



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211682569 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 16

(21) 申请号 201922172814.4

(22) 申请日 2019.12.06

(73) 专利权人 浙江嘉顿木业有限公司

地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
鹏辉大道450号3楼

(72) 发明人 万祥 赖姬妙 丁稀敏

(74) 专利代理机构 杭州兴知捷专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33338

代理人 周文停

(51) Int. Cl.

B27C 3/00 (2006.01)

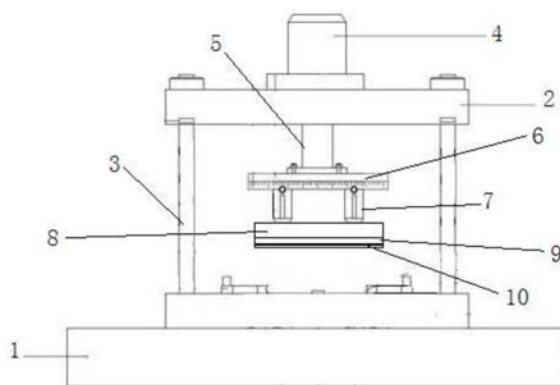
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构,包括底座、顶盖,底座与顶盖间连接有支撑柱,顶盖上安装有液压油缸,液压油缸通过油缸轴向下连接有固定块,固定块下表面连接有两个冲压头,冲压头下表面设有厚度不小于10mm的木板。该使门板受力均匀的排孔机的改进结构可以提高受力均匀性且更好顶压门板。



1. 一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构,包括底座、顶盖,底座与顶盖间连接有支撑柱,顶盖上安装有液压油缸,液压油缸通过油缸轴向下连接有固定块,固定块下表面连接有两个冲压头,其特征在于:冲压头下表面设有厚度不小于10mm的木板。

2. 根据权利要求1所述的使门板受力均匀的排孔机的改进结构,其特征在于:两个冲压头分别连接在同一块木板的两端。

3. 根据权利要求2所述的使门板受力均匀的排孔机的改进结构,其特征在于:木板下表面还依次设有PE塑胶板和玻纤网格布,PE塑胶板的厚度为3-5mm。

4. 根据权利要求1所述的使门板受力均匀的排孔机的改进结构,其特征在于:木板为实木板。

一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种柜门生产领域，具体讲是一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构。

背景技术：

[0002] 门板生产过程中，需要在把手区打孔，采取的设备时排孔机，将门板对应放置在排孔机的机台上，然后利用冲压头压住门板，再进行打孔，由于冲压头为金属制的金属杆，导致压住门板上受力不均，影响打孔质量。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种可以提高受力均匀性且更好顶压门板的使门板受力均匀的排孔机的改进结构。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是，提供一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构，包括底座、顶盖，底座与顶盖间连接有支撑柱，顶盖上安装有液压油缸，液压油缸通过油缸轴向下连接有固定块，固定块下表面连接有两个冲压头，冲压头下表面设有厚度不小于10mm的木板。

[0005] 采用以上结构后与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：通过在冲压头底部设置木板，在顶压门板时受力更均匀且压得牢固，同时相比金属压头，不会留下印痕。

[0006] 作为优选，两个冲压头分别连接在同一块木板的两端。

[0007] 作为优选，木板下表面还依次设有PE塑胶板和玻纤网格布，PE塑胶板的厚度为3-5mm。具有一定弹力。

[0008] 进一步的，木板为实木板。

附图说明：

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0011] 如图1所示，一种使门板受力均匀的排孔机的改进结构，包括底座1、顶盖2，底座1与顶盖2间螺纹连接有支撑柱3，顶盖2上螺栓连接有液压油缸4，液压油缸4通过油缸轴5向下螺栓连接有固定块6，固定块6下表面焊接有两个冲压头7，冲压头7为柱状结构，冲压头7下表面设有厚度不小于10mm的木板8，本实施例中为12mm。并且，为了受力更均匀，两个冲压头分别连接在同一块木板的两端，连接方式为粘接，另外，为提高使用寿命并具有一定缓冲效果，木板8下表面还依次设有PE塑胶板9和玻纤网格布10，PE塑胶板9的厚度为5mm，连接方式同样采用粘接方式。而且，木板8选用实木板，优选杉木板。

[0012] 通过上述结构，不仅顶压门板更牢固，不会留下压痕，同时使得受力均匀，确保打

孔质量。

[0013] 以上仅就本实用新型较佳的实施例作了说明,但不能理解为是对权利要求的限制。凡是利用本实用新型说明书及附图内容所做的等效结构或等效流程变换,均包括在本实用新型的专利保护范围之内。

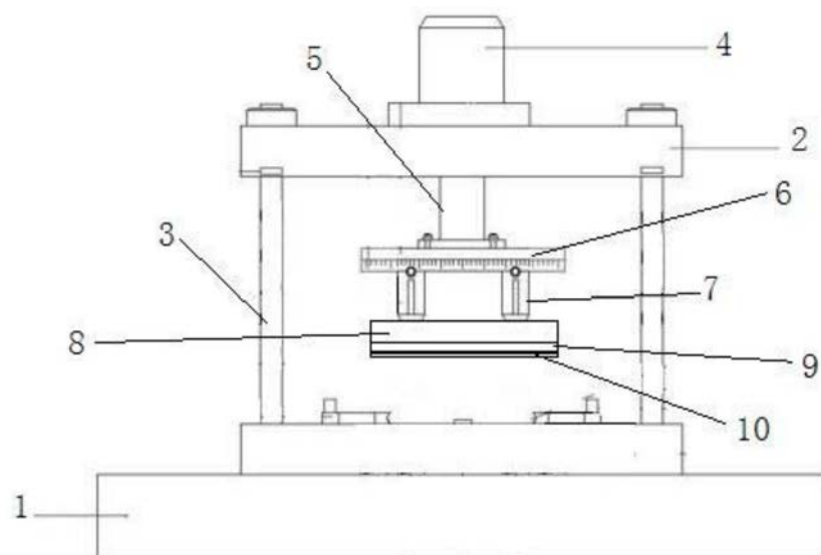


图1