



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208508406 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201821158670.6

(22)申请日 2018.07.21

(73)专利权人 国网江苏省电力有限公司江阴市
供电分公司

地址 214431 江苏省无锡市江阴市澄江街
道人民中路191号

专利权人 国家电网有限公司

(72)发明人 隆烨 曹磊 钱添 华永强
许益荣 包雪平

(51)Int.Cl.

H02G 1/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

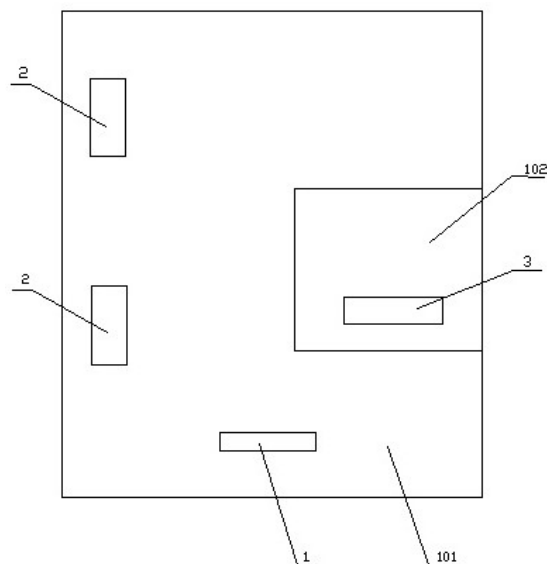
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

供电线缆集成式综合加工平台

(57)摘要

本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台,所述加工平台包含有工作台(101),所述工作台(101)的上安装有缆线切割机构(1)和多个剥线机构(2),所述工作台(101)上设置有豁口,一推车(102)卡置于该豁口内,所述推车(102)上设置有热熔机构(3)。本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台,其有助于提高作业效率,并使得作业现场井然有序。



1.一种供电线缆集成式综合加工平台,其特征在于:所述加工平台包含有工作台(101),所述工作台(101)的上安装有线缆切割机构(1)和多个剥线机构(2),所述工作台(101)上设置有豁口,一推车(102)卡置于该豁口内,所述推车(102)上设置有热熔机构(3);

所述线缆切割机构(1)包含有竖向活动穿插在工作台(101)上的升降杆(1.1),所述升降杆(1.1)的底部与一竖向设置的升降气缸(1.5)的活塞杆相连接,所述升降杆(1.1)的顶部安装有切割刀板(1.2),所述切割刀板(1.2)的顶部向下凹陷形成有弧形刀刃(1.2.1),所述工作台(101)上竖向设置有两条导轨(1.3),所述切割刀板(1.2)的左右两侧活动安装于导轨(1.3)上,所述工作台(101)上竖向安装有固定板(1.4),所述固定板(1.4)与切割刀板(1.2)相贴合,且固定板(1.4)上设置有穿线孔(1.4.1),上述弧形刀刃(1.2.1)位于穿线孔(1.4.1)上;

所述剥线机构(2)包含有安装于工作台(101)上的支架(2.1),所述支架(2.1)的顶部竖向安装有气缸(2.2),所述气缸(2.2)竖向向下的活塞杆的底部安装有上模块(2.4),所述工作台(101)上设置的下模块(2.3)位于上模块(2.4)的正下方,且下模块(2.3)和上模块(2.4)上分别设置有线槽(2.3.1)和上线槽(2.4.1),所述下线槽(2.3.1)和上线槽(2.4.1)对合后形成穿线孔,且下线槽(2.3.1)和上线槽(2.4.1)内分别竖向设置有线剥线刀(2.3.2)和上剥线刀(2.4.2)。

供电线缆集成式综合加工平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工平台,尤其是涉及一种对供电线缆进行综合是加工作业的平台,属于电力辅助设备技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在电力施工行业,对供电线缆接头的制作通常是人工作业,即利用人工配以简单的切割刀具或液压剪先将线缆切断,然后人工剥皮,在利用热熔机构压接接头,整个作业方式效率低下,且作业施工现场较为杂乱,因此亟需一种作业效率高且能够将各个作业机构集成在一起的综合式作业平台。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种供电线缆集成式综合加工平台,其有助于提高作业效率,并使得作业现场井然有序。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种供电线缆集成式综合加工平台,所述加工平台包含有工作台,所述工作台的上安装有线缆切割机构和多个剥线机构,所述工作台上设置有豁口,一推车卡置于该豁口内,所述推车上设置有热熔机构;

[0006] 所述线缆切割机构包含有竖向活动穿插在工作台上的升降杆,所述升降杆的底部与一竖向设置的升降气缸的活塞杆相连接,所述升降杆的顶部安装有切割刀板,所述切割刀板的顶部向下凹陷形成有弧形刀刃,所述工作台上竖向设置有两导轨,所述切割刀板的左右两侧活动安装于导轨上,所述工作台上竖向安装有固定板,所述固定板与切割刀板相贴合,且固定板上设置有穿线孔,上述弧形刀刃位于穿线孔上;

[0007] 所述剥线机构包含有安装于工作台上的支架,所述支架的顶部竖向安装有气缸,所述气缸竖向向下的活塞杆的底部安装有上模块,所述工作台上设置的下模块位于上模块的正下方,且下模块和上模块上分别设置有线槽和上线槽,所述下线槽和上线槽对合后形成穿线孔,且下线槽和上线槽内分别竖向设置有线剥刀和上剥线刀。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型将多个工位有机的结合在一起,从而使得作业流程更为顺畅,现场更为工整和简洁;并且通过机械结构辅助施工,从而极大的提高了作业效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台的线缆切割机构的侧剖剖视图。

[0012] 图3为本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台的线缆切割机构正面剖视图。

- [0013] 图4为本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台的剥线机构2的结构示意图。
- [0014] 图5为本实用新型一种供电线缆集成式综合加工平台的推车的结构示意图。
- [0015] 其中：
- [0016] 工作台101、推车102；
- [0017] 线缆切割机构1、剥线机构2、热熔机构3；
- [0018] 升降杆1.1、切割刀板1.2、导轨1.3、固定板1.4、升降气缸1.5；
- [0019] 弧形刀刃1.2.1；
- [0020] 穿线孔1.4.1；
- [0021] 支架2.1、气缸2.2、下模块2.3、上模块2.4；
- [0022] 下线槽2.3.1、下剥线刀2.3.2；
- [0023] 上线槽2.4.1、上剥线刀2.4.2。

具体实施方式

[0024] 参见图1~5,本实用新型涉及的一种供电线缆集成式综合加工平台,所述加工平台包含有工作台101,所述工作台101的上安装有线缆切割机构1和多个剥线机构2,所述工作台101上设置有豁口,一推车102卡置于该豁口内,所述推车102上设置有热熔机构3,

[0025] 参见图2和图3,所述线缆切割机构1包含有竖向活动穿插在工作台101上的升降杆1.1,所述升降杆1.1的底部与一竖向设置的升降气缸1.5的活塞杆相连接,所述升降杆1.1的顶部安装有切割刀板1.2,所述切割刀板1.2的顶部向下凹陷形成有弧形刀刃1.2.1,所述工作台101上竖向设置有两导轨1.3,所述切割刀板1.2的左右两侧活动安装于导轨1.3上,所述工作台101上竖向安装有固定板1.4,所述固定板1.4与切割刀板1.2相贴合,且固定板1.4上设置有穿线孔1.4.1,上述弧形刀刃1.2.1位于穿线孔1.4.1上;

[0026] 使用时,将线缆穿过穿线孔1.4.1后,启动升降气缸1.5使得升降杆1.1带动切割刀板1.2上升,从而利用弧形刀刃1.2.1将导线切断;

[0027] 参见图4,所述剥线机构2包含有安装于工作台101上的支架2.1,所述支架2.1的顶部竖向安装有气缸2.2,所述气缸2.2竖向向下的活塞杆的底部安装有上模块2.4,所述工作台101上设置的下模块2.3位于上模块2.4的正下方,且下模块2.3和上模块2.4上分别设置下线槽2.3.1和上线槽2.4.1,所述下线槽2.3.1和上线槽2.4.1对合后形成穿线孔,且下线槽2.3.1和上线槽2.4.1内分别竖向设置下剥线刀2.3.2和上剥线刀2.4.2;

[0028] 使用时,将线缆放置于下线槽2.3.1内,然后启动气缸2.2使得上模块2.4下移,利用下剥线刀2.3.2和上剥线刀2.4.2切割线缆的绝缘皮,然后气缸2.2上移,取出线缆后剥离掉绝缘皮即可;

[0029] 综上所述,整体使用时,先利用线缆切割机构1将线缆切断,然后利用剥线机构2剥除绝缘皮,最后利用热熔机构3热压连接头,从而实现集成式加工作业;

[0030] 另外:需要注意的是,上述具体实施方式仅为本专利的一个优化方案,本领域的技术人员根据上述构思所做的任何改动或改进,均在本专利的保护范围之内。

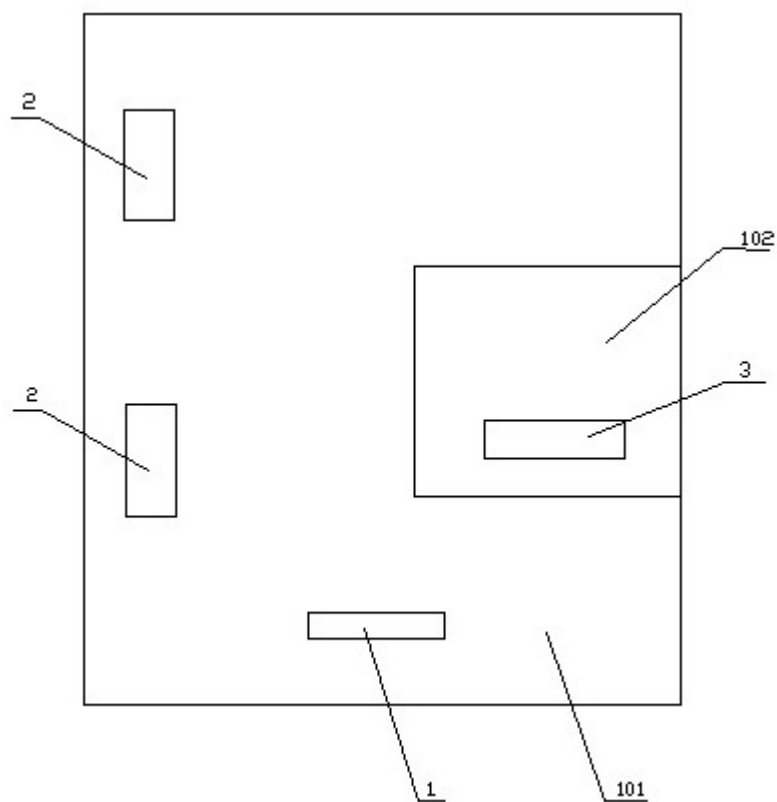


图1

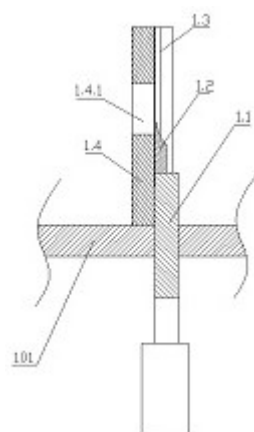


图2

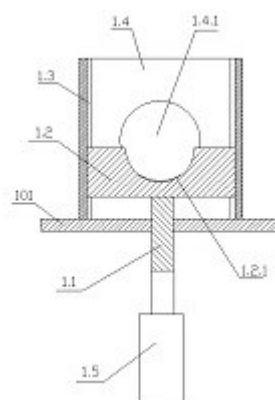


图3

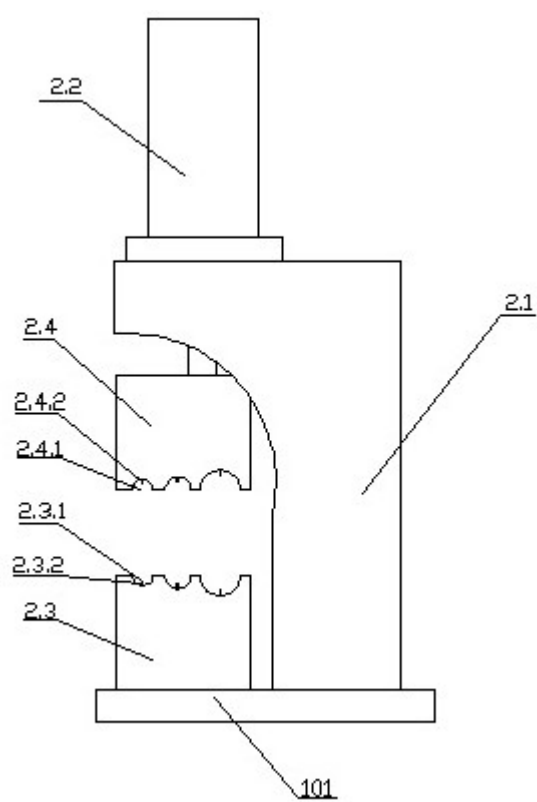


图4

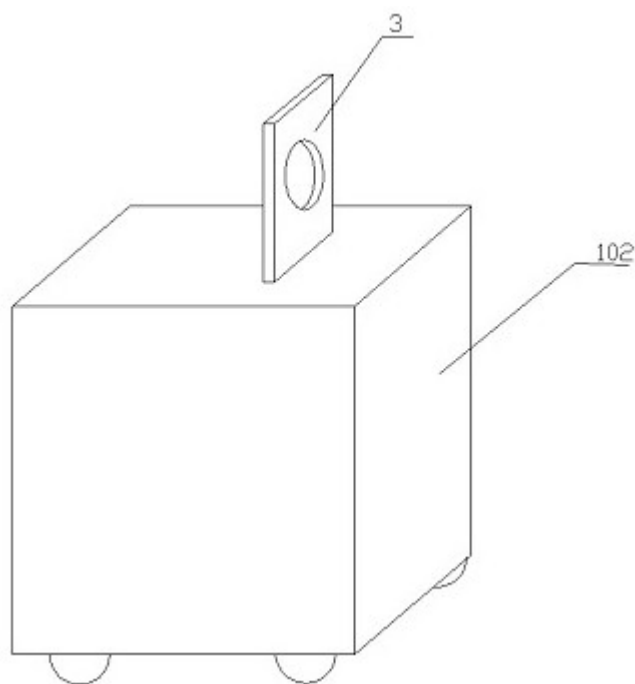


图5