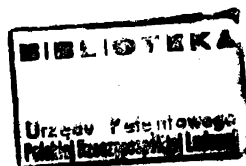
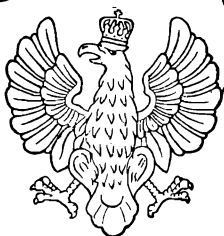


15 września 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C 11 d 15/00

No 172.

Artur Lange,
Tomaszów-Rawski (Polska).

Kl. 23e²
C 11 d 15/00

Sposób oczyszczania mydła żywicznego, wygotowanego z drzewa, oraz wytwarzania jednocześnie spoiwa dla brykietów.

Zgłoszono: 20 grudnia 1918 r.

Udzielono: 15 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 29 kwietnia 1918 r. (Niemcy).

Gotując rozdrobnione drzewo z sodą kaustyczną, otrzymuje się czarny ług, w którym, przy stygnięciu, ścina się, w obecności nadmiaru sody mydło żywiczne w płatki i osiada na dnie, zawiera jeszcze 50% czarnego ługu i nawet po oddzieleniu na siatkach lub w separatorach zawiera zawsze jeszcze około 10% czarnego ługu, która to ilość wystarcza, aby bieliznę zabarwić na żółto, nawet wówczas, gdy to mydło żywiczne będzie zawierało 50 — 70% tłuszczu.

Dotychczasowe sposoby wytwarzania z takiego mydła żywicznego, wyprodukowanego z drzewa przy pomocy sody żrącej, mydła dobrego, któreby nie zabarwiała bielizny, okazały się kosztownymi i niedoskonałymi.

Przez gotowanie drzewa z sodą amonową ług staje się mniej czarnym i wy-

tworzone w ten sposób mydło mniej zabarwia bieliznę; dlatego, że ta soda zmydla również żywicę w drzewie i przeto mniej działa na drzewo, względnie wytwarza mniej drzewnika; mydło jednakowoż, osiadające na dnie przy stygnięciu, jest znacznie bardziej mułowate i złożone z płatków znacznie drobniejszych, niż mydło wytwarzane przy pomocy sody żrącej, a oprócz tego znacznie trudniej i niezupełnie daje się oddzielić od ługu. Jeżeli zaś dla uniknięcia tych wad stosuje się kwas, w celu zobojętnienia, to skutek jest taki, że bielizna się niszczy, a koszty produkcji niepotrzebnie się zwiększają.

Abym w sposób prosty i tani wytworzyć dobre mydło żywiczne, zdatne do użytku, bądź to jako takie, bądź też jako dodatek do mydeł tłuszczowych,

zamiast żywicy lub kalafonji, postępować należy, stosownie do niniejszego wynalazku, w sposób następujący: po wygotowaniu drzewa w roztworze sody amonowej, w celu ograniczenia rozpuszczania drzewnika, gdy mułowate mydło po ostudzeniu osadziło się na dnie, a ług został usunięty zapomocą syfonu, dodaje się do pozostałego mułowatego mydła żywicznego, nie dopuszczając do zagotowania się, sody żrącej, w celu tworzenia się twardszych płatków, które wtenczas łatwiej jest oddzielić na siatkach lub w separatorach od pozostającego tam jeszcze około 50%-go roztworu drzewnika; w ten sposób zapobiega się działaniu sody żrącej na drzewo i dalszemu rozpuszczeniu drzewnika. Następnie utlenia się i odbarwia pozostałe w wytworzonem w ten sposób mydle żywicznym ślady drzewnika przez dodanie 1—1½% nadtlenu sodowego, podczas gdy pozostały roztwór drzewnika poddaje się wyparowaniu w tym celu, aby wykryształizować pozostały w tym roztworze nadmiar sody, a pozostający na końcu czysty drzewnik spożytkować, po dalszem wyparowaniu, jako spoiwo do fabrykacji brykietów.

Celem oddzielenia drzewnika z ługu sodowego, odłączonego od mydła, należy ług sodowy stężyć do 30 — 35° Bé, przyczem drzewnik spływa na powierzchnię. Następnie należy stężony ług ostudzić na 30 — 35° R. Przy tej temperaturze jest soda jeszcze w roztworze, a drzewnik przechodzi w stan pół twardy, wobec czego można go zebrać z powierzchni. Przytem jest drzewnik przy wskazanej temperaturze jeszcze tak miękki, że można w wirówce

oddzielać od niego sodę. Przy niższej temperaturze nie jest to możliwem, ponieważ drzewnik staje się za twardym, a soda zaczyna krystalizować, przy wyższej temperaturze staje się drzewnik natomiast zbyt ciekły i kleisty.

Zalety tego postępowania są następujące:

Ług drzewnika, zawierający mydło, nie potrzebuje przechodzić kosztownego procesu koncentracji i oczyszczania, przyczem następne proste zaprawienie sodą żrącą ułatwia, dzięki tworzeniu się twardszych płatków, oddzielenie mydła, a pozostałe jeszcze w mydle resztki drzewnika, zabarwiającego bieliznę żółto, ulegają pod działaniem nadtlenu sodowego utlenieniu. Pozatem odparowany roztwór drzewnika po wykryształizowaniu nadmiaru sody, daje cenne spoiwo do fabrykacji brykietów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób oczyszczania mydła żywicznego wytworzonego przez gotowanie rozdrobnionego drzewa z sodą, tem znamienny, że po wygotowaniu wydzielający się przy stygnięciu muł mydlany, zawierający dużo drzewnika, oddziela się od znajdującego się ponad nim ługu i poddaje, podgrzewając, działaniu sody żrącej, poczem oddziela się zupełnie od roztworu drzewnika, tworzące się przytem duże płatki mydła zapomocą siatek przechylnych lub też zapomocą separatorów i poddaje działaniu nadtlenu sodowego, podczas gdy odparowany roztwór drzewnika, oddzielony w celu wykryształizowania nadmiaru sody, spożytkowuje się jako spoiwo do fabrykacji brykietów.

