(54) 发明名称
一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺

(57) 摘要
本发明提供了一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺，其特征在于，具体步骤为：第一步；将裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比1：2.5～3.5：0.005～0.008混合得到混合油墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到金卡纸或银卡纸上；第二步：在第一步所得的印有混合油墨的金卡纸或银卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白色油墨；第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的金卡纸或银卡纸进行热处理，热处理温度为110～130℃，时间为3～8s，得到具有裂纹效果的金卡纸或银卡纸。本发明可以实现在金卡纸或银卡纸上形成均匀的裂纹效果。
1. 一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺，其特征在于，具体步骤为：

第一步：将裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比 1：2.5～3.5：0.005～0.008 混合得到混合油墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到金卡纸或银卡纸上；

第二步：在第一步所得的印有混合油墨的金卡纸或银卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白色油墨；

第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的金卡纸或银卡纸进行热处理，热处理温度为 110～130℃，时间为 3～8s，得到具有裂纹效果的金卡纸或银卡纸。

2. 如权利要求 1 所述的在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺，其特征在于，第一步中混合油墨的印刷厚度为 0.05～0.15mm，第二步中白色油墨的印刷厚度为 0.4～0.6mm。
一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺

技术领域
[0001] 本发明涉及一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺。

背景技术
[0002] 在服装上形成裂纹效果的步骤是：将裂纹浆均匀涂布在布上，再烘干形成裂纹效果。裂纹浆又名龟裂浆，米白色膏状体，多用于纺织印花等领域。现有技术中并无将裂纹浆用于金、银卡纸上的工艺。

发明内容
[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺。
[0004] 为了解决上述技术问题，本发明的技术方案是提供了一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺，其特征在于，具体步骤为：
[0005] 第一步：将裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比 1 : 2.5 : 3.5 : 0.005 ～ 0.008 混合得到混合油墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到金卡纸或银卡纸上。
[0006] 第二步：在第一步所得的印有混合油墨的金卡纸或银卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白色油墨。
[0007] 第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的金卡纸或银卡纸进行热处理，热处理温度为 110 ～ 130℃，时间为 3 ～ 8s，得到具有裂纹效果的金卡纸或银卡纸。
[0008] 优选地，第一步中混合油墨的印刷厚度为 0.05 ～ 0.15mm，第二步中白色油墨的印刷厚度为 0.4 ～ 0.6mm。
[0009] 与现有技术相比，本发明的优点是：
[0010] 1、将纺织领域中使用的裂纹浆与白色油墨混合，可以实现金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果，红燥油的添加有助于增加混合油墨的附着力。
[0011] 2、在混合油墨之上加印一层白色油墨，可以使裂纹更小且更均匀。

具体实施方式
[0012] 为使本发明更明显易懂，兹以优选实施例，作详细说明如下。实施例 1-3 中所用的裂纹浆为东莞市天助印花材料有限公司生产的 TZ 白色裂纹浆，白色油墨为上海牡丹油墨有限公司生产的白色油墨，红燥油为上海牡丹油墨有限公司生产的 402 红燥油。
[0013] 实施例 1
[0014] 一种在金卡纸或银卡纸上形成裂纹效果的工艺，具体步骤为：
[0015] 第一步：将白色裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比 1 : 2.5 : 0.005 混合得到混合油墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到金卡纸上，混合油墨的印刷厚度为 0.05mm。
[0016] 第二步：在第一步所得的印有混合油墨的金卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白色油墨，白色油墨的印刷厚度为 0.4mm。
[0017]  第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的金卡纸进行热处理，热处理
温度为 110℃，时间为 3s，得到具有裂纹效果的金卡纸。
[0018]  实施例 2
[0019]  一种在金卡纸上形成裂纹效果的工艺，具体步骤为：
[0020]  第一步：将裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比 1：3.5：0.008 混合得到混合
油墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到金卡纸上；混合油墨的印刷厚度为 0.15mm；
[0021]  第二步：在第一步所得的印有混合油墨的金卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白
色油墨；白色油墨的印刷厚度为 0.6mm。
[0022]  第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的金卡纸进行热处理，热处理
温度为 130℃，时间为 8s，得到具有裂纹效果的金卡纸。
[0023]  实施例 3
[0024]  一种在银卡纸上形成裂纹效果的工艺，具体步骤为：
[0025]  第一步：将裂纹浆、白色油墨和红燥油按照重量比 1：3：0.006 混合得到混合油
墨，将混合油墨采用丝网印刷方式印刷到银卡纸上；混合油墨的印刷厚度为 0.1mm；
[0026]  第二步：在第一步所得的印有混合油墨的银卡纸上采用丝网印刷方式印刷一层白
色油墨；白色油墨的印刷厚度为 0.5mm；
[0027]  第三步：使用过热机对第二步所得的印有白色油墨的银卡纸进行热处理，热处理
温度为 120℃，时间为 5s，得到具有裂纹效果的银卡纸。