



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205891447 U

(45)授权公告日 2017. 01. 18

(21)申请号 201620917342.4

(22)申请日 2016.08.23

(73)专利权人 连云港瑞琪纺织品有限公司

地址 222000 江苏省连云港市海州区浦南
开发区东海路23号

(72)发明人 陈文路 沈荣 陈汉

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 谢观素

(51)Int.Cl.

B65B 63/02(2006.01)

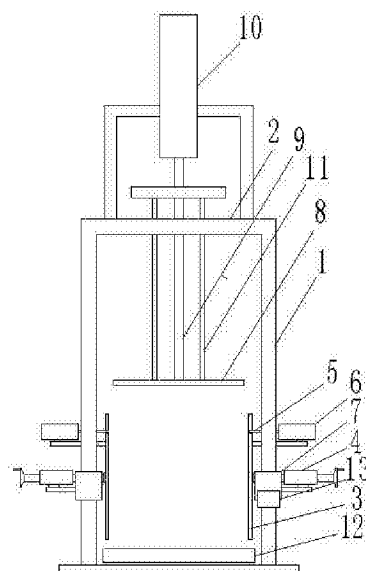
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺织品装箱压包机

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织品装箱压包机，包括由两根立柱和横梁组成的门框形机架，所述两根立柱上相对设置有分别通过侧推伸缩机构驱动的侧压板，所述侧压板上还连接有定位机构，所述横梁上连接有通过升降驱动机构驱动的顶压板。本实用新型通过侧压板防止箱体侧壁变形，顶压板可以施加更大的下压力，容纳更多的纺织品，定位机构防止纺织品在封箱完成前回弹。



1.一种纺织品装箱压包机,其特征在于:包括由两根立柱(1)和横梁(2)组成的门框形机架,所述两根立柱(1)上相对设置有分别通过侧推伸缩机构(4)驱动的侧压板(3),所述侧压板(3)上还连接有定位机构,所述横梁(2)上连接有通过升降驱动机构(10)驱动的顶压板(8)。

2.如权利要求1所述的一种纺织品装箱压包机,其特征在于:所述立柱(1)上分别通过竖直滑轨连接有滑块(7),所述侧推伸缩机构(4)固定连接于滑块(7)。

3.如权利要求2所述的一种纺织品装箱压包机,其特征在于:所述滑块(7)外侧还设置有封箱器托台(13)。

4.如权利要求1所述的一种纺织品装箱压包机,其特征在于:所述定位机构包括贯穿侧压板(3)的定位杆(5),以及连接于侧压板(3)外侧的定位杆伸缩驱动机构(6)。

5.如权利要求1所述的一种纺织品装箱压包机,其特征在于:所述升降驱动机构(10)为固定安装在横梁(2)上方的液压缸,所述顶压板(8)固定连接于贯穿横梁(2)的液压缸活塞杆(9),所述横梁(2)上方的液压缸活塞杆(9)上还固定连接有导向杆连接板,在导向杆连接板和顶压板(8)之间还连接有分别位于液压缸活塞杆(9)两侧的、贯穿横梁(2)的导向杆(11)。

6.如权利要求1所述的一种纺织品装箱压包机,其特征在于:所述两根立柱(1)之间的底部设置有辊道(12)。

一种纺织品装箱压包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织品装箱压包机。

背景技术

[0002] 纺织品大多具有一定的弹性,在装箱时可以通过按压来缩小占用的空间,尤其是毛毯、被子这种比较蓬松的纺织品可压缩的空间非常可观;传统按压方式完全靠人力,手压或脚踩后封箱,效率低、劳动强度大、效果差,而且存在安全隐患,目前有一种毛毯装入包装箱后压实用的压包机,通过电机驱动升降滑块上连接的压包装置,可以提高包装质量和工作效率,而且能降低劳动强度,但是在下压的过程中,一部分的力会通过毛毯作用于包装箱侧壁,为防止包装箱变形,必须控制下压的力不超过一定的范围,限制了包装箱内容纳毛毯的数量。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种纺织品装箱压包机,可以解决现有毛毯装入包装箱后压实用的压包机施加的下压力会有一部分作用于包装箱侧壁,导致限制了包装箱内容纳毛毯数量的问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种纺织品装箱压包机,包括由两根立柱和横梁组成的门框形机架,所述两根立柱上相对设置有分别通过侧推伸缩机构驱动的侧压板,所述侧压板上还连接有定位机构,所述横梁上连接有通过升降驱动机构驱动的顶压板。

[0006] 本实用新型的进一步方案是,所述立柱上分别通过竖直滑轨连接有滑块,所述侧推伸缩机构固定连接于滑块。

[0007] 本实用新型的更进一步方案是,所述滑块外侧还设置有封箱器托台。

[0008] 本实用新型的进一步方案是,所述定位机构包括贯穿侧压板的定位杆,以及连接于侧压板外侧的定位杆伸缩驱动机构。

[0009] 本实用新型的进一步方案是,所述升降驱动机构为固定安装在横梁上方的液压缸,所述顶压板固定连接于贯穿横梁的液压缸活塞杆,所述横梁上方的液压缸活塞杆上还固定连接有导向杆连接板,在导向杆连接板和顶压板之间还连接有分别位于液压缸活塞杆两侧的、贯穿横梁的导向杆。

[0010] 本实用新型的进一步方案是,所述两根立柱之间的底部设置有辊道。

[0011] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:

[0012] 一、通过侧压板防止箱体侧壁变形,顶压板可以施加更大的下压力,容纳更多的纺织品,定位机构防止纺织品在封箱完成前回弹;

[0013] 二、滑块便于调节侧压板及定位机构高度,适用于不同产品的装箱;

[0014] 三、封箱器放在封箱器托台上,使封箱工作更方便;

[0015] 四、导向杆使下压过程更平稳;

[0016] 五、辊道便于包装箱进、出,降低工人的劳动强度。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 如图1所示的一种纺织品装箱压包机,包括由两根立柱1和横梁2组成的门框形机架,所述两根立柱1之间的底部设置有辊道12,所述两根立柱1分别通过竖直滑轨连接有滑块7,所述滑块7上相对设置有侧推伸缩机构4,以及通过侧推伸缩机构4驱动的侧压板3,所述滑块7外侧还设置有封箱器托台13,所述侧压板3上还连接有定位机构,所述定位机构包括贯穿侧压板3的定位杆5,以及连接于侧压板3外侧的定位杆伸缩驱动机构6;所述横梁2上连接有通过升降驱动机构10驱动的顶压板8,所述升降驱动机构10为固定安装在横梁2上方的液压缸,所述顶压板8固定连接于贯穿横梁2的液压缸活塞杆9,所述横梁2上方的液压缸活塞杆9上还固定连接有导向杆连接板,在导向杆连接板和顶压板8之间还连接有分别位于液压缸活塞杆9两侧的、贯穿横梁2的导向杆11。

[0019] 所述侧推伸缩机构4和定位杆伸缩驱动机构6可以采用气缸或液压缸或丝杠。

[0020] 使用时,装满纺织品的包装箱通过辊道12移动到顶压板8下方,侧推伸缩机构4驱动侧压板贴合包装箱外侧壁,然后升降驱动机构10驱动顶压板8下降将纺织品压实,在顶压板8抬起时定位杆伸缩驱动机构6驱动定位杆5伸出防止纺织品回弹,工人盖上包装箱盖然后封箱,定位杆5缩回复位,封箱后的包装箱即可进行打包。

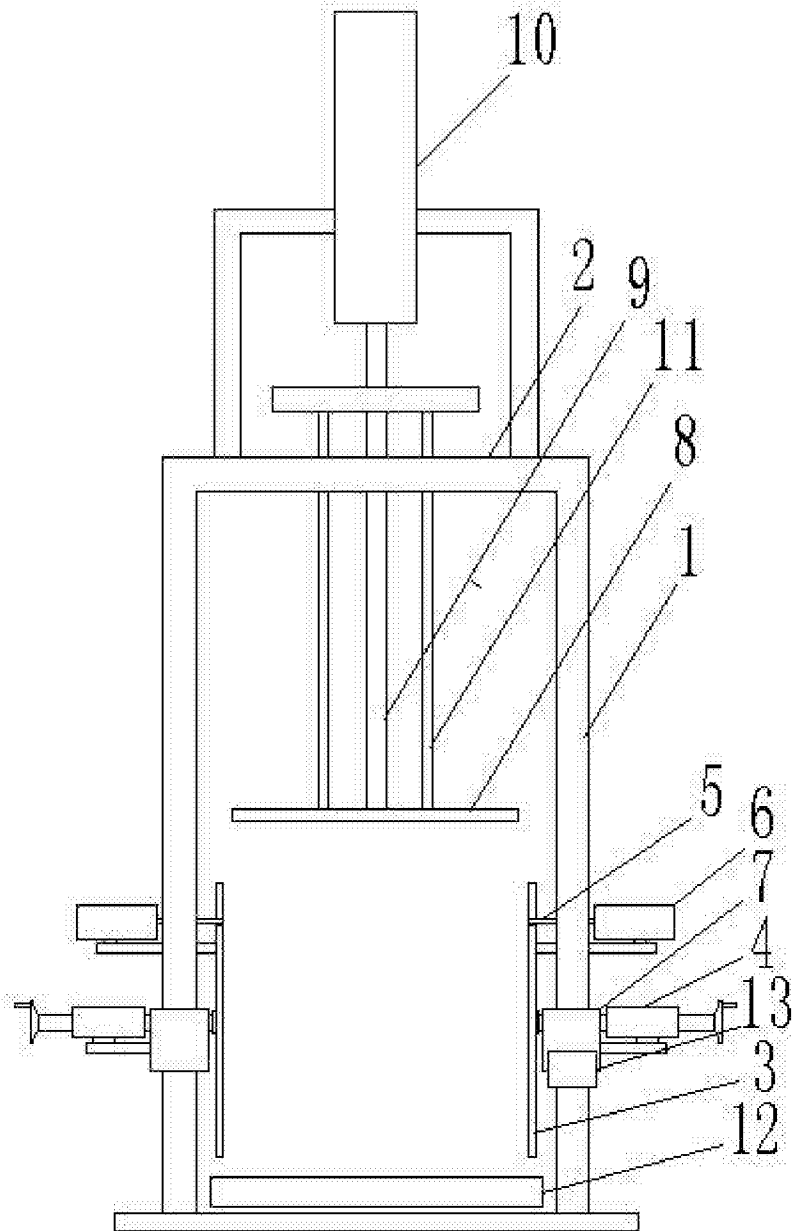


图1