

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第2部門第4区分  
 【発行日】平成18年11月24日(2006.11.24)

【公表番号】特表2002-525223(P2002-525223A)

【公表日】平成14年8月13日(2002.8.13)

【出願番号】特願2000-572071(P2000-572071)

【国際特許分類】

<b>B 2 9 C</b>	<b>39/04</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>B 2 9 C</b>	<b>33/30</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>B 2 9 C</b>	<b>33/34</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>B 2 9 C</b>	<b>39/26</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G 0 2 C</b>	<b>7/04</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>B 2 9 L</b>	<b>11/00</b>	<b>(2006.01)</b>

【F I】

B 2 9 C	39/04
B 2 9 C	33/30
B 2 9 C	33/34
B 2 9 C	39/26
G 0 2 C	7/04
B 2 9 L	11:00

【手続補正書】

【提出日】平成18年9月14日(2006.9.14)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 7】

(発明を実施するための最良の形態)

図面を参照して説明すると、図1は、全体的に10で示された、眼科用コンポーネント、特にコンタクトレンズの製造に使用される装置の斜視図である。特に、装置10は、コンタクトレンズ用の成形用型の自動清浄(cleaning)を可能にするように設計された清浄装置である。一般に、コンタクトレンズ用の成形用型は2つの部分を有する。すなわち、フロント湾曲レンズ成形用型12とベース湾曲レンズ成形用型14(図7)である。コンタクトレンズを製造するために、重合可能な配合物をフロント湾曲レンズ成形用型に入れ。それから、ベース湾曲成形用型をフロント湾曲レンズ成形用型と接触させて配置し、重合可能配合物が重合できるようにする。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】図面の簡単な説明

【補正方法】変更

【補正の内容】

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明による眼科用コンポーネントの製造に使用される装置の好ましい実施形態の斜視図である。

【図2】

フロント湾曲レンズ成形用型キャリヤの平面図である。

**【図3】**

線3-3に沿った図2のフロント湾曲レンズ成形用型キャリヤの断面図である。

**【図4】**

ベース湾曲レンズ成形用型キャリヤの平面図である。

**【図5】**

線4-4に沿った図4のベース湾曲レンズ成形用型キャリヤの断面図である。

**【図6】**

レンズ成形用型キャリヤの上に位置付けされた清浄アセンブリを示す図1の装置の正面図である。

**【図7】**

フロント湾曲レンズ成形用型キャリヤとベース湾曲レンズ成形用型キャリヤが完成されたレンズ成形用型を形成するように接合する様子を示す正面図である。

**【図8】**

側部に移動された取付け板を示す図1の装置の平面図である。

**【図9】**

理解し易くするために、十字支持部材の一部が取り除かれた、レンズ成形用型キャリヤの上に位置付けされた清浄アセンブリを示す図1の装置の側面図である。

**【図10】**

本発明によるフロント湾曲成形用型の清浄アセンブリの平面図である。

**【図11】**

線11-11に沿った図10のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの断面図を示す。

**【図12】**

線12-12に沿った図10のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの断面図を示す。

**【図13】**

フロント湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の平面図である。

**【図14】**

線14-14の沿った図13のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の断面図である。

**【図15】**

線15-15に沿った図13のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の断面図である。

**【図16】**

フロント湾曲成形用型清浄アセンブリの中間板の平面図である。

**【図17】**

線17-17の沿った図16のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの中間板の断面図である。

**【図18】**

流体連通の経路を示す図11のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの詳細図である。

**【図19】**

フロント湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の平面図である。

**【図20】**

線20-20に沿った図19のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の断面図である。

**【図21】**

線21-21に沿った図19のフロント湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の断面図である。

**【図22】**

本発明によるベース湾曲成形用型清浄アセンブリの平面図である。

**【図23】**

線23-23に沿った図22のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの断面図である。

**【図 2 4】**

線 2 4 - 2 4 に沿った図 2 2 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの断面図である。

**【図 2 5】**

ベース湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の平面図である。

**【図 2 6】**

線 2 6 - 2 6 に沿った図 2 5 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の断面図である。

**【図 2 7】**

線 2 7 - 2 7 に沿った図 2 5 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの上部板の断面図である。

**【図 2 8】**

ベース湾曲成形用型清浄アセンブリの中間板の平面図である。

**【図 2 9】**

線 2 9 - 2 9 に沿った図 2 8 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの中間板の断面図である。

**【図 3 0】**

ベース湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の平面図である。

**【図 3 1】**

線 3 1 - 3 1 に沿った図 3 0 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の断面図である。

**【図 3 2】**

線 3 2 - 3 2 に沿った図 3 0 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの下部板の断面図である。

**【図 3 3】**

流体連通の経路を示す図 2 3 のベース湾曲成形用型清浄アセンブリの詳細図である。