(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207143586 U
(45)授权公告日 2018.03.27

(21)申请号 201720940944.6

(22)申请日 2017.07.31

(73)专利权人 长兴天川非织造布有限公司
地址 313000 浙江省湖州市长兴县水口乡龙山村

(72)发明人 周志伟

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385
代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

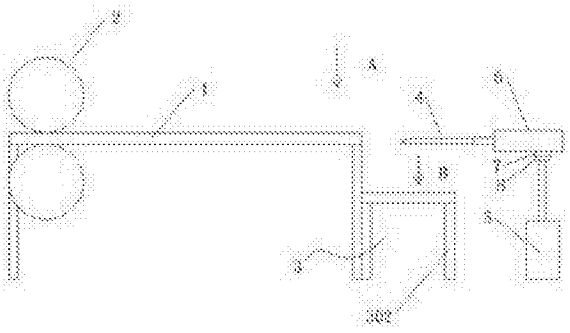
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

无纺布分切模装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种无纺布分切模装置，包括分切架，所述的分切架上设有分切辊；所述的分切架的末端设有用于拿取无纺布的取布机构和置布架；所述的取布装置包括取布叉、升降气缸和平移气缸；所述的取布叉连接在所述的平移气缸的活塞端，所述的平移气缸连接在所述的升降气缸的活塞端；所述的置布架设于所述的分切架与取布机构之间。该分切模装置能将分切后的无纺布放置在无纺布架上，无需人工拿取，操作十分方便，而且工作效率较高。



CN 207143586 U

1.一种无纺布分切模装置，其特征在于：包括分切架，所述的分切架上设有分切辊；所述的分切架的末端设有用于拿取无纺布的取布机构和置布架；所述的取布装置包括取布叉、升降气缸和平移气缸；所述的取布叉连接在所述的平移气缸的活塞端，所述的平移气缸连接在所述的升降气缸的活塞端；所述的置布架设于所述的分切架与取布机构之间。

2.根据权利要求1所述的无纺布分切模装置，其特征在于：所述的分切架包括架体，所述的架体中部设有传送带，所述的传送带两边与架体之间留有空间；所述的取布叉设有两根相互平行的叉子，所述的两根叉子能分别伸入传送带两侧的空间内。

3.根据权利要求2所述的无纺布分切模装置，其特征在于：所述的叉子的端部设有导向斜面。

4.根据权利要求2所述的无纺布分切模装置，其特征在于：所述的置布架包括台面及支脚，所述的支脚连接在所述的台面的下侧，所述的台面上设有两个与所述的取布叉的两个叉子相对应且一端开口的通孔。

无纺布分切模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布生产设备技术领域，更确切地说涉及无纺布分切模装置。

背景技术

[0002] 无纺布又称非织造布，其制造工艺不同于传统的纺织过程。无纺布最大的特点是不需要纺纱，制造过程类似于造纸工艺。无纺布制造完成后，通常会进行进一步地深加工，将无纺布制作成所需形状的无纺布零件。对无纺布进行深加工的最常见的方法之一是对无纺布进行分切，即采用压辊牵引无纺布的同时，通过上下往复运动的分切模将无纺布分切成零件。但是目前分切模将无纺布分切之后需要人工将分切后的无纺布拿下来，操作十分不方便，而且工作效率还较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是，提供一种无纺布分切模装置，该分切模装置能将分切后的无纺布放置在无纺布架上，无需人工拿取，操作十分方便，而且工作效率较高。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是，提供一种具有以下结构的无纺布分切模装置，包括分切架，所述的分切架上设有分切辊；所述的分切架的末端设有用于拿取无纺布的取布机构和置布架；所述的取布装置包括取布叉、升降气缸和平移气缸；所述的取布叉连接在所述的平移气缸的活塞端，所述的平移气缸连接在所述的升降气缸的活塞端；所述的置布架设于所述的分切架与取布机构之间。

[0005] 采用以上结构后，本实用新型的无纺布分切模装置，与现有技术相比，具有以下优点：

[0006] 由于本实用新型的无纺布分切模装置的分切架的末端设有用于拿取无纺布的取布机构和置布架；取布装置包括取布叉、升降气缸和平移气缸；工作过程中，取布装置能将分切架上分切后的无纺布取下来放置在置布架上，无需人工拿取，操作十分方便，而且工作效率较高。

[0007] 作为改进，所述的分切架包括架体，所述的架体中部设有传送带，所述的传送带两边与架体之间留有空间；所述的取布叉设有两根相互平行的叉子，所述的两根叉子能分别伸入传送带两侧的空间内。采用此种结构后，结构简单，通过叉子将分切后的无纺布架下来，操作也十分方便。

[0008] 作为改进，所述的叉子的端部设有导向斜面。采用此种结构后，导向斜面具有导向作用，结构简单，拿取无纺布更加方便。

[0009] 作为改进，所述的置布架包括台面及支脚，所述的支脚连接在所述的台面的下侧，所述的台面上设有两个与所述的取布叉的两个叉子相对应且一端开口的通孔。采用此种结构后，所述的通孔能给叉子留有一定向下活动的空间，使得取布装置能将无纺布顺利地放置在置布架上，结构简单，使用方便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的无纺布分切模装置的结构示意图。

[0011] 图2为图1中A方向的部分结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型的无纺布分切模装置的取布叉的结构示意图。

[0013] 图4为图1中B方向的部分结构示意图。

[0014] 图中所示：1、分切架，101、架体，102、传送带，103、空间，2、分切辊，3、置布架，301、台面，302、支脚，303、通孔，4、取布叉，401、叉子，402、连接板，403、导向斜面，5、升降气缸，6、平移气缸，7、第一连接板，8、第二连接板，9、无纺布。

具体实施方式

[0015] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的描述，但本实用新型并不限于这些实施例。

[0016] 如图1至图4所示，本实用新型的无纺布分切模装置，包括分切架1，所述的分切架1上设有分切辊2。所述的分切架1的末端设有用于拿取无纺布的取布机构和置布架3。所述的取布装置包括取布叉4、升降气缸5和平移气缸6。所述的取布叉4连接在所述的平移气缸6的活塞端，所述的平移气缸6连接在所述的升降气缸5的活塞端。所述的平移气缸6的外壁上设有第一连接板7且第一连接板7上设有螺纹孔，所述的升降气缸5的活塞杆的端面连接有第二连接板8且第二连接板8上设有通孔。所述的第一连接板7与第二连接板8贴合，所述的螺栓穿过通孔旋合在上述螺纹孔内。所述的置布架3设于所述的分切架1与取布机构之间。

[0017] 所述的分切架1包括架体101，所述的架体101中部设有传送带102，所述的传送带102两边与架体101之间留有空间103。所述的取布叉4设有两根相互平行的叉子401及连接板402，两根叉子401分别连接在所述的连接板402靠近所述地分切架1一侧的两端上。所述的连接板402上设有通孔，所述的平移气缸6的活塞杆的端面上设有螺纹孔，螺栓穿过连接板402的通孔旋合在螺纹孔内，通过此种方式将连接板402连接在平移气缸6的活塞杆的端部。所述的两根叉子401能分别伸入传送带102两侧的空间103内。所述的叉子401的端部设有导向斜面403。

[0018] 所述的置布架3包括台面301及支脚302，所述的支脚302连接在所述的台面301的下侧，所述的台面301上设有两个与所述的取布叉4的两个叉子40相对应且一端开口的通孔303。

[0019] 本实用新型无纺布分切模装置的工作原理如下：当分切后的无纺布9传送至分切架1末端后，所述的取布叉4平移伸入传送带102的两侧。然后向上抬升取布叉4，然后往回退出取布叉4，退到一定位置时下降取布叉4，将无纺布9放置在置布架3上，取布叉4再下降一定距离，使无纺布9与取布叉4之间留出一定的空间，然后再退出取布叉4使无纺布9放置再置布架3上。结构简单，使用方便。

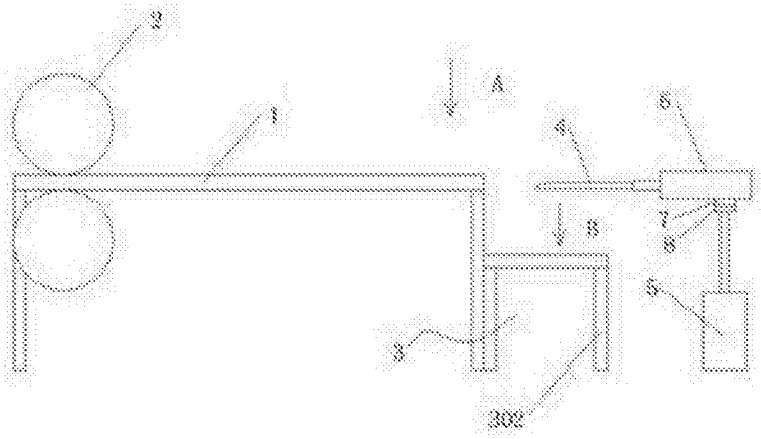


图1

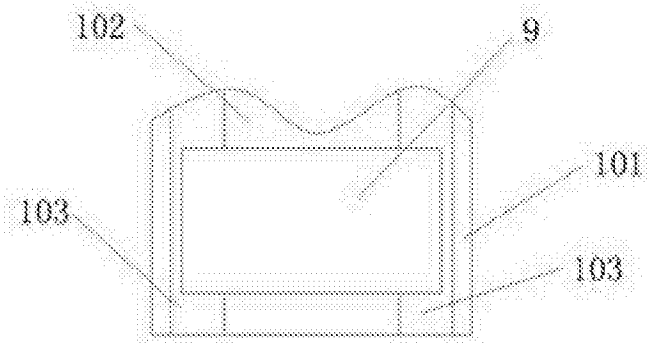


图2

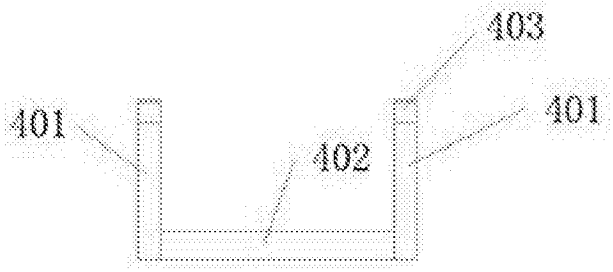


图3

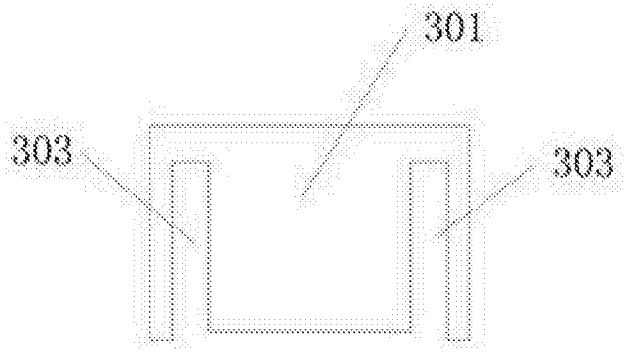


图4