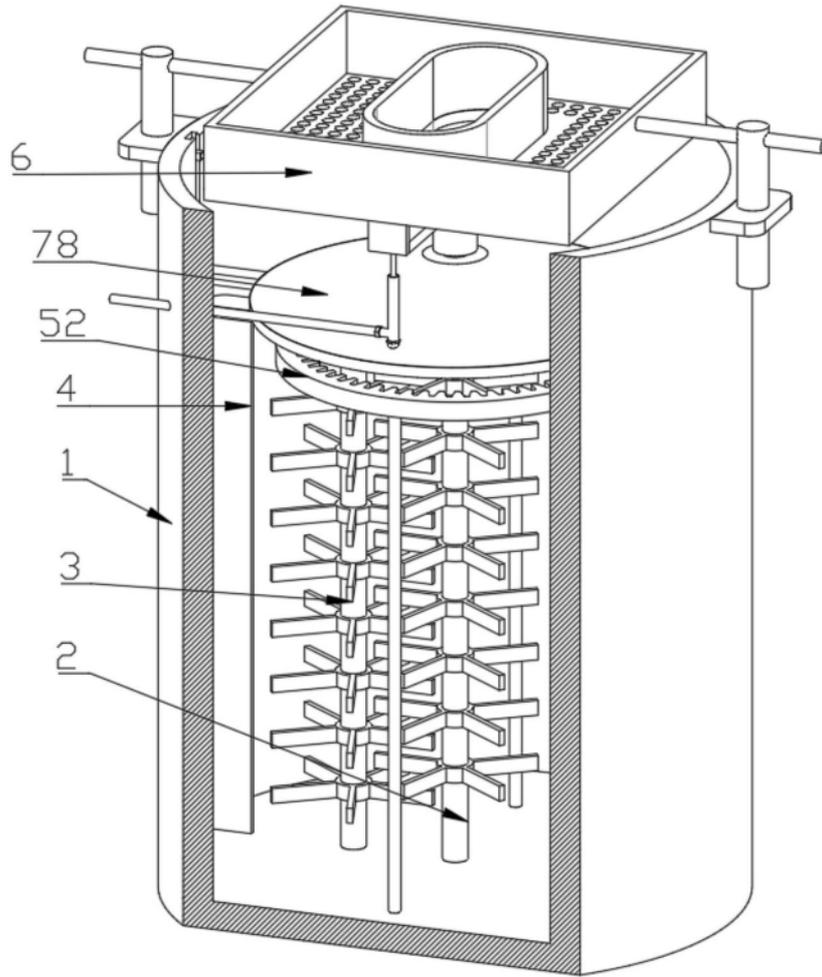


图2

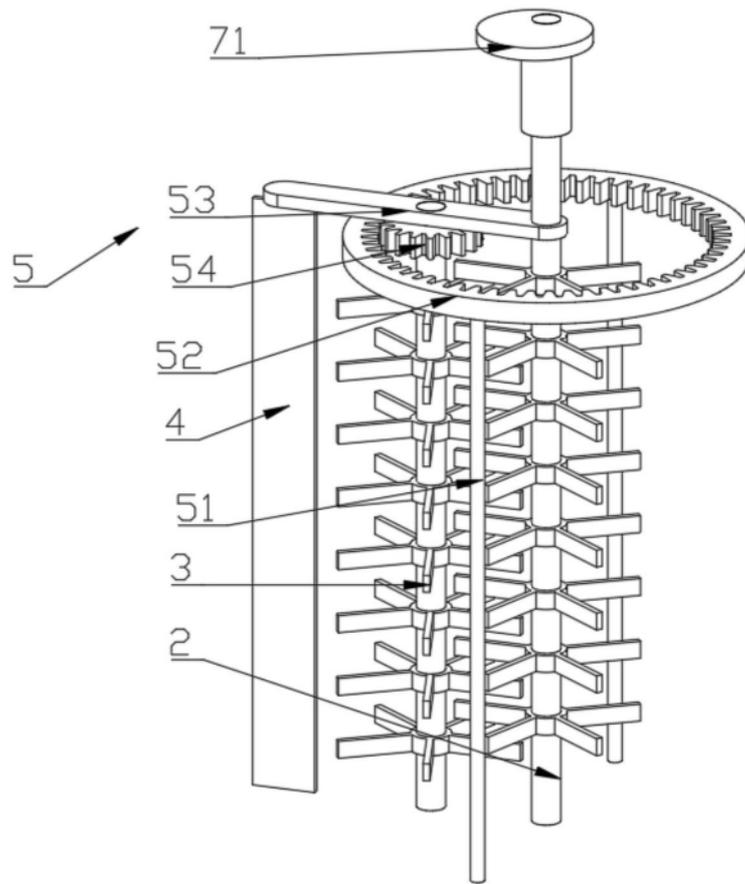


图3

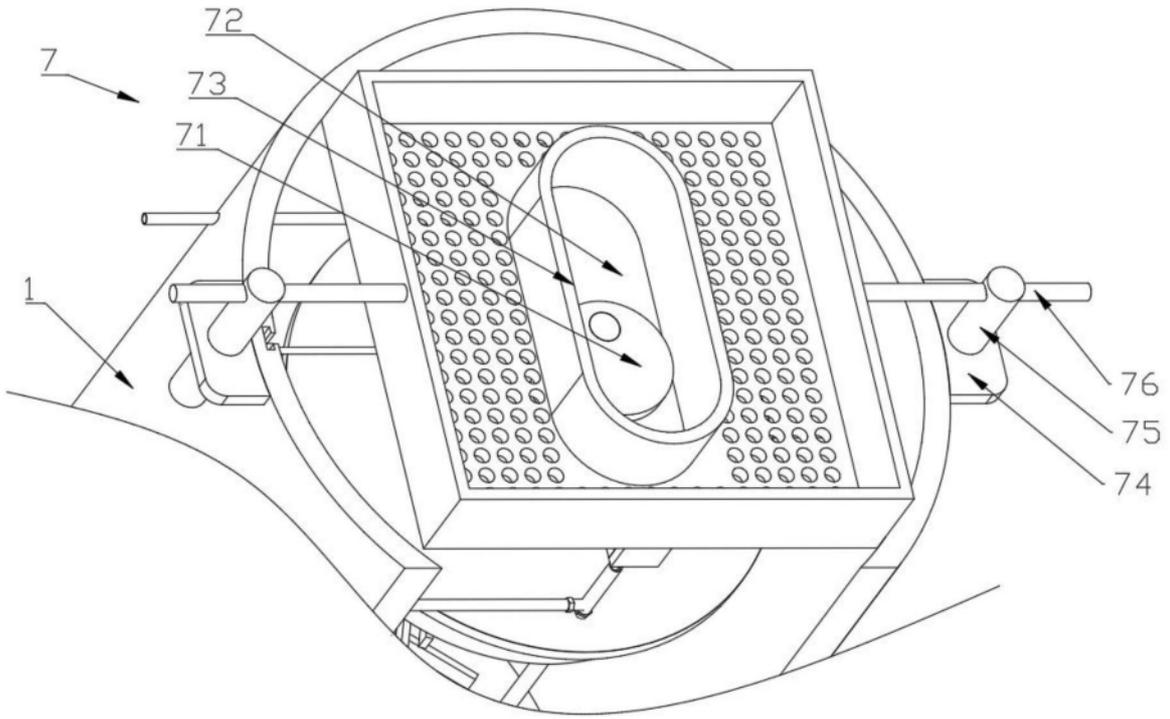


图4

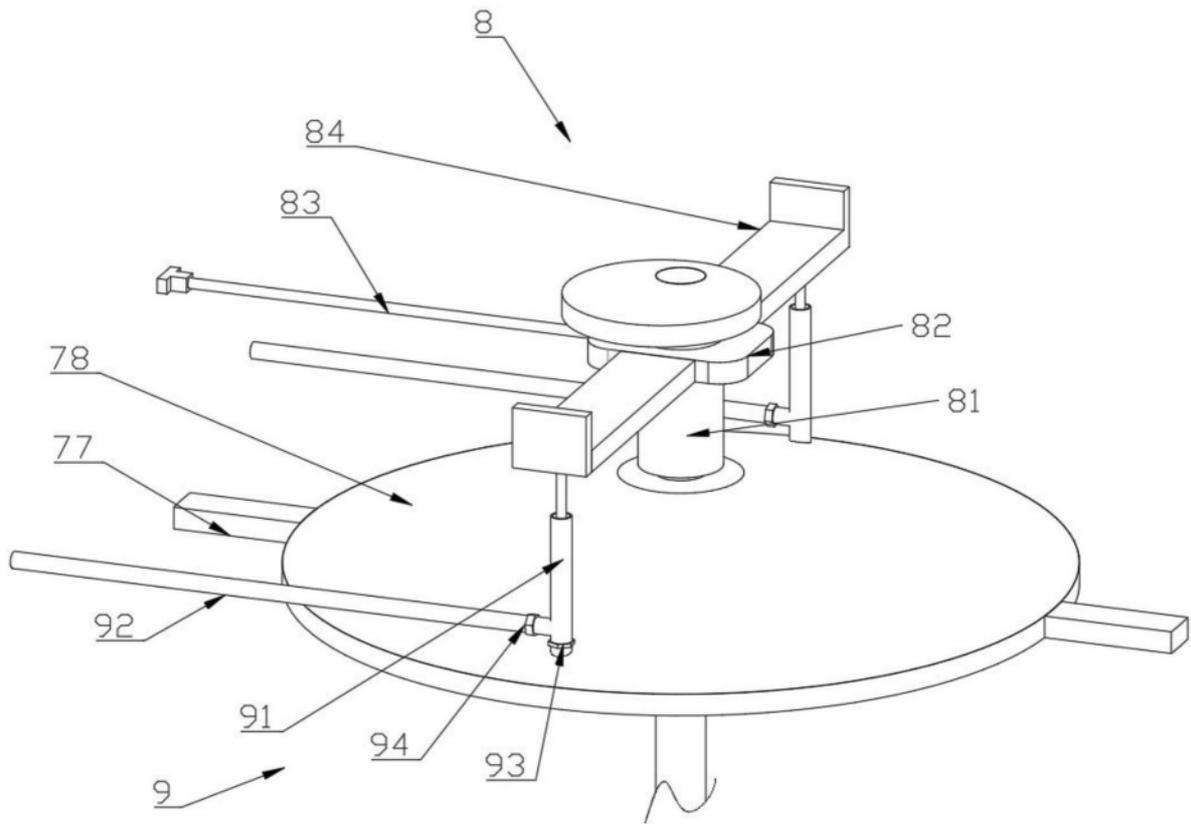


图5

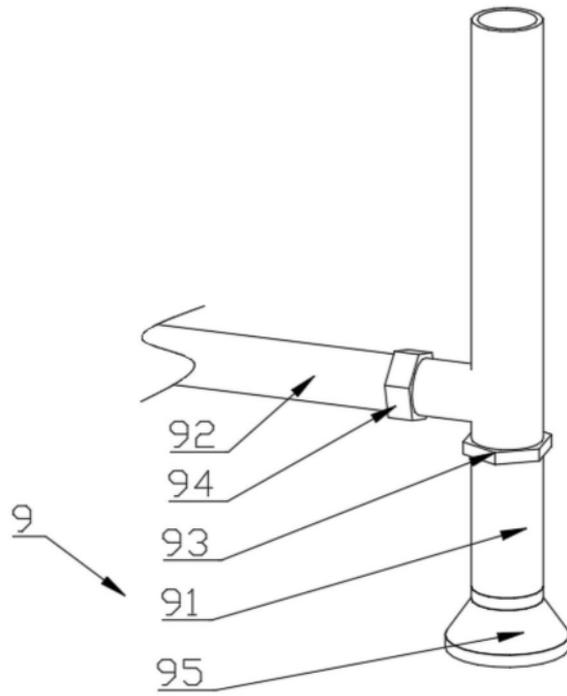


图6

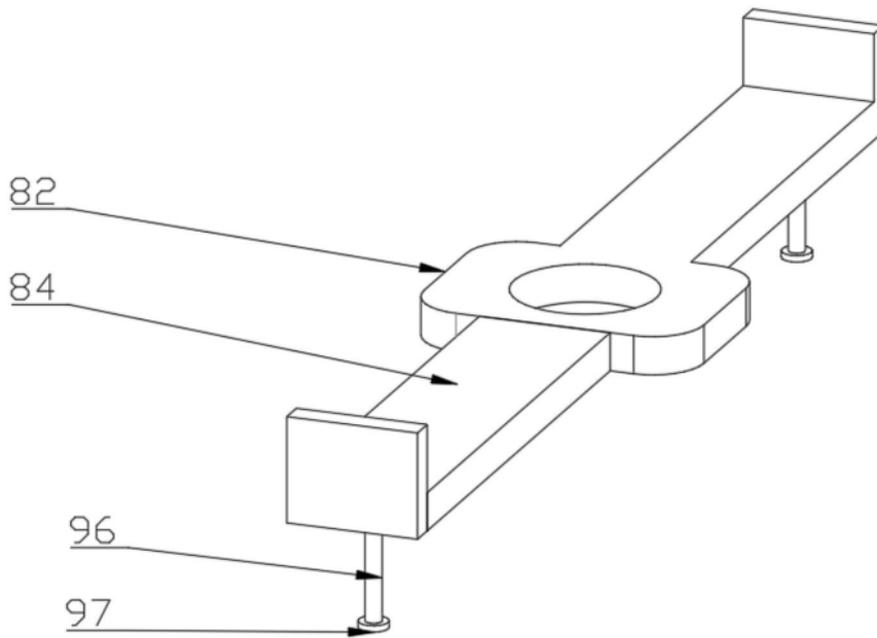


图7