



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201581192 U

(45) 授权公告日 2010.09.15

(21) 申请号 200920180187.2

(22) 申请日 2009.10.28

(73) 专利权人 江苏金太阳纺织科技有限公司

地址 226300 江苏省南通市志浩工业园区金太阳大厦

(72) 发明人 丁可敬 骆晓峰 陈红霞

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/00 (2006.01)

D03D 21/00 (2006.01)

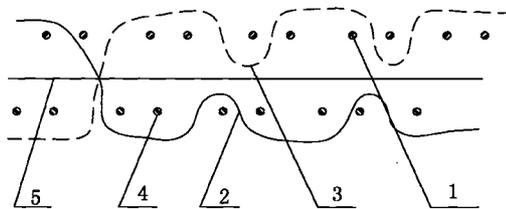
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种立体床盖面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种立体床盖面料,包括表组织经纱、里组织经纱、表组织纬纱、里组织纬纱以及填芯纬纱,所述表组织经纱与表组织纬纱交织成表组织,而里组织经纱则与里组织纬纱交织成里组织,所述填芯纬纱则交织于表组织和里组织之间,该填芯纬纱采用纱线支数为300D~3000D的膨体纱,该膨体纱由热收缩率相差10%~50%的高热收缩纤维和低温收缩纤维混纺而成,而表组织和里组织采用常规纱线交织,由此可知,通过本实用新型所述技术方案获得的织物面料,经过练、染、松式后整理工艺处理后,即可使织物面料正反两面均形成凹凸明显的立体图案,且该立体床盖面料手感柔软、清爽、花型图案立体细腻精致、图案耐久性好的。



1. 一种立体床盖面料,包括表组织经纱、里组织经纱、表组织纬纱、里组织纬纱以及填芯纬纱,所述表组织经纱与表组织纬纱交织成表组织,而里组织经纱则与里组织纬纱交织成里组织,所述填芯纬纱则交织于表组织和里组织之间,其特征在于,所述填芯纬纱采用纱线支数为 300D ~ 3000D 的膨体纱,该膨体纱由热收缩率相差 10% ~ 50% 的高热收缩纤维和低热收缩纤维混纺而成,而表组织和里组织采用常规纱线交织。

2. 根据权利要求 1 所述的立体床盖面料,其特征在于,表组织经纱和表组织纬纱为棉纱、再生纤维素纱线、有光化纤长丝、再生蛋白质纤维纱线以及蚕丝中任意一种或者任意两种以上按照任意比混纺而成的纱线,而里组织经纱则采用纱线支数在 30S ~ 200S 之间的棉纱或者再生纤维素纤维纱线。

3. 根据权利要求 2 所述的立体床盖面料,其特征在于,膨体纱为涤纶、腈纶、丙纶以及锦纶膨体纱中任意一种。

4. 根据权利要求 3 所述的立体床盖面料,其特征在于,所述表组织和 / 或者里组织采用花式纱。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的立体床盖面料,其特征在于,所述表组织和里组织换层交织。

6. 根据权利要求 1 或 2 所述的立体床盖面料,其特征在于,所述表组织采用原组织、变化组织、联合组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织,里组织则采用原组织、变化组织、联合组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织。

一种立体床盖面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种床上用品使用的床盖面料,属于家用纺织品面料领域。

背景技术

[0002] 床盖,是床上用品之一,一般为立体织物,其作用一是防尘,二是装饰。目前,市场上还没有专用的立体床盖织物面料。目前的立体床盖面料,主要是应用两层相关织物面料,在中间夹以蓬松的棉、或毛、或丝、或化纤等填充物,经绗缝机绗缝制成的,是一种人工制造而成的夹层复合面料,因此其制造工艺复杂,生产周期长;制成的立体图案精致程度和视觉档次差;花型耐久性差,不耐水洗;面料厚实,难于洗涤,因此其用途仅仅局限在装饰使用,并不能作为被子保暖功能使用,愈来愈不能满足人们生活日益提高的需要。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种立体床盖面料,以克服目前传统人工制作而成的夹层复合床盖所存在的弊端,填补国内目前立体床盖织物面料的空缺,该立体床盖面料手感柔软、滑爽、花型图案立体细腻精致、图案耐久性好的。

[0004] 为实现以上的技术目的,本实用新型将采取以下的技术方案:

[0005] 一种立体床盖面料,包括表组织经纱、里组织经纱、表组织纬纱、里组织纬纱以及填充纬纱,所述表组织经纱与表组织纬纱交织成表组织,而里组织经纱则与里组织纬纱交织成里组织,所述填充纬纱则交织于表组织和里组织之间,且填充纬纱采用纱线支数为300D~3000D的膨体纱,该膨体纱由热收缩率相差10%~50%的高热收缩纤维和低温收缩纤维混纺而成,而表组织和里组织采用常规纱线交织。

[0006] 表组织经纱和表组织纬纱为棉纱、再生纤维素纱线、有光化纤长丝、再生蛋白质纤维纱线以及蚕丝中任意一种或者任意两种以上按照任意比混纺而成的纱线,而里组织经纱则采用纱线支数在30S~200S之间的棉纱或者再生纤维素纤维纱线。

[0007] 所述膨体纱为采用不同热收缩率纤维混纺而成的混纺纱线。

[0008] 膨体纱为涤纶、腈纶丙纶以及锦纶膨体纱中任意一种。

[0009] 所述表组织和/或者里组织采用花式纱。

[0010] 所述表组织和里组织换层交织。

[0011] 所述表组织采用原组织、变化组织、联合组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织,里组织则采用原组织、变化组织、联合组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织。

[0012] 根据以上的技术方案,可以实现以下的有益效果:

[0013] 由于本实用新型所述的填充纬纱采用了高温收缩纤维和低温收缩纤维的混纺、支数为300D~3000D的膨体纱,则通过本实用新型所述技术方案获得的织物,在经过练、染、松式后整理工艺处理后,在热作用下,所述填充纬纱所采用的膨体纱将产生明显收缩,其与常规纱线之间所形成的显著缩率差异,使织物面料正反两面均形成凹凸明显的立体图案,

因此,织物面料手感柔软、滑爽,具有良好的实用性和舒适感;花型图案凹凸明显、立体感强、风格雅致独特、气魄、豪华,具有极佳的装饰性,和与高档家庭装潢的配套性;花型图案具有耐久性,和良好的可洗涤性,是一种集实用性、装饰性与耐用性三者兼有的高档立体床盖织物,此外织物还可用作夏季空调被使用。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的一种结构示意图,其表组织和里组织换层,实现两面材质变化的花色效果;

[0015] 图2是本实用新型的另一种结构示意图,表组织和里组织不换层,实现两面材质不变的花色效果;

[0016] 其中,表组织经纱1,里组织经纱2,表组织纬纱3,里组织纬纱4,填芯纬纱5。

具体实施方式

[0017] 以下将结合附图详细地说明本实用新型的技术方案。

[0018] 如图1和图2所示,本实用新型所述的立体床盖面料,包括表组织经纱1、里组织经纱2、表组织纬纱3、里组织纬纱4以及填芯纬纱5,所述表组织经纱1与表组织纬纱3交织成表组织,而里组织经纱2则与里组织纬纱4交织成里组织,所述填芯纬纱5则交织于表组织和里组织之间,该填芯纬纱5采用市场上售卖的纱线支数为300D~3000D的膨体纱,该膨体纱由热收缩率相差10%~50%的高热收缩纤维和低温收缩纤维混纺而成,在热的作用下形成蓬松、丰满、富有弹性的膨体纱,而表组织和里组织则采用常规纱线交织。

[0019] 本实用新型所用的膨体纱为涤纶、丙纶、腈纶以及锦纶膨体纱中任意一种,而表组织和里组织采用常规纱线交织,即表组织经纱1和表组织纬纱3采用棉纱、再生纤维素纱线、有光化纤长丝、再生蛋白质纤维纱线以及蚕丝中任意一种或者任意两种以上按照任意比混纺而成的纱线,而里组织经纱2则采用纱线支数在30S~200S之间的棉纱或者再生纤维素纤维纱线,且所述里组织纬纱4类型与里组织经纱2类型一致或者不同,其与所述表组织经纱1和里组织经纱2进行有序交织,既起了接结表层组织与里层组织的作用,又使织物表面呈现花型图案效应,即本实用新型实际上为两组经纱和三组纬纱进行有序交织而成的三层织物面料。

[0020] 当所述表组织纬纱3采用蚕丝、有光再生纤维纱线、有光化纤长丝以及再生蛋白质纤维纱线任意一种或者任意两种以上按照任意比混纺而成的纱线时,即可交织成有光花型图案织物面料,以获得不同光泽感效应的花型图案。

[0021] 而当所述表组织纬纱3采用棉纱、消光再生纤维素纱线或者半消光再生纤维素纱线中任意一种或者任意两种以上按照任意比混纺而成的纱线,则可获得亚光花型图案。

[0022] 所述表组织和/或里组织采用化纤花式纱,则可获得绒感立体花型图案。

[0023] 所述表组织和里组织换层交织,则实现织物面料的两面材质变化的花色效果。

[0024] 另外,所述表组织采用原组织、变化组织、联合组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织,而里组织则采用原组织、变化组织以及大提花组织中的任意一种交织方式进行交织,即可获得不同的花纹图案。

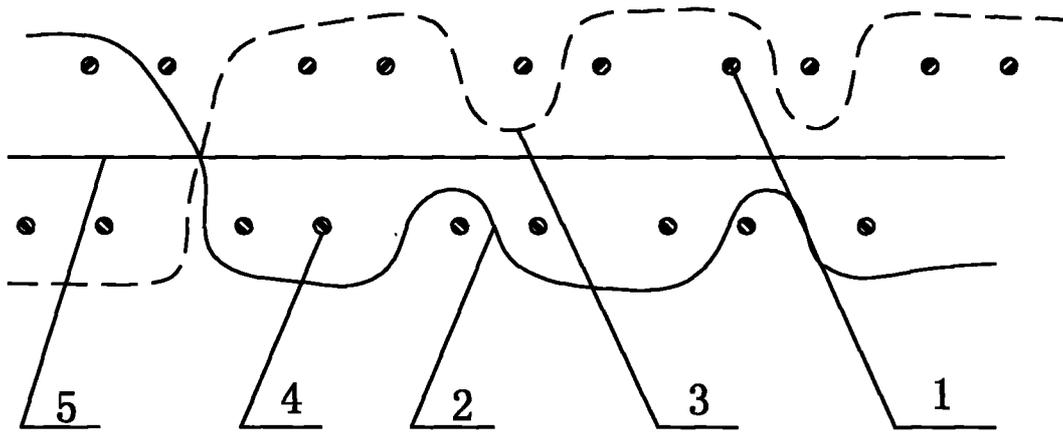


图 1

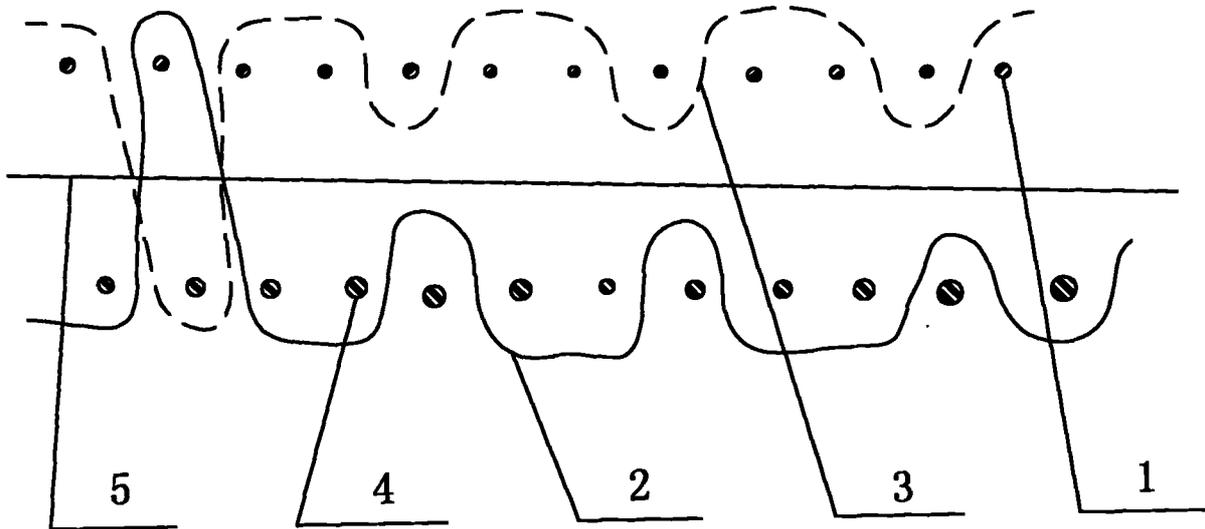


图 2