



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211829481 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 30

(21) 申请号 202020769648.6

(22) 申请日 2020.05.12

(73) 专利权人 苏州迦尔纳电子科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇
红杨路1100-3号

(72) 发明人 李健

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825

代理人 田江飞

(51) Int. Cl.

H01R 43/00 (2006.01)

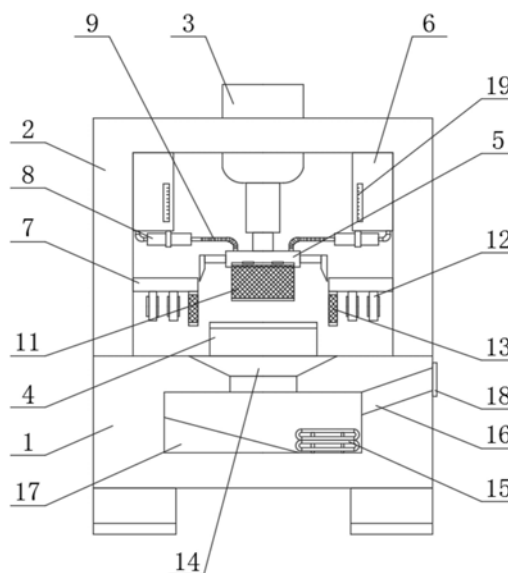
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电子插接件生产用具固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电子插接件生产用具固定装置,涉及电子插接件技术领域,包括消毒箱,所述消毒箱的上表面固定连接有支撑架,所述支撑架的内顶壁固定镶嵌有液压推杆,所述消毒箱的上表面固定连接有固定块,所述液压推杆的伸缩端固定连接有下压箱,所述支撑架的内侧壁固定连接有蓄水箱与支撑板,所述蓄水箱的底面固定连接有电动水泵,所述电动水泵的进水端与蓄水箱的出水端相连通,所述电动水泵的出水端固定连通有弹性软管,所述弹性软管的一端与下压箱的进水端相连通,所述下压箱的出水端固定连通有喷水头,所述下压箱的外表面固定铰接有防护网板。该电子插接件生产用具固定装置,具备工件杂质清理方便的优点。



1. 一种电子插接件生产用具固定装置,包括消毒箱(1),其特征在于:所述消毒箱(1)的上表面固定连接有支撑架(2),所述支撑架(2)的内顶壁固定镶嵌有液压推杆(3),所述消毒箱(1)的上表面固定连接有固定块(4),所述液压推杆(3)的伸缩端固定连接有下压箱(5),所述支撑架(2)的内侧壁固定连接有蓄水箱(6)与支撑板(7),所述蓄水箱(6)的底面固定连接电动水泵(8),所述电动水泵(8)的进水端与蓄水箱(6)的出水端相连通,所述电动水泵(8)的出水端固定连通有弹性软管(9),所述弹性软管(9)的一端与下压箱(5)的进水端相连通,所述下压箱(5)的出水端固定连通有喷水头(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述下压箱(5)的外表面固定铰接有防护网板(11),所述防护网板(11)的数量为两个。

3. 根据权利要求1所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述支撑板(7)的底面固定连接有机风(12)与电热网(13),所述电热网(13)位于风机(12)与固定块(4)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述消毒箱(1)的上表面开设有漏水孔(14),所述消毒箱(1)的内底壁固定连接电热管(15),所述消毒箱(1)的一侧面开设有排气孔(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述消毒箱(1)的内底壁固定连接倾斜块(17),所述倾斜块(17)的倾斜角度为四十度。

6. 根据权利要求4所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述排气孔(16)的出气端活动连接有滤尘网环(18),所述滤尘网环(18)的厚度不超过一厘米。

7. 根据权利要求1所述的一种电子插接件生产用具固定装置,其特征在于:所述蓄水箱(6)的外表面开设有观察窗(19),所述观察窗(19)的外表面设有刻度表。

一种电子插接件生产用具固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子插接件技术领域,具体为一种电子插接件生产用具固定装置。

背景技术

[0002] 接插件也叫连接器,国内也称作接头和插座,一般是指电器接插件,即连接两个有源器件的器件,传输电流或信号,接插件的基本性能可分为三大类,即机械性能、电气性能和环境性能。

[0003] 电子接插件在加工过程中首先需要对其进行固定,现有的电子接插件生产用具固定装置还存在着加工结束后工件杂质清理不方便的问题,为此,我们推出了一种电子插接件生产用具固定装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种电子插接件生产用具固定装置,具备工件杂质清理方便的优点,解决了现有的电子接插件生产用具固定装置还存在着加工结束后工件杂质清理不方便的问题。

[0005] 技术方案

[0006] 为解决上述问题,本实用新型提供如下技术方案:一种电子插接件生产用具固定装置,包括消毒箱,所述消毒箱的上表面固定连接有支撑架,所述支撑架的内顶壁固定镶嵌有液压推杆,所述消毒箱的上表面固定连接有固定块,所述液压推杆的伸缩端固定连接有下压箱,所述支撑架的内侧壁固定连接有蓄水箱与支撑板,所述蓄水箱的底面固定连接有电动水泵,所述电动水泵的进水端与蓄水箱的出水端相连通,所述电动水泵的出水端固定连接有弹性软管,所述弹性软管的一端与下压箱的进水端相连通,所述下压箱的出水端固定连接有喷水头。

[0007] 进一步的,所述下压箱的外表面固定铰接有防护网板,所述防护网板的数量为两个,通过设置防护网板可以避免固定装置在工作过程中对使用人员手部造成伤害。

[0008] 进一步的,所述支撑板的底面固定连接有风机与电热网,所述电热网位于风机与固定块之间,通过设置风机可以对冲洗后的工件进行烘干,通过电热网可以提高烘干效率。

[0009] 进一步的,所述消毒箱的上表面开设有漏水孔,所述消毒箱的内底壁固定连接有电热管,所述消毒箱的一侧开设有排气孔,通过设置漏水孔将表面水渍收集,通过电热管进行加温消毒,通过排气孔将气体排出,提高了固定装置的消毒效果。

[0010] 进一步的,所述消毒箱的内底壁固定连接有倾斜块,所述倾斜块的倾斜角度为四十度,通过设置倾斜块可以将进入消毒箱内部的水渍进行汇集,从而提高加热效率,避免水渍残留。

[0011] 进一步的,所述排气孔的出气端活动连接有滤尘网环,所述滤尘网环的厚度不超过一厘米,通过设置滤尘网环可以避免外部杂质通过排气孔进入消毒箱的内部,提高了消

毒箱的密封性。

[0012] 进一步的,所述蓄水箱的外表面开设有观察窗,所述观察窗的外表面设有刻度表,通过设置观察窗可以使用户在使用过程中从外部对蓄水箱内部剩余水量进行判断,降低了用户的劳动强度。

[0013] 1、该电子插接件生产用具固定装置,通过液压推杆的作业推动下压箱对工件进行固定,工件加工作业结束后,启动电动水泵,由电动水泵将蓄水箱内部的水流抽出并通过喷头喷出,水流通过漏水孔流入消毒箱的内部,启动电热管对其进行消毒气化,然后启动电热网与风机对工件进行烘干,达到了工件杂质清理方便的效果。

[0014] 2、该电子插接件生产用具固定装置,通过设置防护网板可以避免固定装置在工作过程中对使用人员手部造成伤害,通过设置倾斜块可以将进入消毒箱内部的水渍进行汇集,从而提高加热效率,避免水渍残留,通过设置滤尘网环可以避免外部杂质通过排气孔进入消毒箱的内部,提高了消毒箱的密封性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型消毒箱剖视图;

[0016] 图2为本实用新型下压箱立体图;

[0017] 图3为本实用新型消毒箱俯视图。

[0018] 图示说明:1、消毒箱;2、支撑架;3、液压推杆;4、固定块;5、下压箱;6、蓄水箱;7、支撑板;8、电动水泵;9、弹性软管;10、喷头;11、防护网板;12、风机;13、电热网;14、漏水孔;15、电热管;16、排气孔;17、倾斜块;18、滤尘网环;19、观察窗。

具体实施方式

[0019] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种电子插接件生产用具固定装置,包括消毒箱1,消毒箱1的上表面开设有漏水孔14,消毒箱1的内底壁固定连接有电热管15,电热管15的型号为YR-2410-430,消毒箱1的一侧开设有排气孔16,通过设置漏水孔14将表面水渍收集,通过电热管15进行加温消毒,通过排气孔16将气体排出,提高了固定装置的消毒效果,排气孔16的出气端活动连接有滤尘网环18,滤尘网环18的厚度不超过一厘米,通过设置滤尘网环18可以避免外部杂质通过排气孔16进入消毒箱1的内部,提高了消毒箱1的密封性,消毒箱1的内底壁固定连接有倾斜块17,倾斜块17的倾斜角度为四十度,通过设置倾斜块17可以将进入消毒箱1内部的水渍进行汇集,从而提高加热效率,避免水渍残留,消毒箱1的上表面固定连接有支撑架2,支撑架2的内顶壁固定镶嵌有液压推杆3,液压推杆3的型号为DYTZ2000-500,消毒箱1的上表面固定连接有固定块4,液压推杆3的伸缩端固定连接有下压箱5,下压箱5的外表面固定铰接有防护网板11,防护网板11的数量为两个,通过设置防护网板11可以避免固定装置在工作过程中对使用人员手部造成伤害,支撑架2的内侧壁固定连接有蓄水箱6与支撑板7,蓄水箱6的外表面开设有观察窗19,观察窗19的外表面设有刻度表,通过设置观察窗19可以使用户在使用过程中从外部对蓄水箱6内部剩余水量进行判断,降低了用户的劳动强度,支撑板7的底面固定连接有风机12与电热网13,风机12的型号为FE050-4EK.41.V7,电热网13的型号为CR15NI60,电热网13位于风机12与固定块4之间,通过设置风机12可以对冲洗后的工件进行烘干,通过电热网13可以提高烘干效率,蓄水

箱6的底面固定连接有电动水泵8,电动水泵8的型号为ASLONGWP-370B,电动水泵8的进水端与蓄水箱6的出水端相连通,电动水泵8的出水端固定连通有弹性软管9,弹性软管9的一端与下压箱5的进水端相连通,下压箱5的出水端固定连通有喷水头10。

[0020] 使用时,首先将液压推杆3、风机12、电热网13、电热管15和电动水泵8分别与市政电源相连通,然后预先向蓄水箱6的内部注入清水,将需要的工件置于固定块4的上表面,启动液压推杆3,由液压推杆3的作业推动下压箱5对工件进行固定,工件加工作业结束后,启动电动水泵8,由电动水泵8将蓄水箱6内部的水流抽出并通过喷水头10喷出,水流通过漏水孔14流入消毒箱1的内部,启动电热管15对其进行消毒气化,然后启动电热网13与风机12对工件进行烘干。

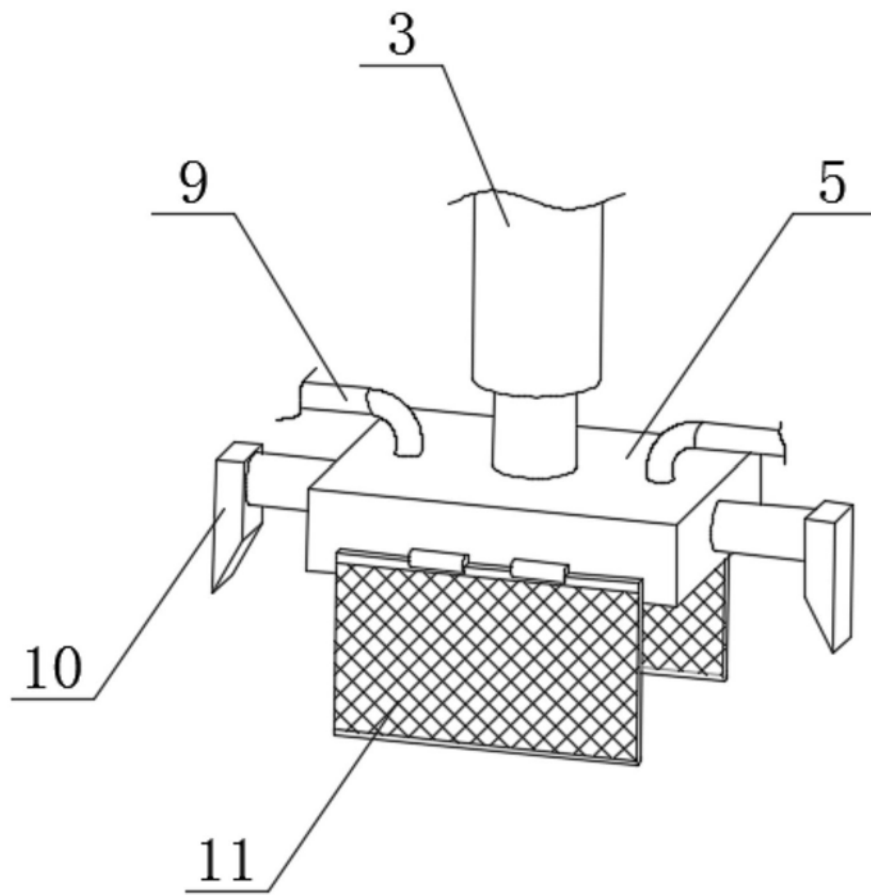


图2

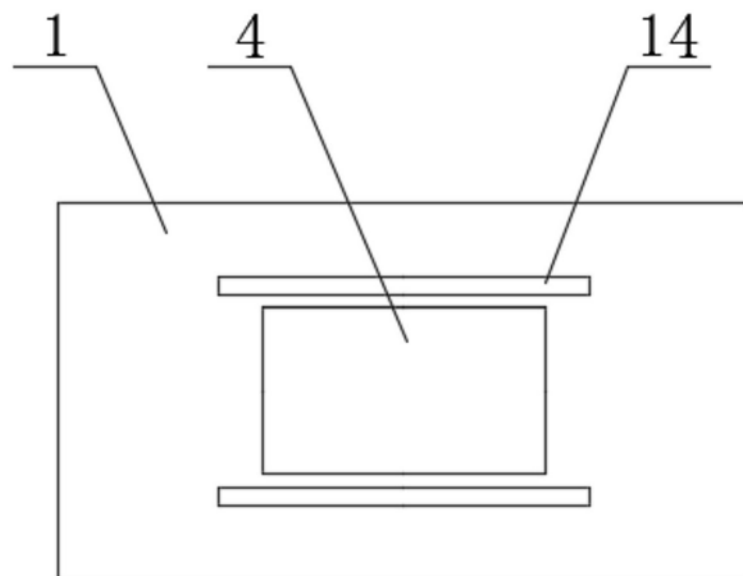


图3