

14 lutego 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B 60 b 19/08

Nr 4814.

Kl. 63 d 13.

Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik
(Düsseldorf-Derendorf, Niemcy).

Urządzenie do smarowania kół.

Zgłoszono 17 marca 1921 r.

Udzielono 29 kwietnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 26 listopada 1917 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia, smarującego piasty kół na osiach próżnych (np. u dział), przyczem te osie próżne służą jako zbiorniki smaru.

Podług wynalazku, doprowadza się smar zapomocą dziurkowanej panewki, obracającej się swobodnie między osią a piastą, do tej ostatniej, a potem do zbiornika, który jest w ciągłym połączeniu ze zbiornikiem w próżnej osi.

Rysunek przedstawia sposób wykonania wynalazku. Fig. 1 — przedstawia przekrój piasty koła na osi próżnej, fig. 2 — widok z boku po usunięciu nakrętki.

Na końcu osi *a* osadzono panewkę *b*, na której umocowano koło *c*; koniec osi *a* wykonany jest jako zbiornik, w tym też celu zamknięty jest śrubą *d*. Oś *a* zaopatrzona jest w trzy kanały *e* do przepływu oli-

wy do panewki *b*. Oliwa przedostaje się skośnymi otworami *e* do dziurek *f* panewki *b*, umieszczonej swobodnie między końcem osi *a* oraz piastą *c*. Ponieważ panewka obraca się mniej więcej o połowę wolniej od piasty, więc podczas jazdy napełniają się pokolei wszystkie otwory *f* oliwą zapomocą otworów *e*. Otwory *f* oddają wtedy oliwę cylindrycznej powierzchni końca osi oraz piaście, przyczem stale są napełniane przez otwory *e* świeżą oliwą. Z powierzchni osi oraz piasty spływa oliwa powoli po obu stronach do czołowego krążka *g*. Wewnątrz zapobiega się wypływaniu oliwy zapomocą dławika tak, że oliwa może spływać tylko do wnętrza pochwy *h*. Stąd przedostaje się oliwa w górę i wraca do próżnej osi. W ten sposób cyrkuluje ona wokoło. Proces ten przyspiesza

siła odśrodkowa, powstająca podczas obrotu swobodnej panewki *b* tak, że oliwa cyrkulując stale ochładza się szybko, a powierzchnia osi jest ciągle smarowaną.

Przez zastosowanie odpowiednich wyżłobień można powiększyć jeszcze cyrkulację oliwy. Na całej długości końca osi znajduje się wyżłobienie, które rozdziela oliwę łatwiej i powoduje jej powrót.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do smarowania kół, obracających się na próżnych osiach, służących

jako zbiornik oliwy, znamienne tem, że oliwa płynie z osi próżnej dziurkowaną panewką (*b*), obracającą się swobodnie między nieruchomą osią (*a*) oraz obracającą się piastą, do piasty, potem zaś przez zbiornik, utworzony przez nakrętkę, który pozostaje zawsze w połączeniu ze zbiornikiem w próżnej osi.

Rheinische Metallwaren-
und Maschinenfabrik.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

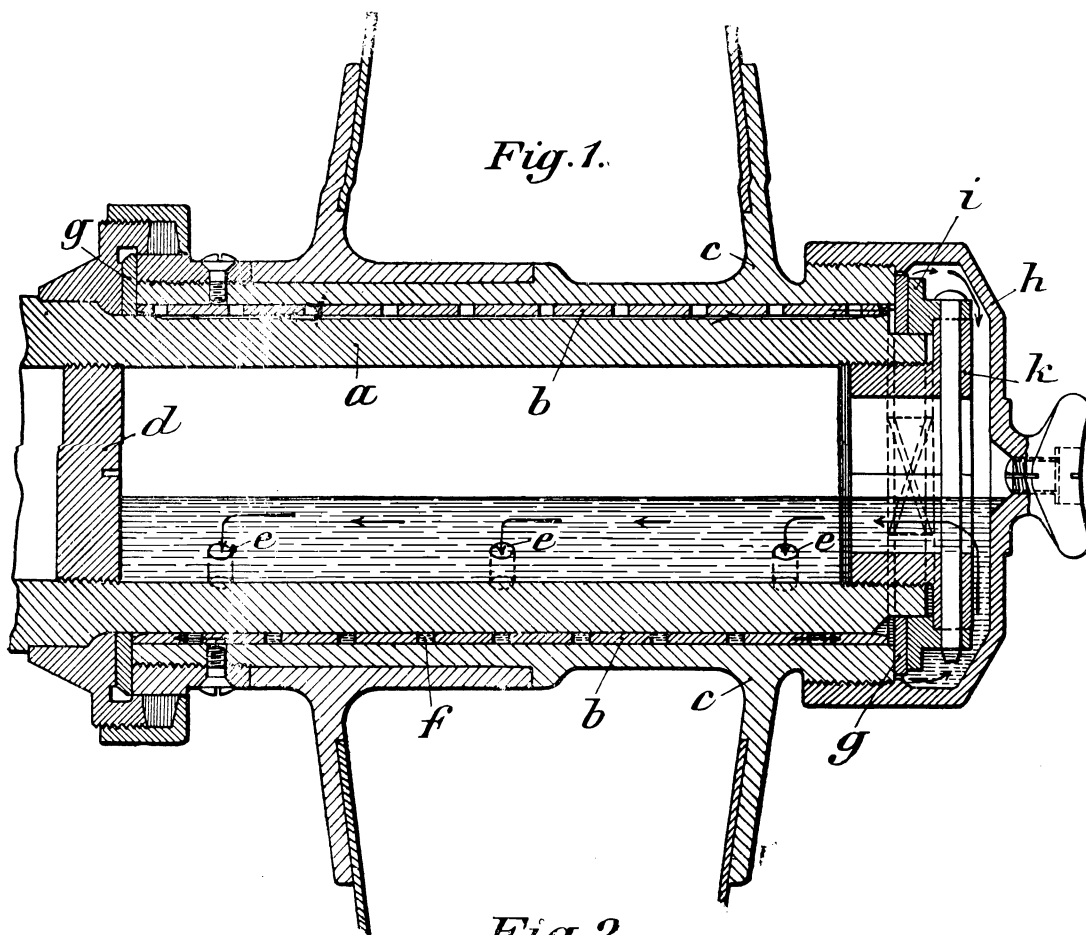


Fig. 2.

