



(21) 申请号 202420323619.5

(22) 申请日 2024.02.21

(73) 专利权人 泰安华晟机械科技有限公司

地址 271023 山东省泰安市岱岳区夏张镇
平家官庄村西南口

(72) 发明人 任国政 王琛 肖云益 肖立宽
任淑霞

(74) 专利代理机构 北京信融专利代理事务所
(普通合伙) 16068

专利代理师 闫玉红

(51) Int. Cl.

C12G 3/02 (2019.01)

B01D 29/05 (2006.01)

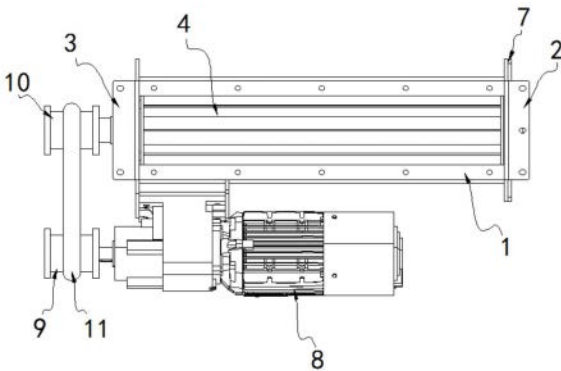
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种转鼓式加曲机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种转鼓式加曲机,包括加曲机筒体,所述加曲机筒体的右侧固定安装有从动头端盖,所述加曲机筒体的左侧固定安装有动力头端盖,所述加曲机筒体内壁的右侧通过轴承转动连接有拨料杆,所述拨料杆外表面的左右两侧均固定有挡板,两个所述挡板相对的一侧之间均固定有个隔板,所述加曲机筒体的顶面固定安装有从动法兰,所述加曲机筒体的底面固定安装有电机。使两个相邻的隔板之间形成拨料槽,在添加酒曲的过程中可将酒曲添加至拨料槽内,并带动拨料杆转动,从而进行加料,同时可控制下料的速度,避免下料过多降低产品成品的品质,此外过滤网框可对酒曲中的大颗粒或杂质等进行过滤,提高发酵效率。



1. 一种转鼓式加曲机,包括加曲机筒体(1),其特征在于:所述加曲机筒体(1)的右侧固定安装有从动头端盖(2),所述加曲机筒体(1)的左侧固定安装有动力头端盖(3),所述加曲机筒体(1)内壁的右侧通过轴承转动连接有拨料杆(4),所述拨料杆(4)外表面的左右两侧均固定有挡板(5),两个所述挡板(5)相对的一侧之间均固定有个隔板(6),所述加曲机筒体(1)的顶面固定安装有从动法兰(7),所述加曲机筒体(1)的底面固定安装有电机(8),所述电机(8)的输出端固定有主动皮带轮(9),所述动力头端盖(3)的输出端固定有从动皮带轮(10),所述主动皮带轮(9)与所述从动皮带轮(10)的外表面的之间传动连接有传动皮带(11),所述加曲机筒体(1)正面左右两侧的前后两端均固定有固定板(12),所述固定板(12)的正面固定安装有安装板(13),四个所述安装板(13)的正面固定有过滤网框(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种转鼓式加曲机,其特征在于:两个相邻所述隔板(6)之间形成拨料槽,所述加曲机筒体(1)的正面呈缺失状。

3. 根据权利要求1所述的一种转鼓式加曲机,其特征在于:所述加曲机筒体(1)的左侧开设有通孔,所述拨料杆(4)贯穿通孔。

4. 根据权利要求1所述的一种转鼓式加曲机,其特征在于:所述动力头端盖(3)的右端与所述拨料杆(4)的左端相固定。

5. 根据权利要求1所述的一种转鼓式加曲机,其特征在于:所述加曲机筒体(1)的背面开设有出料口,所述出料口上固定安装有出料阀。

6. 根据权利要求1所述的一种转鼓式加曲机,其特征在于:所述挡板(5)为圆形板,两个所述挡板(5)左右对称分布。

一种转鼓式加曲机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加曲机技术领域,具体为一种转鼓式加曲机。

背景技术

[0002] 酒主要是通过粮食、水果等含淀粉或糖的物质发酵制成的含乙醇的饮料,在酒类的制作过程中需要使用到酒曲,而加曲机主要用于白酒、啤酒、葡萄酒等酒类的发酵过程中,实现酒曲的自动添加。

[0003] 在酒类的制作过程中,需要对酒曲量严格控制,酒曲添加过多或过少都容易降低酒类成品的质量,但是现有的加曲机大多为直通式,不便于对下料速度进行控制,因此容易导致下料量过多,从而影响最终的产品质量。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种转鼓式加曲机,具备便于控制下料速度等优点,解决了现有装置容易导致下料量过多的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种转鼓式加曲机,包括加曲机筒体,所述加曲机筒体的右侧固定安装有从动头端盖,所述加曲机筒体的左侧固定安装有动力头端盖,所述加曲机筒体内壁的右侧通过轴承转动连接有拨料杆,所述拨料杆外表面的左右两侧均固定有挡板,两个所述挡板相对的一侧之间均固定有个隔板,所述加曲机筒体的顶面固定安装有从动法兰,所述加曲机筒体的底面固定安装有电机,所述电机的输出端固定有主动皮带轮,所述动力头端盖的输出端固定有从动皮带轮,所述主动皮带轮与所述从动皮带轮的外表面之间传动连接有传动皮带,所述加曲机筒体正面左右两侧的前后两端均固定有固定板,所述固定板的正面固定安装有安装板,四个所述安装板的正面固定有过滤网框。

[0006] 进一步,两个相邻所述隔板之间形成拨料槽,所述加曲机筒体的正面呈缺失状。

[0007] 进一步,所述加曲机筒体的左侧开设有通孔,所述拨料杆贯穿通孔。

[0008] 进一步,所述动力头端盖的右端与所述拨料杆的左端相固定。

[0009] 进一步,所述加曲机筒体的背面开设有出料口,所述出料口上固定安装有出料阀。

[0010] 进一步,所述挡板为圆形板,两个所述挡板左右对称分布。

[0011] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:本实用新型通过设置挡板和隔板,使两个相邻的隔板之间形成拨料槽,在添加酒曲的过程中可将酒曲添加至拨料槽内,并带动拨料杆转动,从而进行加料,同时可控制下料的速度,避免下料过多降低产品成品的品质,此外过滤网框可对酒曲中的大颗粒或杂质等进行过滤,提高发酵效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的立体结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型过滤网框和加曲机筒体的位置关系结构示意图。

[0015] 图中:1加曲机筒体、2从动头端盖、3动力头端盖、4拨料杆、5挡板、6隔板、7从动法兰、8电机、9主动皮带轮、10从动皮带轮、11传动皮带、12固定板、13安装板、14过滤网框。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,本实施例中的一种转鼓式加曲机,包括加曲机筒体1,加曲机筒体1的右侧固定安装有从动头端盖2,加曲机筒体1的左侧固定安装有动力头端盖3,加曲机筒体1内壁的右侧通过轴承转动连接有拨料杆4,拨料杆4外表面的左右两侧均固定有挡板5,两个挡板5相对的一侧之间均固定有个隔板6,加曲机筒体1的顶面固定安装有从动法兰7,加曲机筒体1的底面固定安装有电机8,电机8的输出端固定有主动皮带轮9,动力头端盖3的输出端固定有从动皮带轮10,主动皮带轮9与从动皮带轮10的外表面的之间传动连接有传动皮带11,加曲机筒体1正面左右两侧的前后两端均固定有固定板12,固定板12的正面固定安装有安装板13,四个安装板13的正面固定有过滤网框14。

[0018] 其中,两个相邻隔板6之间形成拨料槽,便于控制加料速度,加曲机筒体1的正面呈缺失状,便于加料。

[0019] 同时,加曲机筒体1的左侧开设有通孔,拨料杆4贯穿通孔,通过拨料杆4的转动可带动拨料槽的酒曲翻转。

[0020] 此外,动力头端盖3的右端与拨料杆4的左端相固定,便于通过电机8带动拨料杆4转动。

[0021] 需要说明的是,加曲机筒体1的背面开设有出料口,出料口上固定安装有出料阀,出料阀为电磁阀,当本装置不使用时可将电磁阀进行关闭。

[0022] 最后,挡板5为圆形板,两个挡板5左右对称分布,可使拨料槽大小保持一致。

[0023] 上述实施例的工作原理为:使用时,可将酒曲通过过滤网框14先进行过滤,将酒曲中的大颗粒或杂质等过滤掉,然后酒曲掉落至两个相邻的隔板6之间形成拨料槽内,然后通过电机8带动主动皮带轮9转动,进一步通过传动皮带11带动拨料杆4转动,拨料杆4在转动的过程中可带动拨料槽内的酒曲翻转,从而实现添加酒曲的过程,由于有多个拨料槽,因此对下料速度进行控制,避免下料过多降低产品成品的品质。

[0024] 可以理解的是,本实用新型的控制方式是通过控制器来控制的,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,电源的提供也属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和电路连接。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

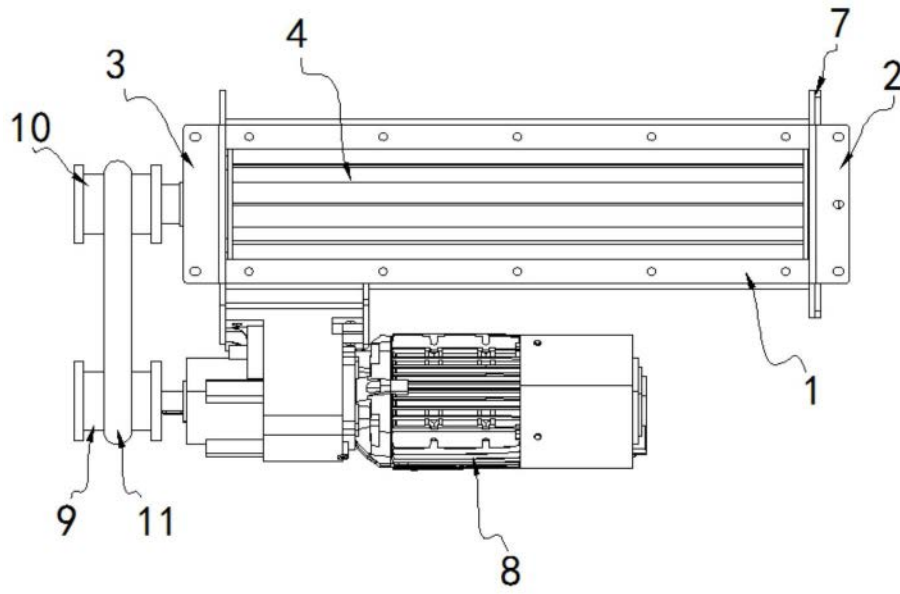


图1

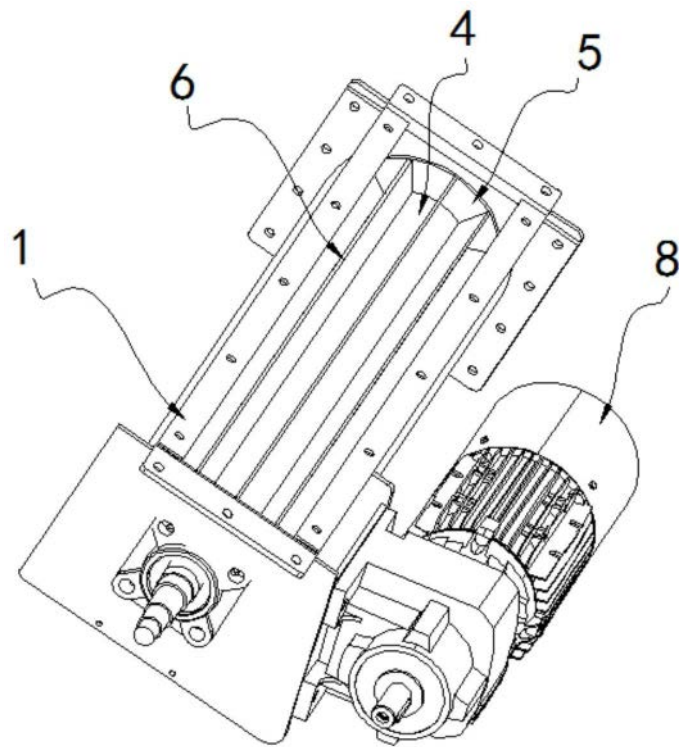


图2

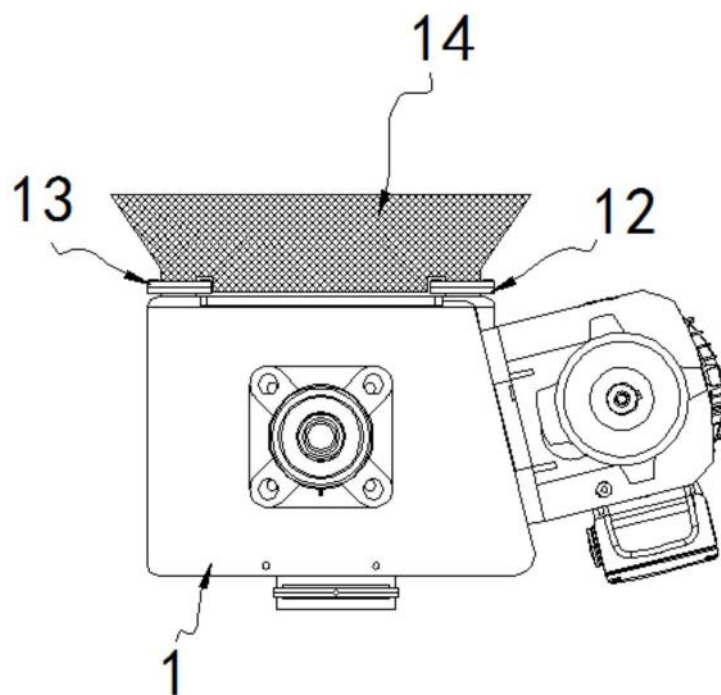


图3