

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

83228

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 09.12.1971 (P. 152085)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.05.1976

MKP C10m 5/28

Int. Cl.² C10M 5/28

CZYTELNIKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Władysław Kajoch

Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Odlewnictwa, Kraków (Polska)

Smar, zwłaszcza do maszyn pracujących w podwyższonych temperaturach i przy dużych obciążeniach

Przedmiotem wynalazku jest smar, zwłaszcza do maszyn pracujących w podwyższonych temperaturach i przy dużych obciążeniach.

Obecnie stosowane smary do maszyn pracujących w podwyższonych temperaturach wykazują odporność błonki smarnej mierzoną na aparacie czterokulowym nie przekraczającą w najlepszych przypadkach 320 kg obciążenia. Poza tym w tego rodzaju smarach obserwuje się silny wpływ temperatury na ich konsystencję, tak, że lepkość gwałtownie wzrasta przy obniżeniu się temperatury na przykład w okresie zimowym, utrudniając przepompowanie ze zbiornika na tłok.

Smar według wynalazku składa się z oleju brightstock w ilości 70–95 części wagowych. Olej brightstock zalicza się do ciężkich olejów mineralnych. Odznacza się on wysokim wskaźnikiem lepkości i wysoką temperaturą zapłonu, wynoszącą przy odkrytym tyglu co najmniej 285°C. Stosowany do smaru grafit powinien być uzyskany przez flotację i sproszkowany do wielkości ziarna nie przekraczającej 2 mikrony.

Smar według wynalazku posiada dużą wytrzymałość na obciążenie, a zespawanie w próbie na aparacie czterokulowym następuje przy 800 kg.

W technice smarowniczej najwyższe obciążenia błonki rzędu 400 kg wytrzymują oleje do przekładni ze specjalnymi dodatkami podwyższającymi wytrzymałość, które jednak rozkładają się w podwyższonych temperaturach, nie nadając się do stosowania w tego rodzaju warunkach.

Smar według wynalazku posiada poza tym dogodną konsystencję przy temperaturze normalnej i niższej, nie następując trudności w pompowaniu w okresie zimowym.

Smar według wynalazku znajduje między innymi zastosowanie do tłoków maszyn używanych do odlewania pod ciśnieniem stykających się z ciekłym metalem na przykład z aluminium o temperaturze odlewania około 700°C i ciśnieniu do 2000 kg/mm².

Przykład składu smaru według wynalazku:

Olej brightstock	– 80 części wagowych
Grafit	– 20 części wagowych.

Zastrzeżenie patentowe

Smar, zwłaszcza do maszyn pracujących w podwyższonych temperaturach i przy dużych obciążeniach, **znamienny** tym, że składa się z oleju brightstock posiadającego wysoki wskaźnik lepkości i temperaturę zapłonu wynoszącą przy odkrytym tyglu minimum 285°C w ilości 70–95 części wagowych oraz grafitu uzyskanego przez flotację i sproszkowanego do wielkości ziarna max. 2 mikrony w ilości 5–30 części wagowych.