(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207431834 U
(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201721478296.3

(22)申请日 2017.11.08

(73)专利权人 江苏格林机械有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市江安镇徐葛村三组

(72)发明人 何银军

(51)Int.Cl.
B23Q 3/154(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

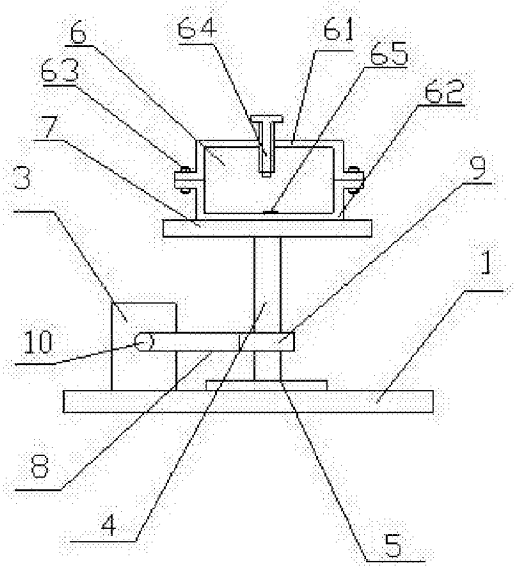
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锚链切割夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种锚链切割夹具，包括底座，所述底座上端安装有主轴，所述主轴上端安装有操作台，所述操作台上端固定有夹具机构，所述主轴通过轴承与底座连接，所述底座左侧上安装有电机，所述电机上安装有转轴，所述转轴通过链条与主轴连接。其优点在于：本实用新型通过在夹具中安装磁块吸附加工料，过限位螺栓和磁块同时对加工料进行固定，拆装操作方便，装卡牢固，减少了掉料带来的损失，提高了切割的加工效率；通过电机带动夹具机构转动，可实现不同方向，不同位置的切割，提高了工作效率。



CN 207431834 U

1.一种锚链切割夹具，包括底座，其特征在于：所述底座上端安装有主轴，所述主轴上端安装有操作台，所述操作台上端固定有夹具机构，所述主轴通过轴承与底座连接，所述底座左侧上安装有电机，所述电机上安装有转轴，所述转轴通过链条与主轴连接。

2.根据权利要求1所述的一种锚链切割夹具，其特征在于：所述夹具机构包括上压板和下压板，所述上压板和下压板左右两端通过螺杆连接在一起，所述上压板上开有螺孔，所述螺孔内部安装有限位螺栓，所述下压板上端安装有磁铁。

3.根据权利要求1所述的一种锚链切割夹具，其特征在于：所述主轴上安装有与链条配合使用的齿轮，所述链条安装在齿轮上。

一种锚链切割夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工技术领域，具体涉及一种锚链切割夹具。

背景技术

[0002] 链轮的齿形均采用机加工手段，需划线后再找正加工增加了划线找正辅助工时，生产效率明显降低，尤其不适用于批量生产，加工困难，生产周期长、生产成本高，而且工件加工质量难以保证，不能满足现在批量生产的需求。加工过程中一旦夹紧不牢固，很容易造成加工中掉料，影响加工质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供一种拆装方便牢固的锚链切割夹具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为：一种锚链切割夹具，包括底座，其特征在于：所述底座上端安装有主轴，所述主轴上端安装有操作台，所述操作台上端固定有夹具机构，所述主轴通过轴承与底座连接，所述底座左侧上安装有电机，所述电机上安装有转轴，所述转轴通过链条与主轴连接。

[0005] 进一的，所述夹具机构包括上压板和下压板，所述上压板和下压板左右两端通过螺杆连接在一起，所述上压板上开有螺孔，所述螺孔内部安装有限位螺栓，所述下压板上端安装有磁铁。

[0006] 进一步的，所述主轴上安装有与链条配合使用的齿轮，所述链条安装在齿轮上。

[0007] 本实用新型的有益效果如下：

[0008] (1)本实用新型通过在夹具中安装磁块吸附加工料，过限位螺栓和磁块同时对加工料进行固定，拆装操作方便，装卡牢固，减少了掉料带来的损失，提高了切割的加工效率；

[0009] (2)本实用新型通过电机带动夹具机构转动，可实现不同方向，不同位置的切割，提高了工作效率。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0013] 如图1所示，一种锚链切割夹具，包括底座1，底座1上端安装有主轴4，主轴4上端安装有操作台7，操作台7上端固定有夹具机构6，主轴4通过轴承5与底座1连接，底座1左侧上安装有电机3，电机3上安装有转轴10，转轴10通过链条8与主轴4连接。

[0014] 夹具机构6包括上压板61和下压板62，上压板61和下压板62左右两端通过螺杆63连接在一起，上压板61上开有螺孔，螺孔内部安装有限位螺栓64，下压板62上端安装有磁铁65，通过在夹具中安装磁块65吸附加工料，通过限位螺栓64和磁块64同时对加工料进行固定，拆装操作方便，装卡牢固，减少了掉料带来的损失，提高了切割的加工效率。

[0015] 主轴4上安装有与链条8配合使用的齿轮9，链条8安装在齿轮9上。

[0016] 本实用新型通过电机3带动夹具机构6转动，可实现不同方向，不同位置的切割，提高了工作效率。

[0017] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，不能以此来限定本实用新型之权利范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，都不脱离本实用新型的保护范围。

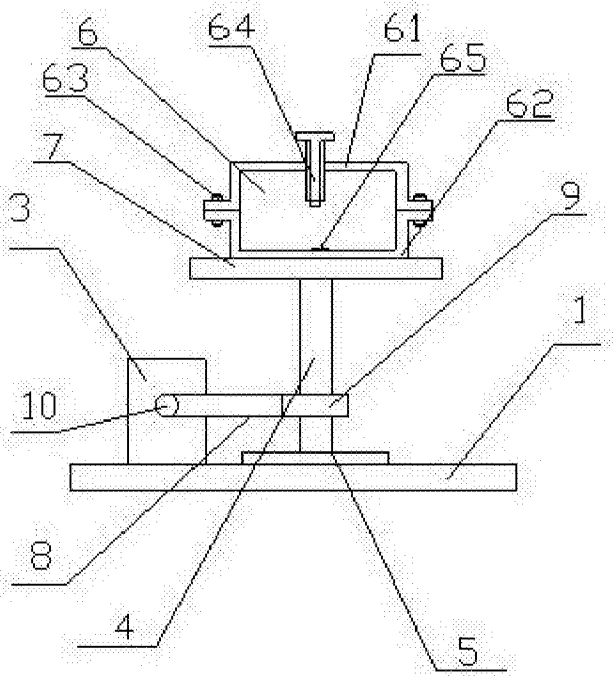


图1