



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204480749 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520063907. 2

(22) 申请日 2015. 01. 30

(73) 专利权人 安徽万博电缆材料有限公司

地址 238300 安徽省芜湖市无为县襄安镇军二路边

(72) 发明人 范先宝

(51) Int. Cl.

H01B 7/295(2006. 01)

H01B 7/28(2006. 01)

H01B 9/00(2006. 01)

H01B 9/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

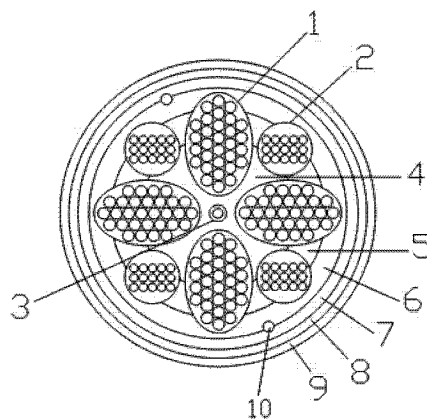
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆,它是由镀锌退火铝导体线芯、镀锌退火镍导体线芯、金属软管以及六层保护层组成。所述镀锌退火铝导体线芯以及镀锌退火镍导体线芯分别设置有四组,每组镀锌退火铝导体线芯内部挤包有 30 根镀锌退火铝导体,每组镀锌退火镍导体线芯内部挤包有 15 根镀锌退火镍导体,所述金属软管为镀锡铝金属软管,六层保护层由内而外依次为聚全氟聚乙烯绝缘层、内镀银铝合金带铠装层、镀银镍丝屏蔽层、外镀银铝合金带铠装层、乙丙橡胶绝缘层以及氯磺化聚乙烯护套层。该种电缆具有阻燃耐高温、抗氧化以及耐酸碱腐蚀的特点,可广泛应用于船舶电机等领域,而且电缆安装后稳固,平衡性强。



1. 一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆,它是由镀锌退火铝导体线芯、镀锌退火镍导体线芯、金属软管以及六层保护层组成,其特征在于:六层保护层由内而外依次为聚全氟聚乙烯绝缘层、内镀银铝合金带铠装层、镀银镍丝屏蔽层、外镀银铝合金带铠装层、乙丙橡胶绝缘层以及氯磺化聚乙烯护套层,所述聚全氟聚乙烯绝缘层设置为电缆的中心层,所述金属软管为镀锡铝金属软管,设置在聚全氟聚乙烯绝缘层中心部位,所述镀锌退火铝导体线芯以及镀锌退火镍导体线芯分别设置有四组,间隔均匀对称挤包在聚全氟聚乙烯绝缘层、内镀银铝合金带铠装层以及镀银镍丝屏蔽层之间,每组镀锌退火铝导体线芯内部挤包有 30 根镀锌退火铝导体,每组镀锌退火镍导体线芯内部挤包有 15 根镀锌退火镍导体,镀锌退火铝导体以及镀锌退火镍导体的横截面直径长为 0.80 mm,所述镀银镍丝屏蔽层以及外镀银铝合金带铠装层之间均匀挤包两根镀锡退火铜丝引流线。

2. 根据权利要求 1 所述的镀银铝合金带铠装电机引流电缆,其特征在于:所述乙丙橡胶绝缘层以及氯磺化聚乙烯护套层的厚度设置为 0.6 mm。

一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆领域,尤其涉及一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆。

背景技术

[0002] 电缆电线是输送电能的媒介,具有导电性能,电缆广泛用于各个领域,每个领域对电缆的质量要求不一,有的重要领域对电缆的质量要求特别高,不然无法满足需要,并可能给工作带来不便,在船舶电机领域当中,对电缆的寿命要求越来越高,而且要求耐高温阻燃,耐酸碱腐蚀、平衡稳定。

实用新型内容

[0003] 为了增加现有技术的实用性,本实用新型的目的是提供一种阻燃耐高温、抗氧化,耐酸碱腐蚀,引流效果好的镀银铝合金带铠装电机引流电缆。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的:一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆,它是由镀锌退火铝导体线芯、镀锌退火镍导体线芯、金属软管以及六层保护层组成,六层保护层由内而外依次为聚全氟聚乙烯绝缘层、内镀银铝合金带铠装层、镀银镍丝屏蔽层、外镀银铝合金带铠装层、乙丙橡胶绝缘层以及氯磺化聚乙烯护套层,所述聚全氟聚乙烯绝缘层设置为电缆的中心层,所述金属软管为镀锡铝金属软管,设置在聚全氟聚乙烯绝缘层中心部位,所述镀锌退火铝导体线芯以及镀锌退火镍导体线芯分别设置有四组,间隔均匀对称挤包在聚全氟聚乙烯绝缘层、内镀银铝合金带铠装层以及镀银镍丝屏蔽层之间,每组镀锌退火铝导体线芯内部挤包有 30 根镀锌退火铝导体,每组镀锌退火镍导体线芯内部挤包有 15 根镀锌退火镍导体,镀锌退火铝导体以及镀锌退火镍导体的横截面直径长为 0.80 mm,所述镀银镍丝屏蔽层以及外镀银铝合金带铠装层之间均匀挤包两根镀锡退火铜丝引流线。

[0005] 所述乙丙橡胶绝缘层以及氯磺化聚乙烯护套层的厚度设置为 0.6 mm。

[0006] 综上所述本实用新型具有以下有益效果:该种电缆具有阻燃耐高温、抗氧化以及耐酸碱腐蚀的特点,可广泛应用于船舶电机等领域,而且电缆安装后稳固,引流效果好。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型横截面结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,一种镀银铝合金带铠装电机引流电缆,它是由镀锌退火铝导体线芯 1、镀锌退火镍导体线芯 2、金属软管以及六层保护层组成,六层保护层由内而外依次为聚全氟聚乙烯绝缘层 4、内镀银铝合金带铠装层 5、镀银镍丝屏蔽层 6、外镀银铝合金带铠装层 7、乙丙橡胶绝缘层 8 以及氯磺化聚乙烯护套层 9,所述聚全氟聚乙烯绝缘层 4 设置为电缆的中心层,所述金属软管为镀锡铝金属软管 3,设置在聚全氟聚乙烯绝缘层 4 中心部位,所述

镀锌退火铝导体线芯 1 以及镀锌退火镍导体线芯 2 分别设置有四组,间隔均匀对称挤包在聚全氟聚乙烯绝缘层 4、内镀银铝合金带铠装层 5 以及镀银镍丝屏蔽层 6 之间,每组镀锌退火铝导体线芯 1 内部挤包有 30 根镀锌退火铝导体,每组镀锌退火镍导体线芯 2 内部挤包有 15 根镀锌退火镍导体。

[0009] 具体实施方式:镀锌退火铝导体以及镀锌退火镍导体的横截面直径长为 0.80 mm,所述镀银镍丝屏蔽层 5 以及外镀银铝合金带铠装层 6 之间均匀挤包两根镀锡退火铜丝引流线 10。

[0010] 进一步的,所述聚全氟聚乙烯绝缘层 4 之外包裹一层内镀银铝合金带铠装层 5,所述内镀银铝合金带铠装层 5 之外包裹一层镀银镍丝屏蔽层 6,所述镀银镍丝屏蔽层 6 之外包裹一层外镀银铝合金带铠装层 7,所述外镀银铝合金带铠装层 7 之外包裹一层乙丙橡胶绝缘层 8,所述乙丙橡胶绝缘层 8 之外包裹一层氯磺化聚乙烯护套层 9。

[0011] 所述乙丙橡胶绝缘层 8 以及氯磺化聚乙烯护套层 9 的厚度设置为 0.6 mm。

[0012] 以上所述是本实用新型实施例,故凡依本实用新型申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

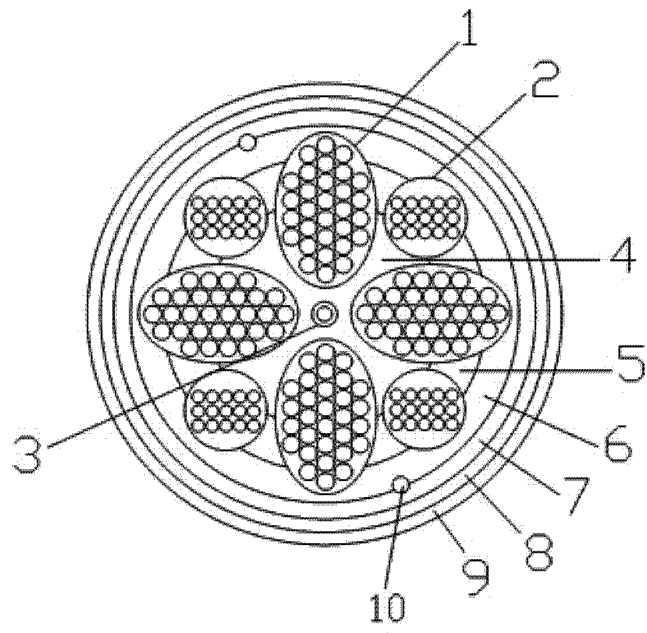


图 1