



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206357101 U

(45)授权公告日 2017.07.28

(21)申请号 201621310077.X

(22)申请日 2016.12.01

(73)专利权人 无锡明珠增压器制造有限公司
地址 214111 江苏省无锡市新区坊前镇峰泉路188号

(72)发明人 尤梦蝶

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

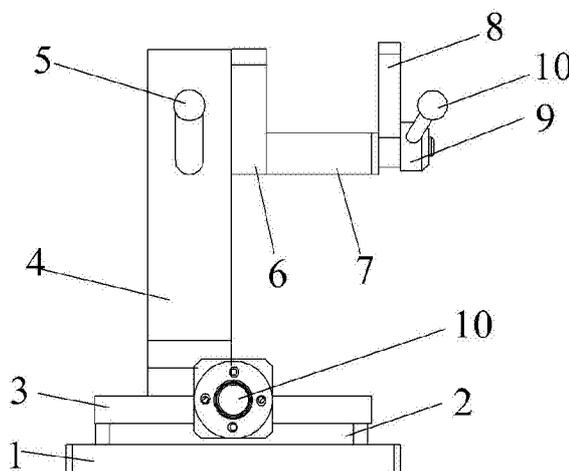
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可旋转夹紧工装

(57)摘要

本实用新型提供了一种可旋转夹紧工装,其可对工件有效实现多项内容的加工或检测,工作效率高;其包括底座,所述底座上固定有转座,所述转座上转动连接有转盘,所述转盘上固定有支撑座,所述支撑座的顶端侧部设有夹紧机构,手柄穿过所述支撑座通过连杆与所述夹紧机构转动连接,所述夹紧机构包括固定于所述支撑座顶端侧部的定位块,所述定位块与所述连杆连接,所述定位块下部固定有定位板,压紧块通过拧紧螺母拧紧于所述定位板端部。



1. 一种可旋转夹紧工装,其包括底座,其特征在于,所述底座上固定有转座,所述转座上转动连接有转盘,所述转盘上固定有支撑座,所述支撑座的顶端侧部设有夹紧机构,手柄穿过所述支撑座通过连杆与所述夹紧机构转动连接,所述夹紧机构包括固定于所述支撑座顶端侧部的定位块,所述定位块与所述连杆连接,所述定位块下部固定有定位板,压紧块通过拧紧螺母拧紧于所述定位板端部。

2. 根据权利要求1所述的一种可旋转夹紧工装,其特征在于,所述拧紧螺母、转盘上均设有把手。

一种可旋转夹紧工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,具体为一种可旋转夹紧工装。

背景技术

[0002] 阀体在装配过程中,需要定位夹紧使其占有正确位置以进行加工或是检测,但是在加工或是检测过程中,需要对其进行多项加工内容,然而普通的夹具在一次装卡中不能完成多项加工内容,需要进行多次装卡重新找正,工作效率比较低。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种可旋转夹紧工装,其可对工件有效实现多项内容的加工或检测,工作效率高。

[0004] 其技术方案是这样的,其包括底座,其特征在于,所述底座上固定有转座,所述转座上转动连接有转盘,所述转盘上固定有支撑座,所述支撑座的顶端侧部设有夹紧机构,手柄穿过所述支撑座通过连杆与所述夹紧机构转动连接,所述夹紧机构包括固定于所述支撑座顶端侧部的定位块,所述定位块与所述连杆连接,所述定位块下部固定有定位板,压紧块通过拧紧螺母拧紧于所述定位板端部。

[0005] 其进一步特征在于,所述拧紧螺母、转盘上均设有把手。

[0006] 本实用新型的有益效果是,底座上固定有转座,转座上转动连接有转盘,转盘上固定有支撑座,支撑座的顶端侧部设有夹紧机构,手柄穿过支撑座通过连杆与夹紧机构转动连接,则工件在通过夹紧机构夹紧定位后,可分别通过转盘、以及手柄带动夹紧机构的旋转,实现工件的多角度加工或是检测,从而实现对工件的多项内容加工或检测,工作效率高。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视结构示意图;

[0008] 图2是图1的右视图。

具体实施方式

[0009] 如图1、图2所示,本实用新型包括底座1,底座1上固定有转座2,转座2上转动连接有转盘3,转盘3上固定有支撑座4,则通过转动转盘3,可将支撑座4进行旋转,支撑座4的顶端侧部设有夹紧机构,手柄5穿过支撑座4通过连杆与夹紧机构转动连接,通过摁下手柄5可带动夹紧机构进行旋转,夹紧机构包括固定于支撑座4顶端侧部的定位块6,定位块6与连杆连接,定位块6下部固定有定位板7,压紧块8通过拧紧螺母9拧紧于定位板7端部,工件置于定位板7上,并通过拧紧螺母9锁紧;拧紧螺母9、转盘3上均设有把手10,通过把手10,可方便拧紧压紧块8,以及方便带动支撑座4旋转。

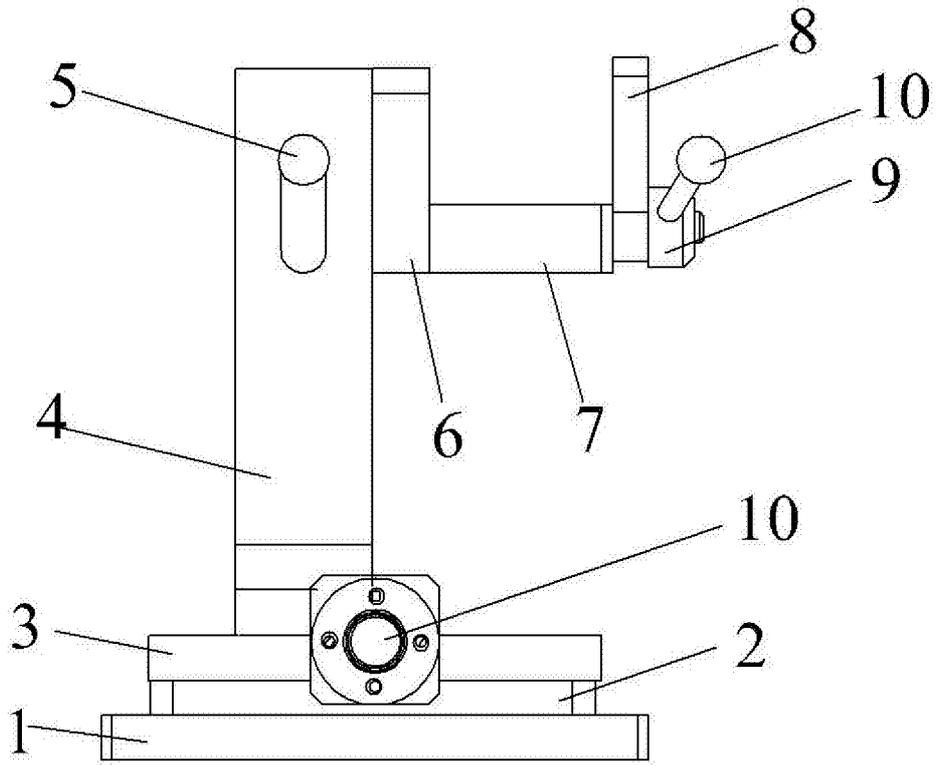


图1

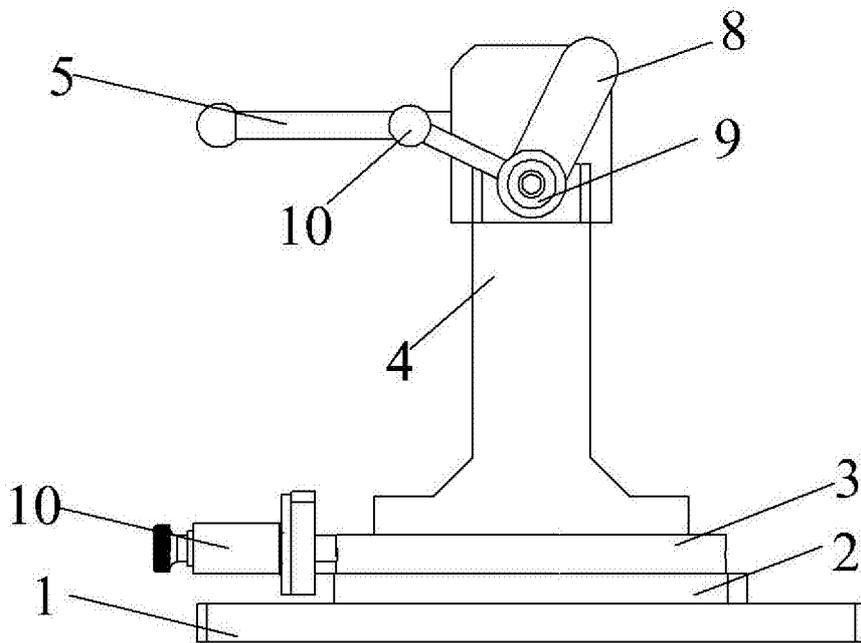


图2