



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108189553 A

(43)申请公布日 2018.06.22

(21)申请号 201810015121.1

(22)申请日 2018.01.08

(71)申请人 安徽美阅印刷有限公司

地址 239400 安徽省滁州市明光市柳湾路
55号

(72)发明人 王熙平

(51)Int. Cl.

B41F 23/08(2006.01)

B41F 22/00(2006.01)

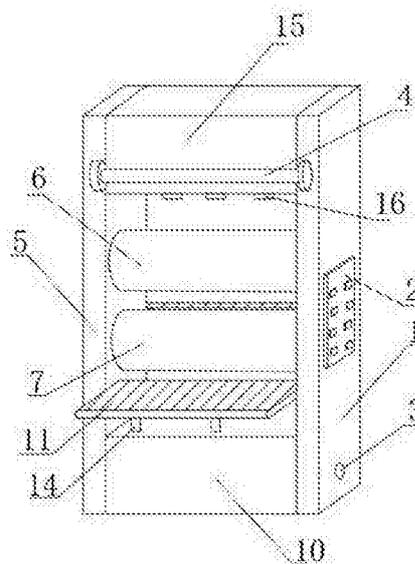
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种印刷模切机的贴膜装置

(57)摘要

本发明公开了一种印刷模切机的贴膜装置,包括一号夹板与二号夹板,所述一号夹板的一侧外表面固定安装有操控面板,且一号夹板的一侧内表面靠近操控面板的下方位置处设有接线口,一号夹板的前端外表面固定安装导膜辊,所述二号夹板与一号夹板之间活动安装有贴膜辊,且二号夹板与一号夹板之间靠近贴膜辊的下方位置处活动安装有下贴膜辊,所述下贴膜辊的一侧外表面设有传动轴。本发明所述的一种印刷模切机的贴膜装置,设有下贴膜辊、引导板和除尘风扇,能够同时为印刷品的两面贴膜,且能够针对不同大小的印刷品的引导作出调整,防止灰尘下落到贴膜上对贴膜质量造成影响,适用于不同工作状态,带来更好的使用前景。



1. 一种印刷模切机的贴膜装置,包括一号夹板(1)与二号夹板(5),其特征在于:所述一号夹板(1)的一侧外表面固定安装有操控面板(2),且一号夹板(1)的一侧内表面靠近操控面板(2)的下方位置处设有接线口(3),一号夹板(1)的前端外表面固定安装导膜辊(4),所述二号夹板(5)与一号夹板(1)之间活动安装有贴膜辊(6),且二号夹板(5)与一号夹板(1)之间靠近贴膜辊(6)的下方位置处活动安装有以下贴膜辊(7),所述下贴膜辊(7)的一侧外表面设有传动轴(8),且下贴膜辊(7)的外表面固定安装有滑套(9),所述二号夹板(5)与一号夹板(1)之间靠近一号夹板(1)的下端位置处固定安装有一号电机箱(10),且一号电机箱(10)的上方外侧活动安装有引导板(11),所述引导板(11)的两侧均设有转动杆(12),且引导板(11)的上端外表面固定安装有滑垫(13),所述引导板(11)的下端外侧与一号电机箱(10)的上端外侧之间活动安装有伸缩杆(14),所述二号夹板(5)与一号夹板(1)之间靠近一号夹板(1)的上端位置处固定安装有二号电机箱(15),且二号电机箱(15)的下端外侧固定安装有除尘风扇(16),所述除尘风扇(16)的内部内表面活动安装有扇叶(18),且除尘风扇(18)的内部设有动力箱(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷模切机的贴膜装置,其特征在于:所述一号夹板(1)的后端外表面靠近贴膜辊(6)与下贴膜辊(7)之间位置处固定安装有输送板(19),且输送板(19)为不锈钢材质构件。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷模切机的贴膜装置,其特征在于:所述操控面板(2)的一端外侧设有操控按钮,操控按钮的数量为若干组。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷模切机的贴膜装置,其特征在于:所述伸缩杆(14)的数量为两组,且伸缩杆(14)的内部内表面设有伸缩轴。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷模切机的贴膜装置,其特征在于:所述一号电机箱(10)与二号电机箱(15)的大小相同,且一号电机箱(10)与二号电机箱(15)内均设有电机,两组电机的传动部件的安装方位相对,所述一号电机箱(10)与二号电机箱(15)内的电机转速不同。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷模切机的贴膜装置,其特征在于:所述操控面板(2)的输出端按与贴膜辊(6)和下贴膜辊(7)以及除尘风扇(16)的输入端电性连接,且贴膜辊(6)与下贴膜辊(7)为型号相同,所述除尘风扇(16)的数量为三组。

一种印刷模切机的贴膜装置

技术领域

[0001] 本发明涉及贴膜装置领域,特别涉及一种印刷模切机的贴膜装置。

背景技术

[0002] 贴膜装置是一种用于印刷品的印制过程,对印刷品进行贴膜处理的装置,贴膜处理后的印刷品在贴膜的的保护下,不仅看起来更加的美观,而且贴膜后的印刷品能够使用的时间更长,;现有的贴膜装置在使用时存在一定的弊端,贴膜装置只能够进行单面贴膜,功能比较单一,且贴膜装置在贴膜过程中容易将灰尘带入到印刷品和贴膜之间,对贴膜质量造成影响,此外,贴膜装置不能够针对不同大小的印刷品的牵引作出调整,导致贴膜装置所能够操作的印刷品对象受到限制,给实际使用带来了一定的不利影响,为此,我们提出一种印刷模切机的贴膜装置。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种印刷模切机的贴膜装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

一种印刷模切机的贴膜装置,包括一号夹板与二号夹板,所述一号夹板的一侧外表面固定安装有操控面板,且一号夹板的一侧内表面靠近操控面板的下方位置处设有接线口,一号夹板的前端外表面固定安装导膜辊,所述二号夹板与一号夹板之间活动安装有贴膜辊,且二号夹板与一号夹板之间靠近贴膜辊的下方位置处活动安装有下贴膜辊,所述下贴膜辊的一侧外表面设有传动轴,且下贴膜辊的外表面固定安装有滑套,所述二号夹板与一号夹板之间靠近一号夹板的下端位置处固定安装有一号电机箱,且一号电机箱的上方外侧活动安装有引导板,所述引导板的两侧均设有转动杆,且引导板的上方外表面固定安装有滑垫,所述引导板的下方外侧与一号电机箱的上方外侧之间活动安装有伸缩杆,所述二号夹板与一号夹板之间夹板靠近一号夹板的上方位置处固定安装有二号电机箱,且二号电机箱的下方外侧固定安装有除尘风扇,所述除尘风扇的内部内表面活动安装有扇叶,且除尘风扇的内部设有动力箱。

[0005] 优选的,所述一号夹板的后端外表面靠近贴膜辊与下贴膜辊之间位置处固定安装有输送板,且输送板为不锈钢材质构件。

[0006] 优选的,所述操控面板的一端外侧设有操控按钮,操控按钮的数量为若干组。

[0007] 优选的,所述伸缩杆的数量为两组,且伸缩杆的内部内表面设有伸缩轴。

[0008] 优选的,所述一号电机箱与二号电机箱的大小相同,且一号电机箱与二号电机箱内均设有电机,两组电机的传动部件的安装方位相对,所述一号电机箱与二号电机箱内的电机转速不同。

[0009] 优选的,所述操控面板的输出端按与贴膜辊和下贴膜辊以及除尘风扇的输入端电性连接,且贴膜辊与下贴膜辊为型号相同,所述除尘风扇的数量为三组。

[0010] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

本发明中,通过设置的下贴膜辊能够在对印刷品一面进行贴膜时同时对另一面进行贴膜操作,使得装置的实用性更高,通过设置的引导板能够针对不同大小和厚度的印刷品的引导作出调整,使得印刷品从装置内引出的过程更加的便利,通过设置的除尘风扇能够防止在贴膜过程灰尘下落到贴膜上对贴膜质量造成影响。

附图说明

[0011] 图1为本发明一种印刷模切机的贴膜装置的整体结构示意图。

[0012] 图2为本发明一种印刷模切机的贴膜装置的下贴膜辊的放大图。

[0013] 图3为本发明一种印刷模切机的贴膜装置的引导板放大图。

[0014] 图4为本发明一种印刷模切机的贴膜装置的除尘风扇图。

[0015] 图中:1、一号夹板;2、操控面板;3、接线口;4、导膜辊;5、二号夹板;6、贴膜辊;7、下贴膜辊;8、传动轴;9、滑套;10、一号电机箱;11、引导板;12、转动杆;13、滑垫;14、伸缩杆;15、二号电机箱;16、除尘风扇;17、动力箱;18、扇叶;19、输送板。

具体实施方式

[0016] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0017] 如图1-4所示,一种印刷模切机的贴膜装置,包括一号夹板1与二号夹板5,一号夹板1的一侧外表面固定安装有操控面板2,且一号夹板1的一侧内表面靠近操控面板2的下方位置处设有接线口3,一号夹板1的前端外表面固定安装导膜辊4,二号夹板5与一号夹板1之间活动安装有贴膜辊6,且二号夹板5与一号夹板1之间靠近贴膜辊6的下方位置处活动安装有下贴膜辊7,下贴膜辊7的一侧外表面设有传动轴8,且下贴膜辊7的外表面固定安装有滑套9,二号夹板5与一号夹板1之间靠近一号夹板1的下端位置处固定安装有一号电机箱10,且一号电机箱10的上方外侧活动安装有引导板11,引导板11的两侧均设有转动杆12,且引导板11的上端外表面固定安装有滑垫13,引导板11的下端外侧与一号电机箱10的上端外侧之间活动安装有伸缩杆14,二号夹板5与一号夹板1之间靠近一号夹板1的上端位置处固定安装有二号电机箱15,且二号电机箱15的下端外侧固定安装有除尘风扇16,除尘风扇16的内部内表面活动安装有扇叶18,且除尘风扇18的内部设有动力箱17。

[0018] 一号夹板1的后端外表面靠近贴膜辊6与下贴膜辊7之间位置处固定安装有输送板19,且输送板19为不锈钢材质构件,输送板19负责将印刷品输送到贴膜装置中进行贴膜操作;操控面板2的一端外侧设有操控按钮,操控按钮的数量为若干组,操控按钮可以控制装置各个功能部件的运行;伸缩杆14的数量为两组,且伸缩杆14的内部内表面设有伸缩轴,伸缩轴能够伸缩,因此能够配合引导板11的调整;一号电机箱10与二号电机箱15的大小相同,且一号电机箱10与二号电机箱15内均设有电机,两组电机的传动部件的安装方位相对,一号电机箱10与二号电机箱15内的电机转速不同,传动部件的安装方位相对,因此能够带动贴膜辊6和下贴膜辊7往相对方向转动;操控面板2的输出端按与贴膜辊6和下贴膜辊7以及除尘风扇16的输入端电性连接,且贴膜辊6与下贴膜辊7为型号相同,除尘风扇16的数量为三组。

[0019] 需要说明的是,本发明为一种印刷模切机的贴膜装置,在使用时,通过接线口3外接导线给装置通电,通过操控面板2来对装置的运行程序进行控制,一号电机箱10与二号电机箱15内的电机带动贴膜辊6和下贴膜辊7往相对的方向运行,通过导膜辊4将贴膜牵引到贴膜辊6的外表面,贴膜辊6带动贴膜围绕其进行环绕,印刷品通过输送板19输送到贴膜辊6和下贴膜辊7之间,在贴膜辊6的转动之下带动印刷品往引导板11的方向推送,此时下贴膜辊7带动贴膜与印刷品接触,因此能够将贴膜与印刷品贴合,从而达到贴膜的目的,当需要对印刷品进行双面贴膜时,将贴膜辊6和下贴膜辊7相对转动,贴膜辊6牵引贴膜与印刷品的一面相贴合,下贴膜辊7牵引贴膜与印刷品的另一面相互贴合,每次贴完一个印刷品之后,对贴膜进行切断处理即可完成双面贴膜,针对不同大小和厚度的印刷品,可以将引导板11上下调整,从而能够使得贴膜完成的印刷品能够顺利从装置内滑出,贴膜过程中,除尘风扇18向贴膜辊6和下贴膜辊7方向吹风,风力适中,在不会对贴膜造成干扰的前提下,能够将贴膜辊6和下贴膜辊7周围的灰尘吹开,防止灰尘掉落在贴膜辊6和下贴膜辊7锁牵引的贴膜上对贴膜质量造成影响,较为实用。

[0020] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

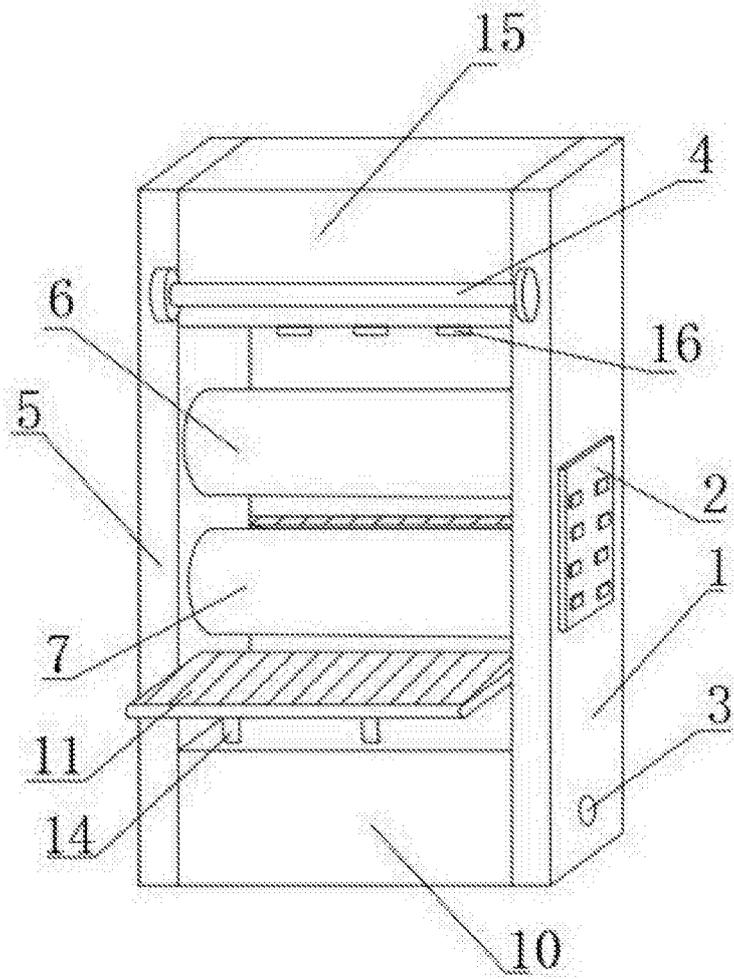


图1

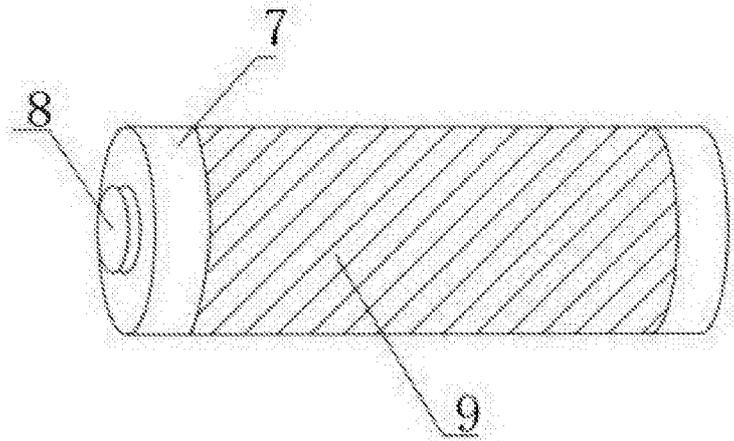


图2

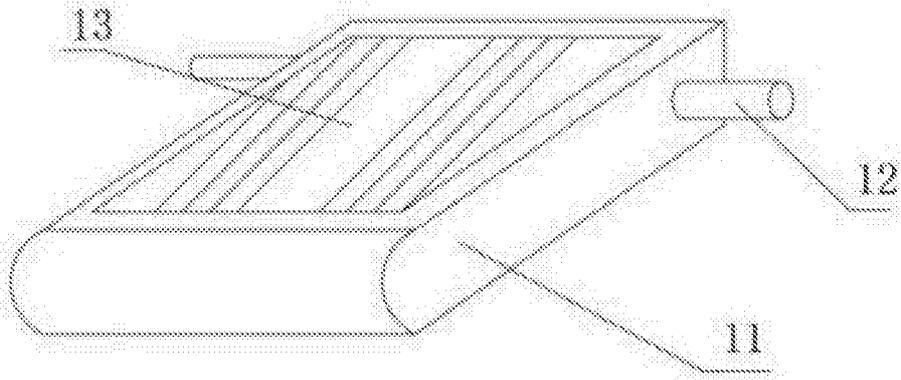


图3

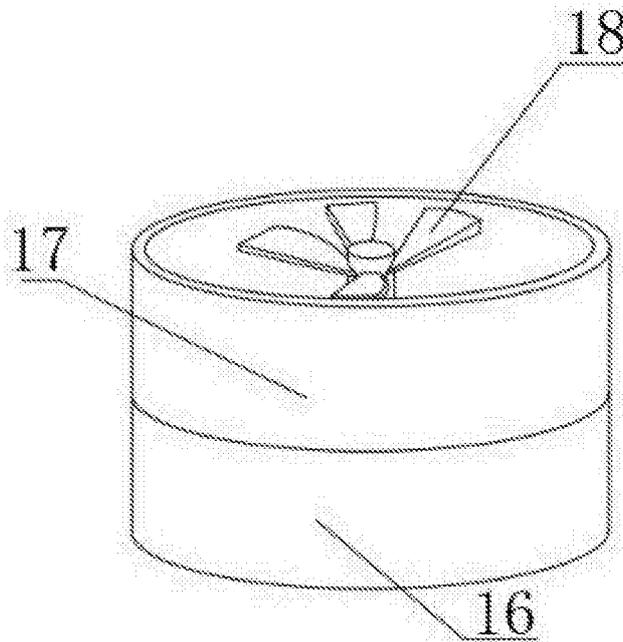


图4