



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206455722 U

(45)授权公告日 2017.09.01

(21)申请号 201621418411.3

(22)申请日 2016.12.22

(73)专利权人 宣威市宣特火腿有限公司

地址 655400 云南省曲靖市宣威市西宁街道复兴村

(72)发明人 王丽萍 尹正文

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所(普通合伙) 32231

代理人 袁媛

(51)Int.Cl.

B26D 1/25(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

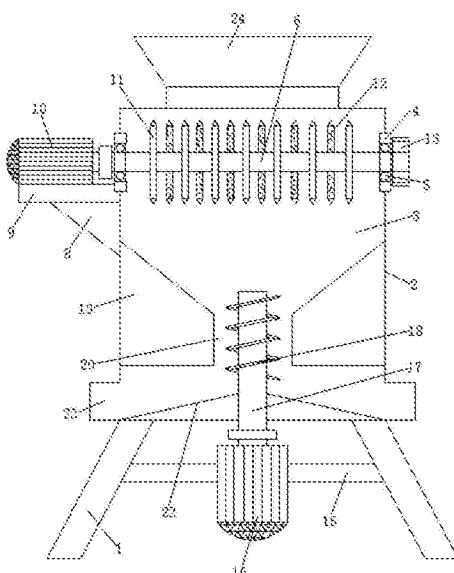
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种火腿生产用切料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种火腿生产用切料机，包括支撑腿，支撑腿的顶部固定连接有切料箱，切料箱的内部设置有切料腔，切料箱的两侧均固定连接有轴承座，轴承座的内部固定连接有滚珠轴承，滚珠轴承的内圈均固定连接有主转轴和副转轴，切料箱的一侧固定连接有支撑板，支撑板的顶部固定连接有底座，底座的上表面固定连接有第一电机。该火腿生产切料机达到了一台电机带动两根转轴从而达到降低生产成本和节约电能的效果，达到了对火腿进行横向切割的效果，能够使主转轴和副转轴传动稳定有效，从而切割效果更好，能够有效避免切割过程中出现切割不彻底的问题，避免切料腔内出现堵料的情况，从而有效的解决了生产制造成本和电能浪费的问题。



1. 一种火腿生产用切料机，包括支撑腿(1)，其特征在于：所述支撑腿(1)的顶部固定连接有切料箱(2)，所述切料箱(2)的内部设置有切料腔(3)，所述切料箱(2)的两侧均固定连接有轴承座(4)，所述轴承座(4)的内部固定连接有滚珠轴承(5)，所述滚珠轴承(5)的内圈均固定连接有主转轴(6)和副转轴(7)，所述切料箱(2)的一侧固定连接有支撑板(8)，所述支撑板(8)的顶部固定连接有底座(9)，所述底座(9)的上表面固定连接有第一电机(10)，所述第一电机(10)的输出轴通过联轴器与主转轴(6)固定连接，所述主转轴(6)和副转轴(7)均贯穿并延伸至切料箱(2)的外部，所述主转轴(6)和副转轴(7)的表面分别固定连接有主切割片(11)和副切割片(12)，所述主转轴(6)的一端固定连接有主齿轮(13)，所述副转轴(7)的一端固定连接有副齿轮(14)，所述主齿轮(13)与副齿轮(14)啮合；

所述支撑腿(1)的一侧固定连接有支撑脚(15)，所述支撑脚(15)的一端固定连接有第二电机(16)，所述第二电机(16)的输出轴通过联轴器固定连接有横切割转轴(17)，所述横切割转轴(17)贯穿并延伸至切料腔(3)的内部，所述横切割转轴(17)的表面固定连接有螺旋切割片(18)，所述切料腔(3)的内壁固定连接有导流圆筒(19)，所述导流圆筒(19)的中部开设有导流孔(20)，所述螺旋切割片(18)位于导流孔(20)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种火腿生产用切料机，其特征在于：所述主切割片(11)、副切割片(12)和螺旋切割片(18)的表面均固定连接有切割齿(21)，所述螺旋切割片(18)与导流孔(20)的内壁之间设置有间隙。

3. 根据权利要求1所述的一种火腿生产用切料机，其特征在于：所述切料腔(3)的内底壁固定连接有引流板(22)，所述引流板(22)的表面呈斜直线形状。

4. 根据权利要求1所述的一种火腿生产用切料机，其特征在于：所述切料箱(2)的两侧均开设有出料口(23)，所述出料口(23)的底部与引流板(22)的底部位于同一水平线上。

5. 根据权利要求1所述的一种火腿生产用切料机，其特征在于：所述切料箱(2)的顶部开设有进料口(24)，所述进料口(24)呈梯形状。

一种火腿生产用切料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种火腿生产用切料机。

背景技术

[0002] 火腿是深受广大消费者欢迎的一种肉类食品,它是以畜禽肉为主要原料,辅以填充剂(淀粉、植物蛋白粉等),然后再加入调味品(食盐、糖、酒、味精等)、香辛料(葱、姜、蒜、豆蔻、砂仁、大料、胡椒等)、品质改良剂(卡拉胶、Vc等)、护色剂、保水剂、防腐剂等物质,采用腌制、斩拌(或乳化)、高温蒸煮等加工工艺制成,它的特点是肉质细腻、鲜嫩爽口、携带方便、食用简单、保质期长。火腿含有供给人体需要的蛋白质、脂肪、碳水化合物、各种矿物质和维生素等营养,还具有吸收率高、适口性好、饱腹性强等优点,还适合加工成多种佳肴。

[0003] 目前火腿切割机械采用多个电机带动多个切割片进行切割,多个电机所消耗的电能将增加,企业生产成本也会增加,且大多数只有竖直方向的切割,没有水平方向的切割,会造成切割效果不佳,所以需要一种火腿生产用切料机。

实用新型内容

[0004] (一) 解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种火腿生产用切料机,解决了生产制造成本和电能浪费的问题。

[0006] (二) 技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种火腿生产用切料机,包括支撑腿,所述支撑腿的顶部固定连接有切料箱,所述切料箱的内部设置有切料腔,所述切料箱的两侧均固定连接有轴承座,所述轴承座的内部固定连接有滚珠轴承,所述滚珠轴承的内圈均固定连接有主转轴和副转轴,所述切料箱的一侧固定连接有支撑板,所述支撑板的顶部固定连接有底座,所述底座的上表面固定连接有第一电机,所述第一电机的输出轴通过联轴器与主转轴固定连接,所述主转轴和副转轴均贯穿并延伸至切料箱的外部,所述主转轴和副转轴的表面分别固定连接有主切割片和副切割片,所述主转轴的一端固定连接有主齿轮,所述副转轴的一端固定连接有副齿轮,所述主齿轮与副齿轮啮合。

[0008] 所述支撑腿的一侧固定连接有支撑脚,所述支撑脚的一端固定连接有第二电机,所述第二电机的输出轴通过联轴器固定连接有横切割转轴,所述横切割转轴贯穿并延伸至切料腔的内部,所述横切割转轴的表面固定连接有螺旋切割片,所述切料腔的内壁固定连接有导流圆筒,所述导流圆筒的中部开设有导流孔,所述螺旋切割片位于导流孔的内部。

[0009] 优选的,所述主切割片、副切割片和螺旋切割片的表面均固定连接有切割齿,所述螺旋切割片与导流孔的内壁之间设置有间隙。

[0010] 优选的,所述切料腔的内底壁固定连接有引流板,所述引流板的表面呈斜直线形状。

[0011] 优选的,所述切料箱的两侧均开设有出料口,所述出料口的底部与引流板的底部

位于同一水平线上。

[0012] 优选的，所述切料箱的顶部开设有进料口，所述进料口呈梯形状。

[0013] (三) 有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种火腿生产用切料机，具备以下有益效果：

[0015] (1)、该火腿生产用切料机，通过设置第一电机带动主转轴和副转轴，达到了一台电机带动两根转轴从而达到降低生产成本和节约电能的效果，通过设置第二电机带动横切割转轴，达到了对火腿进行横向切割的效果。

[0016] (2)、该火腿生产用切料机，通过设置主齿轮和副齿轮的啮合连接，能够使主转轴和副转轴传动稳定有效，从而切割效果更好，通过设置切割齿，能够有效避免切割过程中出现切割不彻底的问题，通过设置螺旋切割片，能够有效增强火腿从导流孔内部通过的速度，避免切料腔内出现堵料的情况，通过设置引流板，能够有效加快火腿从出料口出料的速度，避免出现堵料的问题，从而有效的解决了生产制造成本和电能浪费的问题。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型主转轴俯视图；

[0019] 图3为本实用新型横切割转轴正视图。

[0020] 图中：1支撑腿、2切料箱、3切料腔、4轴承座、5滚珠轴承、6主转轴、7副转轴、8支撑板、9底座、10第一电机、11主切割片、12副切割片、13主齿轮、14副齿轮、15支撑脚、16第二电机、17横切割转轴、18螺旋切割片、19导流圆筒、20导流孔、21切割齿、22引流板、23出料口、24进料口。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种火腿生产用切料机，包括支撑腿1，支撑腿1的顶部固定连接有切料箱2，切料箱2的两侧均开设有出料口23，出料口23的底部与引流板22的底部位于同一水平线上，切料箱2的内部设置有切料腔3，切料腔3的内底壁固定连接有引流板22，引流板22的表面呈斜直线形状，通过设置引流板22，能够有效加快火腿从出料口23出料的速度，避免出现堵料的问题，切料箱2的顶部开设有进料口24，进料口24呈梯形状，方便进料，切料箱2的两侧均固定连接有轴承座4，轴承座4的内部固定连接有滚珠轴承5，滚珠轴承5的内圈均固定连接有主转轴6和副转轴7，通过设置第一电机10带动主转轴6和副转轴7，达到了一台电机带动两根转轴从而达到降低生产成本和节约电能的效果，切料箱2的一侧固定连接有支撑板8，支撑板8的顶部固定连接有底座9，底座9的上表面固定连接有第一电机10，第一电机10的输出轴通过联轴器与主转轴6固定连接，主转轴6和副转轴7均贯穿并延伸至切料箱2的外部，主转轴6和副转轴7的表面分别固定连接有主切割片11和副切割片12，主转轴6的一端固定连接有主齿轮13，副转轴7的一端固定连接有副齿

轮14，主齿轮13与副齿轮14啮合连接，通过设置主齿轮13和副齿轮14的啮合，能够使主转轴6和副转轴7传动稳定有效，从而切割效果更好。

[0023] 支撑腿1的一侧固定连接有支撑脚15，支撑脚15的一端固定连接有第二电机16，第二电机16的输出轴通过联轴器固定连接有横切割转轴17，通过设置第二电机16带动横切割转轴17，达到了对火腿进行横向切割的效果，横切割转轴17贯穿并延伸至切料腔3的内部，横切割转轴17的表面固定连接有螺旋切割片18，通过设置螺旋切割片18，能够有效增强火腿从导流孔20内部通过的速度，避免切料腔3内出现堵料的情况，主切割片11、副切割片12和螺旋切割片18的表面均固定连接有切割齿21，螺旋切割片18与导流孔20的内壁之间设置有间隙，通过设置切割齿21，能够有效避免切割过程中出现切割不彻底的问题，切料腔3的内臂固定连接有导流圆筒19，导流圆筒19的中部开设有导流孔20，螺旋切割片18位于导流孔20的内部。

[0024] 工作原理：切料时，连接电源，启动第一电机10和第二电机16，火腿从进料口24进入，第一电机10带动主转轴6转动，从而带动主切割片11切割，同时带动主齿轮13转动，主齿轮13带动副齿轮14转动，从而带动副转轴7转动，副转轴7带动副切割片12切割，切割后的火腿进入导流孔20内，第二电机16带动横切割转轴17转动，从而带动螺旋切割片18转动，火腿在螺旋切割片18带动下，边向下导出边切割，经过引流板22从出料口23出料。

[0025] 综上所述，该火腿生产用切料机，通过设置第一电机10带动主转轴6和副转轴7，达到了一台电机带动两根转轴从而达到降低生产成本和节约电能的效果，通过设置第二电机16带动横切割转轴17，达到了对火腿进行横向切割的效果。

[0026] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

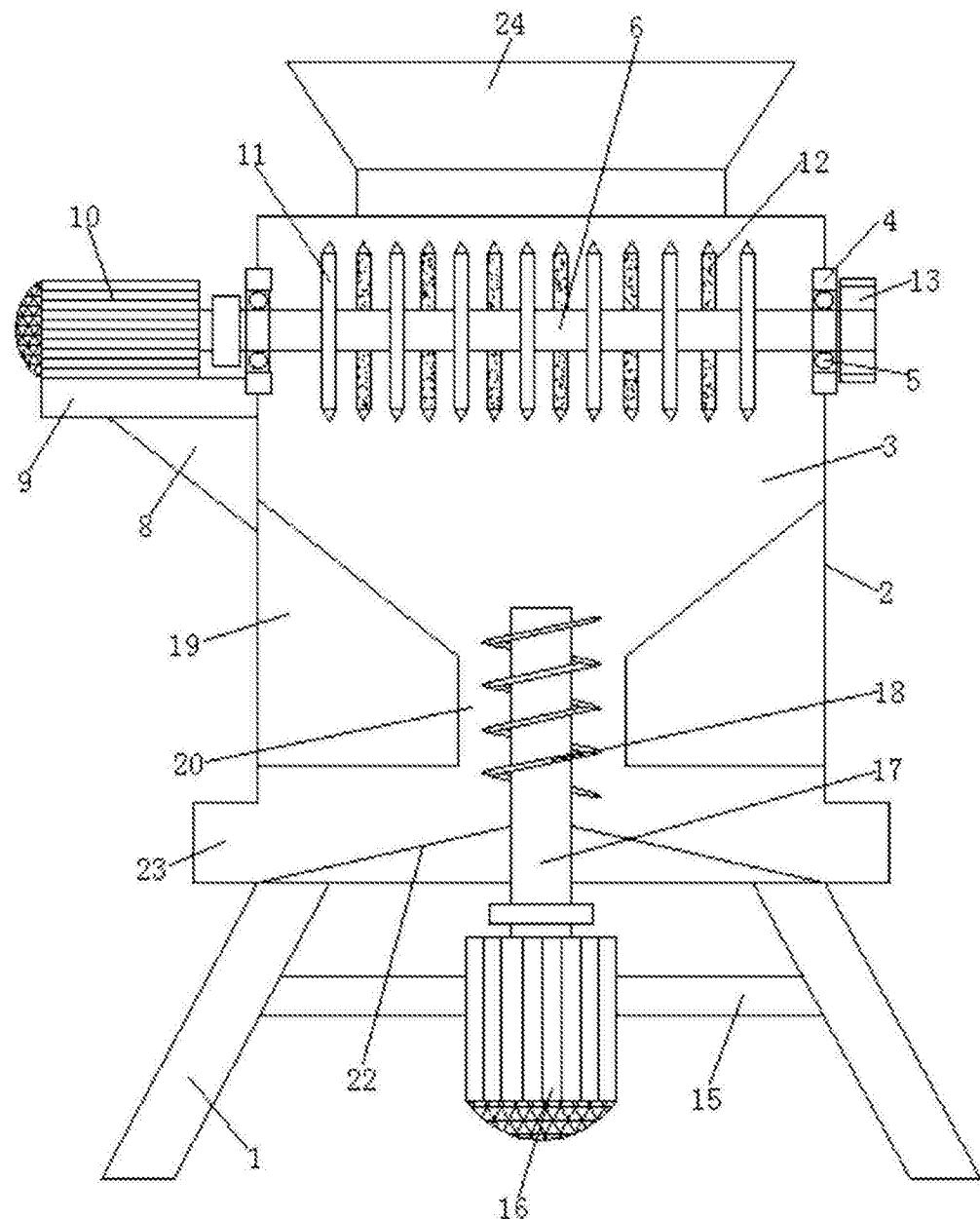


图1

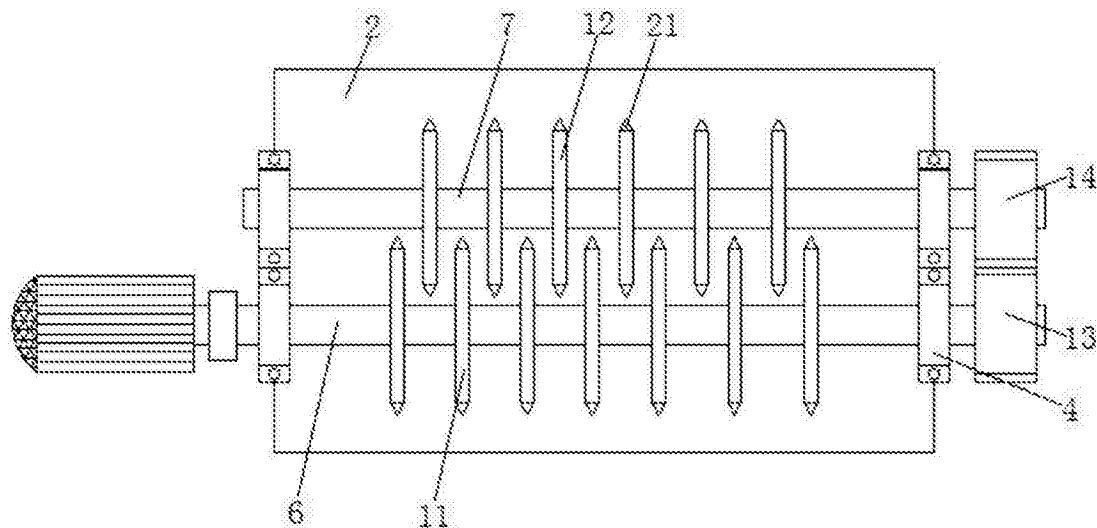


图2

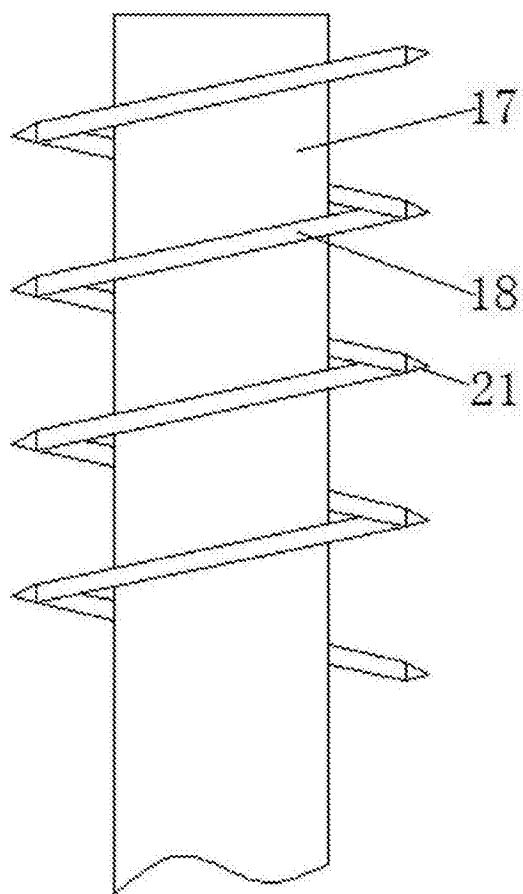


图3