



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221312456 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 12

(21) 申请号 202323216440.4

(22) 申请日 2023.11.28

(73) 专利权人 无锡中研铸铝有限公司

地址 214174 江苏省无锡市惠山经济开发区堰桥配套区堰裕路25号

(72) 发明人 陈之星 杨晓东 刘凌聪 潘静裕

(74) 专利代理机构 安徽迪迦知识产权代理事务所(普通合伙) 34333

专利代理师 王丽香

(51) Int. Cl.

B22D 17/22 (2006.01)

B22D 17/20 (2006.01)

B22D 33/06 (2006.01)

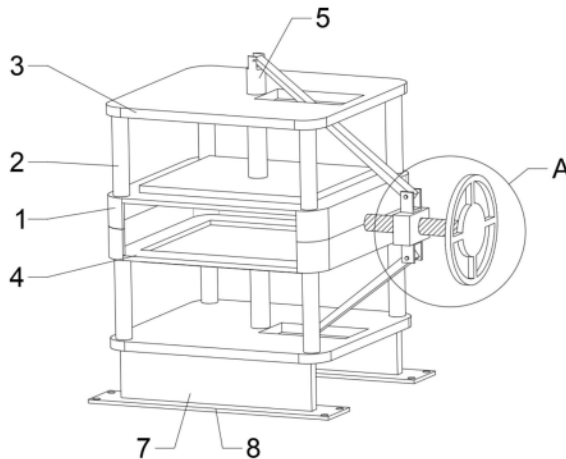
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属加工铝压铸件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种金属加工铝压铸件,包括两个固定框:两个所述固定框的外侧均固定连接固定杆,所述固定杆的外端固定连接固定板,所述固定板的外侧设置有压紧单元,两个所述固定框的前侧均开设有进料孔,所述固定框的中部开设有移动孔,所述压紧单元包括压板,所述压板设置在固定框的外侧,所述压板的外侧固定连接移动杆,两侧所述移动杆的外端均开设有转孔,所述转孔的内侧转动连接有控制板。通过设置有压板、固定框、进料孔、移动杆、控制板、固定板、控制块与螺杆,便于通过转动螺杆,使上下两侧的压板同时对固定框上的压铸模具进行压紧,操作简单,减少工作人员的工作量。



1. 一种金属加工铝压铸件,其特征在於,包括两个固定框(1):两个所述固定框(1)的外侧均固定连接有固定杆(2),所述固定杆(2)的外端固定连接有固定板(3),所述固定板(3)的外侧设置有压紧单元(5),两个所述固定框(1)的前侧均开设有进料孔(4),所述固定框(1)的中部开设有移动孔(6);

所述压紧单元(5)包括压板(501),所述压板(501)设置在固定框(1)的外侧,所述压板(501)的外侧固定连接有移动杆(502),两侧所述移动杆(502)的外端均开设有转孔(503),所述转孔(503)的内侧转动连接有控制板(504),所述控制板(504)右端的外侧转动连接有转块(506),所述转块(506)的外侧固定连接有控制块(507),所述固定框(1)的右侧转动连接有螺杆(508),所述螺杆(508)的右端固定连接有转把(509)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,下侧所述固定框(1)的下侧固定连接有支撑块(7),所述支撑块(7)的下侧固定连接有安装板(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,所述安装板(8)的外侧开设有多個安装孔。

4. 根据权利要求1所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,所述压板(501)与移动孔(6)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,所述螺杆(508)与控制块(507)螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,所述固定板(3)的上侧开设有矩形孔(505)。

7. 根据权利要求1所述的一种金属加工铝压铸件,其特征在於,移动杆(502)与固定板(3)滑动连接。

一种金属加工铝压铸件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝压铸件领域,特别涉及一种金属加工铝压铸件。

背景技术

[0002] 铝铸件是采用铸造的加工方式而得到的纯铝或铝合金的设备器件。一般是采用砂型模或金属模将加热为液态的铝或铝合金浇入模腔,而得到的各种形状和尺寸的铝零件或铝合金零件通常就称为铝压铸件。

[0003] 经检索,申请号为“202221505824.0”,提供了一种金属加工铝压铸件,在完成胚料的铸压后,将快成型的模具取出,随后将模具置于压铸模具框板1内侧的模具装合槽101中,底部以一侧的模具压板2为支撑,放置结束后转动另一侧的旋紧绞杆401,从而将另一侧的模具压板2压靠在模具另一侧的表面,最后同时转动两端的旋紧绞杆401来对模具完成压紧操作,这样可以避免模具内部的胚料在冷却成型的过程中因外力变化而导致质量下降的问题。

[0004] 在上述对压铸模具进行压紧时,需要同时转动两端的旋紧绞杆,使两侧的压板对压铸模具进行压紧,避免外力影响到压铸效果,但这种结构在使用时,需要工作人员同时转动两侧的旋紧绞杆,操作难度大,增加工作人员的工作难度。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术中对压铸模具进行压紧时,操作麻烦的不足,本实用新型的目的之一在于提供一种金属加工铝压铸件。

[0006] 本实用新型的目的之一采用如下技术方案实现:一种金属加工铝压铸件,包括两个固定框:两个所述固定框的外侧均固定连接有固定杆,所述固定杆的外端固定连接有固定板,所述固定板的外侧设置有压紧单元,两个所述固定框的前侧均开设有进料孔,所述固定框的中部开设有移动孔;

[0007] 所述压紧单元包括压板,所述压板设置在固定框的外侧,所述压板的外侧固定连接有移动杆,两侧所述移动杆的外端均开设有转孔,所述转孔的内侧转动连接有控制板,所述控制板右端的外侧转动连接有转块,所述转块的外侧固定连接有控制块,所述固定框的右侧转动连接有螺杆,所述螺杆的右端固定连接有转把。

[0008] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,下侧所述固定框的下侧固定连接有支撑块,所述支撑块的下侧固定连接有安装板。便于将固定框安装在需要的位置。

[0009] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,所述安装板的外侧开设有多个安装孔。

[0010] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,所述压板与移动孔滑动连接。便于压板上下移动。

[0011] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,所述螺杆与控制块螺纹连接。

[0012] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,所述固定板的上侧开设有矩形孔。便于为控制板转动提供空间。

[0013] 根据所述的一种金属加工铝压铸件,移动杆与固定板滑动连接。

[0014] 有益效果:

[0015] 通过设置有压板、固定框、进料孔、移动杆、控制板、固定板、控制块与螺杆,便于通过转动螺杆,使上下两侧的压板同时对固定框上的压铸模具进行压紧,操作简单,减少工作人员的工作量。

[0016] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0018] 图1为本实用新型一种金属加工铝压铸件的整体立体结构图;

[0019] 图2为图1中A处的放大图;

[0020] 图3为本实用新型一种金属加工铝压铸件的剖视立体结构图;

[0021] 图4为图3中B处的放大图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、固定框;2、固定杆;3、固定板;4、进料孔;5、压紧单元;501、压板;502、移动杆;503、转孔;504、控制板;505、矩形孔;506、转块;507、控制块;508、螺杆;509、转把;6、移动孔;7、支撑块;8、安装板。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 参照图1-4,一种金属加工铝压铸件,包括两个固定框1:两个固定框1的外侧均固定连接有固定杆2,固定杆2的外端固定连接有固定板3,固定板3的外侧设置有压紧单元5,两个固定框1的前侧均开设有进料孔4,固定框1的中部开设有移动孔6,移动孔6便于压板501进入固定框1内侧,对压铸模具进行压紧,通过进料孔4将压铸模具放置在固定框1内部,方便后面压铸模具对进行压紧操作。

[0026] 压紧单元5包括压板501,压板501设置在固定框1的外侧,压板501的外侧固定连接移动杆502,两侧移动杆502的外端均开设有转孔503,转孔503的内侧转动连接有控制板504,控制板504右端的外侧转动连接有转块506,转块506的外侧固定连接有控制块507,固定框1的右侧转动连接有螺杆508,螺杆508的右端固定连接转把509,压板501与移动孔6滑动连接,螺杆508与控制块507螺纹连接,固定板3的上侧开设有矩形孔505,矩形孔505为控制板504转动提供空间,移动杆502与固定板3滑动连接,在对模具进行压紧时,将压铸模具放置在固定框1中,然后转动转把509,转把509带动螺杆508转动,螺杆508带动控制块507移动,控制块507带动控制板504转动,控制板504带动移动杆502移动,由于上下两侧的控制板504倾斜对称结构设置,使控制块507控制上下两侧的移动杆502相向移动,移动杆502带动压板501移动,使上下两侧的压板501靠近压铸模具,便于快速对压铸模具进行压紧操作,

操作简单,减少工作人员的操作难度。

[0027] 下侧固定框1的下侧固定连接有支撑块7,支撑块7的下侧固定连接有安装板8,安装板8的外侧开设有多个安装孔,安装孔与螺钉配合使用,使固定框1安装在需要的位置,方便后面进行压紧。

[0028] 工作原理:在使用时,工作人员通过进料孔4将压铸模具放置在固定框1中,然后转动转把509,转把509带动螺杆508转动,螺杆508带动控制块507移动,在控制板504的作用下,使上下两侧移动杆502带动压板501移动,便于上下两侧的压板501快速对压铸模具进行快速压紧,操作简单,减少工作人员的工作量。

[0029] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所属技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

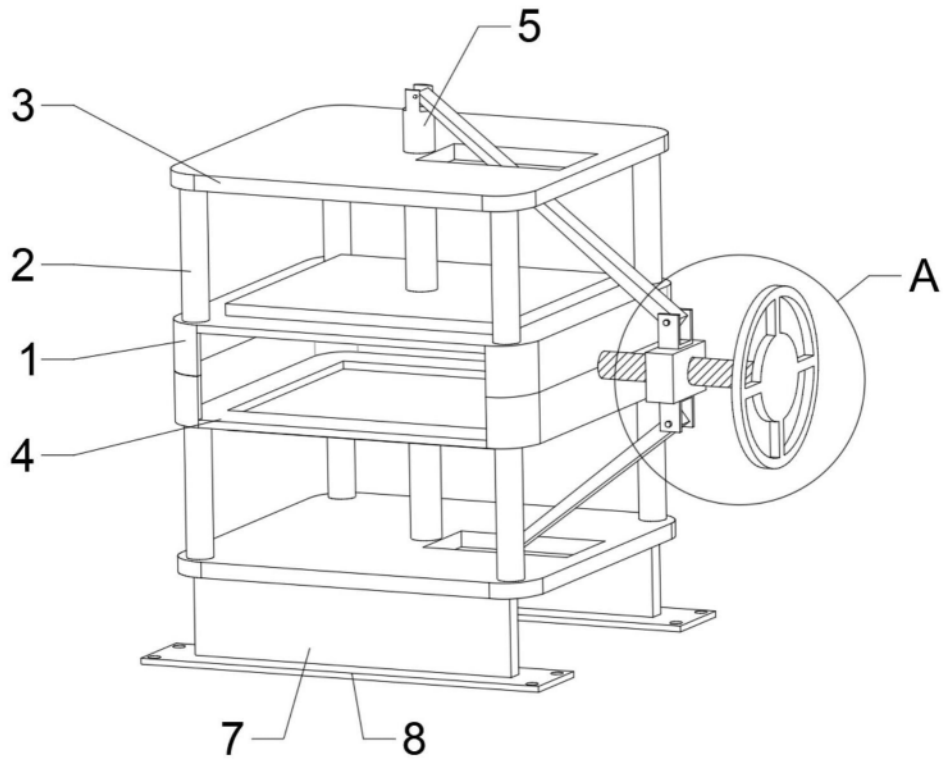


图1

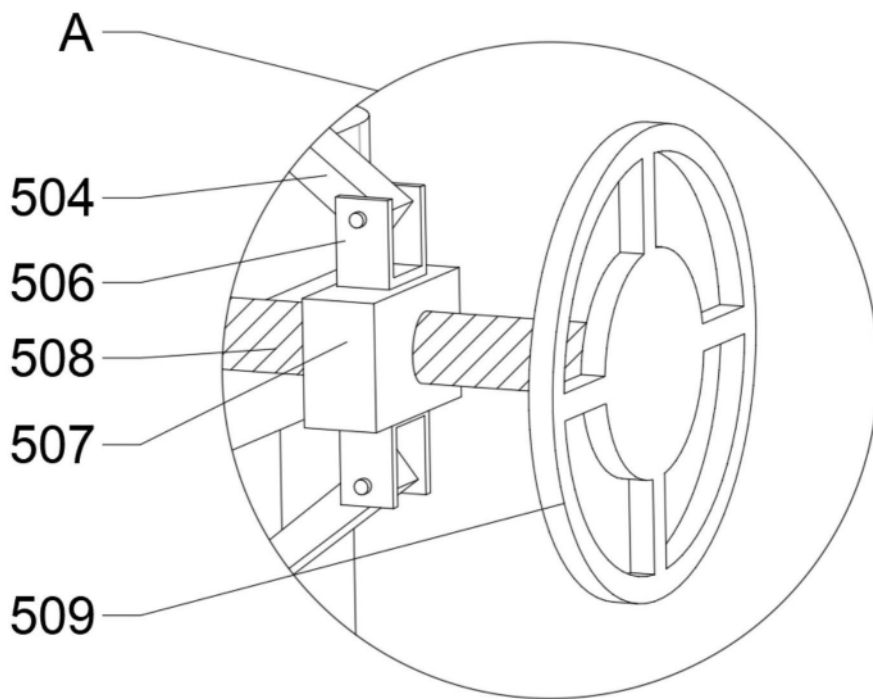


图2

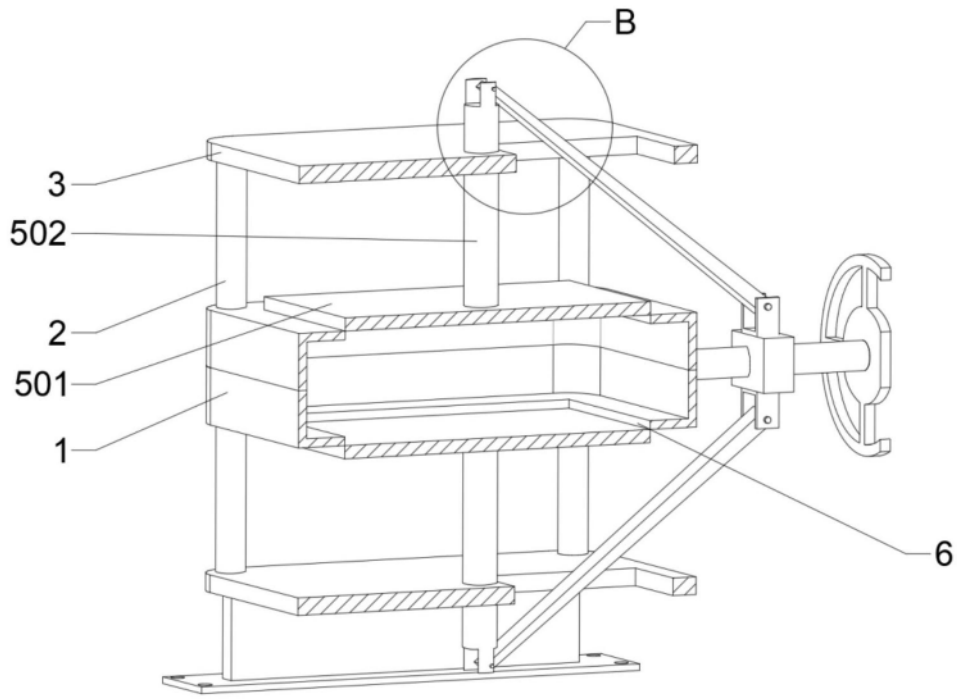


图3

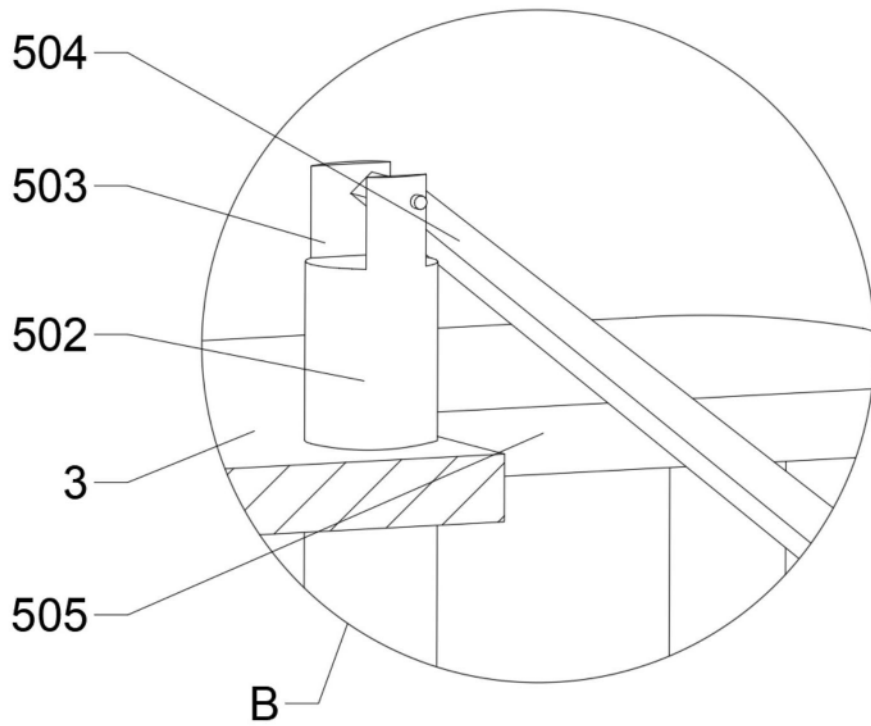


图4