



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217869352 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202221974906.X

(22) 申请日 2022.07.28

(73) 专利权人 泉州雅博特针织科技有限公司  
地址 362000 福建省泉州市晋江市永和镇  
英墩村前堡工业区海兴大厦102号

(72) 发明人 杨新村 王明霞 陈双伟

(74) 专利代理机构 泉州凡硕知识产权代理有限公司 35257  
专利代理师 雷元平

(51) Int. Cl.

D04B 1/12 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

D04B 1/18 (2006.01)

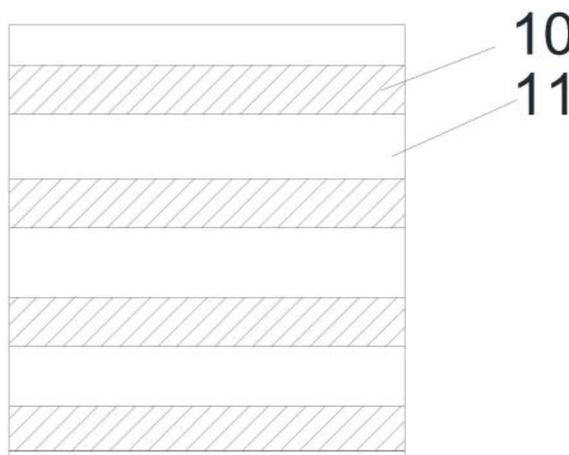
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种云母纱面料

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织面料领域,具体指一种云母纱面料,所述面料为双面结构,包括内层和外层,所述内层的编织纱线包括第一纱线,所述第一纱线包括交织的丙纶和云母纱,所述丙纶的捻度系数为400~420,细度为32~50S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为32~50S,所述外层的编织纱线包括第二纱线,所述第二纱线包括涤纶,所述涤纶的捻度系数为320~360,细度为32-50S。本实用新型的面料具有单向导湿性,其导湿性能良好,面料兼顾凉爽和单向导湿的效果。



1. 一种云母纱面料,其特征在於:所述面料为双面结构,包括内层和外层,所述内层的编织纱线包括第一纱线,所述第一纱线包括交织的丙纶和云母纱,所述丙纶的捻度系数为400~420,细度为32~50S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为32~50S,所述外层的编织纱线包括第二纱线,所述第二纱线包括涤纶,所述涤纶的捻度系数为320~360,细度为32~50S。

2. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述内层为网眼结构,所述外层为平纹结构。

3. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述内层和外层均为网眼结构,且所述内层的网眼大于所述外层的网眼。

4. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述第一纱线还包括与丙纶和云母纱交织的十字异形涤纶。

5. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述内层的编织纱线还包括衬入编织的氨纶。

6. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述丙纶为赛络纺或紧密赛络纺。

7. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述涤纶为抗紫外涤纶。

8. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述涤纶为细旦涤纶。

9. 根据权利要求1所述的一种云母纱面料,其特征在於:所述丙纶、云母纱以及涤纶均为色纺纱。

## 一种云母纱面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料领域,具体指一种云母纱面料。

### 背景技术

[0002] 云母纱中的云母本身为片状矽酸盐结构,其导热效果好,因此将云母纱被广泛用作凉爽纱线来编织夏季面料产品。然而,将云母纱作为面料的单一编织纱线,一方面材料成本较高,影响其推广使用,另一方面,云母纱纱线目前为涤纶或尼龙,其导湿性能不理想,尤其当接触易出汗皮肤时,不能及时将汗液排出,会产生面料贴皮肤的问题,影响使用体验。

### 实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型提出一种云母纱面料,通过纱线和结构的设计,不仅可以起到凉爽作用,且面料具有较好的导湿作用,从而可以进一步提高服用者的服用体验。

[0004] 一种云母纱面料,所述面料为双面结构,包括内层和外层,所述内层的编织纱线包括第一纱线,所述第一纱线包括交织的丙纶和云母纱,所述丙纶的捻度系数为400~420,细度为32~50S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为32~50S,所述外层的编织纱线包括第二纱线,所述第二纱线包括涤纶,所述涤纶的捻度系数为320~360,细度为32-50S。

[0005] 进一步的,所述内层为网眼结构,所述外层为平纹结构。

[0006] 进一步的,所述内层和外层均为网眼结构,且所述内层的网眼大于所述外层的网眼。

[0007] 进一步的,所述第一纱线还包括与丙纶和云母纱交织的十字异形涤纶。

[0008] 进一步的,所述内层的编织纱线还包括衬入编织的氨纶。

[0009] 进一步的,所述丙纶为赛络纺或紧密赛络纺。

[0010] 进一步的,所述涤纶为抗紫外涤纶。

[0011] 进一步的,所述涤纶为细旦涤纶。

[0012] 进一步的,所述丙纶单纱、云母纱以及涤纶均为色纺纱。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0014] 1本实用新型的面料相较于单一云母纱编织的面料,其成本较低,便于推广;

[0015] 2本实用新型的面料具有单向导湿性,其导湿性能良好,面料兼顾凉爽和单向导湿的效果。

[0016] 3本实用新型的面料的网眼结构利于透气和散热,可以进一步提高面料的凉爽舒适性。

### 附图说明

[0017] 图1为根据本实用新型实施例的面料内层结构示意图;

[0018] 图2为根据本实用新型实施例的面料截面结构示意图。

[0019] 内层1,外层2,云母纱编织区10,丙纶编织区11。

## 具体实施方式

[0020] 下面将通过实施例和附图,对本实用新型进行进一步说明。

### [0021] 实施例1

[0022] 本实施例提出一种云母纱面料,如图1-2所示,所述面料为双面结构,包括内层1和外层2,面料的内层1和外层2均采用平纹组织,所述内层1的编织纱线包括交织的丙纶和云母纱,且丙纶和云母纱以10:10的纱线分布进行编织,即每编织10根丙纶,然后编织10根云母纱,再编织10根丙纶,再编织10根云母纱,以此方式循环编织,则其形成交替分布的云母纱编织区10和丙纶编织区11,在本实施例中,所述丙纶为强捻纱,其捻度系数为400~420,细度为32S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为32S,所述外层2的编织纱线为涤纶,所述涤纶的捻度系数为320~360,细度为32S,丙纶纤维的线密度为1.81~1.97dtex,涤纶的纤维线密度小于丙纶。

[0023] 在本实施例中,所述丙纶为短纤纺制而成的纱线,且为减少毛羽和提高纱线品质,作为一种优选方式,其采用赛络纺或者紧密赛络纺或者紧密纺,丙纶的捻度增加,也有利于其向外层2进行导湿,且丙纶的捻度系数大,编织后可以减少与皮肤的接触点,从而起到舒爽的效果。

[0024] 在本实施例中,利用毛细原理中的毛细吸水性和保水性与毛细管水力半径呈反比,也就是,在双层织物中,相同组织结构下,线密度大的里层形成的空隙相对于线密度小的表层的空隙更大,则水分会从孔隙大的一层向孔隙小的一层传递,因此本实施例的内层1设计网孔组织而外层2设计平纹组织,则更有利于导湿效果的增强。

### [0025] 实施例2

[0026] 本实施例提出一种云母纱面料,所述面料为双面结构,包括内层1和外层2,面料的内层1采用网眼组织,包括但不限于珠地网眼,提花网眼等,外层2采用平纹组织,所述内层1的编织纱线包括交织的丙纶和云母纱,且丙纶和云母纱以20:20的纱线分布进行编织,即每编织20根丙纶,然后编织20根云母纱,再编织20根丙纶,以及编织20根云母纱,以此方式循环编织,则其形成交替分布的云母纱编织区10和丙纶编织区11,在本实施例中,所述丙纶为强捻纱,其捻度系数为400~420,细度为40S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为40S,所述外层2的编织纱线为细旦涤纶,所述细旦涤纶的捻度系数为320~360,细度为40S。

[0027] 本实施例中,里层网孔一方面可以提高透气性,另一方面可以减少与皮肤的接触点,减少贴肤感,同时更有利于导湿。

### [0028] 实施例3

[0029] 本实施例提出一种云母纱面料,所述面料为双面结构,包括内层1和外层2,面料的内层1采用网眼组织,包括但不限于珠地网眼,提花网眼等,外层2也采用网眼组织,但外层2的网眼组织小于内层1的网眼组织,以使水分仍可以从孔隙大的一层向孔隙小的一层传递,所述内层1的编织纱线包括交织的丙纶和云母纱,且丙纶和云母纱以20:20的纱线分布进行编织,即每编织20根丙纶,然后编织20根云母纱,再编织20根丙纶,以及编织20根云母纱,以此方式循环编织,则其形成交替分布的云母纱编织区1010和丙纶编织区1111,在本实施例中,所述丙纶为强捻纱,其捻度系数为400~420,细度为40S,所述云母纱的捻系数为320~360,细度为40S,所述外层2的编织纱线为细旦涤纶,所述细旦涤纶的捻度系数为320

~360,细度为40S。

[0030] 本实施例中,外层2的网孔组织可以增加空气与面料的接触面积,从而更加有利于水分的挥发。

[0031] 作为本实施例的一种延伸实施例,里层的编织纱线还可以包括十字异形涤纶,其与丙纶和云母纱交织,示例性可是是丙纶、云母纱、十字异形涤纶以15:15:15的方式轮流交替编织,也可以是十字异形涤纶与丙纶混纺成一根纱线后于云母纱进行交织,或者十字异形涤纶与丙纶并捻后于云母纱进行交织。

[0032] 十字异形涤纶的导湿性优异,其作为里层的编织纱线之一,也有利于将汗液等导出外层。

[0033] 作为上述实施例的一种优选方式,里层的编织纱线还可以包括衬入编织的氨纶,以增加面料的弹性,或者采用丙纶氨纶包芯纱或者云母纱氨纶包芯纱进行编织,以增加面料的弹性。

[0034] 考虑到面料的染色性,可以采用色纺纱进行编织,即纱线在纺丝时加入色母粒纺出有色纤维,制成有色纱线,其编织成面料后无需再染色,工艺更加环保。

[0035] 应当说明的是,在本文中,所有表示方位的术语为相对本实用新型附图中的方位而言,其不做特定的限制,而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0036] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

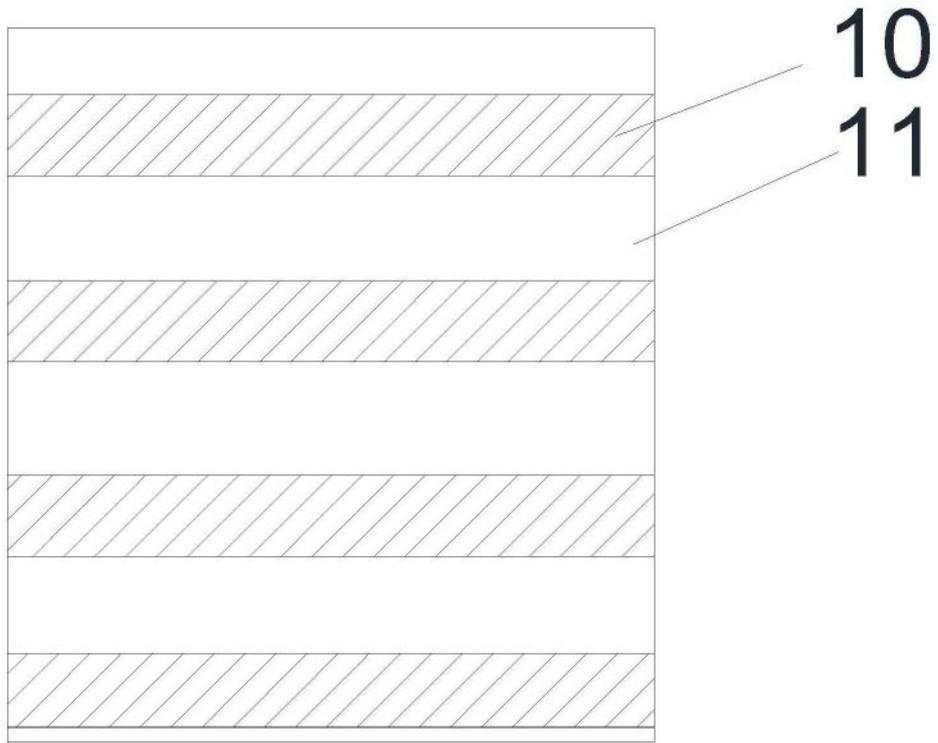


图1

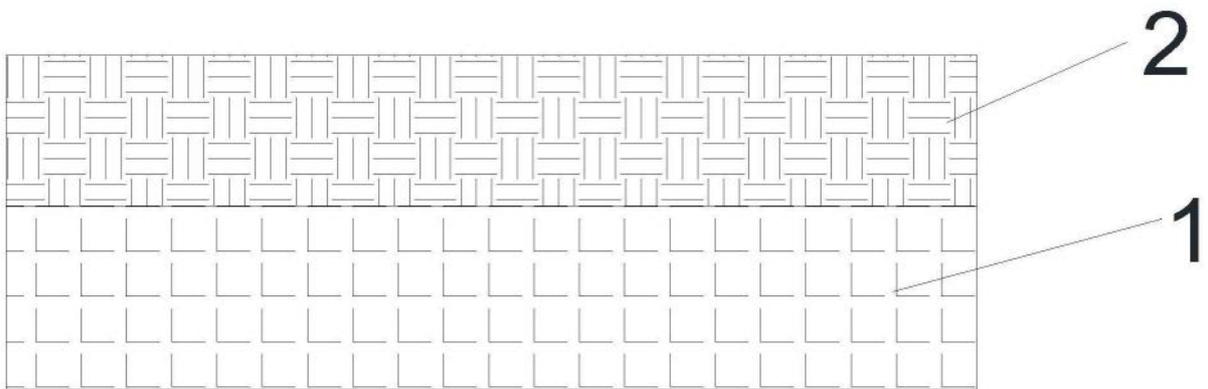


图2