



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211619545 U

(45)授权公告日 2020.10.02

(21)申请号 202020103491.3

(22)申请日 2020.01.17

(73)专利权人 淮安鑫雅服饰有限公司

地址 223400 江苏省淮安市涟水县经济开
发区创新创业园21号厂房

(72)发明人 周龙余

(51)Int.Cl.

B65H 45/12(2006.01)

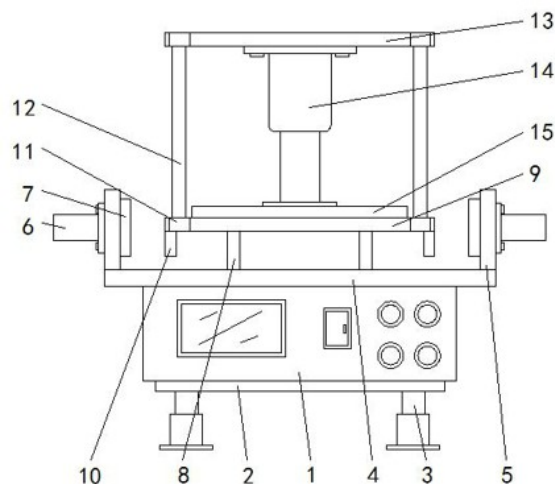
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服饰加工用商标加工双边折

(57)摘要

本实用新型涉及服饰技术领域,且公开了一种服饰加工用商标加工双边折,包括控制主机和顶板,所述控制主机的底部固定连接底板,所述底板的底部固定连接支撑腿,所述控制主机的顶部固定连接台面,所述台面顶部的左右两端均固定连接支撑板,所述支撑板的外侧固定安装有第一电动推杆。该服饰加工用商标加工双边折,通过启动第二电动推杆向下推动限位板对商标进行固定,此时商标的边缘会超过层板,然后按下控制主机正面的控制按键启动支撑板外侧的第一电动推杆推动压板,压板会和推板相互作用,从而挤压商标边缘,快速高效的对服装商标进行加工,提高加工效率的同时减少失误率。



1. 一种服饰加工用商标加工双边折, 包括控制主机(1)和顶板(13), 其特征在于: 所述控制主机(1)的底部固定连接有底板(2), 所述底板(2)的底部固定连接有支撑腿(3), 所述控制主机(1)的顶部固定连接有台面(4), 所述台面(4)顶部的左右两端均固定连接有支撑板(5), 所述支撑板(5)的外侧固定安装有第一电动推杆(6), 所述第一电动推杆(6)伸缩端固定安装有位于支撑板(5)内侧的压板(7), 所述台面(4)顶端的中部固定连接有支撑立柱(8), 所述支撑立柱(8)远离台面(4)的一端固定连接有层板(9), 所述层板(9)和顶板(13)的正面和背面均固定连接有固定块(11), 所述层板(9)外部的固定块(11)和顶板(13)外部的固定块(11)相对一侧分别与支撑杆(12)的两端固定连接, 所述顶板(13)底端的中部固定安装有第二电动推杆(14), 所述第二电动推杆(14)伸缩端固定安装有限位板(15), 所述层板(9)底部的左右两端均固定连接有推板(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标加工双边折, 其特征在于: 所述控制主机(1)的正面固定安装有显示屏和控制按钮, 控制主机(1)的内部设置有控制设备和电源设备。

3. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标加工双边折, 其特征在于: 所述支撑腿(3)的数量为四个, 且四个支撑腿(3)等距离分布在底板(2)的底部, 且支撑腿(3)的底部固定连接有防滑脚。

4. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标加工双边折, 其特征在于: 所述支撑立柱(8)的数量为四个, 且四个支撑立柱(8)等距离分布在台面(4)的顶部。

5. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标加工双边折, 其特征在于: 所述推板(10)和压板(7)呈水平状, 所述支撑杆(12)的数量为四个。

6. 根据权利要求2所述的一种服饰加工用商标加工双边折, 其特征在于: 所述层板(9)的面积大于限位板(15)的面积, 所述第二电动推杆(14)、第一电动推杆(6)和控制主机(1)内部的控制设备与电源设备电连接。

一种服饰加工用商标加工双边折

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服饰技术领域,具体为一种服饰加工用商标加工双边折。

背景技术

[0002] 服饰加工旧时指女子所做的纺织和缝纫等工作,人们更习惯用“女工”一词特指古代从事纺织、缝纫、刺绣等工作的女性工作者所从事的一种体力劳动,而服装加工更多意义上是指现代化的加工方式,以现代化的机器加工为主,手工加工为辅的一种服装生产方法,服装加工是一种行为方式,从人员数量上无法限制,而服装厂则是直接体现服装加工的直观表现地。

[0003] 在服饰批量生产前首先要进行技术准备,包括工艺单、样板的制定和样衣制作,样衣经客户确认后方能进入下一道生产流程,有的服饰需要进行折边操作,但是服饰商标的双边折需要人工进行操作,人工进行加工不仅操作速度慢,而且精准度不高,容易出现不合格产品,故而提出一种服饰加工用商标加工双边折来解决上述所提出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服饰加工用商标加工双边折,具备自动化折边提高加工效率的优点,解决了服饰商标的双边折需要人工进行操作,人工进行加工不仅操作速度慢,而且精准度不高,容易出现不合格产品的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述自动化折边提高加工效率的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服饰加工用商标加工双边折,包括控制主机和顶板,所述控制主机的底部固定连接有底板,所述底板的底部固定连接有支撑腿,所述控制主机的顶部固定连接有台面,所述台面顶部的左右两端均固定连接有支撑板,所述支撑板的外侧固定安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆伸缩端固定安装有位于支撑板内侧的压板,所述台面顶端的中部固定连接支撑立柱,所述支撑立柱远离台面的一端固定连接层板,所述层板和顶板的正面和背面均固定连接固定块,所述层板外部的固定块和顶板外部的固定块相对一侧分别与支撑杆的两端固定连接,所述顶板底端的中部固定安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆伸缩端固定安装有限位板,所述层板底部的左右两端均固定连接推板。

[0008] 优选的,所述控制主机的正面固定安装有显示屏和控制按钮,控制主机的内部设置有控制设备和电源设备。

[0009] 优选的,所述支撑腿的数量为四个,且四个支撑腿等距离分布在底板的底部,且支撑腿的底部固定连接防滑脚。

[0010] 优选的,所述支撑立柱的数量为四个,且四个支撑立柱等距离分布在台面的顶部。

[0011] 优选的,所述推板和压板呈水平状,所述支撑杆的数量为四个。

[0012] 优选的,所述层板的面积大于限位板的面积,所述第二电动推杆、第一电动推杆和

控制主机内部的控制设备与电源设备电连接。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服饰加工用商标加工双边折,具备以下有益效果:

[0015] 1、该服饰加工用商标加工双边折,通过将需要加工的商标防置在层板上,启动第二电动推杆向下推动限位板对商标进行固定,此时商标的边缘会超过层板,然后按下控制主机正面的控制按键启动支撑板外侧的第一电动推杆推动压板,压板会和推板相互作用,从而挤压商标边缘,快速高效的对服装商标进行加工,提高加工效率的同时减少失误率。

[0016] 2、该服饰加工用商标加工双边折,通过控制主机的正面固定安装有显示屏和控制按钮,控制主机的内部设置有控制设备和电源设备,增加设备的自动化控制手段,提高设备自动化程度,同时为设备提供能源,四个支撑腿等距离分布在底板的底部,且支撑腿的底部固定连接有防滑脚,增加设备的稳定性,层板的面积大于限位板的面积,使商标边缘可以露出。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构主视图;

[0018] 图2为本实用新型固定块结构示意图。

[0019] 图中:1控制主机、2底板、3支撑腿、4台面、5支撑板、6第一电动推杆、7压板、8支撑立柱、9层板、10推板、11固定块、12支撑杆、13顶板、14第二电动推杆、15限位板。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,并不用于限定本实用新型。

[0021] 需要说明的是,这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 请参阅图1-2,一种服饰加工用商标加工双边折,包括控制主机1和顶板13,控制主

机1的正面固定安装有显示屏和控制按钮,控制主机1的内部设置有控制设备和电源设备,增加设备的自动化控制手段,提高设备自动化程度,同时为设备提供能源,控制主机1的底部固定连接有底板2,底板2的底部固定连接有支撑腿3,支撑腿3的数量为四个,且四个支撑腿3等距离分布在底板2的底部,且支撑腿3的底部固定连接有防滑脚,增加设备的稳定性,控制主机1的顶部固定连接有台面4,台面4顶部的左右两端均固定连接有支撑板5,支撑板5的外侧固定安装有第一电动推杆6,第一电动推杆6的型号可为XTL100,第一电动推杆6伸缩端固定安装有位于支撑板5内侧的压板7,台面4顶端的中部固定连接有支撑立柱8,支撑立柱8的数量为四个,且四个支撑立柱8等距离分布在台面4的顶部,使设备在加工的过程中更加的稳定,支撑立柱8远离台面4的一端固定连接有层板9,层板9的面积大于限位板15的面积,使商标边缘可以露出,层板9和顶板13的正面和背面均固定连接有固定块11,层板9外部的固定块11和顶板13外部的固定块11相对一侧分别与支撑杆12的两端固定连接,支撑杆12的数量为四个,顶板13底端的中部固定安装有第二电动推杆14,第二电动推杆14的型号可为XTL100,第二电动推杆14、第一电动推杆6和控制主机1内部的控制设备与电源设备电连接,第二电动推杆14伸缩端固定安装有限位板15,层板9底部的左右两端均固定连接有推板10,推板10和压板7呈水平状,从而达到了自动化折边提高加工效率的目的。

[0025] 综上所述,该服饰加工用商标加工双边折,通过将需要加工的商标防置在层板9上,启动第二电动推杆14向下推动限位板15对商标进行固定,此时商标的边缘会超过层板9,然后按下控制主机1正面的控制按键启动支撑板5外侧的第一电动推杆6推动压板7,压板7会和推板10相互作用,从而挤压商标边缘,快速高效的对服装商标进行加工,提高加工效率的同时减少失误率,通过控制主机1的正面固定安装有显示屏和控制按钮,控制主机1的内部设置有控制设备和电源设备,增加设备的自动化控制手段,提高设备自动化程度,同时为设备提供能源,四个支撑腿3等距离分布在底板2的底部,且支撑腿3的底部固定连接有防滑脚,增加设备的稳定性,层板9的面积大于限位板15的面积,使商标边缘可以露出,解决了服饰商标的双边折需要人工进行操作,人工进行加工不仅操作速度慢,而且精准度不高,容易出现不合格产品的问题。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

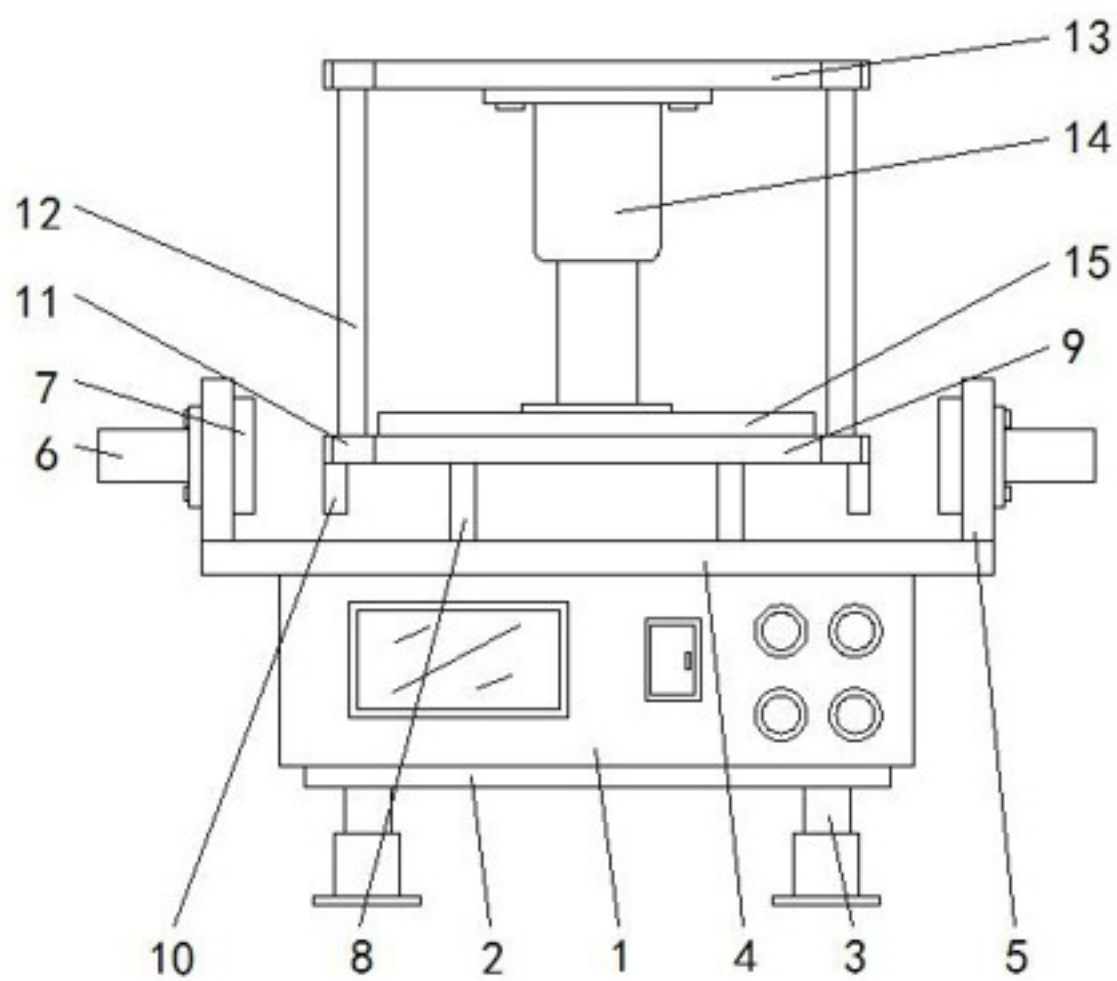


图1

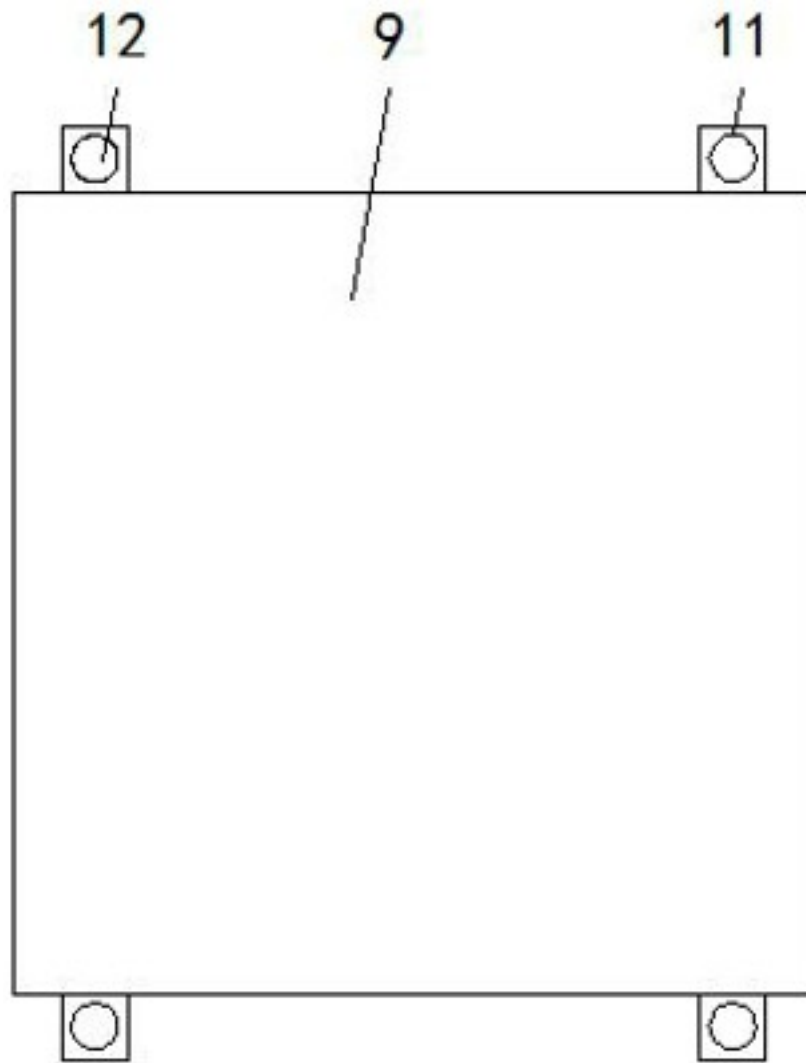


图2