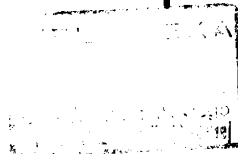


URZĄD PATENTOWY



DOLH 1/24



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20260.

Kl. 76 c, 13/03.

Barmer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft
(Wuppertal-Oberbarmen, Niemcy).

Urządzenie do napędzania niciarek z dwoma szeregami wrzecion.

Zgłoszono 30 sierpnia 1932 r.

Udzielono 23 czerwca 1934 r.

Pierwszeństwo: 17 grudnia 1931 r. dla zastrz. 1—3, 9 i 10; 2 kwietnia 1932 r. dla zastrz. 4—8 (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest napęd niciarek z dwoma szeregami wrzecion, które są napędzane zapomocą jednego pasa okrężnego. W znanych napędach tego rodzaju pas jest przyciskany do kółek, umieszczonych na wrzecionach, za pośrednictwem małych krążków, wskutek czego wrzeciona obracają się dzięki tarcu. Przy innym wykonaniu umieszcza się pomiędzy wrzecionami tarcze, osadzone w niciarce w stałych łożyskach, przyczem przez każdą tarczę przeprowadzano część pasa.

W tych przykładach wykonania siły, przyciskające pas do kółek, nie są jednak sobie równe, powstają więc różnice szybkości obrotowej wrzecion, oddziałujące

szkodliwie na nici. Wadzie tej starano się zapobiec, wykonywając wrzeciona tak, aby obracały się w płaszczyźnie poziomej, dzięki czemu wyrównywały się siły, przyciskające je do pasa. Wykonanie to jest jednak zbyt skomplikowane i zwiększa koszty budowy niciarki.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższe wady i pozwala ujednolicić szybkość obrotową wszystkich wrzecion przez wyrównanie sił, przyciskających pas do osi wrzecion, co upraszcza nawet budowę niciarki.

W tym celu wynalazek stosuje ruchome narządy do prowadzenia pasa, umieszczone wpoprzek drogi jego przesuwu. Jako narządy tego rodzaju najlepsze są

tarcze, z których każda jest osadzona w wodziku, przesuwany po szynie, lub też na odpowiednim drążku tak, iż może się obracać.

Jako narzędzia do prowadzenia pasa mogą służyć również krążki, osadzone na wspólnym wodziku, częściowo na stronie ciągnionej części pasa, a częściowo na części ciągnącej. Krążki te można umieścić obrotowo po dwa, przyczem w każdym przypadku dwa przeciwległe sobie krążki są połączone ze sobą przegubowo tak, iż powstają przeguby w czterech miejscach połączenia. Przy stosowaniu krążków tego rodzaju jest rzeczą korzystną umieścić pomiędzy krążkami, przylegającymi do części pasa ciągnącej, a krążkami, przylegającymi do części ciągnionej, przekładnię, składającą się z kół zębatach lub podobną.

Wodzik jest przesuwany w rowkach o kształcie litery T lub podobnych, co zapobiega jego obracaniu się, a względnie przesuwaniu w górę narzędzi do prowadzenia pasa. Wodzik można wykonać z materiału, przepojonego smarem, jak np. z odpowiednio przyrządzonego drzewa, wskutek czego następuje samoczynne smarowanie.

Dzięki ruchomemu narzędziowi przyciskowemu pas jest przyciskany równomiernie do kółek wrzecion, wskutek czego osiąga się jednakową szybkość obrotową wrzecion i równomierną nić. Wykonanie zaś jest proste, a więc i tanie.

Na rysunku uwidocznione są przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia mechanizm napędowy w rzucie pionowym, fig. 2 — w rzucie poziomym, fig. 3 — krążek w przekroju i zwiększonej podziałce. Fig. 4 — 7 uwidoczniają odmienne wykonania wynalazku.

Na wrzeciennicach 1 i 2 umieszczone są szeregi wrzecion 3 i 4, napędzane pasem okrężnym 5. Przy wykonaniu według fig. 1 — 3 zastosowano pomiędzy czterema wrzecionami tarczę 6, osadzoną zapomocą czopa 7 w wodziku 8, który przesuwa się

po szynie, łączącej wrzeciennice 1 i 2. Szyna posiada w przekroju poprzecznym kształt litery T lub podobny.

Tarcza 6 mechanizmu napędowego według fig. 4 jest umieszczona wahliwie na drążku 11. Na fig. 5 uwidoczniono mechanizm napędowy, zaopatrzony w krążki 6, 6', osadzone na wspólnym wodziku 8, przez które przeprowadzona jest część pasa ciągniona względnie ciągnąca. Wodzik 8 przesuwa się po szynie 9. Krążki 6, 6', wykonane według fig. 6, są umieszczone wahliwie na drążkach 11, 11', połączonych ze sobą zapomocą drążka 12. Połączenie krążków 6, 6' według fig. 7 jest dokonane za pośrednictwem przekładni kół zębatach 13, 14, 15, dzięki czemu krążki obracają się wspólnie, a więc i równomiernie.

We wszystkich tych przykładach wykonania wynalazku osiąga się równomierne przyciskanie pasa do krążków po obu stronach niciarki, a więc i jednakową szybkość obrotową wrzecion.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do napędzania niciarek z dwoma szeregami wrzecion, napędzanych zapomocą wspólnego pasa bez końca, znamienne tem, że w celu wyrównania naciśku pasa na osie wrzecion obu szeregów, umieszczone są pomiędzy jego częścią ciągnącą a ciągnioną wpoprzek kierunku jego ruchu ruchome narzędzia, służące do odpowiedniego prowadzenia pasa.

2. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1, znamienne tem, że jako narzędzie do prowadzenia pasa służy ruchoma tarcza (6).

3. Urządzenie do napędzania według zastrz. 2, znamienne tem, że każda tarcza (6) jest osadzona na wodziku (8), przesuwany po szynie (9).

4. Urządzenie do napędzania według zastrz. 2, znamienne tem, że każda tarcza (6) jest osadzona wahliwie na drążku (11).

5. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1, znamienne tem, że jako narząd do prowadzenia pasa służą krążki (6, 6').

6. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1 i 5, znamienne tem, że krążki (6, 6') są osadzone na wspólnym wodziku, przyczem jedne z nich są umieszczone po stronie części ciągnionej pasa, a drugie po stronie jego części ciągnącej.

7. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1 i 5, znamienne tem, że każdy z krążków (6, 6') jest osadzony wahliwie na drążku (11, 11'), przyczem przeciwległe sobie krążki, umieszczone po stronie części ciągnionej oraz ciągnącej pasa, są połączone ze sobą przegubowo.

8. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1 i 5 — 7, znamienne tem, że krążki (6), przylegające do części ciągnącej pasa, są połączone z krążkami (6'), przy-

legającymi do części ciągnionej pasa, za pomocą narządów, powodujących ich wspólne obracanie się, np. zapomocą kół zębatach (13, 14, 15).

9. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1 — 3, 5 i 6, znamienne tem, że prowadnica wodzika (8) posiada kształt litery T.

10. Urządzenie do napędzania według zastrz. 1 — 3, 5 i 6, znamienne tem, że szyna (9) jest wykonana z materiału, przepojonego smarem, np. z odpowiednio przyrządzonego drzewa, wskutek czego następuje samoczynne smarowanie.

Barmer Maschinenfabrik
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

