

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号
特許第6659671号
(P6659671)

(45) 発行日 令和2年3月4日 (2020. 3. 4)

(24) 登録日 令和2年2月10日 (2020. 2. 10)

(51) Int. Cl.	F 1
F 1 6 L 1/12 (2006. 01)	F 1 6 L 1/12 X
F 1 6 L 1/235 (2006. 01)	F 1 6 L 1/235
B 6 3 G 8/22 (2006. 01)	B 6 3 G 8/22
B 6 3 B 27/24 (2006. 01)	B 6 3 B 27/24 Z

請求項の数 34 (全 33 頁)

(21) 出願番号 特願2017-514963 (P2017-514963)	(73) 特許権者 518036164 マイケル ウィリアム ニール ウィルソン イギリス国、エイビー 3 1 4 イーエス、 バンチョリー、アッパー ロットン、バーンフット
(86) (22) 出願日 平成27年5月28日 (2015. 5. 28)	
(65) 公表番号 特表2017-518227 (P2017-518227A)	
(43) 公表日 平成29年7月6日 (2017. 7. 6)	
(86) 国際出願番号 PCT/EP2015/061886	
(87) 国際公開番号 W02015/181314	
(87) 国際公開日 平成27年12月3日 (2015. 12. 3)	(74) 代理人 110000855 特許業務法人浅村特許事務所
審査請求日 平成30年3月27日 (2018. 3. 27)	(72) 発明者 ウィルソン、マイケル、ダブリュー. , エヌ イギリス国、アバディーンシャー、バンチョリー、アッパー ロットン、バーンフット
(31) 優先権主張番号 14/290, 660	
(32) 優先日 平成26年5月29日 (2014. 5. 29)	
(33) 優先権主張国・地域又は機関 米国 (US)	審査官 大谷 光司 最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液状体内の圧力含有容器、例えば海底パイプラインなどの高度、姿勢、及び構造上の完全性を管理する方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

液状体内での圧力含有容器の高度、姿勢、及び構造上の完全性を管理する方法であって、

前記容器の浮力を増加させることができる浮揚媒体を選択するステップと、
前記容器の前記浮力を減少させることができる非圧縮性バラスト媒体を選択するステップと、

前記容器を相互直列の液圧的に個別の区分に分割するステップであって、一方の区分が前記選択された浮揚媒体を含有するためのものであり、他方の区分が前記選択された非圧縮性バラスト媒体を含有するためのものである、ステップと、

前記浮揚媒体区分内の前記選択された浮揚媒体を前記バラスト媒体区分内の前記選択された非圧縮性バラスト媒体に対して釣合わせるステップと、

前記液状体内の前記圧力含有容器の前記高度を制御するために、前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量を変動させるステップと、

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量を変動させるステップの間に前記バラスト媒体区分に注入された又は前記バラスト媒体区分から排出された前記非圧縮性バラスト媒体の量を計量するステップと

を含む、方法。

【請求項 2】

前記容器を前記分割するステップが、前記浮揚媒体と前記非圧縮性バラスト媒体との間

に、前記容器の内壁によって閉じ込めて保持された銑塊を位置付けることを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記容器を前記分割するステップが、浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体であって、当接するときに、不浸透性界面をそれらの間に作り出す、浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体を選択することを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 4】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、

少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分に追加して、前記容器を前記液状体内で降下させること、 10

少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させて、前記容器を前記液状体内で上昇させること、並びに

十分な非圧縮性バラスト媒体を追加すること及び十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させることのうちの一方を行って、前記容器を前記液状体内で一定の高度に維持させること

のうちの 1 つを行うことを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 5】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分に追加して、前記容器を、 20

前記液状体内でより急速に降下させること、

前記液状体内でよりゆっくりと上昇させること、及び

前記液状体内で一定の高度に維持させること

のうちの 1 つを行うことを更に含む、請求項 4 に記載の方法。

【請求項 6】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させて、前記容器を、

前記液状体内でよりゆっくりと降下させること、

前記液状体内でより急速に上昇させること、及び

前記液状体内で一定の高度に維持させること 30

のうちの 1 つを行うことを更に含む、請求項 4 に記載の方法。

【請求項 7】

前記容器が前記液状体の底に静止している状態で、前記容器が前記非圧縮性バラスト媒体で充填され、かつ前記浮揚媒体が前記容器から排出されるまで、追加の非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分に追加するステップを更に含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 8】

前記浮揚媒体及び前記バラスト媒体の源に対して前記区分を閉じるステップを更に含む、請求項 7 に記載の方法。

【請求項 9】

前記容器が前記液体の表面上に浮揚している状態で、前記容器が前記浮揚媒体で充填され、かつ前記非圧縮性バラスト媒体が前記容器から排出されるまで、追加の浮揚媒体を前記浮揚媒体区分に追加するステップを更に含む、請求項 1 に記載の方法。 40

【請求項 10】

前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体の源に対して前記区分を閉じるステップを更に含む、請求項 9 に記載の方法。

【請求項 11】

前記浮揚媒体が、液体及びゲルのうちの一方である、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 12】

前記釣合わせるステップが、

前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの一方で前記容器を充填するサブス 50

テップと、

前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの前記一方の一部分を前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの他方と交換するサブステップを含む、請求項 1 1 に記載の方法。

【請求項 1 3】

前記バラスト区分に含有された非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、そのそれぞれの区分内の前記媒体のうちの一方のある量をそのそれぞれの区分内の他方の媒体のある量に交換することを含む、請求項 1 2 に記載の方法。

【請求項 1 4】

前記浮揚媒体がガスであり、前記方法が、前記浮揚媒体区分に含有された前記浮揚媒体及び前記バラスト媒体区分に含有された前記非圧縮性バラスト媒体のうちの少なくとも一方の前記量を変動させて、前記圧力含有容器の内圧を周囲圧力に対する前記圧力含有容器の釣合い範囲内にさせるステップを更に含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 1 5】

前記釣合わせるステップが、

前記容器を前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの一方で充填するサブステップと、

前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの前記一方の一部分を前記浮揚媒体及び前記非圧縮性バラスト媒体のうちの他方と交換するサブステップを含む、請求項 1 4 に記載の方法。

【請求項 1 6】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、

少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分に追加して、前記容器を前記液状体内で降下させること、

少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させて、前記容器を前記液状体内で上昇させること、並びに

十分な非圧縮性バラスト媒体を追加すること及び十分な非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させることのうちの一方を行って、前記容器を前記液状体内で一定の高度に維持させること

のうちの 1 つを行うことを含む、請求項 1 5 に記載の方法。

【請求項 1 7】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分に追加して、前記容器を、

前記液状体内でより急速に降下させること、

前記液状体内でよりゆっくりと上昇させること、及び

前記液状体内で一定の高度に維持させること

のうちの 1 つを行うことを更に含む、請求項 1 6 に記載の方法。

【請求項 1 8】

前記バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の前記量を前記変動させるステップが、非圧縮性バラスト媒体を前記バラスト媒体区分から排出させて、前記容器を、

前記液状体内でよりゆっくりと降下させること、

前記液状体内でより急速に上昇させること、及び

前記液状体内で一定の高度に維持させること

のうちの 1 つを行うことを更に含む、請求項 1 6 に記載の方法。

【請求項 1 9】

垂直な対称軸及び水平な対称軸のうちの少なくとも一方を有する容器を選択するステップを更に含み、前記容器が、

前記垂直な対称軸及び水平な対称軸のうちの一方を横切る円形断面及び多角形断面のうちの一方を有する中空体、

10

20

30

40

50

前記垂直な対称軸及び水平な対称軸のうちの一方の周りにループ状、渦巻き状、及び螺旋状のうちの１つに巻かれたパイプ、並びに

前記垂直な対称軸及び水平な対称軸のうちの一方に対して揃えられた線状パイプのうちの１つである、請求項１に記載の方法。

【請求項２０】

前記容器の形状及び配向を、前記容器に接続された物体の形状及び配向と整合させるステップを更に含み、前記容器の浮力の中心及び前記物体の浮力の中心が前記液状体内で垂直に揃えられ、それによって、前記液状体内の前記物体の高度及び姿勢が、前記容器によって制御される、請求項１９に記載の方法。

【請求項２１】

請求項１９に記載の少なくとも１つの他方の容器を選択するステップと、
それぞれの少なくとも１つの他方の容器の形状及び配向を、請求項２０に記載の容器に接続された前記物体の前記形状及び配向と整合させるステップとを更に含み、

それによって、前記液状体内の前記物体の前記高度及び姿勢が、前記容器及び前記少なくとも１つの他方の容器によって制御される、請求項２０に記載の方法。

【請求項２２】

請求項１に記載の方法を前記容器及び前記それぞれの少なくとも１つの他方の容器に適用して、前記容器及び前記それぞれの少なくとも１つの他方の容器の高度、並びに前記液状体内の前記物体の前記高度及び姿勢を制御するステップを更に含む、請求項２１に記載の方法。

【請求項２３】

前記浮揚媒体がガスであり、前記方法が、前記容器及び前記少なくとも１つの他方の容器の、前記浮揚媒体区分に含有された前記浮揚媒体及び前記バラスト媒体区分に含有された前記非圧縮性バラスト媒体のうちの少なくとも一方の量を変動させて、前記容器及び前記少なくとも１つの他方の容器の内圧を周囲圧力に対するそのそれぞれの釣合い範囲内にさせるステップを更に含む、請求項２２に記載の方法。

【請求項２４】

前記浮揚媒体が、液体及び軽いゲルのうちの一方であり、前記方法が、第１のパイプラインを敷設するために使用され、前記容器を前記相互直列の液圧的に個別の区分に前記分割するステップが、

前記第１のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して浮揚させるステップ、並びに
前記浮揚した第１のパイプライン及び前記関連した浮揚媒体をパイプ敷設現場に曳航するステップ
に先行される、請求項１に記載の方法。

【請求項２５】

前記容器が、前記第１のパイプラインであり、前記第１のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、十分な浮揚媒体を前記第１のパイプラインの中にポンピングして、前記第１のパイプラインを浮揚させることを含む、請求項２４に記載の方法。

【請求項２６】

前記容器が第２のパイプラインであり、前記第１のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、

前記第２のパイプラインを前記第１のパイプラインの背に乗せるサブステップと、
十分な浮揚媒体を前記第２のパイプラインの中にポンピングして、前記第１のパイプラインを浮揚させるサブステップとを含む、請求項２４に記載の方法。

【請求項２７】

前記容器が、前記第１のパイプライン及び第２のパイプラインであり、前記第１のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、

10

20

30

40

50

前記第 2 のパイプラインを前記第 1 のパイプラインの背に乗せるサブステップと、
十分な浮揚媒体を前記第 1 のパイプライン及び前記第 2 のパイプラインにポンピングして、前記第 1 のパイプラインを浮揚させるサブステップと
を含む、請求項 2 4 に記載の方法。

【請求項 2 8】

前記浮揚媒体がガスであり、前記容器が第 2 のパイプラインであり、前記第 1 のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、

前記第 2 のパイプラインを前記第 1 のパイプラインの背に乗せるサブステップと、
十分な浮揚媒体を前記第 2 のパイプラインの中にポンピングして、前記第 1 のパイプラインを浮揚させるサブステップと
を含む、請求項 2 4 に記載の方法。

10

【請求項 2 9】

前記第 1 のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップの前に、前記第 1 のパイプラインの長さ全体にわたって少なくとも 1 つのケーブル / 他のパイプラインを設置するステップを更に含む、請求項 2 4 に記載の方法。

【請求項 3 0】

前記第 1 のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、十分な浮揚媒体を前記第 1 のパイプラインの中にポンピングして、前記第 1 のパイプライン及び前記少なくとも 1 つのケーブル / 他のパイプラインを浮揚させることを含む、請求項 2 9 に記載の方法。

20

【請求項 3 1】

前記第 1 のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、
第 2 のパイプラインを前記第 1 のパイプラインの背に乗せるサブステップと、
十分な浮揚媒体を前記第 2 のパイプラインの中にポンピングして、前記第 1 のパイプライン及び前記少なくとも 1 つのケーブル / 他のパイプラインを浮揚させるサブステップと
を含む、請求項 2 9 に記載の方法。

【請求項 3 2】

前記第 1 のパイプラインを前記浮揚媒体と関連して前記浮揚させるステップが、
第 2 のパイプラインを前記第 1 のパイプラインの背に乗せるサブステップと、
十分な浮揚媒体を前記第 2 のパイプライン及び前記第 1 のパイプラインの中にポンピングして、前記第 1 のパイプライン及び前記少なくとも 1 つのケーブル / 他のパイプラインを浮揚させるサブステップと
を含む、請求項 2 9 に記載の方法。

30

【請求項 3 3】

前記浮揚媒体がガスであり、前記容器が第 2 のパイプラインであり、前記方法が第 1 のパイプラインを敷設するために使用され、

前記容器を相互直列の液圧的に個別の区分に分割するステップが、

前記第 2 のパイプラインを前記第 1 のパイプラインの背に乗せるステップと、
十分な浮揚媒体を前記第 2 のパイプラインの中にポンピングして前記第 1 のパイプラインを浮揚させるステップと

40

前記浮揚した第 1 のパイプラインをパイプ敷設現場に曳航するステップと
に先行される、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3 4】

前記十分な浮揚媒体を前記第 2 のパイプラインの中にポンピングして前記第 1 のパイプラインを浮揚させるステップの前に、前記第 1 のパイプラインの長さ全体にわたって少なくとも 1 つのケーブル / 他のパイプラインを設置するステップを更に含む、請求項 3 3 に記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

50

本発明は、特に、静水圧破砕が重要な懸念である環境において、一般に、液状体内に沈められる物体の高度及び姿勢を制御するための圧力含有容器の使用に関する。物体は、1つ以上の圧力含有容器、例えば、風力タービンまたは石油掘削装置プラットフォームを支えるために使用される海中ジャケットなどに接続され得る。物体は、圧力含有容器、例えばパイプラインなどであり得る。

【背景技術】

【0002】

物体を海中のある場所から別の場所に移動させるまたは物体を水面と海底の間で上げる及び下げる現在既知の方法では、空気または他のガスを含有する小型ガラス微小球が、液状体内に分散され、浮揚性流体を形成する。流体が、剛性筐体の内側に配置されるブラダ 10
ーの中に注入され得るかまたはそれから排出され得る。バルブは、海水が、ブラダーの周りで筐体の空隙に注入されることまたは筐体の空隙から排出されることを可能にする。空隙に水が充填される場合、ブラダーが流体の追加もしくは排出によって膨張または収縮されるように、水が筐体の空隙から排出されるかその中に進入する。

【0003】

微小球/ブラダーシステムが効果的に作動し得る深さは限られている。流体は、液体内部でのガス含有微小球の分散状態であり、したがって、圧縮できない。微小球に含有されたガスは、システムの浮力の主力源である。各微小球の壁の厚さは、深さに比例した筐体の内部静水圧に対して十分に耐える必要がある。したがって、作動する深さは、圧力に耐える微小球の壁の厚さと微小球内に浮力をもたらすガスの分量という相反する興味対象によ 20
って限定される。

【0004】

水中での微小球/ブラダーシステムの筐体の姿勢は、制御されることができない。ブラダーが十分に膨張されないと、その形状、したがって、筐体内のガスの分配が予測できない。ブラダーが十分に膨張される場合でさえも、筐体におけるその位置が一定であることを保証する外部構造は存在しない。また、ブラダーが筐体におけるその意図された形状及び場所を最初に取る場合でさえも、ブラダー内のガスの分配が不均一である場合、筐体は、作動の間に形状及び場所の予測できない変化を経験するであろう。ガラス微小球の目的は、それらが含有する浮揚性ガスが、ブラダーを充填するために使用される液体内に均一に分配されることを保証することにある。筐体内でのブラダーの配向に関係なく、十分な微小球が、上記で説明したように恐らく深さの増加によって、損傷を受けるまたは破壊される場合、それらのガスは、液体の中に自由に分散され、システムの安定性が危うく 30
される。

【0005】

水に対する浮揚性流体の比率は、微小球/ブラダーシステムの作動全体にわたって知られていない。微小球を含有する液体がブラダーに追加されるまたはブラダーから排出される際に、ブラダーはその形状を変化させるが、ブラダーと筐体の間の空隙は、決して空気または水を十分に排出しない可能性がある。したがって、ブラダー内の液体の量が制御され得る間、筐体に含有される水に対する液体の比率は、正確に知られていない。なおその上に、微小球/ブラダーシステムは、ブラダーが筐体全体のかなりの部分まで膨張する 40
ことを要求するので、細長い筐体、例えばパイプラインなどの使用は、非現実的である。

【0006】

現在の浅水パイプライン敷設の慣例では、浮揚性の第1のパイプラインが、蓋をされ、海水に対して制御下で浸水させることによって、敷設現場まで浮揚され、海底まで沈められる一方で、恐らく1つ以上のケーブル及び/または他のパイプラインを含有する非浮揚性の第1のパイプラインが、蓋をされる背に寄せられた第2のパイプラインを有し、その組み合わせを浮揚させるのに十分な浮力をもたらす。第1のパイプライン、または第1のパイプライン及び一緒に背に寄せられた第2のパイプラインは、敷設現場まで浮揚され、そこで、第1のパイプライン、または第1のパイプライン及び/もしくは第2のパイプラインが、制御下で浸水され得、第1のパイプラインを水中に沈めるのに必要なバラストを 50

提供する。

【 0 0 0 7 】

既知の浅水パイプライン敷設の慣例の本適用が図 1 に例示される。図 1 の各ブロックは、第 1 のパイプライン P_p を沈めさせる水に対する制御下の浸水の前のその浮揚状態における第 1 のパイプライン P_p を示す。ブロック 1 は、空気 A で充填される空の第 1 のパイプライン P_p を示す。ブロック 2 は、空気 A で充填され、第 2 のパイプライン P_s であって、同様に空気 A で充填される第 2 のパイプライン P_s の背に寄せられる空の第 1 のパイプライン P_p を示す。ブロック 3 は、空気 A で充填され、ケーブル / 他のパイプライン Z を含有する第 1 のパイプライン P_p を示す。ブロック 4 は、空気 A で充填され、ケーブル / 他のパイプライン Z を含有する第 1 のパイプライン P_p であって、同様に空気 A で充填される第 2 のパイプライン P_s の背に寄せられる第 1 のパイプライン P_p を示す。

10

【 0 0 0 8 】

これらの図 1 の適用のどれも深水での適用に有用ではない。背に寄せられた第 2 のパイプライン P_s なしでは、深水レベルまで沈めるために十分に重い第 1 のパイプライン P_p は、浮揚することができない。その一方で、非浮揚性の第 1 のパイプライン P_p に浮揚性を提供するのに十分な第 2 の背に寄せられたパイプライン P_s は、その第 2 の背に寄せられたパイプライン P_s が、深水レベルに達する前に静水圧破砕によって破壊されるような薄い壁を有する必要がある。したがって、現在既知の浅水浮揚の慣例は、パイプラインを 60 ~ 70 メートルの範囲の深さのみに沈めるのに効果的である。第 1 のパイプラインが 1 つ以上のケーブル及び / または他のパイプラインを含有することが意図される場合、それらの内容物の重量もまた、克服される必要があり、到達され得る最大深さを 60 または 70 メートル未満に減らす可能性がある。第 2 のパイプラインによって含有された空気が圧縮された場合、それは、静水圧破砕が発生する前に約 100 メートルの深さに達することができるかもしれないが、100 メートルは、沖合パイプライン用には依然として比較的浅い。

20

【 0 0 0 9 】

より大きな深さにおけるパイプラインの敷設では、供給が、現在、及び約半世紀の間に、2 つの手法のうち的一方で達成されている。いくつかの適用では、パイプの棒が敷設現場の溶接プラットフォームまで輸送され、パイプラインが沖合で組み立てられる。他の適用では、パイプラインが、陸上で組み立てられ、リールの上に可塑的に巻き付けられる。巻き付けられたパイプラインのリールは敷設現場まで輸送される。沖合で組み立てられるまたはリールで供給されるパイプラインは、次いで、既知の J - l a y または S - l a y 技法によって海底に置かれる。

30

【 0 0 1 0 】

パイプの棒を現場まで供給するとき、供給容器のサイズは、一般に、パイプラインの建設に必要とされる棒の全てを供給するための陸と現場の間で要求される時間及び航海の総数の出費とのそのサイズ及び費用の比較によって規定される。パイプラインのリールを現場まで供給するとき、トリップの数は、かなり削減されるが、容器の費用は、指数的に増大する。

【 0 0 1 1 】

パイプラインの浮揚性の供給であろうとまたはリールされたパイプラインの供給であろうと、例えば、長さ 1,500 メートル、直径 30 インチのパイプラインを深水に敷設する費用は、典型的には、\$ 10,000,000 から \$ 30,000,000 までの範囲にある。パイプライン製品が 1 つ以上のケーブル及び / または他のパイプラインを含有することを意図される場合、パイプラインを沖合に建設及び / または供給することと関連付けられる時間並びに費用が更に悪化される。

40

【 0 0 1 2 】

要約すれば、深さ及び制御の制限を伴う既知の物体運搬の慣例が存在し、既知のパイプライン敷設の慣例は、引き船ほどの小さな船を使用することができるが、極浅水の適用に限定され、深水適用のための既知のパイプライン敷設の慣例は、かなり大型の船並びに /

50

またはかなりの時間及び出費を伴い、依然として静水圧破碎の厄介な問題をはらんでいる。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0013】

したがって、本発明の第1の目的は、液状体内での圧力含有容器の高度及び姿勢を制御するための方法を提供することである。また、本発明の目的は、液状体内で圧力含有容器に接続される物体の高度及び姿勢を制御するための方法を提供することでもある。本発明の別の目的は、沖合の深水敷設現場にパイプラインを供給する及びそこにパイプラインを敷設する方法を提供することであり、それは、既知の方法よりも費用が少なく及び時間を浪費せず、圧力制御容器及び圧力含有容器に接続される物体の高度並びに姿勢を制御する本方法を容易にする。本発明の更なる目的は、深さの大きな変化にわたって静水圧破碎の変動する力を相殺する圧力制御容器及び圧力含有容器に接続される物体の高度並びに姿勢を制御するための方法を提供することである。

10

【課題を解決するための手段】

【0014】

本発明によれば、液状体内での圧力含有容器の高度、姿勢、及び構造上の完全性を管理するための方法が提供される。

【0015】

本明細書に使用される際、浮揚媒体は、容器の浮力を増加することができるものである。非圧縮性バラスト媒体は、容器の浮力を減少することができるものである。本方法によれば、浮揚及びバラスト媒体は、容器に、並びに容器及びその容器に取り付けられる物体に加えられるような能力、並びに／あるいは液状体内での容器の深さ及び姿勢を制御するために使用される任意の外部デバイスの負荷能力のために選択される。容器は、相互直列の液圧的に個別の区分に分割され、一方が、選択された浮揚媒体を含有するためのものであり、他方が、選択された非圧縮性バラスト媒体を含有するためのものである。本明細書に使用される際、容器の区分は、共に取られるそれらの別個の容量が一定であるという点で相互的であり、それらが容器内で連続的であるという点で直列であり、それらがそれらの対応する媒体のみをそれぞれ含有するという点で液圧的に個別のものである。浮揚媒体区分内の選択された浮揚媒体は、バラスト媒体区分内の選択された非圧縮性バラスト媒体に対して釣合わされる。この意味において使用される際、釣合わされるとは、容器の各区分が、その対応する媒体で充填されることを意味する。バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量が、次いで、液状体内での圧力含有容器の高度を制御するために変動される。

20

30

【0016】

容器の分割は、浮揚媒体と非圧縮性バラスト媒体との間の容器の内壁によって閉じ込めて保持された銑塊を位置付けることによって、または浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体であって、当接するとき不浸透性界面をそれらの間に作り出す浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体を選択することによって、達成され得る。

【0017】

バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量の変動は、(a)少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分に追加して、容器を液状体内で降下させること、(b)少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分から排出させて、容器を液状体内で上昇させること、または(c)十分な非圧縮性バラスト媒体を追加することもしくはバラスト媒体区分から排出させることのいずれかを行って、容器を液状体内で一定の高度に維持させることによって、達成され得る。

40

【0018】

バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量の変動は、非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分に追加して、容器を(a)液状体内でより急速に降下させること、(b)液状体内でよりゆっくりと上昇させること、または(c)液状体内で一定の高度に維持さ

50

せることによって、更に達成され得る。バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量の変動はまた、非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分から排出させて、容器を（d）液状体内でよりゆっくりと上昇させること、（e）液状体内でより急速に上昇させること、または（f）液状体内で一定の高度に維持させることによって、更に達成され得る。

【0019】

容器を降下させること、上昇させること、または一定の高度に維持させることに加えて、非圧縮性バラスト媒体の量の変動はまた、他の特定の目的のためにも使用され得る。容器を液状体の底上に静止させる場合、容器が非圧縮性バラスト媒体で充填され、かつ浮揚媒体が容器から排出されるまで、追加の非圧縮性バラスト媒体が、バラスト媒体区分の中に追加され得る。次いで、それらの区分が、浮揚媒体及びバラスト媒体のそれらの個々の源に対して閉じられ得る。容器を液状体の表面上に静止させる場合、容器が浮揚媒体で充填され、かつ非圧縮性バラスト媒体が容器から排出されるまで、追加の浮揚媒体が、浮揚媒体区分の中に追加され得る。次いで、それらの区分が、浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体のそれらの個々の源に対して閉じられ得る。

10

【0020】

選択された浮揚媒体が非圧縮性である場合、液体であろうとまたはゲルであろうと、両媒体は非圧縮性である。この場合では、媒体を釣合わせることが、浮揚媒体またはバラスト媒体のいずれかで容器を最初に充填し、次いで、その媒体の一部分を他方の媒体の一部分と交換することによって、達成され得る。媒体が一旦釣合わされると、バラスト区分に含有された非圧縮性バラスト媒体の量の変動が、次いで、そのそれぞれの区分内の媒体の一方のいずれかの量をそのそれぞれの区分内の他方の媒体の量と交換することによって、達成され得る。

20

【0021】

浮揚媒体が圧縮性である場合、1つ以上のガスから成ろうと成らなかろうが、浮揚媒体区分に含有された浮揚媒体及び/またはバラスト媒体区分に含有された非圧縮性バラスト媒体の量が、圧力含有容器の内圧を周囲圧力に対する圧力含有容器の釣合い範囲内にさせるように変動され得る。浮揚媒体の量のみの変動は、浮力への著しい影響なしで圧力を制御する一方で、バラスト媒体の量の変動は、圧力と浮力の両方に影響を与える。

【0022】

浮揚媒体が圧縮性である場合、浮揚媒体及びバラスト媒体を釣合わせることが、容器を浮揚媒体またはバラスト媒体のいずれかで充填して、次いで、その媒体の一部分を他方の媒体の一部分と交換することによって達成され得る。媒体が一旦釣合わされると、バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量の変動が、（a）少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分に追加して、容器を液状体内で降下させること、（b）少なくとも十分な非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分から排出させて、容器を液状体内で上昇させること、または（c）十分な非圧縮性バラスト媒体を追加することもしくはバラスト媒体区分から排出させることのいずれかを行って、容器を液状体内で一定の高度に維持させることによって、達成され得る。

30

【0023】

バラスト媒体区分内の非圧縮性バラスト媒体の量の変動はまた、非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分に追加して、容器を（a）液状体内でより急速に降下させること、（b）液状体内でよりゆっくりと上昇させること、または（c）液状体内で一定の高度に維持させること、あるいは非圧縮性バラスト媒体をバラスト媒体区分から排出させて、容器を（d）液状体内でよりゆっくりと上昇させること、（e）液状体内でより急速に上昇させること、または（f）液状体内で一定の高度に維持させることによって、更に達成され得る。

40

【0024】

本方法は、垂直及び/または水平な対称軸を有する容器、例えば対称軸のうちの一方を横切る円形もしくは多角形断面を有する中空体、対称軸のうちの一方の周りにループ状、渦巻き状、もしくは螺旋状に巻かれたパイプ、または対称軸のうちの一方に対して揃えら

50

れた線状パイプなどを選択することを更に含んでもよい。

【0025】

なおその上に、液状体内の物体の高度のみならず姿勢もまた容器によって制御され得るように、容器の形状及び姿勢が、容器に接続された物体の形状及び姿勢と整合され得、容器の浮力の中心及び物体の浮力の中心が、液状体内で整合され得る。

【0026】

本方法はまた、液状体内の物体の高度及び姿勢が、容器のそれぞれを制御する方法を適用することによって制御され得るように、複数の容器の選択と、容器に接続された物体の形状及び配向を用いる各容器の形状及び姿勢の整合と、を含み得る。複数の容器と物体の操作の適用では、浮揚媒体が圧縮性である場合、前述したように、本方法が、各容器の浮揚媒体区分に含有された浮揚媒体及び／または各容器のバラスト媒体区分に含有された非圧縮性バラスト媒体の量を変動させて、圧力含有容器の内圧をそれらの個々の周囲圧力の可能性の約合い範囲内にさせるステップを更に含むことができる。

【0027】

本方法は、極めて大きな深さに敷設されるものを含む、沖合でのパイプラインの敷設において非常に有用である。これを行うために、本方法は、前述したように、ただし、パイプラインが、最初に浮揚されて、敷設現場まで曳航された後にのみ適用される。

【0028】

浮揚媒体として液体または軽いゲルを使用すると、第1のパイプラインは、浮揚媒体と関連して浮揚され、次いで、関連した浮揚媒体を用いてパイプ敷設現場まで曳航される。いくつかの適用では、第1のパイプラインが圧力含有容器であり得、その場合では、浮揚媒体との係が、十分な浮揚媒体を第1のパイプラインの中にポンピングして第1のパイプラインを浮揚させることによって達成される。他の適用では、容器が第2のパイプラインであり得、その場合では、浮揚媒体との係が、第2のパイプラインを第1のパイプラインの背に乗せること、及び十分な浮揚媒体を第2のパイプラインの中にポンピングして第1のパイプラインを浮揚させることによって達成される。更なる他の適用では、第1及び第2のパイプラインの両方が、圧力含有容器であり、その場合では、浮揚媒体との係が、第2のパイプラインを第1のパイプラインの背に乗せること、及び十分な浮揚媒体を第1のパイプライン及び第2のパイプラインの中にポンピングして第1のパイプラインを浮揚させることによって達成される。

【0029】

浮揚媒体としてガスまたはガスの組み合わせを使用すると、容器は、第2のパイプラインであり得、その場合では、浮揚媒体との係によって第1のパイプラインを浮揚させることが、第2のパイプラインを第1のパイプラインの背に乗せること、及び十分な浮揚媒体を第2のパイプラインの中にポンピングして第1のパイプラインを浮揚させることによって達成される。

【0030】

上記パイプライン適用のそれぞれ及び全てにおいて、本方法はまた、浮揚媒体との係によって第1のパイプラインを浮揚させるステップの前に、第1のパイプラインの長さ全体にわたって少なくとも1つのケーブル及び／または他のパイプラインを設置することを含み得る。かかる場合では、十分な浮揚媒体が、第1及び／または第2のパイプラインの中にポンピングされ、第1及び／または第2のパイプライン並びに設置されたケーブル及び／または他のパイプラインを浮揚させる。

【0031】

本発明の他の目的及び利点は、以下の発明を実施するための形態を読んだ後に及び図面を参照した後に明らかになるであろう。

【図面の簡単な説明】

【0032】

【図1】既知の空気支援型の浅水でのパイプライン敷設方法の適用の例示のブロック図である。

【図 2 A】液状体内での圧力含有容器の高度、姿勢、及び構造上の完全性を管理する本発明に従う方法の第 1 及の実施形態を例示するブロック図である。

【図 2 B】液状体内での圧力含有容器の高度、姿勢、及び構造上の完全性を管理する本発明に従う方法の第 2 の実施形態を例示するブロック図である。

【図 3 A】本方法における使用のための 2 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 B】本方法における使用のための 2 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 C】本方法における使用のための 2 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 D】本方法における使用のための 2 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 E】本方法における使用のための 3 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 F】本方法における使用のための 3 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 3 G】本方法における使用のための 3 つの区分の圧力含有容器を準備するステップを例示するブロック図である。

【図 4 A】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の主液体から誘導される圧縮性浮揚媒体及びバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 4 B】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の主液体から誘導される圧縮性浮揚媒体及びバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 4 C】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の主液体から誘導される圧縮性浮揚媒体及びバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 4 D】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の主液体から誘導される圧縮性浮揚媒体及びバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 5 A】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の非圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 5 B】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の非圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 5 C】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の非圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 5 D】垂直に配向された円筒形の圧力含有容器内の非圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 6 A】水平に配向された円筒形の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 6 B】水平に配向された円筒形の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 6 C】水平に配向された円筒形の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 6 D】水平に配向された円筒形の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 7 A】水平に配向されたコイル状パイプ型の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 7 B】水平に配向されたコイル状パイプ型の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 7 C】水平に配向されたコイル状パイプ型の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

【図 7 D】水平に配向されたコイル状パイプ型の圧力含有容器内の圧縮性浮揚媒体及び独立した源のバラスト媒体を使用する本方法のステップを例示するブロック図である。

10

20

30

40

50

【図 8】液体内の物体の高度及び姿勢を制御するために複数の容器に適用される方法を例示する単線結線図である。

【図 9】深水でのパイプラインの敷設における本方法の 1 2 個の適用を例示するブロック図である。

【図 10】図 9 の深水でのパイプライン敷設の適用に従って敷設現場の方へ海岸線を横切って曳航されるパイプラインの遷移を例示する上面ブロック図である。

【図 11】水面から海底までの図 10 に見られるようなパイプラインの降下の直径方向の断面図である。

【図 12】水面から海底までの図 10 に見られるようなパイプラインの降下の長手方向の立面図である。

10

【発明を実施するための形態】

【0033】

本発明は、その好適な実施形態に関して説明されるが、発明をそれらの実施形態に、または添付図面に例示された部分の構造もしくは配列の詳細に限定することを意図されないことが理解されるであろう。

【0034】

圧力含有容器

液状体内に沈められた物体の高度及び姿勢を制御することが意図された圧力含有容器の構造及び形状は、物体が液状体内にあると仮定する姿勢と、容器がその作動の間に達することが予測される深さとによって、容器により制御される物体の形状及び浮力の中心によって、主に決定される。

20

【0035】

通常、選ばれる容器は、対称的、例えば、球形、円筒形、円錐形、または立方形の入れ物などである。パイプラインは、円筒形容器として取り扱われ得、パイプラインを敷設する適用では、パイプラインは、容器及び制御される物体であり得る。パイプが含まれるとき、パイプまたはパイプラインの長さは、真っ直ぐであってもよいし、及び/または曲げられてもよく、並びに 1 つ以上のループ状、渦巻き状、または螺旋状に巻いた物であってもよいし、あるいはそれらを含んでもよい。いくつかの容器は、部分的または全体的に非対称的であってもよい。様々な種類及び形状の複数の容器が、発明の原理から逸脱することなく組み合わせて使用されてもよい。

30

【0036】

本開示が関係している限り、様々な関連した力が、液状体内での容器の高度及び姿勢を制御するために考慮されるべきである。容器に関して、これらの力は、容器の重量、容器に取り付けられる任意の物体の重量、並びに液状体内での容器の深さ及び姿勢を制御するために使用される任意の外部デバイスの負荷能力を含む。容器の周囲環境に関して、これらの力は、液状体内での様々な深さにおいて容器に適用される静水压破碎及び主液体によって容器に加えられる浮力を含む。これらの力の全ては、本発明の実現の前に既知の方法によって決定できる。

【0037】

容器の浮力制御

40

図 2 A 及び 2 B を見ると、円筒形タンクが、本発明の一般原理を説明する目的のために容器 V として選ばれている。示されるように、容器 V は、2 つの相互直列の液圧的に個別の区分 C_F 及び C_B に分割される。本明細書に使用される際、容器 V の区分 C_F 及び C_B は、共に取られるそれらの別個の容量が一定であるという点で相互的であり、それらが容器 V 内で連続的であるという点で直列であり、及び容器 V の作動の間に、それらが、それらの対応する選択された浮揚媒体 M_F または非圧縮性バラスト媒体 M_B のみをそれぞれ含有するという点で液圧的に別個である。

【0038】

本明細書に使用される際、浮揚媒体 M_F は、主液体 L 内の容器の浮力を増加することができるものである。バラスト媒体 M_B は、主液体内の容器の浮力を減少することができる

50

ものである。本方法によれば、浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B は、容器 V に関して、または適用可能であるとき、容器 V 及びその容器 V に取り付けられた物体に関してかかる浮揚能力のために選択される。本明細書に使用される際、別段の指定がない限り、選択される浮揚媒体 M_F は、ガス、液体、またはゲルであり得る。選択されるバラスト媒体 M_B は、液体またはゲルであり得る。

【0039】

図2A及び2Bの実施例を見ると、そのそれぞれの区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の容量を制御することによって、他の区分 C_F の容量がまた制御され、既知である。この実施例では、液状体 L 及び非圧縮性バラスト媒体 M_B は、ある全く同じものであるように選ばれる。しかしながら、これは、必ずしもそうであるというわけではない。

10

【0040】

図2Aに見られるように、区分 C_F 及び C_B への容器 V の分割が、媒体が互いに不浸透性である場合、対向する媒体 M_F 及び M_B の界面の自然な結果である分離面 S として例示される。それらの媒体が互いに不浸透性ではない場合、図2Bに見られるように、区分 C_F 及び C_B への容器 V の分割が、1つ以上の液体または非晶質ジェル状銑塊 P の容器 V 内での使用によって達成される。勿論、銑塊 P はまた、媒体 M_F 及び M_B が互いに不浸透性である場合でさえも使用され得る。

【0041】

図2Aでは、非圧縮性媒体 M_B が、そのそれぞれのバルブ B を通して容器 V から排出されるまたは容器 V に進入されるので、それに応じて、分離面 S が往復運動をする。同時に、浮揚媒体 M_F は、そのそれぞれのバルブ F を通して容器 V に進入されるまたは容器 V から排出され、あるいは容器 V 内で膨張または圧縮することが可能にされる。浮揚媒体 M_F の同時の進入及び膨張または排出及び圧縮もまた許容される。図2Bにおいて、銑塊 P が使用されるとき、その銑塊は、容器 V の内壁に対して封止されたその外周部と共に媒体 M_F と媒体 M_B との間の分離面 S と類似の態様で動く。より大きな内部容量の容器は、高性能ではないバルブを必要とする。

20

【0042】

銑塊 P は、液体または非晶質ジェル状銑塊であり得る。液体銑塊は、銑塊液体に対して不浸透性であるが互いに対して必ずしも不浸透性ではない媒体の対向表面間での容器内の銑塊液体の閉じ込めによって容器内に形成される。非晶質ジェル状銑塊は、通常、容器 V の最大の可能な断面に対するスパン及び密閉部の輪郭をなす所定の形状、並びに銑塊 P をその形状に偏らせる復元力を有する。しかしながら、銑塊 P は、容器 V の剛性壁によって、並びに容器 V に接触していない銑塊 P の両面 S_F 及び S_B に対して媒体 M_F 及び M_B により加えられる圧力によって、その銑塊 P に加えられる拘束力に従う。1つ以上のケーブル及び/または他のパイプライン Z がパイプライン内に含有される適用では、銑塊が、容器 V の内壁及び内容物 Z の外壁に適合することができる。それ故、液体及びジェル状銑塊の場合、区分 C_B のうちの1つ内の非圧縮性媒体 M_B の容量が変動される際、容器 V 内の平衡状態に達するように、容器の壁、対向する媒体 M_F 及び M_B の表面、並びに任意の内容物 Z の外壁の力によって許容される任意の形状を前提として、銑塊 P は、容器 V の壁に沿って動く。この開示の目的に適したジェル状銑塊は、Ellon、Aberdeenshire、ScotlandのAubin Groupから利用可能である。

30

40

【0043】

不浸透性界面 S によってであろうとまたは銑塊 P の使用によってであろうと、容器 V は、2つ以上の液圧的に個別の区分 C_F 及び C_B に分割される。それぞれの液圧的に個別の区分は、容器 V の壁、及び図2Aに見られるような対向する互いに不浸透性の媒体の界面によって与えられる分離面 S によって、または図2Bに見られるような銑塊 P の端面によって画定される。銑塊 P に関して上記したように、分離面は、実際には2つの表面 S_F 及び S_B であり、それぞれ、一方が銑塊 P の浮揚端上及び他方が銑塊 P のバラスト端上にある。しかしながら、一体となって往復運動をする正反対の壁表面であって、それらは、本明細書において1つの表面 S として称される壁表面を構造的に提供することが銑塊 P の目

50

的である。いずれの場合でも、区分 C_F 及び C_B の容量は、常に相補的であり、それらの合計は、銑塊 P が使用される場合、常に、銑塊 P によって充填される容量よりも少ない容器 V の容量である。

【 0 0 4 4 】

続いて図 2 A 及び 2 B を見ると、容器 V が、非圧縮性バラスト媒体 M_B の既知の容量を有したことを前提として、いかなる時点においても容器 V 内に残る非圧縮性バラスト媒体 M_B の容量は、その後に容器 V の外へまたは容器 V の中に流れる非圧縮性バラスト媒体 M_B の容量が、それぞれ既知である場合、常に既知であり得る。なおその上に、容器 V の内部断面積が、示されるように、直線的に一定である場合、バラスト媒体 M_B の残りの容量が、分離面 S と容器 V のバラスト端との間の距離に正比例する。それ故、容器 V 内のバラスト媒体 M_B の容量は、バラスト媒体 M_B の流動が計量される及び / または容器 V 内での界面または銑塊 P の場所が既知である場合に決定され得る。

10

【 0 0 4 5 】

本方法のいくつかの適用では、例えば、水平に配向された容器が使用されるとき、主液体内の容器の浮力を制御するのみならず、容器内の浮力の分配を制御することもまた必要であろう。索具が、浮揚性を加える力に関係なく容器をその水平配向に維持するために使用され得る。複数の区分が、浮揚性を加える力を釣合わせるために、単一容器、例えば、2 つのバラスト区分間の浮揚区分内で直列に配列され得る。次いで、その上、複数の容器が使用され得、各容器が、それらの釣合いの取れていない浮揚性を加える力を相殺するように他の容器と協働する。

20

【 0 0 4 6 】

容器内圧制御

更に図 2 A 及び 2 B を考慮すると、選択された浮揚媒体 M_F もまた非圧縮性である場合、浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B が交換されるので、容器 V の内圧は一定のままになる。バラスト媒体 M_B が主液体 L と同じである場合には、バラストバルブ B を開いたままにすることができ、浮揚媒体 M_F が、浮力を変動させるために使用され得る。

【 0 0 4 7 】

しかしながら、浮揚媒体 M_F が圧縮性である場合には、浮揚媒体 M_F 及び / またはバラスト媒体 M_B が、他の媒体 M_B 及び / または M_F をその容器区分 C_B 及び / または C_F から排出させること並びに / あるいはその区分に追加することなく、その容器区分 C_F 及び / または C_B に追加され得るか、あるいはその区分から排出され得、それ故、それぞれ、容器 V の内圧を増加または減少させる。浮揚区分 C_F 内の内圧が、液体 L におけるその可変深さにおいて容器 V に加えられる静水圧破碎に関して容器 V の圧力レベルを示す実時間データを提供するために監視され得る。

30

【 0 0 4 8 】

容器 V への圧縮性浮揚媒体 M_F 、及び必要である場合、銑塊 P の導入は、容器 V から排出されたまたは容器 V に進入されたバラスト媒体 M_B の量を計量する能力を無効化しない。容器 V の総容量が与えられる。もしあれば、銑塊 P によって占有された容量が与えられる。容器 V が最初にバラスト媒体 M_B で充填される場合、バラスト媒体 M_B の初期容量が、もしあれば、銑塊 P の容量よりも少ない容器 V の容量になる。容器 V が最初に浮揚媒体 M_F で充填される場合、容器 V は、バラスト媒体 M_B を含有しない。両区分 C_F 及び C_B の総容量は一定であるので、バラスト媒体 M_B の計量される移動が、常時、容器 V 内での浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B の両方の容量を決定する。したがって、容器 V の内圧が、圧力の読み取りに応答して、並びに / あるいはバラスト媒体 M_B の容器 V の中もしくは外への計量されたまたは他の場合では決定された流動に応答して、直接的に制御され得る。

40

【 0 0 4 9 】

高度、姿勢、及び周囲圧力のうちのいずれか 1 つ以上を制御する方法が、例えば、バラスト区分 C_B の中及び外へのバラスト媒体 M_B の流動、並びにバラスト媒体 M_B 及び浮揚媒体 M_F の供給と更に関係した所与の適用において使用される各容器 V の内圧及び深さの

50

うちの1つ以上に応答して、浮揚バルブF、バラストバルブB、及び流量計バルブYを制御することによって自動化され得る。

【0050】

本方法を適用するための初期条件

図3Aを参照すると、本方法における使用のための容器Vの準備が、例えば、必要である場合及び示されるように、銑塊PをバラストバルブBにおいて容器Vの中に最初に注入することによって達成され得る。次いで、図3Bに見られるように、非圧縮性バラスト媒体 M_B がバラストバルブBを通して容器Vに追加される際、界面または図示されるように銑塊Pが、浮揚バルブFの方へ容器Vにわたって押し動かされる。図3Cを見ると、容器Vは、界面または図示されるように銑塊Pが浮揚バルブFに達するときに、非圧縮性バラスト媒体 M_B で充填される。図3Dに見られるように、浮揚バルブF及びバラストバルブBが、次いで、閉じられ得、バラスト流量計X及び流量計バルブYが、バラストバルブBに直列に接続される。銑塊Pは、必要である場合、容器VのバルブFまたはBのいずれかにおいて導入され得、次いで、そのバルブFまたはBと関連付けられた浮揚媒体 M_F またはバラスト媒体 M_B によって、容器Vの他方のバルブBまたはFの方へ押し動かされる。これは、好適な、ただし唯一ではない、本方法における使用のための容器Vを準備する手法である。既知の総容量の容器Vは、最終的に、一方の区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の既知の容量及び他方の区分 C_F 内の浮揚媒体 M_F の残りの容量と、必要である場合、銑塊Pとで充填されることのみが重要である。

【0051】

図3E、3F、及び3Gは、2つ以上の区分が使用される適用を例示する。この実施例では、水平容器 V_H 内で浮揚区分 C_F が、2つのバラスト区分 C_{B_1} 及び C_{B_2} 間に挟まれる。浮揚媒体 M_F は、容器 V_H の中心において浮揚バルブFによって進入及び排出され得、バラスト媒体 M_B は、1つずつが各端にあるバラストバルブ B_1 及び B_2 によって排出及び進入され得る。2つの銑塊 P_{B_1} 及び P_{B_2} が、容器 V_H を3つの区分 C_F 、 C_{B_1} 、及び C_{B_2} に分割する。かかる容器を準備する1つの手法は、図3Eに見られるように2つの銑塊 P_{B_1} 及び P_{B_2} を1つずつ容器 V_H のバラスト端のそれぞれにおいて進入させて、次いで、容器 V_H の各端においてバラストバルブ B_1 及び B_2 を通してバラスト媒体 M_B の等量を進入させ、銑塊 P_{B_1} 及び P_{B_2} を中心の浮揚バルブFの方へ押し込み、浮揚バルブFを通して容器 V_H の非バラスト内容物を排出させ、図3Fに見られるように、銑塊 P_{B_1} 及び P_{B_2} を1つに集めることである。次いで、図3Gに見られるように、浮揚媒体 M_F は、バラスト媒体 M_B が容器 V_H から等量で流量計 X_1 及び X_2 並びに流量計バルブ Y_1 及び Y_2 を通して排出されるように、浮揚バルブFにおいて進入され得る。方法の原理は同じである。

【0052】

全ての浮揚媒体のための方法

図2A及び2Bに戻ると、浮揚媒体が圧縮性であろうとまたは非圧縮性であろうと、液状体内での圧力含有容器の高度を管理する本方法は同じである。浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B は、前述したような浮力基準に従って選択される。容器Vは、相互直列の液圧的に個別の区分 C_F 及び C_B に分割され、一方が、選択された浮揚媒体 M_F を含有するためのものであり、他方が、選択された非圧縮性バラスト媒体 M_B を含有するためのものである。浮揚媒体区分 C_F 内の選択された浮揚媒体 M_F は、バラスト媒体区分 C_F 内の選択された非圧縮性バラスト媒体 M_B に対して釣合わされる。媒体 M_F 及び M_B は、両区分 C_F 及び C_B がそれら自体の個々の媒体 M_F または M_B で充填されるとき及び区分容量が平衡状態にあるときに、釣合っているとみなされる。この状況では、バラスト媒体区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の量が、液状体L内の圧力含有容器Vの高度を制御するために変動され得る。

【0053】

バラスト媒体区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の量は、容器Vを液状体L内で降下させ、上昇させ、または一定の高度に維持させるように変動され得る。降下は、容器V

が降下を始めるまで、非圧縮性バラスト媒体 M_B をバラスト媒体区分 C_B に追加することによって引き起こされる。上昇は、容器 V が上昇を始めるまで、バラスト媒体区分 C_B から非圧縮性バラスト媒体 M_B を排出させることによって引き起こされる。一定の高度は、容器 V が降下も上昇もしないまで、非圧縮性バラスト媒体 M_B をバラスト媒体区分 C_M に追加することまたはバラスト媒体区分 C_M から排出させることのいずれかによって維持され得る。

【 0 0 5 4 】

バラスト媒体区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の量は、非圧縮性バラスト媒体 M_B をバラスト媒体区分 C_B に追加して、降下する容器 V をより急速に降下させること、または、上昇する容器 V をよりゆっくりと上昇させること、あるいは液状体 L 内で一定の高度に維持させることによって、更に変動され得る。同様に、バラスト媒体区分 C_B 内の非圧縮性バラスト媒体 M_B の量は、バラスト媒体区分 C_B から非圧縮性バラスト媒体 M_B を排出して、上昇する容器 V をより急速に上昇させること、または降下する容器 V をよりゆっくりと降下させること、あるいは液状体 L 内で一定の高度に維持させることによって、更に変動され得る。例えば、容器 V が液体 L の底まで降下している場合、バラスト媒体 M_B の量は、その降下を遅くして容器 V が底部上に緩やかに着くことを可能にするように減らされ得る。

【 0 0 5 5 】

容器 V を液状体 L の底上に静止させる場合、容器 V が非圧縮性バラスト媒体 M_B で充填され、かつ浮揚媒体 M_F が容器 V から排出されるまで、追加の非圧縮性バラスト媒体 M_B が、バラスト媒体区分 C_B の中に追加され得る。区分 C_F 及び C_B は、次いで、浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B のそれらの個々の源に対して閉じられ得る。容器 V を液状体 L の表面上で浮揚させる場合、容器 V が浮揚媒体 M_F で充填され、かつ非圧縮性バラスト媒体 M_B が容器 V から排出されるまで、追加の浮揚媒体 M_F が、浮揚媒体区分 C_F の中に追加され得る。区分 C_F 及び C_B は、次いで、浮揚媒体 M_F 及び非圧縮性バラスト媒体 M_B のそれらの個々の源に対して閉じられ得る。

【 0 0 5 6 】

銑塊 P が使用される場合であって、容器 V が回収されない場合または容器 V がその回収の間に容器 V 内で再使用される場合、銑塊は容器 V 内に残され得る。容器 V から銑塊 P を回収することが望ましい場合、銑塊は、容器 V のバルブ F もしくは B のうちの一方を通して、または容器 V の既にもしくは新たに作製された部分の他方のバルブを通して、押し出され得る。

【 0 0 5 7 】

非圧縮性浮揚媒体

浮揚媒体 M_F が非圧縮性である場合、非圧縮性ガスまたは液体もしくはゲルのいずれにしても、両媒体 M_F 及び M_B は、非圧縮性である。したがって、媒体 M_F 及び M_B を釣合わせることが、一方の媒体 M_F または M_B のある量がそのそれぞれの区分 C_F または C_B に追加される間に、他方の媒体 M_B または M_F の同じ量がそのそれぞれの区分 C_B または C_F から同時に排出される交換を要求する。媒体 M_F 及び M_B が一旦釣合わされると、バラスト区分 C_B 内に含有される非圧縮性バラスト媒体 M_B の量の変動が、そのそれぞれの区分 C_F または C_B 内の媒体 M_F または M_B のうちのいずれか一方の量の、そのそれぞれの区分 C_B または C_F 内の他方の媒体 M_B または M_F の同じ量との更なる同時の交換を要求する。

【 0 0 5 8 】

圧縮性浮揚媒体 周囲圧力制御

1 つ以上の圧縮性ガスから成る浮揚媒体 M_F が圧縮性である場合、浮揚媒体区分 C_F 内に含有される浮揚媒体 M_F の量及び / またはバラスト媒体区分 C_B 内に含有される非圧縮性バラスト媒体 M_B が、圧力含有容器の内圧 V を周囲圧力に対する圧力含有容器 V の釣合い範囲内にさせるように変動され得る。浮揚媒体 M_F の量のみが変動される場合、容器 V の内圧が、容器 V の浮力への著しい影響なしで変動される。バラスト媒体 M_B の量が変動

10

20

30

40

50

される場合、容器Vの内圧及び浮力の両方に影響を与える。

【0059】

圧縮性浮揚媒体 M_F の場合、釣合わせることが、依然として、容器Vを浮揚媒体 M_F またはバラスト媒体 M_B のいずれかで充填して、次いで、媒体 M_F または M_B のある量を他方の媒体 M_B または M_F のある量と交換することによって、達成されてもよい。一旦媒体 M_F 及び M_B が釣合わされると、非圧縮性バラスト媒体 M_B のある量が、バラスト媒体区分 C_B 内に追加されて容器Vを液状体L内で降下させ得るか、バラスト媒体区分 C_B から排出されて容器Vを液状体L内で上昇させ得るか、あるいはバラスト媒体区分 C_B に追加またはバラスト媒体区分 C_B から排出されて容器Vを液状体L内で一定の高度に維持させ得る。

10

【0060】

非圧縮性バラスト媒体 M_B の別の量が、バラスト媒体区分 C_B に追加され得、容器Vを液状体L内でより急速に降下させ、液状体L内でよりゆっくりと上昇させ、または液状体L内で一定の高度に維持させる。同様に、非圧縮性バラスト媒体 M_B の別の量が、バラスト媒体区分 C_B から排出され得、容器Vを液状体L内でよりゆっくりと降下させ、液状体L内でより急速に上昇させ、または液状体L内で一定の高度に維持させる。

【0061】

圧縮性ガス浮揚媒体及び非圧縮性バラスト媒体として主液体を使用する垂直に配向された円筒形容器

図4A～4Dを参照すると、本方法が、液状体内、この事例では海水W内で垂直に配向された圧力含有円筒形容器10の深さ及び内圧を制御するために適用される。海水Wから隔離された源から入手可能な圧縮性浮揚媒体が、海水Wから取られたバラスト媒体に対して釣合わされる。

20

【0062】

本方法のこの適用は、図4Aに見られるように、容器10が、図3Dに関して上記したような使用のために準備され、海水Wに沈められて海水Wで充填されるという前提で始まる。容器10の円筒形内壁11が、垂直中心軸15に対して揃えられて図示される。容器10は、それぞれ、浮揚バルブ17及びバラストバルブ19によって制御されるポートを有する。図示されるように、浮揚バルブ17は、閉じられており、導管21によって圧縮性ガス23の源（図示せず）に接続されている。また図示されるように、バラストバルブ19は、閉じられており、バラスト流量計25及び流量計バルブ29を通して接続されており、それは、海水体Wに対して閉じられる。

30

【0063】

図4Bを見ると、3つのバルブ17、19、及び29の全てが開かれており、圧縮性ガス23が、浮揚バルブ17を通して容器10の中にポンピングされて、バラスト流量計25によって測定された量でバラストバルブ19を通して容器10から水Wを排出させる。水Wは非圧縮性であるので、容器10は、界面31において可変相補的な容量の2つの区分33及び35に分割される。バラスト区分35内に残っている水Wの量は、バラスト流量計25によって測定された排出された水Wの量よりも少ない、図4Aにおいて容器10を充填した水Wの総量である。

40

【0064】

図4Cに見られるように、バラストバルブ19は閉じられており、容器10を水W内のその所望の深さの方へ降下させるように、水Wの所定量が、容器10から排出されている。バラストバルブ19が閉じられるので、浮揚バルブ17を通した容器10の中への圧縮性ガス23の連続ポンピングが、容器10の浮力の著しい変化なしで容器10の内圧を増加させる。

【0065】

図4Dに移ると、圧縮性ガス23の密度は、容器10に加えられる静水圧周囲圧力を相殺する所望のレベルまで容器内圧を動かすのに十分に増加されている。浮揚バルブ17は、少なくとも一時的に、容器10の所望の内圧を維持するために閉じられている。容器1

50

0 の変化する深さが容器 10 の浮力の変化なしを要求し得るので、この内圧は、監視され得、浮揚バルブ 17 を通した圧縮性ガス 23 の注入または排出によって増加あるいは減少され得る。容器 10 内のバラスト媒体 W の量の変化が要求される場合、容器 10 の降下速度を減速するにせよまたは加速するにせよ、バラストバルブ 19 及び流量計バルブ 29 は、バラスト媒体 W の計量された量を進入または排出させるように開かれ得る。

【0066】

浮揚バルブ 17 及び / またはバラストバルブ 19 並びに 29 の適切な更なる操作によって、容器 10 内での界面 37 の場所が、水 W 内で容器 10 を上げるまたは下げるように相互的に変動され得る一方で、同時に、所望される場合、圧縮性浮揚媒体 23 の密度を変化させる。それ故、広範囲の深さにわたって容器 10 に加えられる静水圧破碎の変化が適合

10

【0067】

本方法のこの適用は、海水 W 内に垂直に配向された円筒形容器 10 の制御との特定の関連で説明されるが、容器、圧縮性ガス浮揚媒体、及び液状体の全ての形状に適用する。この適用はまた、図 2 A に関して記述したように、不浸透性の分離面 S に関して説明され、それは、容器 10 を、静水圧的に別個の区分 33 及び 35、この場合では、上述したように、互いに不浸透性の媒体 23 の界面 37 と W に分割する。しかしながら、この適用はまた、容器 10 が、同様に上述したように、1 つ以上の銑塊によって区分に分割される場合にも有用である。

【0068】

20

圧縮性ガス浮揚媒体源及び主液体から独立した非圧縮性バラスト媒体源を使用する垂直に配向された円筒形容器

図 5 A ~ 5 D を参照すると、本方法は、液状体 L 内で垂直に配向された円筒形圧力含有容器 40 の深さ及び内圧を制御するために適用される。液状体 L から隔離された源から入手可能な圧縮性浮揚媒体が、液状体 L から隔離された別の源から取られる非圧縮性バラスト媒体に対して釣合わされる。

【0069】

本方法のこの適用は、図 5 A に見られるように、銑塊 67 が、バラストバルブ 49 において容器 40 に導入されているという前提であって、容器 40 が、図 3 A に関して上記した様態での使用のために準備されており、液状体 L 内に沈められるという前提で始まる。容器 40 の円筒形内壁 41 が、垂直中心軸 45 に対して揃えられて図示される。容器 40 は、それぞれ、浮揚バルブ 47 及びバラストバルブ 49 によって制御されるポートを有する。図示されるように、浮揚バルブ 47 は閉じられており、導管 51 によって圧縮性ガス 53 の源（図示せず）に接続されている。バラストバルブ 49 は、バラスト流量計 55、流量計バルブ 59、及び導管 61 を通して非圧縮性バラスト媒体 57 の源（図示せず）に接続されている。容器 40 は、非圧縮性バラスト媒体 57 で充填されている。銑塊 67 は、非圧縮性バラスト媒体によって容器 40 の浮揚バルブ 47 まで押し込まれている。バラストバルブ 49 は閉じられている。

30

【0070】

図 5 B を見ると、3 つのバルブ 47、49、及び 59 の全てが開かれており、圧縮性ガス 53 が、浮揚バルブ 47 を通して容器 40 の中にポンピングされて、バラスト流量計 55 によって測定された量でバラストバルブ 49 を通して容器 40 からバラスト媒体 57 を排出させる。バラスト媒体 57 は非圧縮性であるので、容器 40 は、銑塊 67 によって可変相補的な容量の 2 つの区分 63 及び 65 に分割される。バラスト区分 55 内に残っているバラスト媒体 57 の量が、バラスト流量計 55 によって測定される排出されたバラスト媒体 57 の量よりも少ない、図 5 A における容器 40 を充填したバラスト媒体 57 の総量である。

40

【0071】

図 5 C に見られるように、バラストバルブ 49 は閉じられており、バラスト媒体 57 の所定量が、容器 40 を液状体 L 内でその所望の深さの方へ降下させるように容器 40 が

50

ら排出されている。バラストバルブ 49 が閉じられるので、容器 40 の中への浮揚バルブ 47 を通した圧縮性ガス 53 の連続ポンピングは、容器 40 の浮力における著しい変化なしで容器 40 の内圧を増加させる。

【0072】

図 5 D に移ると、圧縮性ガス 53 の密度が、容器 40 に加えられる静水圧周囲圧力を相殺する所望のレベルまで容器内圧を動かすのに十分に増加されている。浮揚バルブ 47 は、少なくとも一時的に、容器 40 の所望の内圧を維持するために閉じられている。容器 70 の変化する深さが容器 40 の浮力の変化なしを要求し得るので、この内圧は、監視され得、浮揚バルブ 47 を通した圧縮性ガス 53 の注入または排出によって増加または減少され得る。容器 40 内のバラスト媒体 57 の量における変化が要求される場合、バラストバルブ 49 及び流量計バルブ 59 が、バラスト媒体 57 の計量された量を進入または排出させるように開かれ得る。

10

【0073】

浮揚バルブ 47 及び/またはバラストバルブ 49 並びに流量計バルブ 59 の適切な更なる操作によって、容器 40 内の銑塊 67 の場所が、液状体 L 内で容器 40 を上げるまたは下げるように相互的に変動され得る一方で、同時に、所望される場合、圧縮性浮揚媒体 53 の密度を変化させる。それ故、広い圏の深さにわたって容器 40 に加えられる静水圧破碎における変化が適合され得る。

【0074】

本方法のこの適用は、液状体 L 内で垂直に配向された円筒形容器 40 の制御との特定の関連で説明されるが、容器、圧縮性ガス浮揚媒体、非圧縮性バラスト媒体、及び主液体の全ての形状に適用する。この例示はまた、上述したように、容器 40 を液圧的に個別の区分 63 及び 65 に分離するための銑塊 67 の使用に関して説明される。しかしながら、この適用はまた、同様に上述したように、容器 40 が互いに不浸透性の浮揚及びバラスト媒体によって分割される場合にも有用である。

20

【0075】

圧縮性ガス浮揚媒体源及び主液体から独立した非圧縮性バラスト媒体源を用いる水平に配向された円筒形容器

図 6 A ~ 6 D を参照すると、本方法は、液状体 L 内で水平に配向された円筒形圧力含有容器 70 の深さ及び内圧を制御するために適用される。液状体 L から隔離された源から入手可能な圧縮性浮揚媒体が、液状体 L から隔離された別の源から取られる非圧縮性バラスト媒体に対して釣合わされる。

30

【0076】

水平に配向された容器の場合では、中心軸を水平軸 75 に揃えた円筒形容器 70 が図示されるように、容器 70 の姿勢または浮力の釣合いは、前述したようないくつかの手法のいずれか 1 つまたは組み合わせで維持され得る。この適用では、索具法が、浮力の釣合い制御のために使用されることを前提にする。

【0077】

この適用では、図 6 A に見られるように、容器 70 が索具によって水平に配向され、かつ液状体 L 内に沈められることを除いて、銑塊 97 が、バラストバルブ 49 において容器 70 の中に導入されていること、及び容器 70 が、図 3 D に関して上記した様態での使用のために準備されていることも前提にする。容器 70 の円筒形内壁 71 が、水平中心軸 75 に対して揃えられて図示される。容器 70 は、それぞれ、浮揚バルブ 77 及びバラストバルブ 79 によって制御されるポートを有する。図示されるように、浮揚バルブ 77 は、導管 81 によって圧縮性ガス 83 の源（図示せず）に接続されており、バラストバルブ 79 は、バラスト流量計 85、流量計バルブ 89、及び導管 91 を通して非圧縮性バラスト媒体 87 の源に接続されている。容器 70 は、非圧縮性バラスト媒体 87 で充填され、銑塊 97 が、非圧縮性バラスト媒体 87 によって容器 70 の浮揚バルブ 77 まで押し込まれている。図示されるように、バルブ 77、79、及び 89 は、閉じられている。

40

【0078】

50

図 6 Bを見ると、3つのバルブ 77、79、及び 89の全てが開かれており、圧縮性ガス 83が、浮揚バルブ 77を通して容器 70の中にポンピングされて、バラスト流量計 85によって測定された量でバラストバルブ 79を通して容器 70からバラスト媒体 87を排出させる。バラスト媒体 87は非圧縮性であるので、容器 70が、銑塊 97によって可変相補的な容量の2つの区分 93及び 95に分割される。バラスト区分 85内に残っているバラスト媒体 87の量は、バラスト流量計 85によって測定される排出されたバラスト媒体 87の量よりも少ない、図 6 Aにおいて容器 70を充填したバラスト媒体 87の総量である。

【 0 0 7 9 】

図 6 Cに見られるように、バラストバルブ 79は閉じられており、バラスト媒体 87の所定量が、容器 70を液状体 L内でその所望の深さの方へ降下させるように容器 70から排出されている。バラストバルブ 79が閉じられるので、容器 70の中への浮揚バルブ 77を通した圧縮性ガス 83の連続ポンピングは、容器 70の浮力における著しい変化なしで容器 70の内圧を増加させる。

【 0 0 8 0 】

図 6 Dに移ると、圧縮性ガス 83の密度が、容器 70に加えられる静水圧周囲圧力を相殺する所望のレベルまで容器内圧を動かすのに十分に増加されている。浮揚バルブ 77は、少なくとも一時的に、容器 70の所望の内圧を維持するために閉じられている。容器 70の変化する深さが、容器 70の浮力の変化なしを要求し得るので、この内圧は、監視され得、浮揚バルブ 77を通した圧縮性ガス 83の進入または排出によって増加または減少され得る。容器 70内のバラスト媒体 87の量における変化が要求される場合、バラストバルブ 79及び流量計バルブ 89は、バラスト媒体 87の計量された量を進入または排出させるように開かれ得る。

【 0 0 8 1 】

浮揚バルブ 77及び/またはバラストバルブ 79並びに流量計バルブ 89の適切な更なる操作によって、容器 70内の銑塊 97の場所が、液状体 L内で容器 70を上げるまたは下げるように相互的に変動され得る一方で、同時に、所望される場合、圧縮性浮揚媒体 83の密度を変化させる。それ故、広範囲の深さにわたって容器 70に加えられる静水圧破碎における変化が適合され得る。

【 0 0 8 2 】

本方法のこの適用は、液状体 L内で水平に配向された円筒形容器 70の制御との特定の関連で説明されるが、容器、圧縮性ガス浮揚媒体、非圧縮性バラスト媒体、及び主液体の全ての形状に適用する。この例示はまた、上述したように、容器 70を液圧的に個別の区分 93及び 95に分離するための銑塊 97の使用に関しても説明される。しかしながら、この適用はまた、同様に上述したように、容器 70が互いに不浸透性浮揚及びバラスト媒体によって分割される場合にも有用である。

【 0 0 8 3 】

圧縮性ガス浮揚媒体源及び主液体から独立した非圧縮性バラスト媒体源を用いる水平に配向された螺旋状のコイル状パイプ容器

図 7 A ~ 7 Dを参照すると、本方法は、液状体 L内で水平に配向された螺旋状のコイル状パイプ型の圧力含有容器 100の深さ及び内圧を制御するために適用される。液状体 Lから隔離された源から入手可能な圧縮性浮揚媒体が、液状体 Lから隔離された別の源から取られる非圧縮性バラスト媒体に対して釣合わされる。

【 0 0 8 4 】

水平に配向された容器の場合では、中心軸を水平軸 105に揃えた螺旋状のコイル状パイプが図示されるように、容器 100の姿勢または浮力の釣合いが、前述したようないくつかの手法のいずれか1つまたは組み合わせで維持され得る。この適用では、索具法が、浮力の釣合い制御のために使用されることを前提にする。

【 0 0 8 5 】

本方法のこの適用は、容器 100が、水平に配向された螺旋状のコイル状パイプであり

、かつ液状体 L 内に沈められることを除いて、図 7 A に見られるように、銑塊 1 2 7 が、バラストバルブ 1 0 9 において容器 1 0 0 の中に導入されているという前提、及び容器 1 0 0 が、図 3 D に関して上記した様態での使用のために準備されているという想定で始まる。容器 1 0 0 の巻き物 1 0 1 が、水平中心軸 1 0 5 に対して揃えられて図示される。容器 1 0 0 は、それぞれ、浮揚バルブ 1 0 7 及びバラストバルブ 1 0 9 によって制御されるポートを有する。図示されるように、浮揚バルブ 1 0 7 は、導管 1 1 1 によって圧縮性ガス 1 1 3 の源（図示せず）に接続されており、バラストバルブ 1 0 9 は、バラスト流量計 1 1 5、流量計バルブ 1 1 9、及び導管 1 2 1 を通して非圧縮性バラスト媒体 1 1 7 の源に接続されている。容器 1 0 0 は、非圧縮性バラスト媒体 1 1 7 で充填されており、銑塊 1 2 7 が、コイル状パイプ容器 1 0 0 の巻き物 1 0 1 を通して非圧縮性バラスト媒体 1 1 7 によって容器 1 0 0 の浮揚バルブ 1 0 7 まで押し込まれている。バルブ 1 0 7、1 0 9、及び 1 1 9 は、閉じられている。

10

【 0 0 8 6 】

図 7 B を見ると、3 つのバルブ 1 0 7、1 0 9、及び 1 1 9 の全てが開かれており、圧縮性ガス 1 1 3 が、浮揚バルブ 1 0 7 を通して容器 1 0 0 の中にポンピングされて、バラストバルブ 1 0 9 を通して容器 1 0 0 からバラスト媒体 1 1 7 をバラスト流量計 1 1 5 によって測定された量で排出させる。バラスト媒体 1 1 7 は非圧縮性であるので、容器 1 0 0 は、銑塊 1 2 7 によって可変相補的な容量の 2 つの区分 1 2 3 及び 1 2 5 に分割される。バラスト区分 1 1 5 内に残っているバラスト媒体 1 1 7 の量は、バラスト流量計 1 1 5 によって測定される排出されたバラスト媒体 1 1 7 の量よりも少ない、図 7 A において容器 1 0 0 を充填したバラスト媒体 1 1 7 の総量である。

20

【 0 0 8 7 】

図 7 C に見られるように、バラストバルブ 1 0 9 は閉じられており、バラスト媒体 1 1 7 の所定量が、容器 1 0 0 を液状体 L 内でその所望の深さの方へ降下させるように容器 1 0 0 から排出されている。バラストバルブ 1 0 9 が閉じられるので、浮揚バルブ 1 0 7 を通した容器 1 0 0 の中への圧縮性ガス 1 1 3 の連続ポンピングは、容器 1 0 0 の浮力における著しい変化なしで容器 1 0 0 の内圧を増加させる。

【 0 0 8 8 】

図 7 D に移ると、圧縮性ガス 1 1 3 の密度は、容器 1 0 0 に加えられる静水圧周囲圧力を相殺する所望のレベルまで容器内圧を動かすのに十分に増加されている。浮揚バルブ 1 0 7 は、少なくとも一時的に、容器 1 0 0 の所望の内圧を維持するために閉じられている。容器 1 0 0 の変化する深さが、容器 1 0 0 の浮力の変化なしを要求し得るので、この内圧は、監視され得、浮揚バルブ 1 0 7 を通して圧縮性ガス 8 3 の注入または排出によって増加または減少され得る。容器 1 0 0 内のバラスト媒体 1 1 7 の量における変化が要求される場合、バラストバルブ 1 0 9 及び流量計バルブ 1 1 9 が、バラスト媒体 1 1 7 の計量された量を進入または排出させるように開かれ得る。

30

【 0 0 8 9 】

浮揚バルブ 1 0 7 及び / またはバラストバルブ 1 0 9 並びに流量計バルブ 1 1 9 の更なる適切な操作によって、容器 1 0 0 内の銑塊 1 2 7 の場所が、液状体 L 内で容器 1 0 0 を上げるまたは下げるように相互的に変動され得る一方で、同時に、所望される場合、圧縮性浮揚媒体 1 1 3 の密度を変化させる。それ故、広い範囲の深さにわたって容器 1 0 0 に加えられる静水圧破砕における変化が適合され得る。

40

【 0 0 9 0 】

本方法のこの適用は、液状体 L 内で水平に配向されたコイル状パイプ容器 1 0 0 の制御との特定の関連で説明されるが、容器、圧縮性ガス浮揚媒体、非圧縮性バラスト媒体、及び主液体の全ての形状に適用する。この例示はまた、上述したように、容器 1 0 0 を液圧的に個別の区分 1 2 3 及び 1 2 5 に分離するための銑塊 1 2 7 の使用に関して説明される。しかしながら、この適用はまた、容器 1 0 0 が、同様に上述したように、互いに不浸透性な浮揚及びバラスト媒体によって分割される場合にも有用である。

【 0 0 9 1 】

50

取り付けられた物体を用いるまたは用いない容器

前述したように、容器Vの形状及び配向は、容器Vによって上げられ及び下げられる物体Oの形状並びに配向と整合され得る。例えば、容器Vは、垂直及び/または水平な対称軸を用いて、設計され得、例えば、対称軸のうちの一方を横切る円形もしくは多角形断面を有する中空体、対称軸のうちの一方の周りに1つ以上のループ状、渦巻き状、もしくは螺旋状に巻かれた1つ以上のパイプ、または対称軸のうちの一方に対して揃えられた線状パイプなどである。液状体L内での高度のみならず物体Oの姿勢もまた、容器Vの高度及び姿勢を制御することによって制御され得るように、容器Vの浮力の中心及び物体Oの浮力の中心は、調整され得、恐らく垂直に揃えられ得る。

【0092】

物体を操作する適用では、浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B が、容器Vが媒体 M_F または M_B のうちの一方のみで充填されたときに、容器Vが、液状体L内で、それぞれ、容器V及び取り付けられた物体Oの両方を上昇及び降下させることができるように、選択されるであろう。

【0093】

いくつかの物体を操作する適用では、複数の容器Vが、同じ物体Oに取り付けられ得、各容器Vの形状及び配向は、液状体L内での物体Oの高度及び姿勢が、本方法を容器Vのそれぞれの制御に適用することによって制御され得るように、物体Oの形状及び配向と整合される。かかる複数の容器と物体を操作する適用では、容器Vを充填するときに、液状体L内でそれぞれ、容器V及び取り付けられた物体Oを上昇及び降下させることができる浮揚媒体 M_F 及びバラスト媒体 M_B が、選択されるであろう。また、複数の容器の適用では、浮揚媒体 M_F が圧縮性である場合、各容器Vの浮揚媒体区分 C_F 内に含有される浮揚媒体 M_F 及び/または各容器Vのバラスト媒体区分 C_B 内に含有される非圧縮性バラスト媒体 M_B が、圧力含有容器Vの内圧をそれらの個々の周囲圧力の可能性の釣合い範囲内にさせるように変動され得る。複数の容器と物体を操作する適用では、媒体 M_F 及び M_B が、各容器V内で同じである必要はない。なおその上に、容器Vは、回転を生み出すモーメントを物体Oに加えるように、独立して上昇または降下され得、並びに異なる率でそれらのいずれかを行われ得る。

【0094】

例えば図8を見ると、3つの異なる長さの高さ151、幅153、及び深さ155を有する箱形状の物体150が、それぞれ、3つの螺旋状の円筒形圧力含有容器161、163、及び165に接続される。図示されるように、容器161、163、及び165は、それぞれ、腕部171、173、及び175によって物体150に、それぞれ、物体150の上面181、前面183、及び側面185の中心点に強固に接続される。容器161、163、及び165のそれぞれの高度を制御するために本方法を使用すると、主液体L内での物体Oの高度及び姿勢が変動され得る。軸座標191、193、及び195によって示唆されるように、接続点が、物体Oの表面上のどこかに位置付けられ得る。物体Oは、任意の形状のものであり得、任意の数及び形状の容器V、並びに物体Oの表面上の任意の位置に位置付けられた接続点は、物体Oの浮力の中心及び物体Oが液体L内で取することを意図される姿勢に依存する。

【0095】

容器としての第1及び第2のパイプライン

図9を参照すると、本方法は、沖合でのパイプラインの敷設、特に、極めて大きな深さに敷設されるものにおいて非常に有用である。パイプラインの敷設では、本方法が、敷設されるパイプラインが、浮揚媒体、空気Aまたは液体もしくはゲル M_F のいずれかとのパイプラインの連係によって敷設現場まで浮揚及び曳航された後に、前述したように適用される。

【0096】

第1のパイプライン P_p が圧力含有容器Vである場合、浮揚媒体との連係が、第1のパイプライン P_p を浮揚させるのに十分な浮揚媒体を第1のパイプライン P_p 、Vの中にボ

10

20

30

40

50

ンピングすることによって達成される。第2のパイプライン P_S が容器 V である場合、浮揚媒体との係が、第2のパイプライン P_S を第1のパイプライン P_P の背にさせること及び第1のパイプライン P_P を浮揚させるのに十分な浮揚媒体を第2のパイプライン P_S 、 V の中にポンピングすることによって達成される。また、図9に関して記述されないが、第1のパイプライン P_P 及び第2のパイプライン P_S の両方が、圧力含有容器 V になり、その場合では浮揚媒体との係が、第2のパイプライン P_S を第1のパイプライン P_P の背にさせること及び第1のパイプライン P_P を浮揚させるのに十分な浮揚媒体をパイプライン P_P 及び/または P_S のいずれかあるいはそれらの両方の中にポンピングすることによって達成されることもまた可能である。

【0097】

図9を見ると、各ブロック9/1~9/12は、異なる浮揚状態における第1のパイプライン P_P として敷設されるパイプラインを示す。ブロック9/1~9/6は、空の第1のパイプライン P_P を例示する一方で、ブロック9/7~9/12は、1つ以上のケーブル及び/または他のパイプライン Z を含有する第1のパイプライン P_P を例示する。ブロック9/1~9/12のそれぞれでは、第1のパイプライン P_P が、浮揚媒体、空気 A または液体もしくはゲル M_F のいずれかを含有する。液体内での固体の分散状態であるゲルが好適である。ブロック9/1及び9/7では、第1のパイプライン P_P が本方法の容器 V であり、本方法の浮揚媒体、液体またはゲル M_F が、容器 V 内に含有される。ブロック9/2~9/6及び9/8~9/12では、第2のパイプライン P_S が第1のパイプライン P_P の背に寄せられる。ブロック9/2、9/3、9/5、及び9/6並びにブロック9/8、9/9、9/11、及び9/12では、第2のパイプライン P_S が本方法の容器 V であり、本方法の液体またはゲル状の浮揚媒体 M_F を含有する。ブロック9/4及び9/10では、第2のパイプライン P_S が本方法の容器 V であり、本方法の浮揚媒体として空気 A を含有する。

【0098】

ブロック9/1では、第1のパイプライン P_P 、 V が、浮揚させるのに十分な浮揚媒体 M_F を含有しなかった場合に沈むことになる。浮揚した第1のパイプライン P_P 、 V は、第1のパイプライン P_P 、 V からの浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めることを可能にする。ブロック9/7では、同じ第1のパイプライン P_P 、 V が、ケーブル及び/または他のパイプライン Z を含有する。したがって、より大きな初期浮力が、第1のパイプライン P_P 、 V 及びその内容物 Z を浮揚させるために必要である。依然として、浮揚した第1のパイプライン P_P 、 V は、第1のパイプライン P_P 、 V からの浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、第1のパイプライン P_P 、 V をその内容物 Z と共に沈めることを可能にする。

【0099】

ブロック9/2では、第1のパイプライン P_P が空気 A を含有するが、第1のパイプライン P_P が、その組み合わせを浮揚させるのに十分な浮揚媒体 M_F を含有する第2のパイプライン P_S 、 V の背に寄せられなかった場合には、依然として沈むことになる。浮揚した第1のパイプライン P_P は、第2のパイプライン P_S 、 V から第1のパイプライン P_P を取り外すことによって、または第2のパイプライン P_S 、 V からの浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めることを可能にする。ブロック9/8では、パイプライン P_P 及び P_S 、 V の同じ組み合わせにおいて、第1のパイプライン P_P が、ケーブル及び/または他のパイプライン Z を含有する。したがって、より大きな初期浮力が、その組み合わせ及びその内容物 Z を浮揚させるために必要である。依然として、浮揚した第1のパイプライン P_P は、第2のパイプライン P_S 、 V から第1のパイプライン P_P を取り外すことによって、または第2のパイプライン P_S 、 V からの浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを内容物 Z と共に沈めることを可能にする。

【 0 1 0 0 】

ブロック 9 / 3 では、第 1 のパイプライン P_p が、浮揚液体 M_L を含有するが、第 1 のパイプライン P_p が、その組み合わせを浮揚させるのに十分な追加の浮揚媒体 M_F を含有する第 2 のパイプライン P_s 、 V の背に寄せられなかった場合には、依然として沈むことになる。浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V から第 1 のパイプライン P_p を取り外すことによって、または第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めることを可能にする。ブロック 9 / 9 では、パイプライン P_p 及び P_s 、 V の同じ組み合わせにおいて、第 1 のパイプライン P_p が、ケーブル及び / または他のパイプライン Z を含有する。したがって、より大きな初期浮力が、その組み合わせ及びその内容物 Z を浮揚させるために必要である。依然として、浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V から第 1 のパイプライン P_p を取り外すことによって、または第 2 のパイプライン P_s 、 V からの浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B 、恐らく海水と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを内容物 Z と共に沈めることを可能にする。

10

【 0 1 0 1 】

ブロック 9 / 4 では、第 1 のパイプライン P_p が、空気 A を含有し、浮揚することになり、同様に空気 A で充填されて同様に浮揚することになる第 2 のパイプライン P_s 、 V の背に寄せられる。浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の空気 A を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めさせる。ブロック 9 / 10 では、第 1 のパイプライン P_p 及び第 2 のパイプライン P_s 、 V の同じ組み合わせにおいて、第 1 のパイプライン P_p が、ケーブル及び / または他のパイプライン Z を含有する。依然として、浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の空気 A を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせをその内容物 Z と共に沈めさせる。

20

【 0 1 0 2 】

ブロック 9 / 5 では、第 1 のパイプライン P_p が、空気 A を含有するが、第 1 のパイプライン P_p が、その組み合わせを浮揚させるのに十分な浮揚媒体 M_F で充填された第 2 のパイプライン P_s 、 V の背に寄せられなかった場合には、依然として沈むことになる。浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めることを可能にする。ブロック 9 / 11 では、パイプライン P_p 及び P_s 、 V の同じ組み合わせにおいて、第 1 のパイプライン P_p が、ケーブル及び / または他のパイプライン Z を含有する。したがって、より大きな初期浮力が、その組み合わせ及び内容物 Z を浮揚させるために必要である。依然として、浮揚した第 1 のパイプライン P_p が、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせをその内容物 Z と共に沈めることを可能にする。

30

【 0 1 0 3 】

ブロック 9 / 6 では、第 1 のパイプライン P_p 、 V が、浮揚媒体 M_F を含有するが、第 1 のパイプライン P_p 、 V が、その組み合わせを浮揚させるのに十分な追加の浮揚媒体 M_F で充填された第 2 のパイプライン P_s の背に寄せられなかった場合には、依然として沈むことになる。浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせを沈めることを可能にする。ブロック 9 / 12 では、パイプライン P_p 及び P_s の同じ組み合わせにおいて、第 1 のパイプライン P_p が、ケーブル及び / または他のパイプライン Z を含有する。したがって、より大きな初期浮力が、その組み合わせ及び内容物 Z を浮揚させるために必要である。依然として、浮揚した第 1 のパイプライン P_p は、第 2 のパイプライン P_s 、 V 内の浮揚媒体 M_F を十分なバラスト媒体 M_B と徐々に置き換えることによって沈められ得、その組み合わせをその内容物 Z と共に沈めることを可能にする。

40

50

【 0 1 0 4 】

図 1 0 ~ 1 2 に見られるように、第 1 のパイプライン P_p は、図 9 に関して上記した状態のうちの 1 つでパイプライン敷設現場まで浮揚及び曳航される。図 1 0 を見ると、第 1 のパイプライン P_p は、図 9 に見られるように任意の背に寄せられた第 2 のパイプライン P_s 及び内容物 Z と共に、引き船 T または他の比較的小さな船によって沖合のパイプライン敷設現場（図示せず）まで曳航される。図 1 1 及び 1 2 に見られるように、背に寄せられた第 2 のパイプライン P_s は、当分野において既知の任意の様態で第 1 のパイプライン P_p に取り付けられていることができる。曳航されるパイプラインの陸上部分 P_1 は、当分野において既知の任意の適切な供給システム上に乗せることができ、好適な供給システムは、米国特許第 7, 9 2 7, 0 4 0 号に開示されている。陸上部分が沖合位置に移行する際、曳航されるパイプラインの沖合部分 P_2 は、図 9 を参照して説明されるように浮揚される。第 1 のパイプライン P_p 及び任意の関連した第 2 のパイプライン P_s 、内容物 Z 、及び浮揚媒体 A または M_F が敷設現場まで一旦曳航されると、第 1 のパイプライン P_p は、図 1 1 に見られるように第 1 のパイプライン P_p からの第 2 のパイプライン P_s の取り外しによって、または図 9 に関して開示されるような本方法を適用することによって沈められ得る。図 1 0 及び 1 1 に見られるように、適用可能な場合、任意の背に寄せられた第 2 のパイプライン P_s 及び内容物 Z との第 1 のパイプライン P_p の沈降は、緩やかである。浮揚媒体 A または M_F がバラスト媒体 M_B と交換される際、より重いバラスト媒体 M_B が、パイプラインの浮揚端 E_F が水 W の表面においてまたはその近くで一定の高度に実質的にとどまる際に、パイプラインのバラスト端 E_B を降下させる。バラスト端 E_B と浮揚端 E_F との間のパイプラインの移行部分は、図 1 2 に最も良く見られる、緩やかな S 形状を呈する。図 1 1 に見られるように、第 1 のパイプライン P_p は、海底上に置かれたとき、バラスト媒体 M_B で充填され得、パイプライン P_p と、もしあれば、その内容物 Z を安全にして保護する。

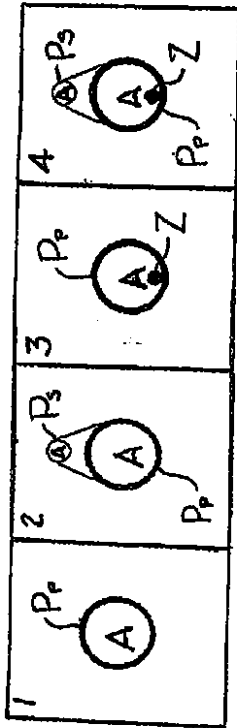
【 0 1 0 5 】

水が 1 . 0 の比重を有することを考慮して、泡及びゲルが約 0 . 5 の比重を有することを認識すると、プラスチックパイプが本方法において容器として使用される場合、昇降システムの比重が、0 . 1 未満まで減らされ得、ボイルの法則を受けるダイバーによって使用される折り畳み式の空気袋が、非折り畳み式の剛性容器と置き換えられ得ることを可能にする。

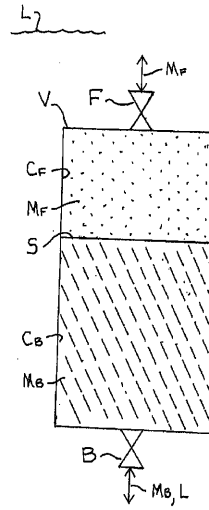
【 0 1 0 6 】

それ故、本発明に従って、上記した目的及び利点を十分に満たす圧力含有容器の高度、姿勢、及び周囲圧力を制御するための方法が提供されたことは明らかである。本発明は、その特定の実施形態と関連して説明されたが、多くの代替案、修正、及び変形が、当業者に対して前述の記載を鑑みて明らかになることは明白である。したがって、添付の特許請求の範囲の趣旨内にあるように代替案、修正、及び変形の全てを包含することが意図される。

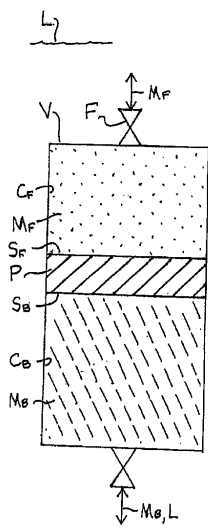
【 図 1 】

Fig. 1
PRIOR ART

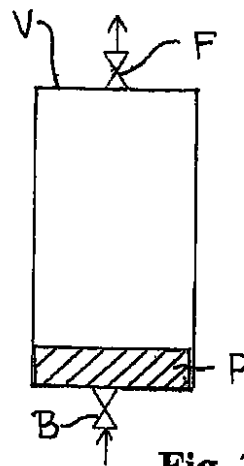
【 図 2 A 】

**Fig. 2A**

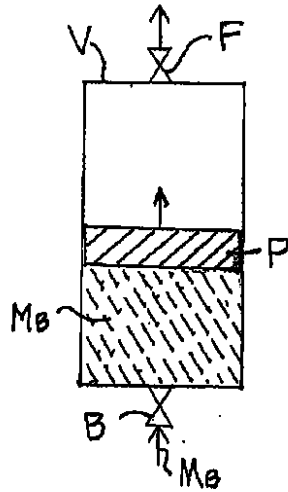
【 図 2 B 】

**Fig. 2B**

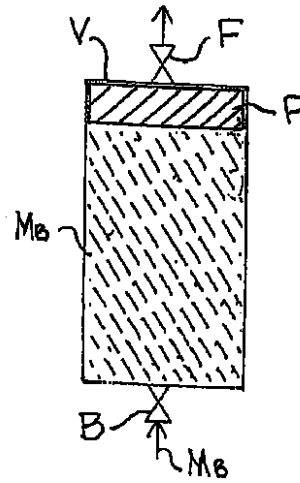
【 図 3 A 】

**Fig. 3A**

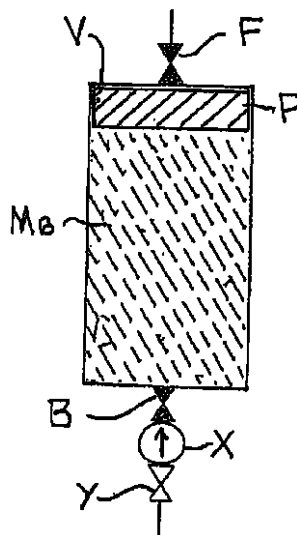
【図 3 B】

**Fig. 3B**

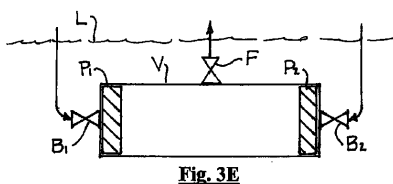
【図 3 C】

**Fig. 3C**

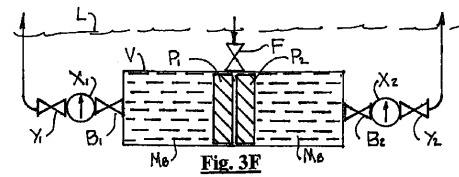
【図 3 D】

**Fig 3D**

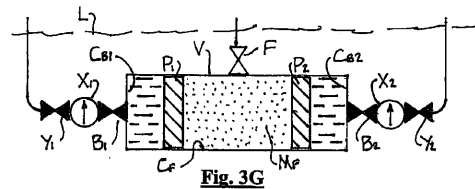
【図 3 E】

**Fig. 3E**

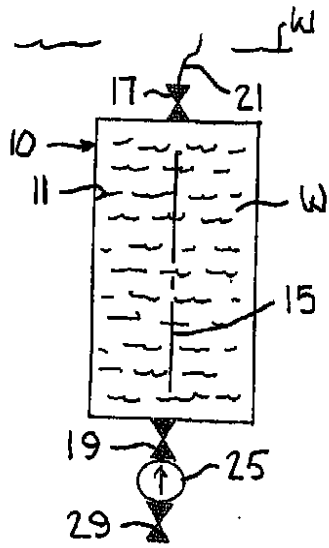
【図 3 F】

**Fig. 3F**

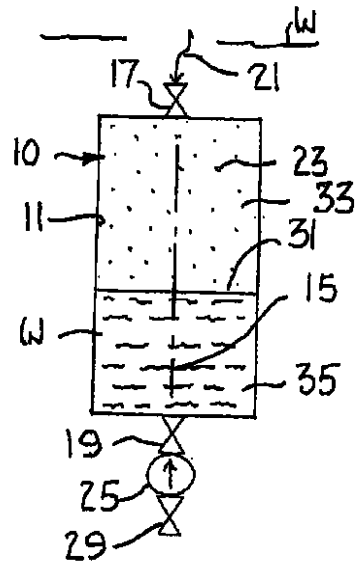
【図 3 G】

**Fig. 3G**

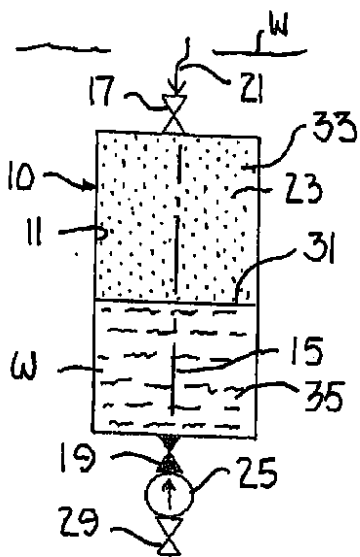
【図 4 A】

**Fig. 4A**

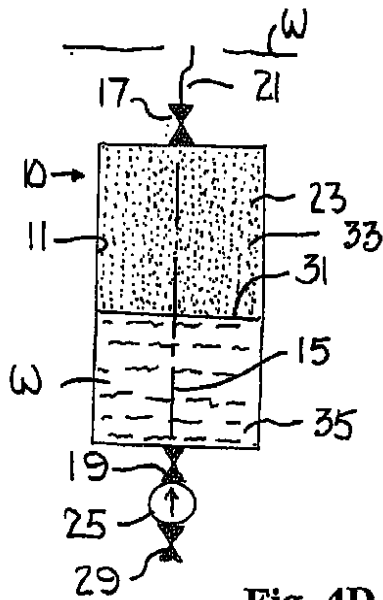
【図 4 B】

**Fig. 4B**

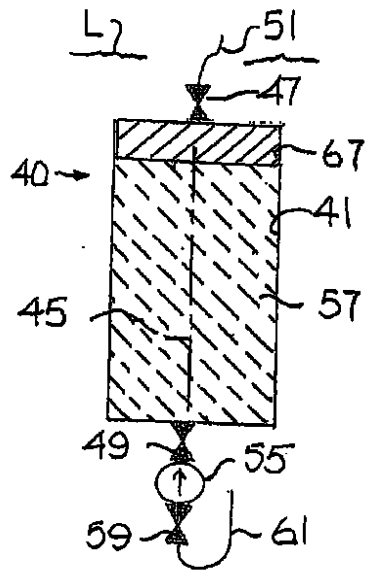
【図 4 C】

**Fig. 4C**

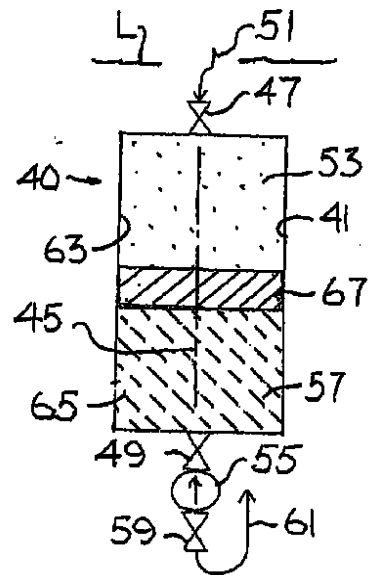
【図 4 D】

**Fig. 4D**

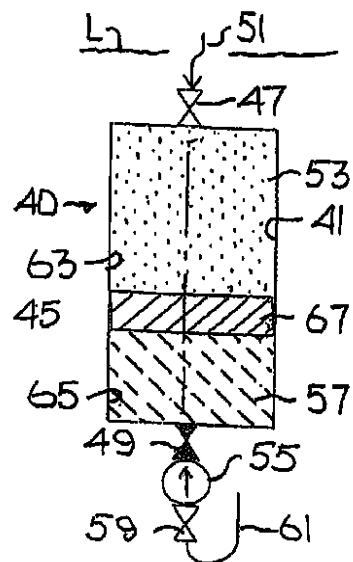
【図 5 A】

**Fig. 5A**

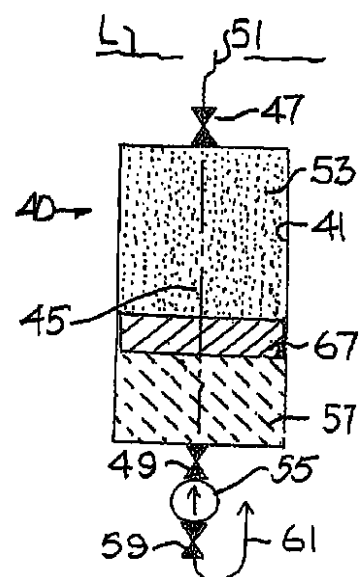
【図 5 B】

**Fig 5B**

【図 5 C】

**Fig. 5C**

【図 5 D】

**Fig 5D**

【 図 8 】

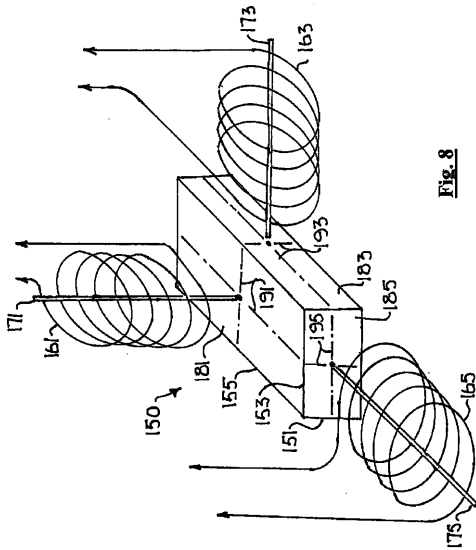


Fig. 8

【 図 9 】

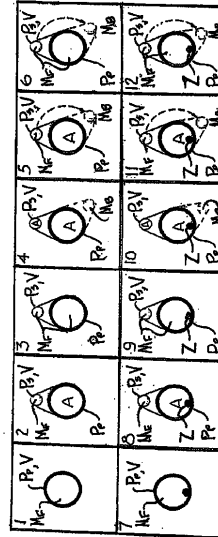


Fig. 9

【 図 10 】

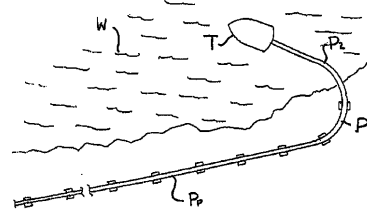


Fig. 10

【 図 11 】

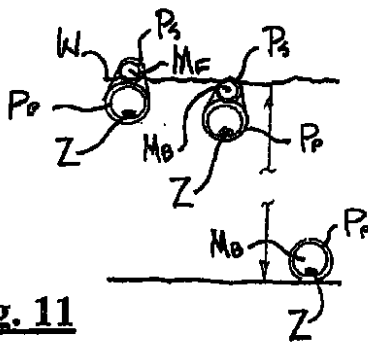


Fig. 11

【 図 12 】

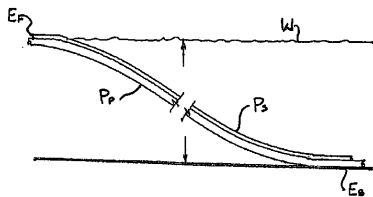


Fig. 12

フロントページの続き

- (56)参考文献 国際公開第03/002848(WO, A1)
米国特許出願公開第2012/0120759(US, A1)
米国特許第08136470(US, B1)
米国特許第04887931(US, A)
米国特許第06354764(US, B1)
特公昭39-001184(JP, B1)
特開昭57-054790(JP, A)
特開2000-304160(JP, A)

- (58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
F16L1/12-1/24
B63B27/24
B63G8/22