

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12333**

(51) Klasyfikacja:  
**27-99**

(21) Numer zgłoszenia: **11605**

(22) Data zgłoszenia: **20.06.2007**

(54)

**Urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek**

(30) Pierwszeństwo:

**02.02.2007 (US) 29/276,715**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

**29.02.2008 WUP 02/2008**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, (US)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Lin Mei, Glenview, (US)**

**PL 12333**

Urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych  
rurek

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest ręczne urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według wzoru przemysłowego, wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w układzie linii, konturów, kształtów, kolorystyce, strukturze, materiale oraz jego ornamentacji.

Wzorem objęto trzy, mające wspólne cechy istotne, odrębne postaci urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, które stanowią odmiany wzoru przemysłowego.

Wzór urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w jego trzech odmianach jest uwidoczniony na ilustracji zbiorczej i ilustracjach dodatkowych, na których fig.1, fig.6 i fig.11 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą i trzecią odmianę urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w widoku perspektywicznym z przodu, góry i prawego boku, fig.2, fig.7 i fig.12 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą i trzecią odmianę urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w widoku z lewego boku, fig.3, fig.8 i fig.13 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą i

trzecią odmianę urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w widoku z góry, fig.4, fig.9 i fig.14 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą i третią odmianę urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w widoku z przodu, a fig.5, fig.10 i fig.15 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą i третią odmianę urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek w widoku z tyłu.

Urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest

0 1 1 6 0 5  
ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz  
urządzenia.

Cechami istotnymi urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego, jest to, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu, jak to uwidoczniono w widokach z góry i z tyłu, odpowiednio, fig.3 i fig.5 ilustracji dodatkowych. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz urządzenia, jak uwidoczniono na załączonych ilustracjach zbiorczej i dodatkowych fig.1-5.

Urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według drugiej odmiany wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz urządzenia. Dokoła części górnej urządzenia z utworzeniem wąskiej obwodowej szczeliny jest ukształtowana podwójna krawędź załamania, które na powierzchniach bocznych lewej i prawej rozciąga się generalnie równoległe do powierzchni dolnej, przy czym w części tylnej urządzenia wznosi się ukośnie do góry przechodząc na powierzchnię górną z lekkim zaokrągleniem w kierunku do tyłu, a na powierzchni przedniej

otacza od góry środkowe wgłębienie ukształtowane na tej powierzchni przedniej.

Cechami istotnymi urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według drugiej odmiany wzoru przemysłowego, jest to, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu, jak to uwidoczniono w widokach z góry i z tyłu, odpowiednio, fig.8 i fig.10 ilustracji dodatkowych. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz urządzenia. Dookoła części górnej urządzenia z utworzeniem wąskiej obwodowej szczeliny jest ukształtowana podwójna krawędź załamania, które na powierzchniach bocznych lewej i

prawej rozciąga się generalnie równoległe do powierzchni dolnej, przy czym w części tylnej urządzenia wznosi się ukośnie do góry przechodząc na powierzchnię górną z lekkim zaokrągleniem w kierunku do tyłu, a na powierzchni przedniej otacza od góry środkowe wgłębienie ukształtowane na tej powierzchni przedniej, jak uwidoczniło na załączonych ilustracjach zbiorczej i dodatkowych fig.6-10.

Urządzenie do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz

urządzenia. Na powierzchniach bocznych lewej i prawej w części przedniej urządzenie ma ukształtowane dwa owalne zarysy górny i dolny ułożone ukośnie zgodnie z pochyleniem ku górze powierzchni przedniej w kierunku do tyłu, przy czym zarys górny jest lekko przesunięty w kierunku do tyłu względem zarysu dolnego. W części górnej powierzchni przedniej nad środkowym wgłębieniem ukształtowanym w części dolnej powierzchni przedniej jest ukształtowany będący wizualnym przedłużeniem i zamknięciem krawędzi zewnętrznej tego środkowego wgłębienia zarys lekko zachodzący na powierzchnię górną urządzenia i przypominający w widoku z przodu balon przewozowy, a w widoku z góry tworzący owal razem z krawędzią zewnętrzną środkowego wgłębienia części dolnej powierzchni przedniej.

Cechami istotnymi urządzenia do wprowadzania tytoniu do papierowych rurek, według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego, jest to, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Powierzchnie boczne lewa i prawa są delikatnie ku górze pochylone w kierunku do siebie nawzajem. Powierzchnia przednia jest ukośnie ku górze pochylona w kierunku do tyłu, po czym łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię górną, która najpierw jest łukowo zagięta do dołu, potem równoległa do powierzchni dolnej, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w powierzchnię tylną, która łagodnym łukiem opada do



powierzchni dolnej. Na powierzchni górnej pomiędzy jej częścią łukowo zagiętą do dołu a jej częścią równoległą do powierzchni dolnej jest ukształtowana pomiędzy bokiem lewym a bokiem prawym krawędź załamania, która jest lekko zaokrąglona w kierunku do przodu, jak to uwidoczniło w widokach z góry i z tyłu, odpowiednio, fig.13 i fig.15 ilustracji dodatkowych. Na powierzchni przedniej środkowo w jej części dolnej jest ukształtowane wgłębienie rozciągające się do wewnątrz urządzenia. Na powierzchniach bocznych lewej i prawej w części przedniej urządzenie ma ukształtowane dwa owalne zarysy górny i dolny ułożone ukośnie zgodnie z pochyleniem ku górze powierzchni przedniej w kierunku do tyłu, przy czym zarys górny jest lekko przesunięty w kierunku do tyłu względem zarysu dolnego, jak to uwidoczniło w widoku perspektywicznym z przodu, góry i prawego boku oraz w widoku z lewego boku i z tyłu, odpowiednio, fig.11 i fig.12 ilustracji dodatkowych. W części górnej powierzchni przedniej nad środkowym wgłębieniem ukształtowanym w części dolnej powierzchni przedniej jest ukształtowany będący wizualnym przedłużeniem i zamknięciem krawędzi zewnętrznej tego środkowego wgłębienia zarys lekko zachodzący na powierzchnię górną urządzenia i przypominający w widoku z przodu balon przewoźowy, a w widoku z góry tworzący owal razem z krawędzią zewnętrzną środkowego wgłębienia części dolnej powierzchni przedniej, jak uwidoczniło na załączonych ilustracjach zbiorczej i dodatkowych fig.11-15.

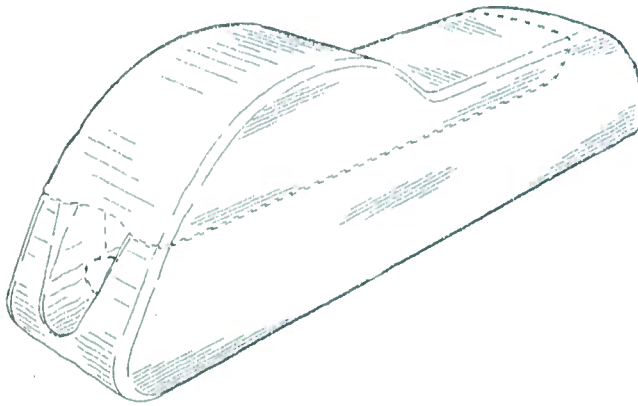


FIG. 1

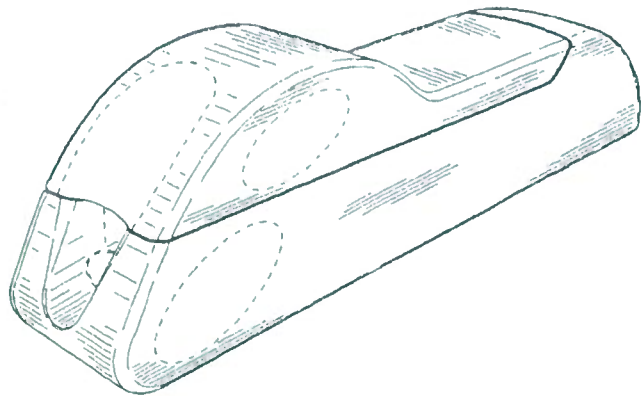


FIG. 6

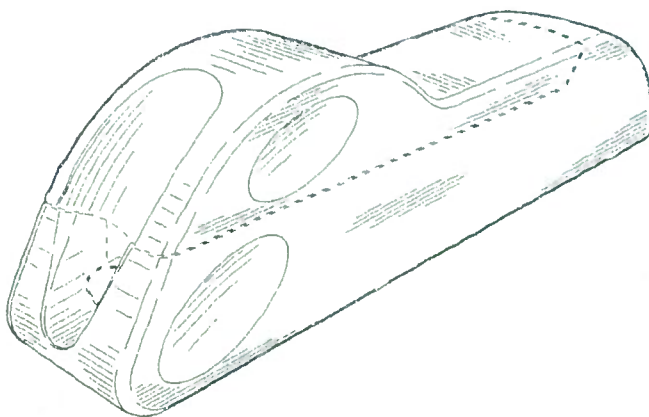


FIG. 11

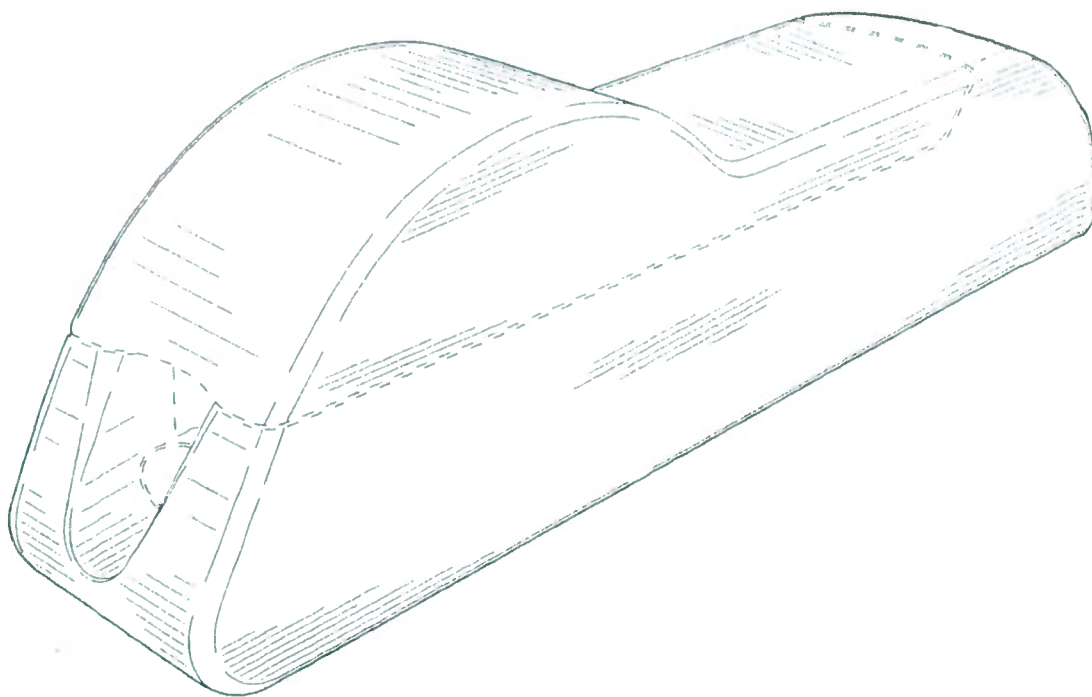


FIG. 1

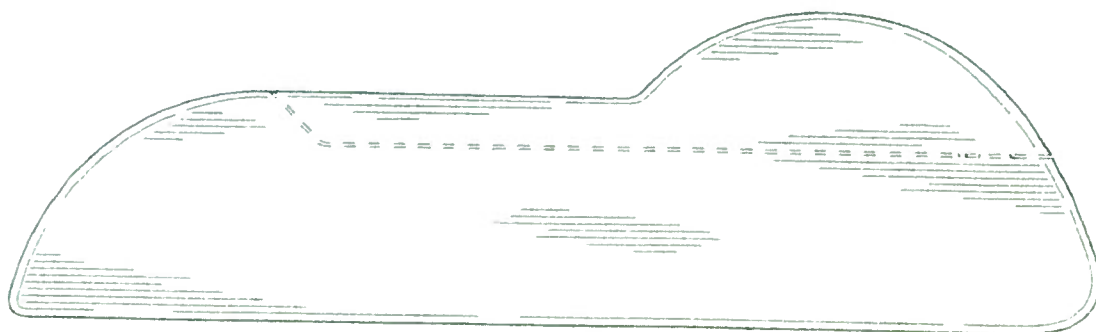


FIG. 2

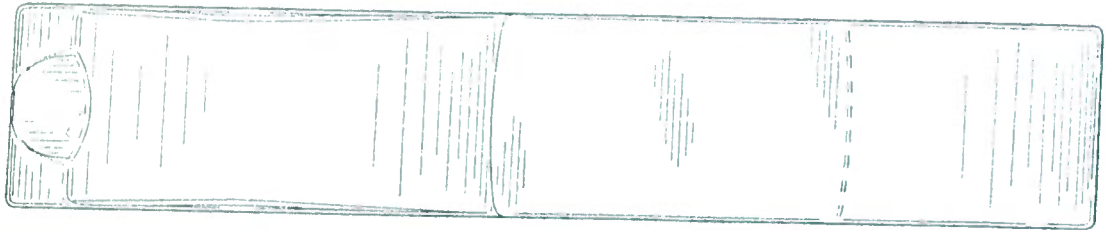


FIG. 3

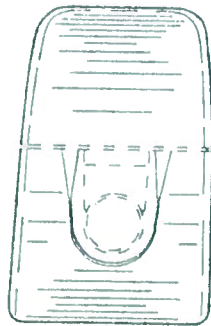


FIG. 4

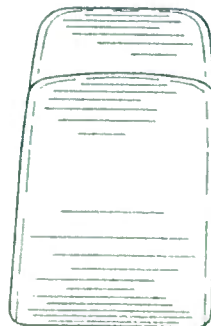


FIG. 5

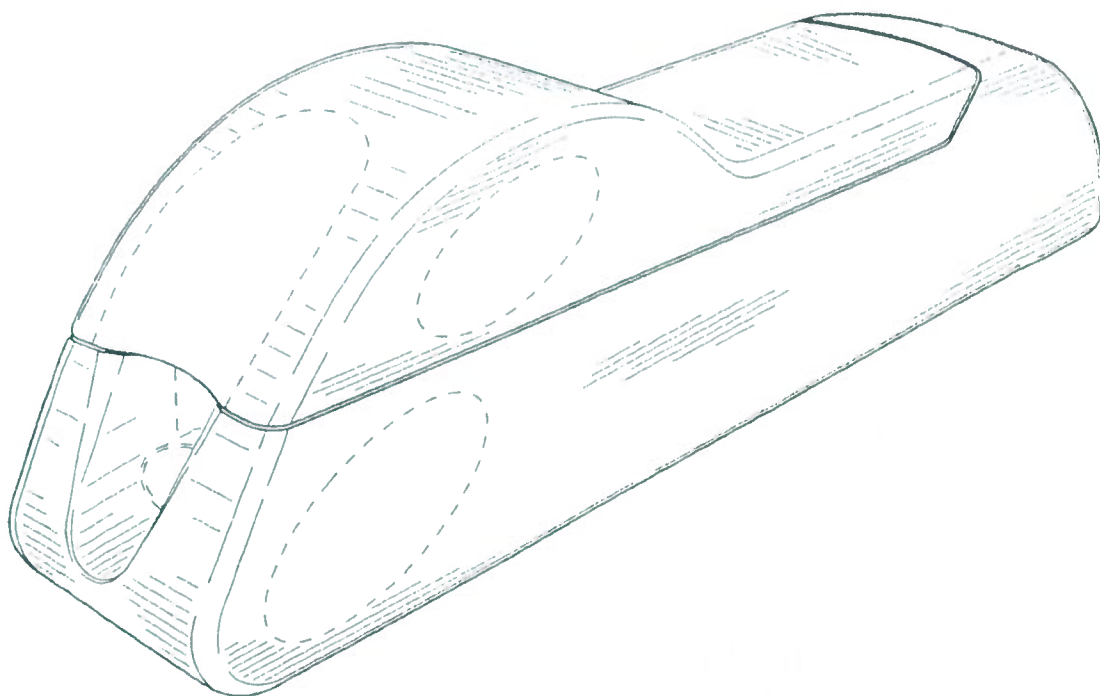


FIG. 6

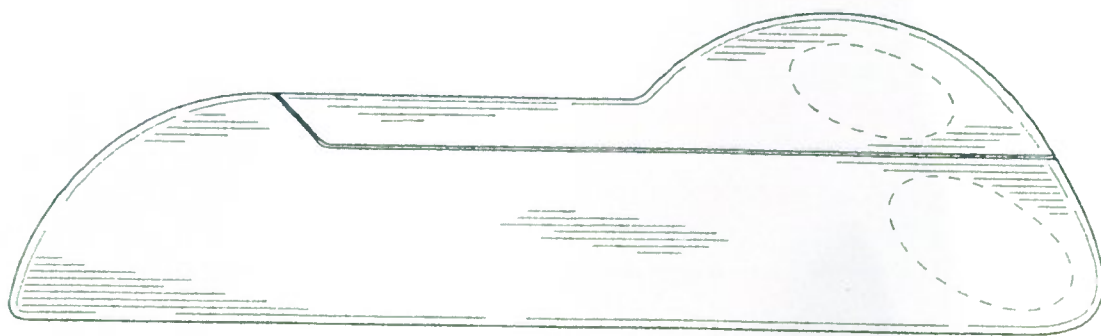


FIG. 7

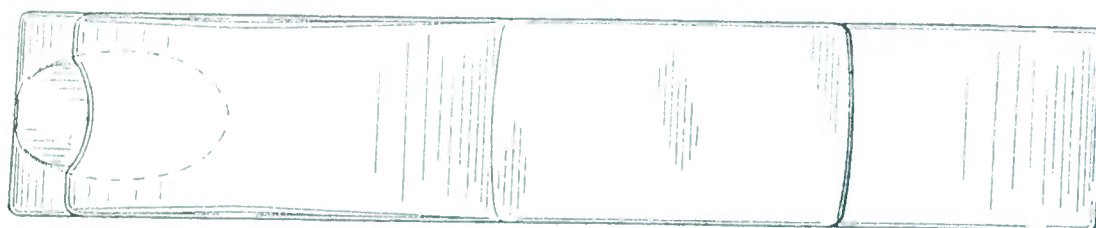


FIG. 8

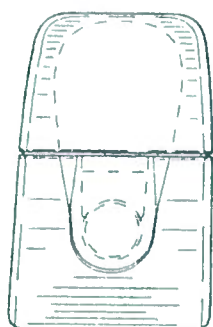


FIG. 9

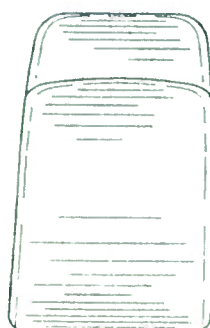


FIG. 10

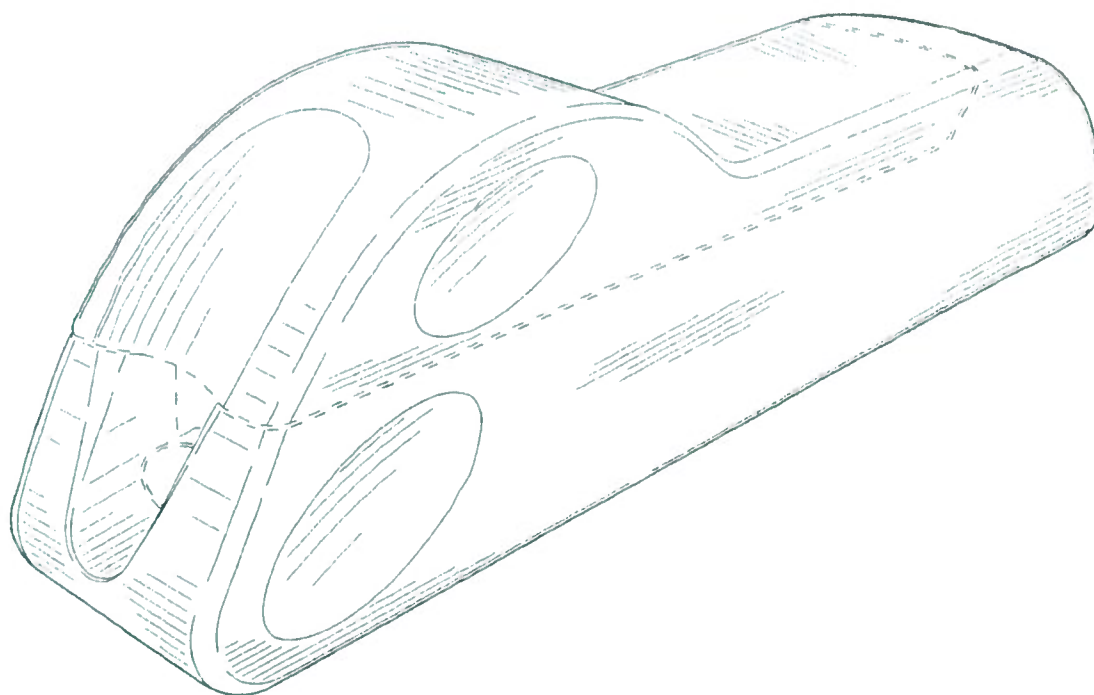


FIG. 11

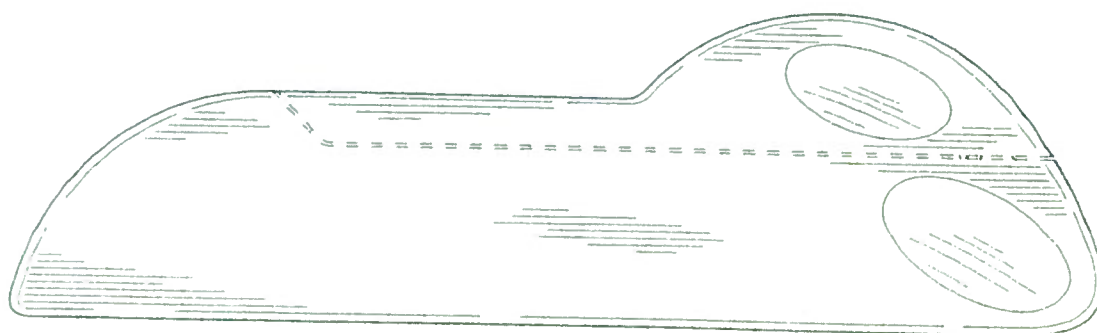


FIG. 12

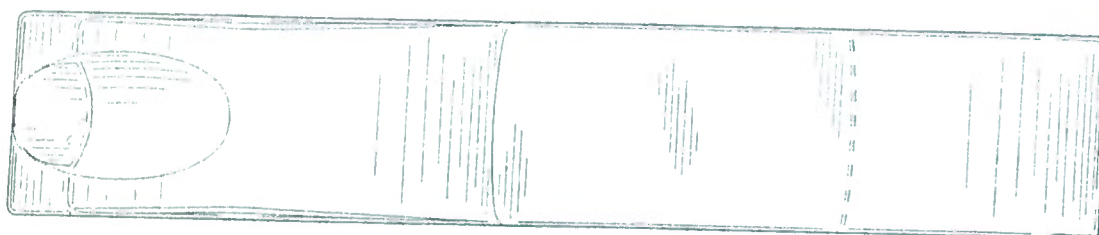


FIG. 13

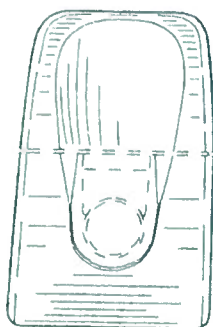


FIG. 14



FIG. 15