



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492698 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220115990. X

(22) 申请日 2012. 03. 26

(73) 专利权人 浙江冠军机电科技有限公司  
地址 311811 浙江省绍兴市诸暨市枫桥镇服装特色园区

(72) 发明人 骆建明 吴川川 袁卫青 单建荣  
李利伟

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通合伙) 33221  
代理人 江助菊

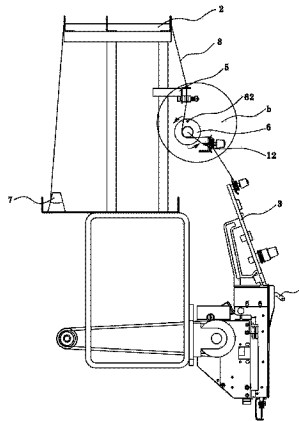
(51) Int. Cl.  
D05C 11/08(2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称  
一种绣花机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绣花机,包括机体,机体上输线方向依次设有线架、可调式夹线板、松线机构、夹线器、机头挑线杆,松线机构包括与机体主传动轴同步旋转的松线轮,松线轮设有线槽,线槽内走线轨迹偏离松线轮轴心。本实用新型在输线方向上位于线架与夹线器之间设有松线轮,松线轮线槽走线轨迹偏离松线轮轴心,通过偏心的走线轨迹,产生对绣线的变化张力,不仅具有上述绣花机的全部功能而且可以绣一些绳子绒线等较粗且不光滑的绣线,直接将此类线作为面线直接刺绣,以前的特种绣变成了平绣,提高了绣品的品质;本实用新型产品省去专门的机头或者附加另外的附加装置大大节省了成本,降低了机器的复杂程度,降低了机器故障率。



1. 一种绣花机,包括机体,其特征在于:机体上输线方向依次设有线架、可调式夹线板、松线机构、夹线器、机头挑线杆,所述的松线机构包括与机体主传动轴同步旋转的松线轮,所述的松线轮设有线槽,所述的线槽内走线轨迹偏离松线轮轴心。

2. 如权利要求 1 所述的绣花机,其特征在于:所述松线轮偏离轴心位于线槽内设有一销体,销体与线槽配合构成偏心的走线轨迹。

3. 如权利要求 2 所述的绣花机,其特征在于:所述的销体为圆柱销体。

4. 如权利要求 1 所述的绣花机,其特征在于:所述的机体上还设有通过主传动轴及传动皮带驱动的松线轮驱动轴,所述的松线轮设置于松线轮驱动轴上。

## 一种绣花机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种绣花机。

### 背景技术

[0002] 目前广泛使用的绣花机通常只能使用比较细而光滑的绣线进行绣花工作,难以使用一些稍微粗些的线、绒线等较粗且不光滑的绣线,通常绣此类线则必须借助专门的机头或者附加另外的附加装置,机器比较复杂且机器故障率高;也增加了成本。此外目前使用的绣花机通常在绣柔韧性不高的绣线时,断线率高。

### 发明内容

[0003] 本实用新型为解决现有技术在使用中存在的问题,提供一种可以使用较细的绳子、绒线等较粗且不光滑绣线和柔韧性不高的绣线的绣花机。

[0004] 本实用新型解决现有问题的技术方案是:一种绣花机,包括机体,作为本实用新型的改进,机体上输线方向依次设有线架、可调式夹线板、松线机构、夹线器、机头挑线杆,所述的松线机构包括与机体主传动轴同步旋转的松线轮,所述的松线轮设有线槽,所述的线槽内走线轨迹偏离松线轮轴心。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述松线轮偏离轴心位于线槽内设有一销体,销体与线槽配合构成偏心的走线轨迹;上述的销体为圆柱销体。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述的机体上还设有通过主传动轴及传动皮带驱动的松线轮驱动轴,所述的松线轮设置于松线轮驱动轴上。

[0007] 本实用新型与现有技术相比较,在输线方向上位于线架与夹线器之间设有松线轮,松线轮线槽走线轨迹偏离松线轮轴心,通过偏心的走线轨迹,产生对绣线的变化张力,其有益效果是不仅具有上述绣花机的全部功能而且可以绣一些的绳子绒线等较粗且不光滑的绣线,直接将此类线作为面线直接刺绣,以前的特种绣变成了平绣,提高了绣品的品质;本实用新型产品省去专门的机头或者附加另外的附加装置大大节省了成本,降低了机器的复杂程度,降低了机器故障率。此外在绣柔韧性不高的绣线时,能显著降低断线率,提高了工作效率。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是图1a处放大示意图。

[0010] 图3是本实用新型的平面示意图。

[0011] 图4是图3b处放大示意图。

### 具体实施方式

[0012] 参见图1-4,本实施案例包括机体1,机体1每条上输线方向依次设有线架2、可调

式夹线板 5、松线机构、夹线器 3、机头挑线杆 4,输线方向上位于线架 2 松线机构包括与机体 1 主传动轴 11 同步旋转的松线轮 6,松线轮 6 设有线槽 61,线槽 61 内走线轨迹偏离松线轮 6 轴心。

[0013] 绣花机工作时,松线轮 6 旋转,由于线槽 61 走线轨迹偏离松线轮 6 轴心,松线轮 6 旋转一周,线槽 61 对绣线 8 产生变化张力,迫使绣线 8 产生张弛,而位于挑线杆 4 一侧张力较大,将绣线 8 从夹线板 5 一侧即最终从线轮 7 上拉下来,克服下线的阻力,顺畅下线。

[0014] 为了简化机构,降低制造成本,机体 1 上还设有通过主传动轴 11 及传动皮带驱动的松线轮驱动轴 12,松线轮 6 设置于松线轮驱动轴 12 上,松线轮 6 偏离轴心位于线槽 61 内设有一销体 62,销体 62 为圆柱销体,销体 62 与线槽配合构成偏心的走线轨迹,绣花机工作时,松线轮 6 旋转,销体 62 随松线轮 6 循环运行,对绣线 8 产生变化张力,迫使绣线 8 产生张弛,将绣线 8 从夹线板 5 一侧即最终从线轮 7 上拉下来,克服下线的阻力,顺畅下线。

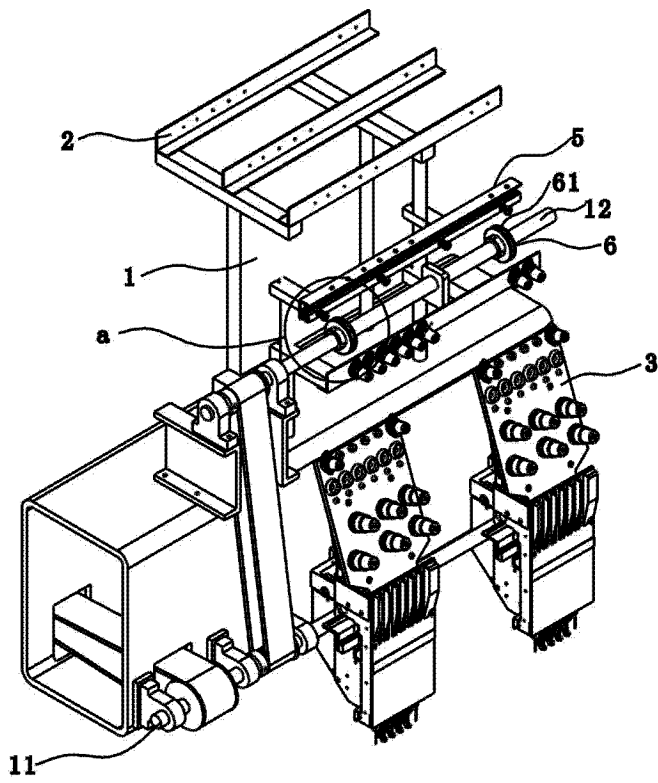


图 1

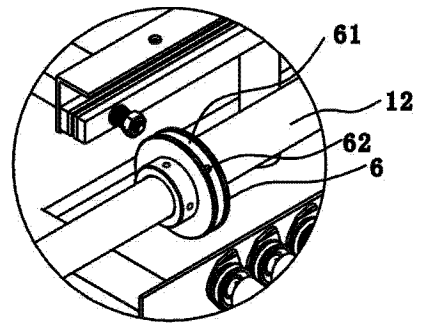


图 2

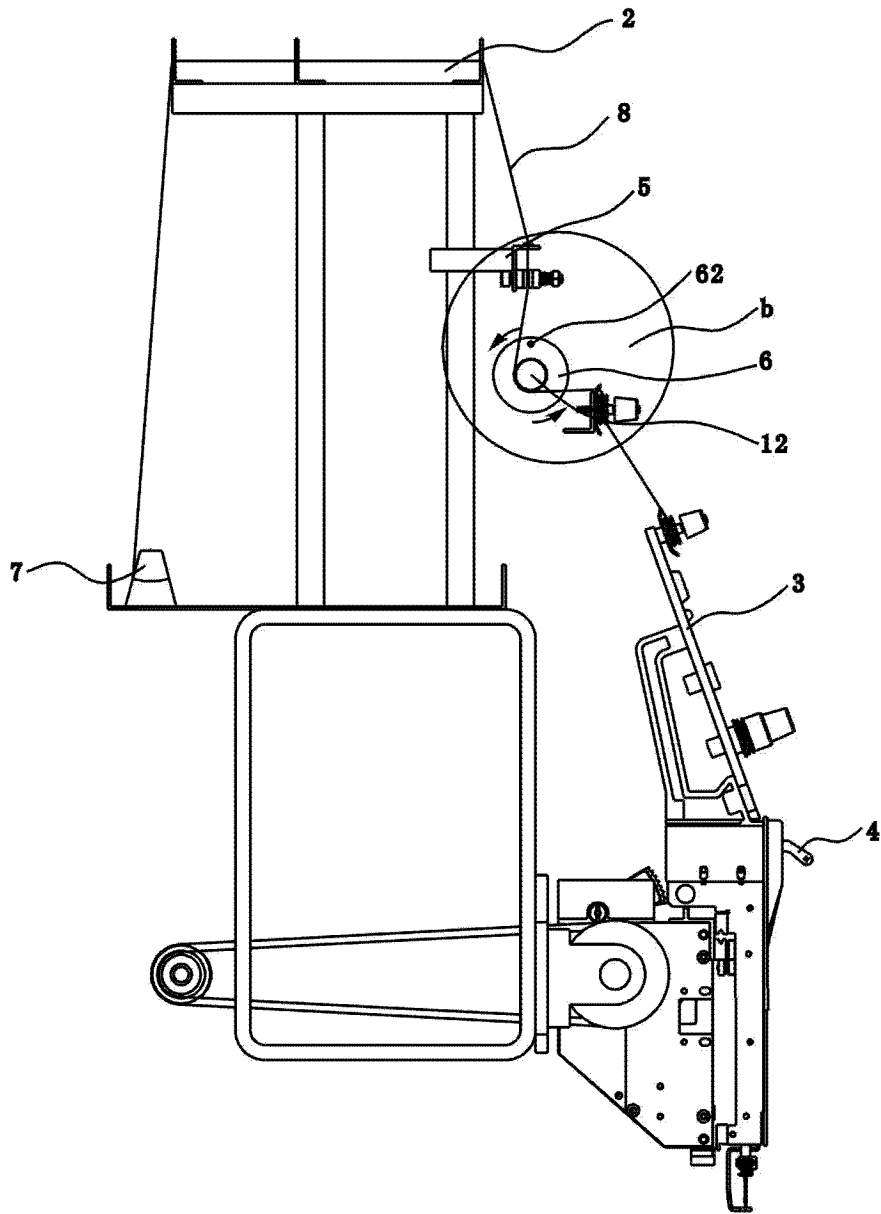


图 3

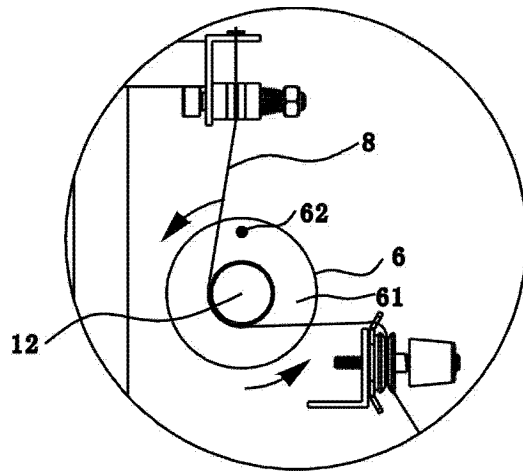


图 4