



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201881271 U

(45) 授权公告日 2011.06.29

(21) 申请号 201020590321.9

(22) 申请日 2010.10.31

(73) 专利权人 合肥江淮铸造有限责任公司  
地址 230001 安徽省合肥市长丰县岗集镇

(72) 发明人 张浩

(51) Int. Cl.  
B24B 41/06 (2006.01)

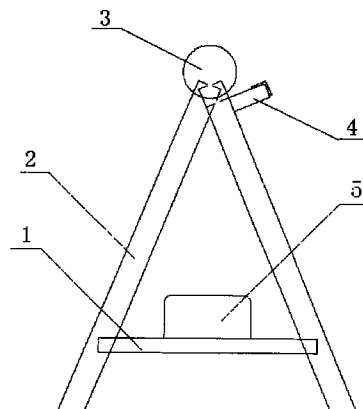
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种打磨夹具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种打磨夹具,包括有支架、圆板,所述支架下端焊接有固定杆,所述支架顶端设有圆板,所述支架的一侧焊接有固定块。本实用新型结构简单,实用方便,提高生产效率。



1. 一种打磨夹具,包括有支架、圆板,其特征在于:所述支架下端焊接有固定杆,所述支架顶端设有圆板,所述支架的一侧焊接有固定块。
2. 根据权利要求1所述的一种打磨夹具,其特征在于:所述固定块垂直焊接在支架的一侧壁上。
3. 根据权利要求1所述的一种打磨夹具,其特征在于:所述支架上固定有接料箱。

## 一种打磨夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种夹具,尤其涉及一种打磨夹具。

### 背景技术:

[0002] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。从广义上说,在工艺过程中的任何工序,用来迅速、方便、安全地安装工件的装置,都可称为夹具。在轴承加工中需要对轴承进行打磨,来提高轴承的精度,这样就需要夹具来加紧轴承盖来进行精加工。

### 实用新型内容:

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种打磨夹具。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种打磨夹具,包括有支架、圆板,所述支架下端焊接有固定杆,所述支架顶端设有圆板,所述支架的一侧焊接有固定块。

[0006] 所述固定块垂直焊接在支架的一侧壁上。

[0007] 所述支架上固定有接料箱。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型结构简单,制备方便,能够有效的在主轴承盖加工中夹紧主轴承盖,提高产品质量。

### 附图说明:

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式:

[0011] 一种打磨夹具,包括有支架 2、圆板 3,其特征在于:所述支架 2 下端焊接有固定杆 1,所述支架 1 顶端设有圆板 3,所述支架 2 的一侧焊接有固定块 4,所述固定块 4 垂直焊接在支架的一侧壁上,所述支架 1 上固定有接料箱 5。

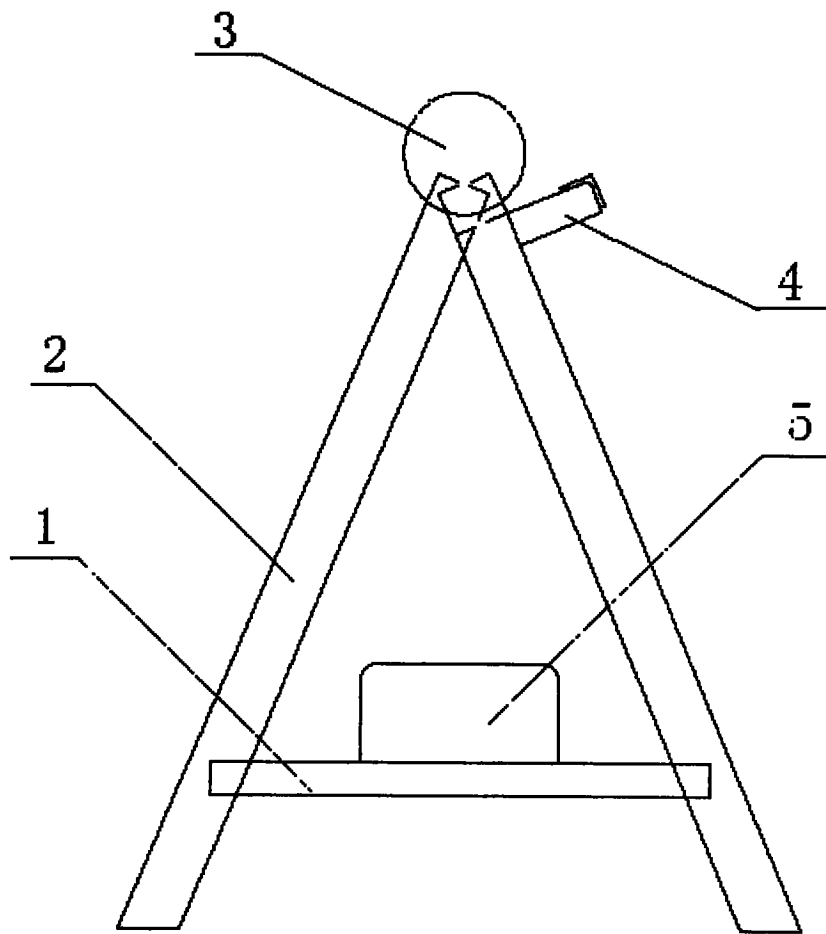


图 1