

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86 920

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 06.09.74 (P. 173937)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP C22c 39/22

Int. Cl.² C22C 38/44

Twórcy wynalazku: Władysław Szatkowski, Józef Puzio, Irosław Szczepańczyk,
Stefan Grzybek, Eugeniusz Okraska

Uprawniony z patentu: Huta Warszawa, Przedsiębiorstwo Państwowe,
Warszawa (Polska)

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polski

Staliwo stopowe żaroodporne

Przedmiotem wynalazku jest staliwo stopowe żaroodporne, przeznaczone na odlewy elementów maszyn pracujących w wysokiej temperaturze i narażonych na ścieranie.

Dotychczas elementy maszyn pracujące w wysokiej temperaturze i narażone na ścieranie odlewane są ze staliwa stopowego żaroodpornego w gatunku LH25N19S2 o następującym składzie chemicznym: 0,15 do 0,25% C, max. 0,6% Mn, 0,2 do 3,0% Si, max. 0,035% P, max 0,035% S, 24,0 do 26,0% Cr, oraz 18 do 19% Ni.

Istotą wynalazku jest staliwo stopowe żaroodporne przeznaczone na odlewy elementów maszyn pracujących w wysokiej temperaturze o następującym składzie chemicznym: 0,15 do 0,25% C, max 1,0% Mn; 2,0 do 3,0% Si; max 0,035% P; max 0,035% S; 23 do 25% Cr; 17,5 do 18,5% Ni, oraz 0,7 do 1,0% Mo. Stal o takim składzie chemicznym posiada następujące własności: jest odporna na wysoką temperaturę do 1200°C, posiada dużą wytrzymałość na ścieranie przy pracy w tej temperaturze, nie traci swoich własności mechanicznych nawet w atmosferze utleniającej w obecności związków siarki.

Jako przykład wykonania wynalazku jest przedstawiona stal stopowa żaroodporna o składzie chemicznym: 0,18% C; 0,8% Mn; 2,5% Si; 0,03% P; 0,03% S; 24% Cr; 18% Ni; 0,8% Mo.

Zastrzeżenie patentowe

Staliwo stopowe żaroodporne posiadające skład chemiczny: węgiel od 0,015 do 0,25%, mangan max 1,0%, krzem od 2,0 do 3,0%, fosfor max 0,035%, siarka max 0,035%, chrom 23 do 25%, nikiel od 17,5 do 18,5%, z n a m i e n n e t y m, że przy zawartości krzemu od 2,0 do 3,0% zawiera od 0,7 do 1,0% molibdenu.