



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213970466 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202021117276.5

(22) 申请日 2020.06.16

(73) 专利权人 沈阳宏家豪门窗有限公司

地址 110000 辽宁省沈阳市经济技术开发
区张士村

(72) 发明人 马明家

(51) Int. Cl.

B24B 21/00 (2006.01)

B24B 21/18 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/08 (2006.01)

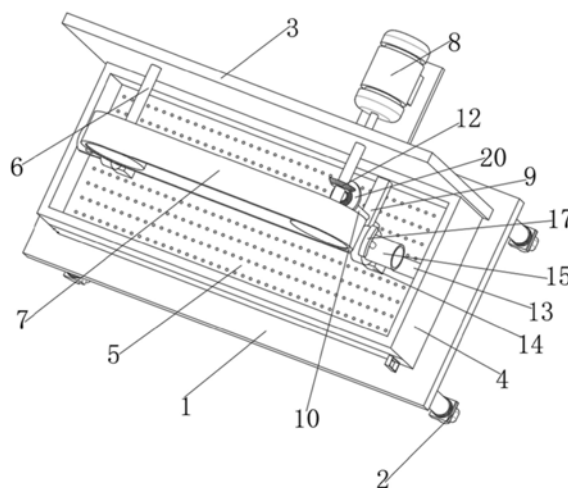
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种门窗加工用去毛刺装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种门窗加工用去毛刺装置,包括底板,所述底板顶部的背面固定连接有垂直板,所述垂直板正面的底部固定连接有垃圾槽体,所述垃圾槽体的底部固定连接在底板的顶部,所述垃圾槽体内侧的中部固定连接有过滤板。该门窗加工用去毛刺装置操作简单,实用性强,万向轮的使用有利于装置的移动,电伸缩杆、电伸缩圆套杆、夹持套、弹簧伸缩杆、拉杆体、垫体和弹簧的使用有利于门窗框架的固定,传动轮杆和打磨履带的使用有利于门窗框架的打磨,垃圾槽体、过滤板和风扇体的使用有利于灰尘的收纳,偏心轮的使用有利于打磨履带的清理,转动电机、伞齿轮杆和传动伞齿轮实现了装置的联动性。



1. 一种门窗加工用去毛刺装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的背面固定连接垂直板(3),所述垂直板(3)正面的底部固定连接垃圾槽体(4),所述垃圾槽体(4)的底部固定连接在底板(1)的顶部,所述垃圾槽体(4)内侧的中部固定连接过滤板(5),所述垂直板(3)正面顶部的两侧均转动连接传动轮杆(6),两个传动轮杆(6)正面传动轮的外侧传动连接打磨履带(7),所述右侧的传动轮杆(6)背面贯穿垂直板(3)并延伸至垂直板(3)的背面,所述右侧的传动轮杆(6)背面固定连接转动电机(8),所述转动电机(8)的底部通过连接块固定连接在垂直板(3)背面右侧的顶部,所述垃圾槽体(4)内壁背面右侧的顶部固定连接支撑平杆(9),所述支撑平杆(9)顶部的正面转动连接伞齿轮杆(10),所述伞齿轮杆(10)的底部依次贯穿支撑平杆(9)和过滤板(5)并延伸至过滤板(5)的底部,所述伞齿轮杆(10)的底部固定连接风扇体(11),所述右侧的传动轮杆(6)杆体外侧固定连接传动伞齿轮(12),所述传动伞齿轮(12)的底部啮合在伞齿轮杆(10)顶部伞齿轮的顶部,所述伞齿轮杆(10)外侧的顶部固定连接偏心轮(20),所述偏心轮(20)的外侧贴合在右侧的传动轮杆(6)传动轮背面,所述垃圾槽体(4)内壁两侧的顶部均固定连接电伸缩杆(13),两个电伸缩杆(13)的相对面均固定连接电伸缩圆套杆(14),所述电伸缩圆套杆(14)顶部圆套的内侧均固定连接夹持套(15),所述夹持套(15)内壁的底部固定连接弹簧伸缩杆(16),所述夹持套(15)的顶部设置拉杆体(17),所述拉杆体(17)的底部贯穿夹持套(15)并延伸至夹持套(15)的内部,所述弹簧伸缩杆(16)的顶部和拉杆体(17)的底部均固定连接垫体(18),所述拉杆体(17)外侧的底部套接有弹簧(19),所述弹簧(19)的顶部固定连接在夹持套(15)内壁的顶部,所述弹簧(19)的底部固定连接在顶部的垫体(18)顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种门窗加工用去毛刺装置,其特征在于:所述底板(1)底部的四角均通过支撑杆固定连接万向轮(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种门窗加工用去毛刺装置,其特征在于:所述垃圾槽体(4)正面底部的左侧通过合页安装有箱门。

4. 根据权利要求1所述的一种门窗加工用去毛刺装置,其特征在于:所述打磨履带(7)的外侧固定连接刷毛。

5. 根据权利要求1所述的一种门窗加工用去毛刺装置,其特征在于:所述垫体(18)的材质为橡胶。

6. 根据权利要求1所述的一种门窗加工用去毛刺装置,其特征在于:所述弹簧伸缩杆(16)的轴心和拉杆体(17)的轴心相同。

一种门窗加工用去毛刺装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗加工技术领域，具体为一种门窗加工用去毛刺装置。

背景技术

[0002] 门窗是建筑造型的重要组成部分，被广泛应用于建筑工程领域，在门窗加工生产中，铝合金或木质等材料的支撑杆架会进行拼装来构成门窗的主体框架，但门窗的支撑杆架需要进行毛刺的打磨，来实现门窗框架的光滑性和光泽性，同时防止毛刺在拼接时对操作工造成损伤，但现有的用于门窗加工的去毛刺装置在使用时，对门窗支撑杆架的打磨效率低下，且打磨产生的灰尘也没有等到很好地处理。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种门窗加工用去毛刺装置，解决了打磨效率低和灰尘处理的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种门窗加工用去毛刺装置，包括底板，所述底板顶部的背面固定连接有垂直板，所述垂直板正面的底部固定连接有垃圾槽体，所述垃圾槽体的底部固定连接在底板的顶部，所述垃圾槽体内侧的中部固定连接有过滤板，所述垂直板正面顶部的两侧均转动连接有传动轮杆，两个传动轮杆正面传动轮的外侧传动连接有打磨履带，所述右侧的传动轮杆背面贯穿垂直板并延伸至垂直板的背面，所述右侧的传动轮杆背面固定连接有转动电机，所述转动电机的底部通过连接块固定连接在垂直板背面右侧的顶部，所述垃圾槽体内壁背面右侧的顶部固定连接有支撑平杆，所述支撑平杆顶部的正面转动连接有伞齿轮杆，所述伞齿轮杆的底部依次贯穿支撑平杆和过滤板并延伸至过滤板的底部，所述伞齿轮杆的底部固定连接有风扇体，所述右侧的传动轮杆杆体外侧固定连接有传动伞齿轮，所述传动伞齿轮的底部啮合在伞齿轮杆顶部伞齿轮的顶部，所述伞齿轮杆外侧的顶部固定连接有偏心轮，所述偏心轮的外侧贴合在右侧的传动轮杆传动轮背面，所述垃圾槽体内壁两侧的顶部均固定连接有电伸缩杆，两个电伸缩杆的相对面均固定连接有电伸缩圆套杆，所述电伸缩圆套杆顶部圆套的内侧均固定连接有夹持套，所述夹持套内壁的底部固定连接有弹簧伸缩杆，所述夹持套的顶部设置有拉杆体，所述拉杆体的底部贯穿夹持套并延伸至夹持套的内部，所述弹簧伸缩杆的顶部和拉杆体的底部均固定连接有垫体，所述拉杆体外侧的底部套接有弹簧，所述弹簧的顶部固定连接在夹持套内壁的顶部，所述弹簧的底部固定连接在顶部的垫体顶部。

[0007] 进一步优选的，所述底板底部的四角均通过支撑杆固定连接有万向轮。

[0008] 进一步优选的，所述垃圾槽体正面底部的左侧通过合页安装有箱门。

[0009] 进一步优选的，所述打磨履带的外侧固定连接有刷毛。

[0010] 进一步优选的，所述垫体的材质为橡胶。

[0011] 进一步优选的,所述弹簧伸缩杆的轴心和拉杆体的轴心相同。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种门窗加工用去毛刺装置,具备以下有益效果:

[0014] (1) 该门窗加工用去毛刺装置操作简单,实用性强,万向轮的使用有利于装置的移动,电伸缩杆、电伸缩圆套杆、夹持套、弹簧伸缩杆、拉杆体、垫体和弹簧的使用有利于门窗框架的固定。

[0015] (2) 传动轮杆和打磨履带的使用有利于门窗框架的打磨,垃圾槽体、过滤板和风扇体的使用有利于灰尘的收纳,偏心轮的使用有利于打磨履带的清理,转动电机、伞齿轮杆和传动伞齿轮实现了装置的联动性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型第一结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型正面剖视图;

[0018] 图3为本实用新型第二结构示意图。

[0019] 图中:1底板、2万向轮、3垂直板、4垃圾槽体、5过滤板、6传动轮杆、7打磨履带、8转动电机、9支撑平杆、10伞齿轮杆、11风扇体、12传动伞齿轮、13电伸缩杆、14电伸缩圆套杆、15夹持套、16弹簧伸缩杆、17拉杆体、18垫体、19弹簧、20偏心轮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种门窗加工用去毛刺装置,操作简单,实用性强,包括底板1,垃圾槽体4正面底部的左侧通过合页安装有箱门,底板1底部的四角均通过支撑杆固定连接万向轮2,万向轮2的使用有利于装置的移动,底板1顶部的背面固定连接垂直板3,垂直板3正面的底部固定连接垃圾槽体4,垃圾槽体4的底部固定连接在底板1的顶部,垃圾槽体4内侧的中部固定连接过滤板5,垂直板3正面顶部的两侧均转动连接传动轮杆6,两个传动轮杆6正面传动轮的外侧传动连接打磨履带7,打磨履带7的外侧固定连接刷毛,右侧的传动轮杆6背面贯穿垂直板3并延伸至垂直板3的背面,右侧的传动轮杆6背面固定连接转动电机8,转动电机8的底部通过连接块固定连接在垂直板3背面右侧的顶部,垃圾槽体4内壁背面右侧的顶部固定连接支撑平杆9,支撑平杆9顶部的正面转动连接伞齿轮杆10,伞齿轮杆10的底部依次贯穿支撑平杆9和过滤板5并延伸至过滤板5的底部,伞齿轮杆10的底部固定连接风扇体11,传动轮杆6和打磨履带7的使用有利于门窗框架的打磨,垃圾槽体4、过滤板5和风扇体11的使用有利于灰尘的收纳,右侧的传动轮杆6杆体外侧固定连接传动伞齿轮12,传动伞齿轮12的底部啮合在伞齿轮杆10顶部伞齿轮的顶部,转动电机8、伞齿轮杆10和传动伞齿轮12实现了装置的联动性,伞齿轮杆10外侧的顶部固定连接偏心轮20,偏心轮20的外侧贴合在右侧的传动轮杆6传动轮背面,偏心轮20的使用有利于打磨履带7的清理,垃圾槽体4内壁两侧的顶部均固定连接电

伸缩杆13,两个电伸缩杆13的相对面均固定连接有电伸缩圆套杆14,电伸缩圆套杆14顶部圆套的内侧均固定连接有夹持套15,夹持套15内壁的底部固定连接有弹簧伸缩杆16,夹持套15的顶部设置有拉杆体17,拉杆体17的底部贯穿夹持套15并延伸至夹持套15的内部,弹簧伸缩杆16的轴心和拉杆体17的轴心相同,弹簧伸缩杆16的顶部和拉杆体17的底部均固定连接有垫体18,垫体18的材质为橡胶,拉杆体17外侧的底部套接有弹簧19,弹簧19的顶部固定连接在夹持套15内壁的顶部,弹簧19的底部固定连接在顶部的垫体18顶部,电伸缩杆13、电伸缩圆套杆14、夹持套15、弹簧伸缩杆16、拉杆体17、垫体18和弹簧19的使用有利于门窗框架的固定。

[0022] 工作原理:拉伸拉杆体17,使得两个垫体18的间距增大,将门窗框架放置在垫体18之间,松开拉杆体17,实现框架固定,打开Y2型转动电机8,打磨履带7转动,同时调节电伸缩杆13和电伸缩圆套杆14,使得打磨履带7外侧的刷毛在框架上运动,实现摩擦打磨,同时通过传动伞齿轮12,风扇体11转动将打磨灰尘吸入垃圾槽体4底部进行收纳,且在打磨履带7传动时,偏心轮20振动传动轮杆6,使得打磨履带7上的灰尘脱落,防止了灰尘堆积,而当需要灰尘清理时,则可以打开垃圾槽体4的箱门实现清理。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型。

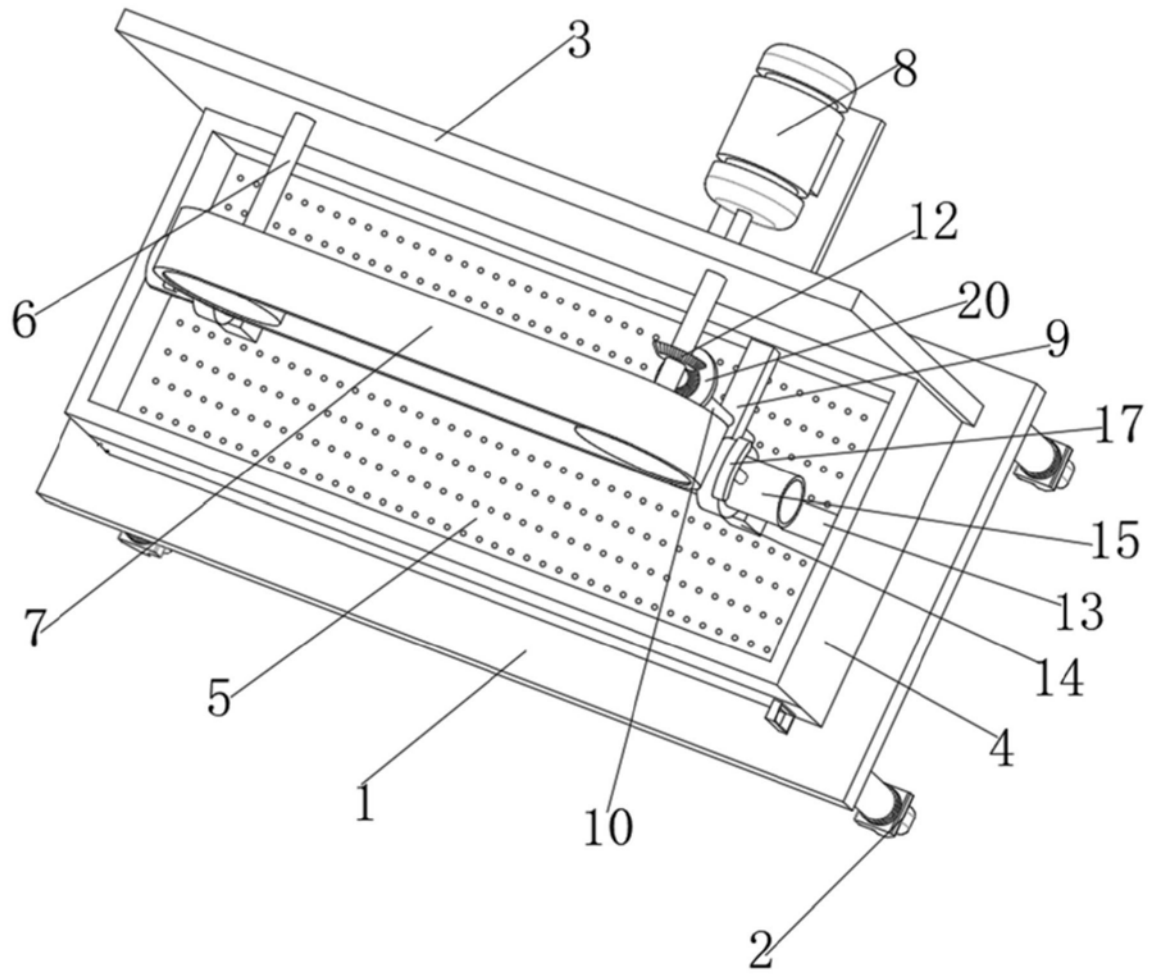


图1

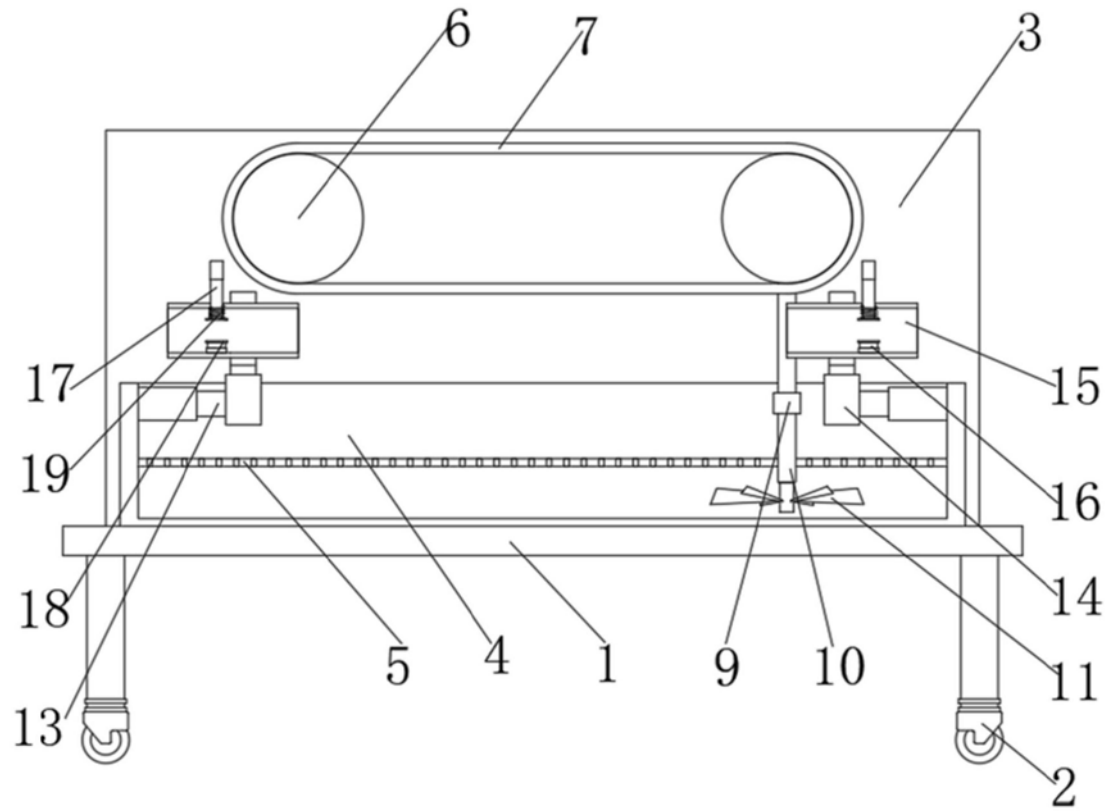


图2

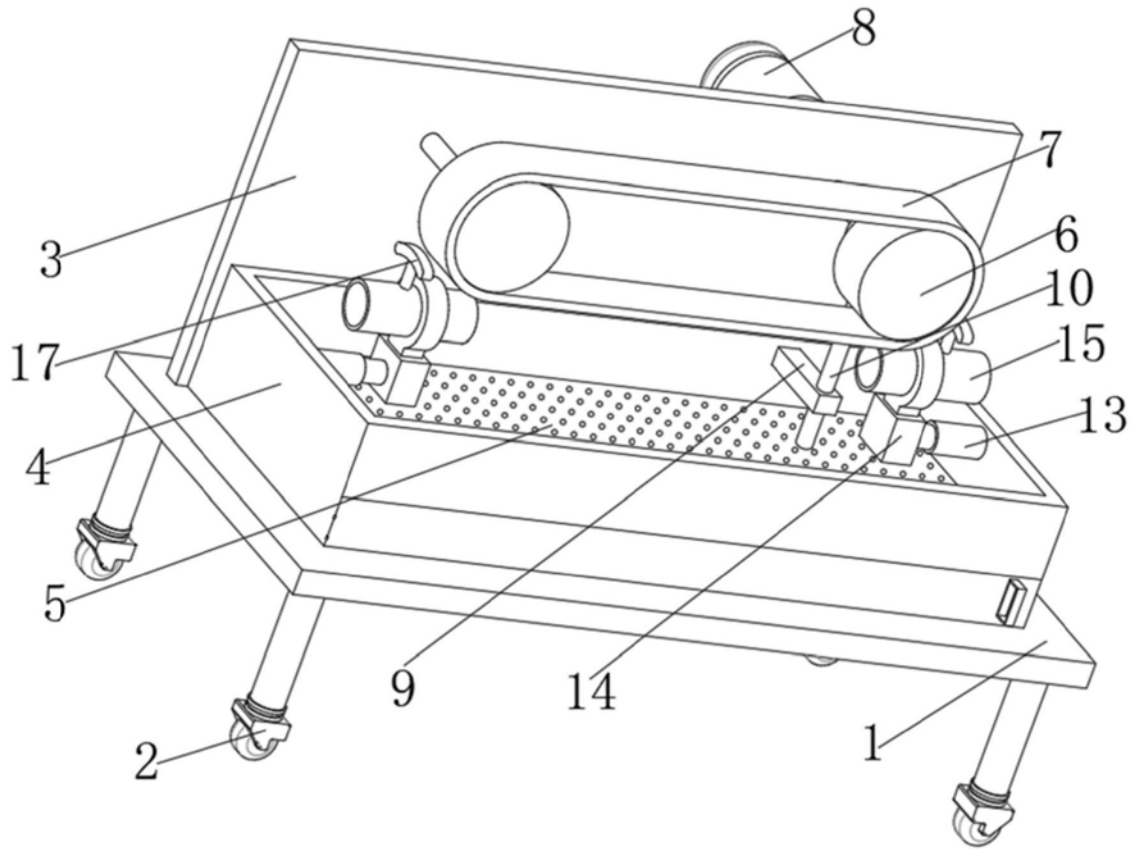


图3