



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

202924
(11) (B1)

[22] Přihlášeno 21 02 79
[21] (PV 1145-79)

(51) Int. Cl.³
B 43 L 23/08

[40] Zveřejněno 30 05 80

[45] Vydáno 15 11 82

(75)

Autor vynálezu

ZAVŘEL STANISLAV ing., MIKULÁŠOVICE

(54) Ořezávač tužek

1

Vynález se týká ořezávače tužek, u kterého je vysouvání sklíčidla a otevírání jeho čelisti zajišťováno novým způsobem.

Dosud se u ořezávačů tužek vysouvá sklíčidlo pro uchycení ořezávané tužky ručně, tahem na toto sklíčidlo. K otevření čelistí dojde zmáčknutím páčky na sklíčidle. Tyto úkony vyžadují při vkládání tužky poměrně složitou manipulaci obou rukou. Ve výjimečných případech je k zjednodušení manipulace používáno pákového mechanismu, který však není zcela spolehlivý, neboť se na něm usazuje odpad vznikající při řezání.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny vynálezem, kterým je vyřešena zjednodušená manipulace při ořezávání tak, že lůžko frézy je spojeno vinutou pružinou uloženou v segmentu, který je opatřen křídlovými plochami opírajícími se o další šroubové plochy, kterými je opatřen ovládací kotouč sklíčidla.

Vynálezem je odstraněna nepraktická a zdoluhavá manipulace při ořezávání tužek, čehož je docíleno použitím vinuté pružiny, která je uložena v segmentu a je unášena ořezávacím mechanismem.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněno příkladné provedení vynálezu

2

ořezávače tužek, kde obr. 1 představuje pohled v podélném řezu ovládacího mechanismu a obr. 2 znázorňuje podélný řez ovládacím mechanismem.

Ořezávač tužek sestává ze skříňky, ve které je uložen ořezávací mechanismus, což je řezný nástroj uchycený v lůžku frézy 1, který je spojený s klíčkou pro otáčení. Do lůžka frézy 1 zapadá vinutá pružina 2, která je uložena v segmentu 3. Segment 3 je opatřen křídlovými plochami 4, jež zapadají do šroubových ploch 5 spojených s ovládacím kotoučem 6 sklíčidla 7.

Lůžko frézy 1 unáší vinutou pružinu 2, která je do něho svým jedním koncem vetknuta. Druhý konec pružiny 2 je volný, nasazený do unášecího segmentu 3. Tento segment 3 má na svém povrchu dvě křídlové plochy 4, které při otáčení segmentu 3 tlačí na dvě šroubové plochy 5 spojené s ovládacím kotoučem 6 sklíčidla 7. Při řezání, to je při otáčení ořezávacím mechanismem ve směru hodinových ručiček, otáčí lůžko frézy 1 pružinu 2 ve smyslu jejího vinutí, vinutá pružina 2 změní svůj průměr a volně se otáčí v segmentu 3.

Při otáčení řezného nástroje s lůžkem frézy 1 proti směru hodinových ručiček, otáčí lůžko frézy 1 vinutou pružinu 2 proti

smyslu jejího vinutí, vinutá pružina 2 zvětší svůj průměr, rozepne se uvnitř segmentu 3 a unáší tento segment 3 s sebou. Tím se vysune sklíčidlo 7 do krajní polohy a dalším

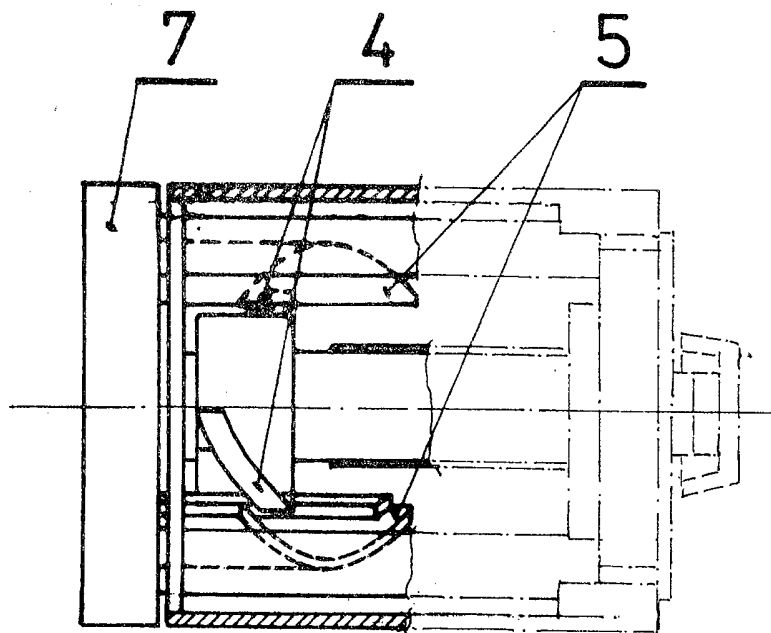
pootočením dojde k otevření čelistí. Po vložení tužky se otočením ve směru řezání nejprve uzavřou čelisti, sklíčidlo 7 podá tužku do záběru a probíhá proces řezání.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

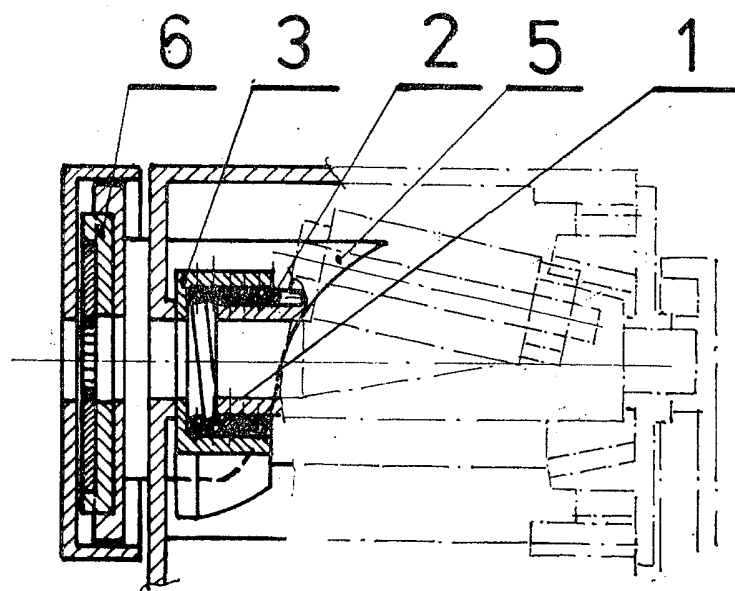
Ořezávač tužek sestávající ze sklíčidla, segmentu a ořezávacího mechanismu se vyznačuje tím, že lůžko frézy (1) je spojeno s vinutou pružinou (2) uloženou v segmentu

(3), který je opatřen křídlovými plochami (4) opírajícími se o další šroubové plochy (5), kterými je opatřen ovládací kotouč (6) sklíčidla (7).

1 list výkresů



Obr. 1



Obr. 2