

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015128298, 12.12.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
14.12.2012 EP 12197170.9

(43) Дата публикации заявки: 18.01.2017 Бюл. № 02

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 14.07.2015(86) Заявка РСТ:
EP 2013/076326 (12.12.2013)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2014/090922 (19.06.2014)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ХЕГАНЕС АБ (ПАБЛ) (SE)

(72) Автор(ы):

**МОРС Ове (SE),
ДИЗДАР Сенад (SE),
САБО Филипп (FR),
КАЛЬМ Тьерри (FR)**(54) **НОВЫЙ ПРОДУКТ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЕ**

(57) Формула изобретения

1. Распыленный водой или газом металлический порошок, содержащий или состоящий из: С 0,05-0,2%; Si 2,2-2,9; В 0,8-1,3; Cr 2,8-3,45; Fe 1,4-2,3; Al 0,3-0,5; включения MnS 4-15%; остальное - Ni, причем упомянутый порошок пригоден для наплавки.

2. Металлический порошок по п. 1, причем количество MnS составляет 4-8%, или 5-7%, по массе.

3. Металлический порошок по п. 1 или 2, причем размер частиц предварительно легированного порошкового сплава составляет от 45 мкм до 200 мкм, или от 50-150 мкм.

4. Распыленный водой или газом металлический порошок, содержащий или состоящий из: С 0,05-0,2%; Si 2,2-2,9; В 0,8-1,3; Cr 2,8-3,45; Fe 1,4-2,3; Al 0,3-0,5; включения MnS 4-15%; остальное - Co, причем упомянутый порошок пригоден для наплавки.

5. Металлический порошок по п. 4, причем количество MnS составляет 4-8%, или 5-7%, по массе.

6. Металлический порошок по п. 4 или 5, причем размер частиц предварительно легированного порошкового сплава составляет от 45 мкм до 200 мкм, или от 50-150 мкм.

7. Распыленный водой или газом металлический порошок, содержащий или состоящий из: С 1,2%; Cr 25%; Mn 4,5%; Ni 4%, Si 3,3%; Mo 2%; включения MnS 4-15%; остальное - Fe, причем упомянутый порошок пригоден для наплавки.

8. Металлический порошок по п. 7, причем количество MnS составляет 4-8%, или 5-7%, по массе.

9. Металлический порошок по п. 7 или 8, причем размер частиц предварительно легированного порошкового сплава составляет от 45 мкм до 200 мкм, или от 50-150 мкм.

10. Способ покрытия поверхности металлических деталей методом лазерного плакирования или ППН (плазменно-порошковой наплавки) металлическим порошком по любому из п.п. 1-9 с получением компонента с металлическим покрытием.

11. Компонент с металлическим покрытием, полученный способом по п. 10.

12. Компонент с металлическим покрытием по п. 11, причем этот компонент выбран из группы, состоящей из промышленных клапанов, инструментов для штамповки листового металла, транспортных роликов на металлургических заводах, ножей для резки бумаги и стеклоформ.