

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202245411 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120356479. 4

(22) 申请日 2011. 09. 22

(73) 专利权人 中山市新宏业自动化工业有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区沙边路 13 号

(72) 发明人 肖阳正 徐长恒 彭健

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211

代理人 谢自安

(51) Int. Cl.

B65H 5/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

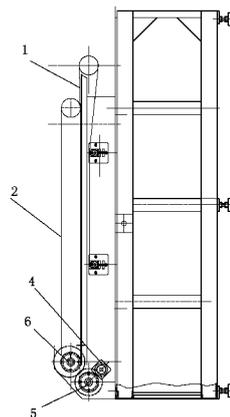
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

软质物件输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及的是一种软质物件输送装置,包括有下输送带和上输送带,在下输送带和上输送带的表面上各自设有可夹紧并输送软质物件的凸凹形状结构,凸凹形状结构包括有设在下输送带表面依次分布的第一凸条和设在上输送带表面依次分布的第二凸条,下输送带与上输送带相接触的第一凸条与第二凸条相互错开。本发明克服了现有技术中的不足而提供一种结构简单、夹持效果好的软质物件输送装置。



1. 软质物件输送装置,其特征在于包括有下输送带(1)和上输送带(2),在下输送带(1)和上输送带(2)的表面上各自设有可夹紧并输送软质物件的凸凹形状结构(3)。

2. 根据权利要求1所述的软质物件输送装置,其特征在于所述凸凹形状结构(3)包括有设在下输送带(1)表面依次分布的第一凸条(31)和设在上输送带(2)表面依次分布的第二凸条(32),下输送带(1)与上输送带(2)相接触的第一凸条(31)与第二凸条(32)相互错开。

3. 根据权利要求2所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条(31)粘贴在下输送带(1)上或与下输送带(1)一体成形。

4. 根据权利要求2所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第二凸条(32)粘贴在上输送带(2)上或与上输送带(2)一体成形。

5. 根据权利要求2或3或4所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条(31)与第二凸条(32)相应地横向设置在下输送带(1)、上输送带(2)上。

6. 根据权利要求2或3或4所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条(31)与第二凸条(32)相应地纵向设置在下输送带(1)、上输送带(2)上。

软质物件输送装置

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种软质物件输送装置。

【背景技术】

[0002] 现有的软质物件输送装置,比如输送软包装袋,胶纸袋等等。由于这些都是软的,现有的输送装置一般是由两条皮带之间夹住这些软质物件。但是两条皮带之间是平的,没有特定的夹紧结构,故在输送这些物件时会出现滑移现象,这样在输送这些物件去加工时,定位就会不准确,出现很多废品。

[0003] 在此后,有人想办法,在两条皮带表面上涂一层磁粉,能够实现夹紧的功能,但是,磁粉容易脱落,污染软质物件,特别是包装一些食品的包装袋。

[0004] 本发明就在此种情况下作出的。

【发明内容】

[0005] 本发明目的是克服了现有技术中的不足而提供一种结构简单、夹持效果好的软质物件输送装置。

[0006] 为了解决上述存在的技术问题,本发明采用下列技术方案:

[0007] 软质物件输送装置,其特征在于包括有下输送带 1 和上输送带 2,在下输送带 1 和上输送带 2 的表面上各自设有可夹紧并输送软质物件的凸凹形状结构 3。

[0008] 如上所述的软质物件输送装置,其特征在于所述凸凹形状结构 3 包括有设在下输送带 1 表面依次分布的第一凸条 31 和设在上输送带 2 表面依次分布的第二凸条 32,下输送带 1 与上输送带 2 相接触的第一凸条 31 与第二凸条 32 相互错开。

[0009] 如上所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条 31 粘贴在下输送带 1 上或与下输送带 1 一体成形。

[0010] 如上所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第二凸条 32 粘贴在上输送带 2 上或与上输送带 2 一体成形。

[0011] 如上所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条 31 与第二凸条 32 相应地横向设置在下输送带 1、上输送带 2 上。

[0012] 如上所述的软质物件输送装置,其特征在于所述第一凸条 31 与第二凸条 32 相应地纵向设置在下输送带 1、上输送带 2 上。

[0013] 本发明与现有技术相比有如下优点:

[0014] 本发明在下输送带和上输送带上各自设有凸凹形状结构,利用凸凹形状结构很好地将软质物件夹持住,在输送软质物件不会出现滑移现象,使软质物件准确输送到位,加工成品率高。再有,本发明结构简单,实用方便。

【附图说明】

[0015] 图 1 是本发明的正向示意图。

- [0016] 图 2 是本发明的左向示意图。
- [0017] 图 3 是图 2 的局部放大图。
- [0018] 图 4 是凸条横向设置在输送带的示意图。
- [0019] 图 5 是凸条纵向设置在输送带的示意图。

【具体实施方式】

[0020] 下面结合附图对本发明进行详细描述：

[0021] 软质物件输送装置,包括有下输送带 1 和上输送带 2,本实施例中,下输送带 1 和上输送带 2 一般为皮带。在下输送带 1 和上输送带 2 的表面上各自设有可夹紧并输送软质物件的凸凹形状结构 3。在下输送带 1 和上输送带 2 的表面接触时,所述凸凹形状结构 3 就能够夹紧并输送软质物件。这样,利用凸凹形状结构很好地将软质物件夹持住,在输送软质物件不会出现滑落现象,使软质物件准确输送到位。

[0022] 具体来说,所述凸凹形状结构 3 包括有设在下输送带 1 表面上依次分布的第一凸条 31 和设在上输送带 2 表面依次分布的第二凸条 32。所述下输送带 1 与上输送带 2 相接触的第一凸条 31 与第二凸条 32 相互错开。使第一凸条 31 与第二凸条 32 相互咬合,如图 3 所示。

[0023] 这样,软质物件置于相互错开第一凸条 31 与第二凸条 32 之间,由第一凸条 31、第二凸条 32 都压住软质物件,这样软质物件在输送过程中就很难再位移现象,使软质物件准确输送到位,大大地提高了加工成品率,而且还卫生,结构简单。

[0024] 作为本实施例的优选方式,所述第一凸条 31 粘贴在下输送带 1 上或与下输送带 1 一体成形。所述第二凸条 32 粘贴在上输送带 2 上或与上输送带 2 一体成形。

[0025] 作为本实施例的优选方式,所述第一凸条 31 与第二凸条 32 相应地横向设置在下输送带 1、上输送带 2 上,如图 4 所示。所述第一凸条 31 与第二凸条 32 相应地纵向设置在下输送带 1、上输送带 2 上,如图 5 所示。

[0026] 此外,本发明还可包括有驱动机构 4 和相互联动的主动辊 5、从动辊 6,所述下输送带 1 设置在主动辊 5 上,所述上输送带 2 设置在从动辊 6 上。这样,驱动机构 4 驱动主动辊 5 转动,而从动辊 6 可由主动辊 5 再动,也可由驱动机构 4 直接带动,可根据需要选择。使主动辊 5 和从动辊 6 的转动速率是一样的。

[0027] 本发明可以用来夹送包装胶袋、纸袋、布袋等等软质的物件。

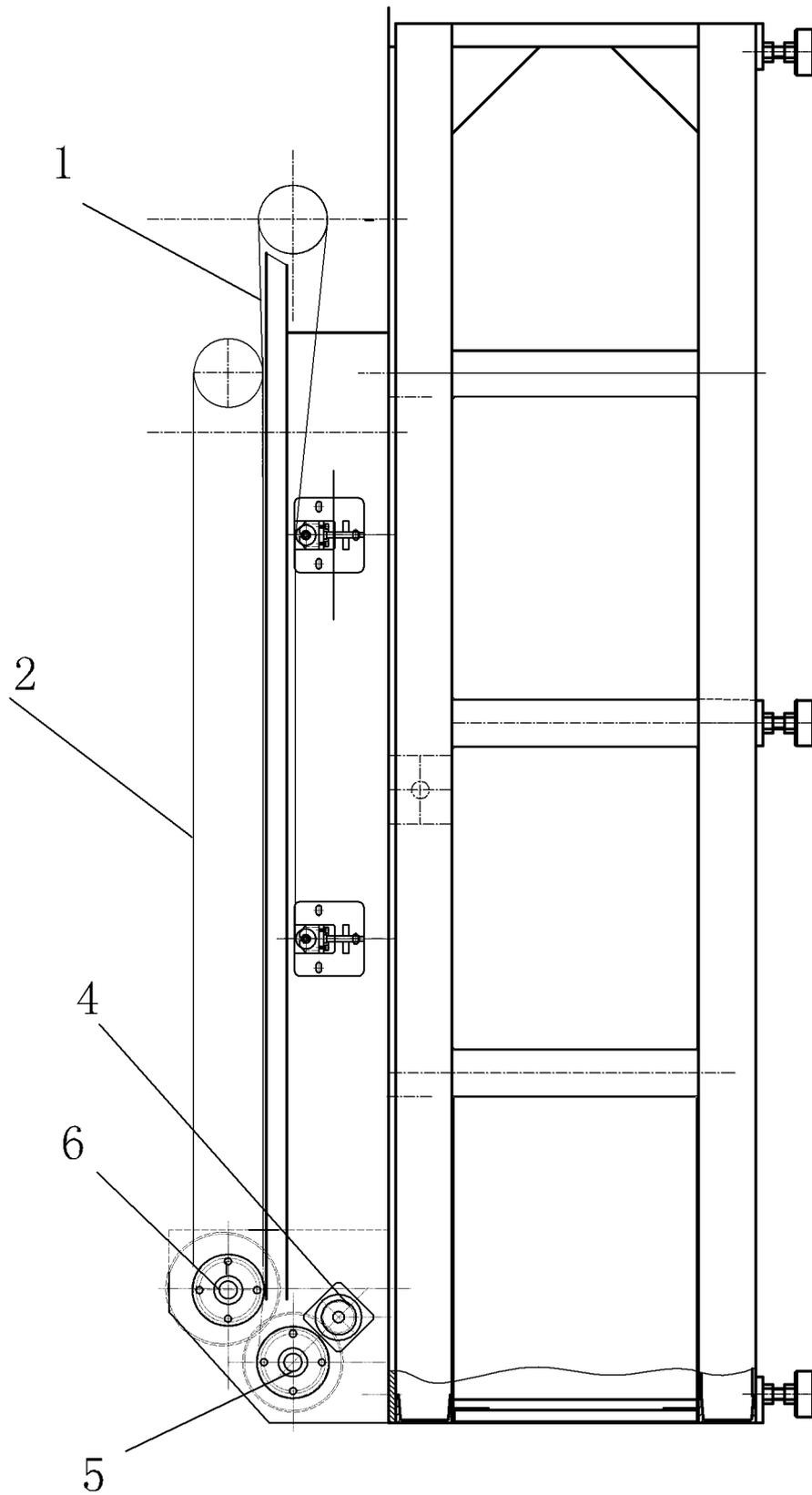


图 1

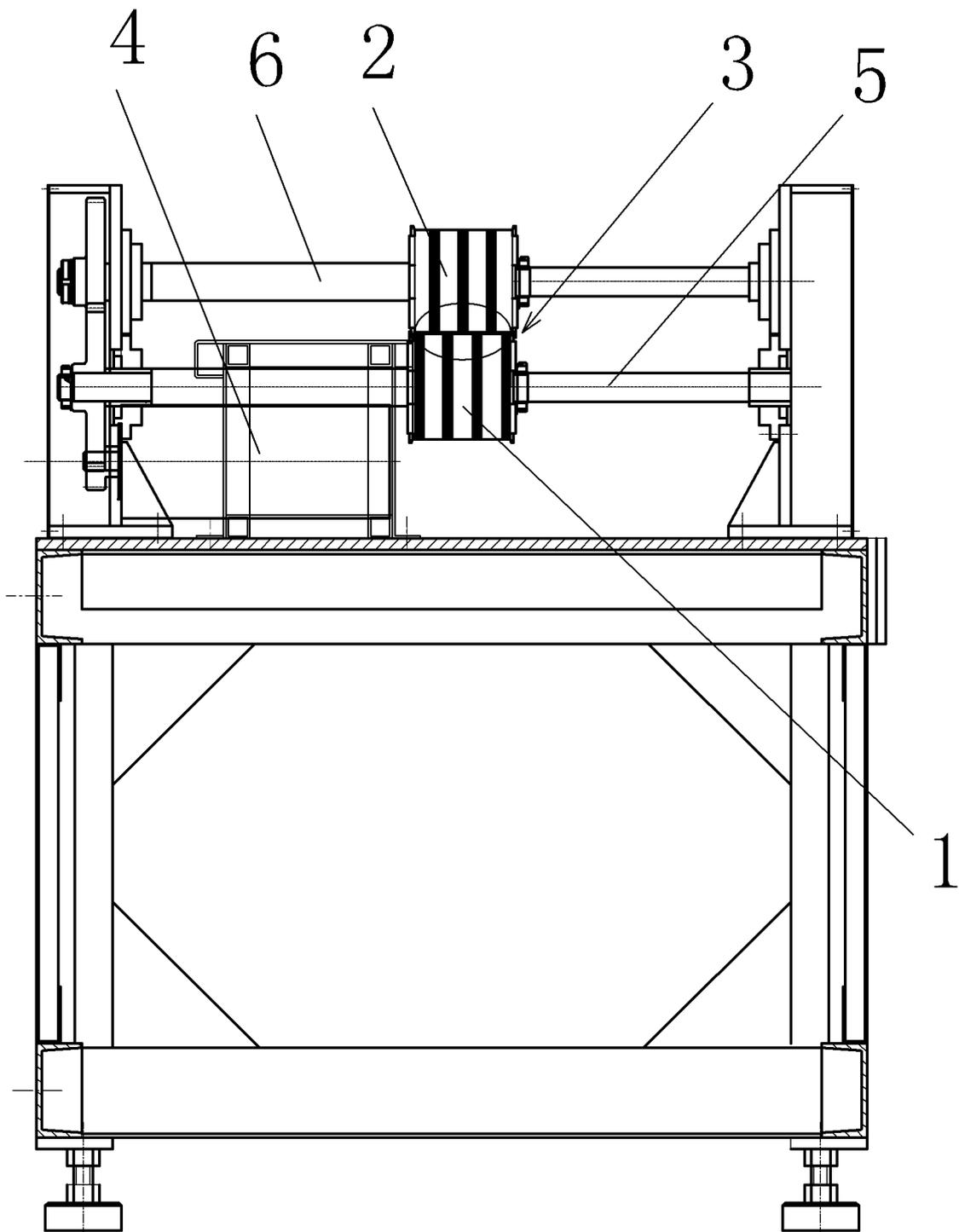


图 2

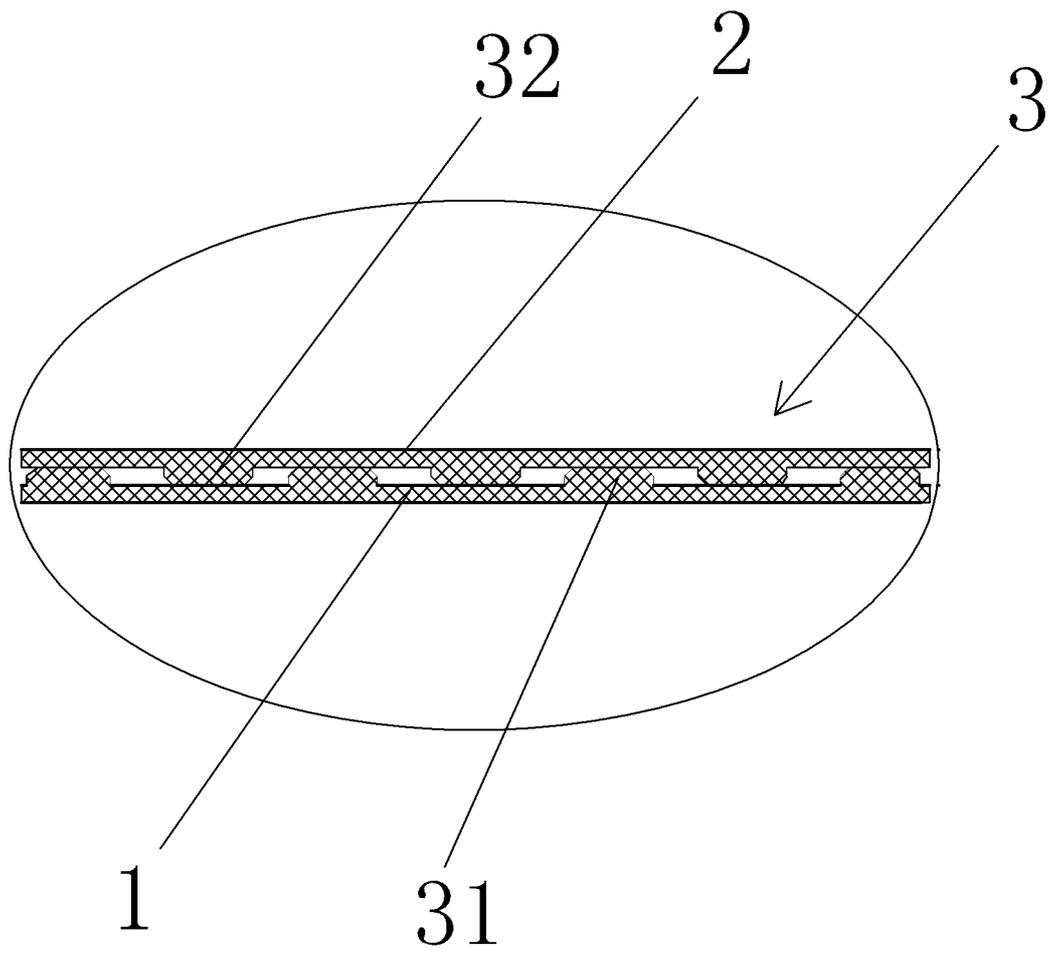


图 3

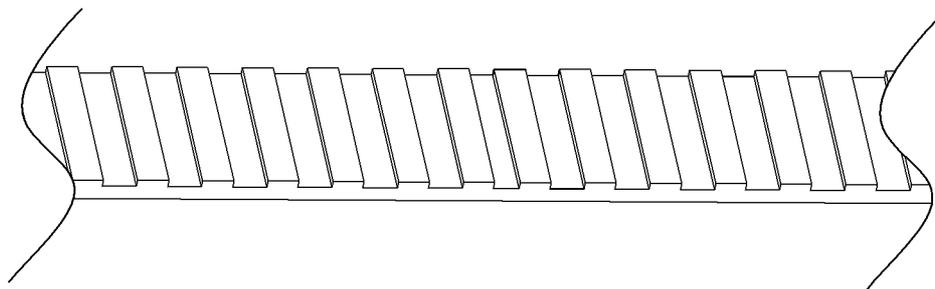


图 4

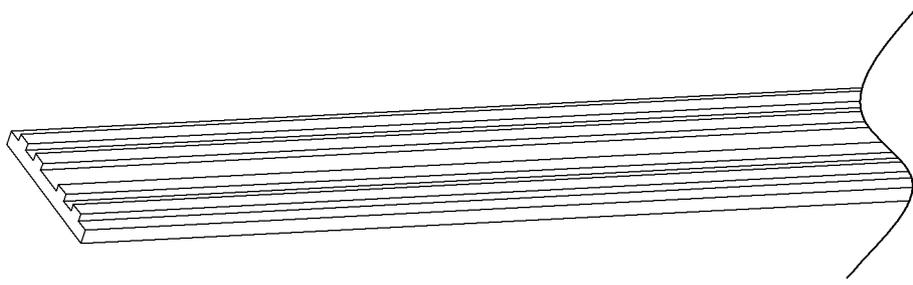


图 5