



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106521912 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(21)申请号 201611039933.7

(22)申请日 2016.11.21

(71)申请人 宁波凯波集团有限公司

地址 315324 浙江省宁波市慈溪市周巷镇
环城北路156号

(72)发明人 严杰波

(74)专利代理机构 浙江翔隆专利事务所(普通
合伙) 33206

代理人 胡龙祥

(51)Int.Cl.

D06F 79/00(2006.01)

D06F 75/14(2006.01)

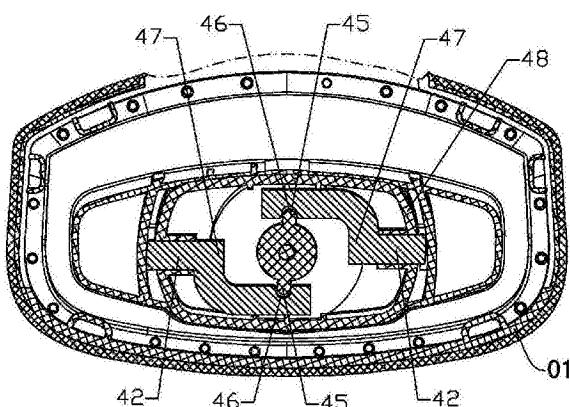
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)发明名称

蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构

(57)摘要

本发明公开了一种蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构，属于蒸汽电熨斗，现有技术中需要旋转塞子才能将塞子固定在熨斗的卡箍上，该旋转动作会加速塞子密封结构的损坏，本发明在电熨斗后盖上设锁止部，杂质收集盒具有对应锁止部的锁舌及与锁舌联动的带把手的锁匙，通过把手旋转锁匙令锁舌伸入对应的锁止部或者从对应的锁止部退出。其结构简单，装配可靠，操作方便快捷，能够可靠的将杂质收集盒约束在装配位置，避免意外脱出而漏汽。而且，装入或者取出杂质收集盒时仅仅转动把手、锁匙即可，不需要转动杂质收集盒，因此可以保证杂质收集盒的密封结构经久耐用。



1. 蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,包括后盖(01)、连通汽化腔(02)的向后上方延伸的导管(03)及装配在所述后盖上与所述导管后端配合的杂质收集盒(04),所述的杂质收集盒(04)具有一个伸入所述导管内的集垢盒(41),其特征是:所述的后盖(01)上设有锁止部(11),所述的杂质收集盒(04)具有对应所述锁止部的可伸展和回缩的锁舌(42)及与所述锁舌联动的带把手(43)的锁匙(44),通过所述把手旋转所述锁匙变换位置令所述锁舌伸展与对应的锁止部互锁或者令所述锁舌回缩与对应的锁止部解锁。

2. 根据权利要求1所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的锁止部(11)为两个,所述的锁舌(42)为两个且与所述的锁止部一一对应。

3. 根据权利要求1或2所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的锁止部(11)为阻挡壁或者孔。

4. 根据权利要求1或2所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的锁匙(44)与所述的锁舌(42)拨动配合。

5. 根据权利要求4所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的锁匙(44)上设有拨块(45),所述的锁舌(42)上有拨槽(46),所述的拨块(45)位于所述的拨槽(46)内。

6. 根据权利要求5所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的后盖(01)上设有定位部(12),所述的定位部(12)限制所述锁舌(42)的伸展行程以避免所述拨块(45)脱离所述拨槽(46)。

7. 根据权利要求6所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的锁舌(42)具有挡臂(47),所述的挡臂(47)与所述的锁匙(44)相抵限制所述锁舌的回缩行程以避免所述拨块(45)脱离所述拨槽(46)。

8. 根据权利要求1或2所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的杂质收集盒(04)具有一个基座(48),所述的基座(48)上设有导向槽(49),所述的锁舌(42)伸缩配合在所述的导向槽(49)中。

9. 根据权利要求8所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的杂质收集盒(04)包括一个装配在所述基座(48)上的盖板(410),所述盖板(410)将所述的锁舌(42)约束在所述的导向槽(49)内。

10. 根据权利要求9所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的盖板(410)具有一个通孔(411),所述的锁匙(44)具有一个轴部(412)和一个圆台(413),所述盖板(410)上的通孔(411)套在所述的轴部(412),所述的把手(43)可翻转连接在所述的轴部(412)并位于所述盖板(410)的外侧。

11. 根据权利要求10所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的基座(48)上设有销轴(414),所述的锁匙(44)上设有销孔,所述的销轴位于所述的销孔内。

12. 根据权利要求8所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的集垢盒(41)内设有用于支撑所述集垢盒的衬套(415),一螺钉(416)穿过所述的衬套(415)、集垢盒(41)连接在所述的基座(48)上将所述的基座、集垢盒、衬套装配在一起。

13. 根据权利要求1所述的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其特征是:所述的集垢盒(41)的外壁设有接触在所述导管(03)内壁的密封环(417)。

蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构

技术领域

[0001] 本发明属于蒸汽电熨斗，具体是一种蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构。

背景技术

[0002] 为了将石灰质杂物或者水垢微粒从蒸发室中清除，公开号为CN1084593A的专利文献在蒸发室开一个通向熨斗后部的除水垢孔而且此孔用可拆换的封闭器塞紧。相比之下，公开号为CN103061098A的专利文献公开的塞子具有更佳的可操作性，这样的塞子在公开号为CN103061097A的专利文献同样有介绍，该可拆卸的塞子旋转固定在固定卡箍上，固定卡箍围绕除水垢孔，通过转动舌片来将塞子锁定在外壳上或者从外壳上解锁。

[0003] 使用中，产生的蒸汽会烫伤使用者，因此必须确保塞子可靠装配。而上述方案的可拆卸塞子，当将塞子装入除水垢孔后，需要旋转塞子才能将塞子固定在卡箍上，该旋转动作会加速塞子密封结构的损坏。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种不需要旋转即可将杂质收集盒装配在电熨斗的后盖上与导管后端配合的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构，以确保其装配可靠、延长杂质收集盒的密封寿命。

[0005] 为达到上述目的，本发明的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构，包括后盖、连通汽化腔的向后上方延伸的导管及装配在所述后盖上与所述导管后端配合的杂质收集盒，所述的杂质收集盒具有一个伸入所述导管内的集垢盒，其特征是：所述的后盖上设有锁止部，所述的杂质收集盒具有对应所述锁止部的可伸展和回缩的锁舌及与所述锁舌联动的带把手的锁匙，通过所述把手旋转所述锁匙变换位置令所述锁舌伸展与对应的锁止部互锁或者令所述锁舌回缩与对应的锁止部解锁。

[0006] 作为优选技术手段：所述的锁止部为两个，所述的锁舌为两个且与所述的锁止部一一对应。

[0007] 作为优选技术手段：所述的锁止部为阻挡壁或者孔。

[0008] 作为优选技术手段：所述的锁匙与所述的锁舌拨动配合。

[0009] 作为优选技术手段：所述的锁匙上设有拨块，所述的锁舌上有拨槽，所述的拨块位于所述的拨槽内。

[0010] 作为优选技术手段：所述的后盖上设有定位部，所述的定位部限制所述锁舌的伸行程以避免所述拨块脱离所述拨槽。

[0011] 作为优选技术手段：所述的锁舌具有挡臂，所述的挡臂与所述的锁匙相抵限制所述锁舌的回缩行程以避免所述拨块脱离所述拨槽。

[0012] 作为优选技术手段：所述的杂质收集盒具有一个基座，所述的基座上设有导向槽，所述的锁舌伸缩配合在所述的导向槽中。

[0013] 作为优选技术手段：所述的杂质收集盒包括一个装配在所述基座上的盖板，所述

盖板将所述的锁舌约束在所述的导向槽内。

[0014] 作为优选技术手段：所述的盖板具有一个通孔，所述的锁匙具有一个轴部和一个圆台，所述盖板上的通孔套在所述的轴部，所述的把手可翻转连接在所述的轴部并位于所述盖板的外侧。

[0015] 作为优选技术手段：所述的基座上设有销轴，所述的锁匙上设有销孔，所述的销轴位于所述的销孔内。

[0016] 作为优选技术手段：所述的集垢盒内设有用于支撑所述集垢盒的衬套，一螺钉穿过所述的衬套、集垢盒连接在所述的基座上将所述的基座、集垢盒、衬套装在一起。

[0017] 作为优选技术手段：所述的集垢盒的外壁设有接触在所述导管内壁的密封环。

[0018] 本发明在电熨斗后盖上设锁止部，杂质收集盒具有对应锁止部的锁舌及与锁舌联动的带把手的锁匙，通过把手旋转锁匙令锁舌伸入对应的锁止部或者从对应的锁止部退出。其结构简单，装配可靠，操作方便快捷，能够可靠的将杂质收集盒约束在装配位置，避免意外脱出而漏汽。而且，装入或者取出杂质收集盒时仅仅转动把手、锁匙即可，不需要转动杂质收集盒，因此可以保证杂质收集盒的密封结构经久耐用。

[0019] 借助本发明的结构，能简单便捷的将杂质收集盒从蒸汽电熨斗上取出来倒掉杂质，又能很方便的将杂质收集盒装入蒸汽电熨斗内。其特有的装配结构，可确保杂质收集盒有效并安全固定于蒸汽电熨斗，并防止蒸汽泄漏。

附图说明

[0020] 图1为本发明蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构的一个拆解示意图；

图2为在图1所示结构的后盖上装配杂质收集盒的示意图；

图3为图2中B-B向剖视结构示意图；

图4为图2中C-C向剖视结构示意图；

图5为图3中D-D向剖视结构示意图；

图6为图4中的锁舌解锁状态的示意图；

图7为图5中的锁舌解锁状态的示意图；

图8为本发明杂质收集盒的示意图；

图9为图8所示杂质收集盒的另一角度的示意图；

图10为图8所示杂质收集盒沿其竖向中心对称面的剖视示意图；

图11为图10所示杂质收集盒装在后盖上并与导管配合的示意图；

图中标号说明：

01-后盖；11-锁止部，12-定位部；

02-汽化腔；

03-导管；

04-杂质收集盒：41-集垢盒，42-锁舌，43-把手，44-锁匙，45-拨块，46-拨槽，47-挡臂，48-基座，49-导向槽，410-盖板，411-通孔，412-轴部，413-圆台，414-销轴，415-衬套，416-螺钉，417-密封环；

100-蒸汽电熨斗。

具体实施方式

[0021] 以下结合说明书附图对本发明做进一步说明。

[0022] 如图1-11所示,本发明的蒸汽电熨斗汽化腔杂质收集盒的装配结构,其位于蒸汽电熨斗100的后部,包括后盖01、连通汽化腔02(参见图11)的向后上方延伸的导管03及装配在后盖01上(参见图2-7)与导管后端配合的杂质收集盒04(参见图8-10),杂质收集盒04具有一个伸入导管03内的集垢盒41,后盖01上设有锁止部11(参见图4、图6),杂质收集盒具有对应锁止部的可伸展和回缩的锁舌42及与锁舌联动的带把手43的锁匙44,通过把手43旋转锁匙44变换位置令锁舌伸展与对应的锁止部11互锁或者令锁舌回缩与对应的锁止部解锁。

[0023] 具体的,为了锁止可靠及结构配置合理,锁止部11为两个,锁舌42为两个且与锁止部一一对应。图中的两个锁止部11左右对称分布。具体的,锁止部11为阻挡壁,阻挡壁可用孔代替。

[0024] 参见图1、图5、图7,,锁匙44与锁舌42拨动配合。因此在转动锁匙时拨动锁舌伸展或者回缩。具体的,锁匙44上设有拨块45,锁舌42上有拨槽46,拨块45位于拨槽46内。

[0025] 为了保持拨块与拨槽的配合关系,避免二者脱开,后盖01上设有定位部12(参见图4、图6),定位部12限制锁舌42的伸展行程以避免拨块脱离拨槽,因此当锁舌伸展至与锁止部互锁后,锁舌42抵触在定位部12,不能继续伸展而被限位,如图4所示,锁舌继续伸展可能会导致拨块脱离拨槽。锁舌42具有挡臂47,挡臂47与锁匙44相抵限制锁舌42的回缩行程以避免拨块脱离拨槽,因此当锁舌回缩至与锁止部解锁后,挡臂会抵触在锁匙上,不能令锁舌继续回缩而被限位,如图6所示,锁舌过分回缩可能会导致拨块脱离拨槽。

[0026] 参见图1,杂质收集盒04具有一个基座48,基座48上设有导向槽49,锁舌42伸缩配合在导向槽49中,从而对锁舌的伸展、回缩进行导向。

[0027] 杂质收集盒04包括一个装配在基座48上的盖板410,盖板410将锁舌42约束在导向槽49内,避免锁舌从导向槽内脱出。盖板可以卡接在基座上,也可以通过紧固件装配在基座上。

[0028] 进一步的,参见图1,盖板410具有一个通孔411,锁匙44具有一个轴部412和一个圆台413,盖板410上的通孔411套在轴部412,把手43可翻转连接在轴部412并位于盖板410的外侧。从而可以令锁匙在通孔内转动。

[0029] 尤其是,基座48上设有销轴414,锁匙上设有销孔,销轴位于销孔内。由此配合通孔共同支撑锁匙转动,避免锁匙摇摆而导致拨块与拨槽配合不佳。

[0030] 参见图1、图10,集垢盒41内设有用于支撑集垢盒的衬套415,螺钉416穿过衬套415、集垢盒41连接在基座48上将基座、集垢盒、衬套装配在一起构成杂质收集盒。集垢盒41的外壁设有接触在导管内壁的密封环417,起到密封作用,避免蒸汽泄漏。

[0031] 依据本发明,杂质收集盒通常装配成图8-10中所示的一个整体。

[0032] 欲将杂质收集盒04装入电熨斗时,将锁舌42拨至图6-7所示位置,即可捏住把手43将整个杂质收集盒04置入图1所示后盖的凹部;之后顺时针方向转动锁匙44,即可拨动锁舌42令锁舌伸展出来与锁止部11互锁(参见图4-5),最后将把手43翻转折叠。

[0033] 欲将杂质收集盒04从电熨斗取出时,从图4-5所示状态逆时针方向转动锁匙44,即可拨动锁舌42令锁舌回缩与锁止部11解锁(参见图6-7),顺势即将整个杂质收集盒取出。

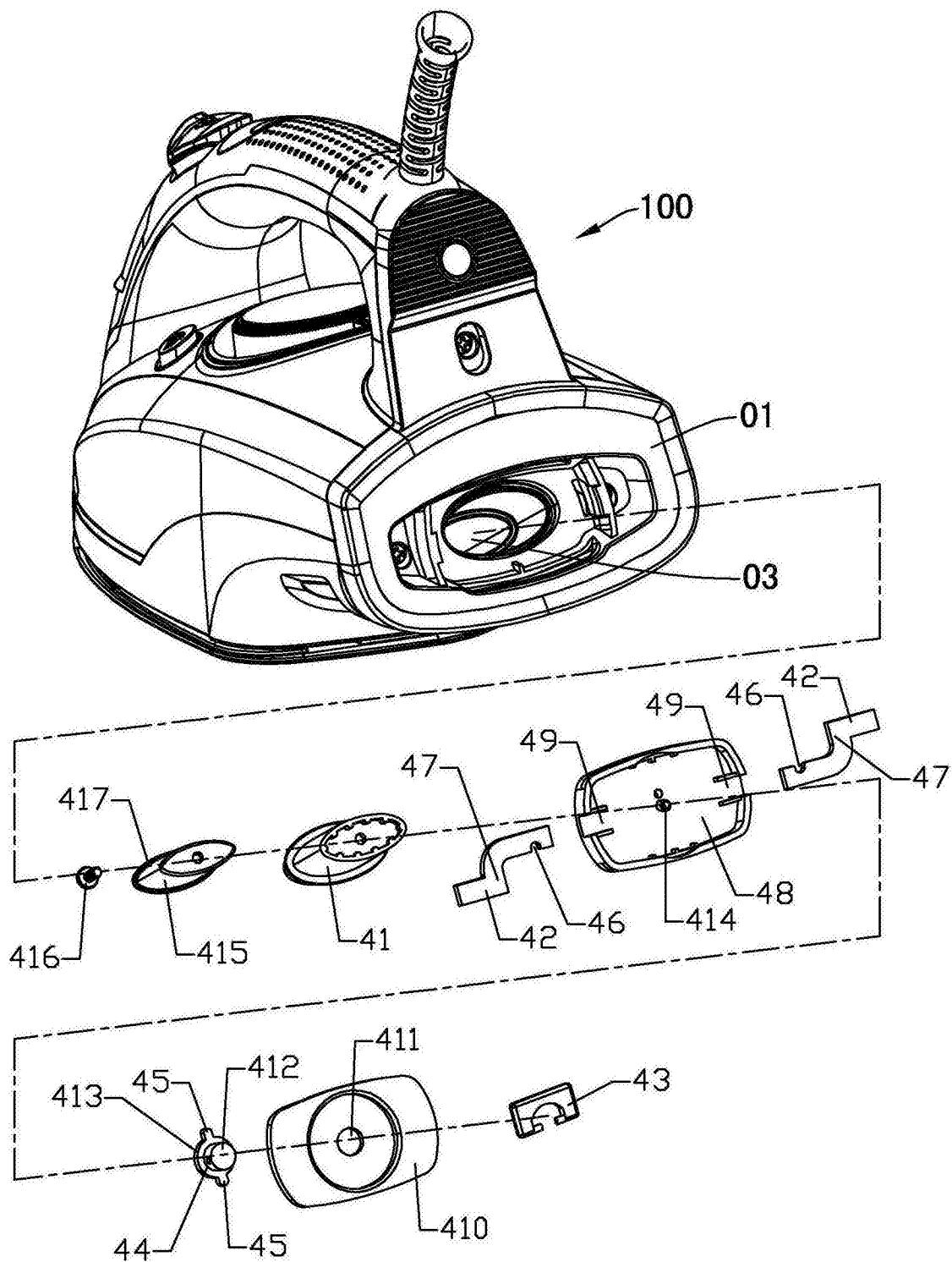


图1

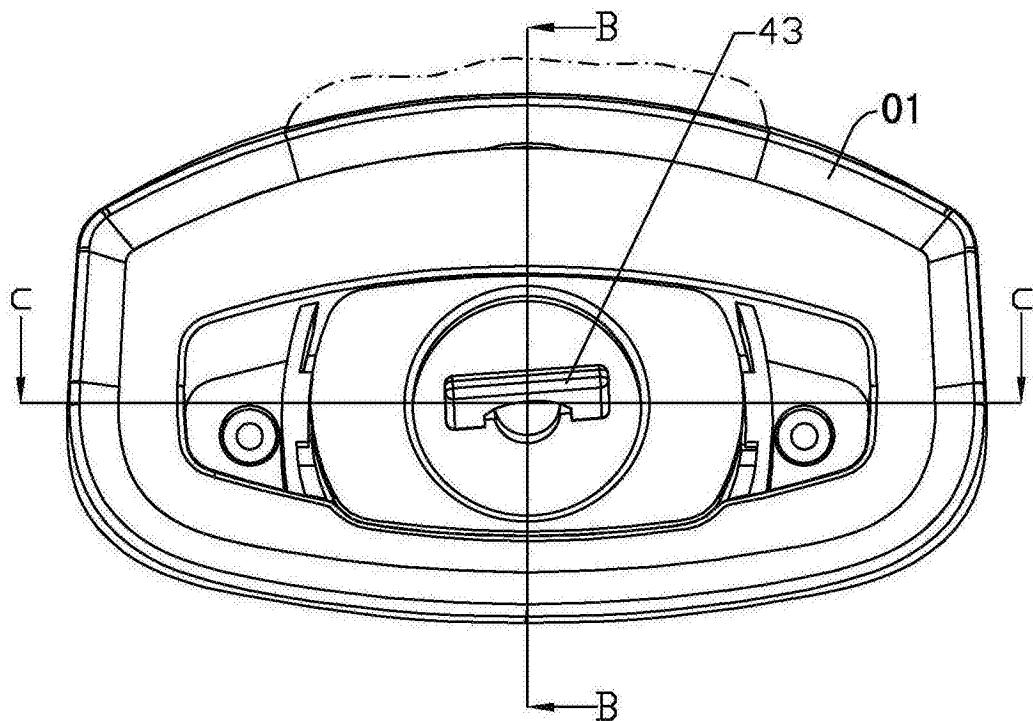


图2

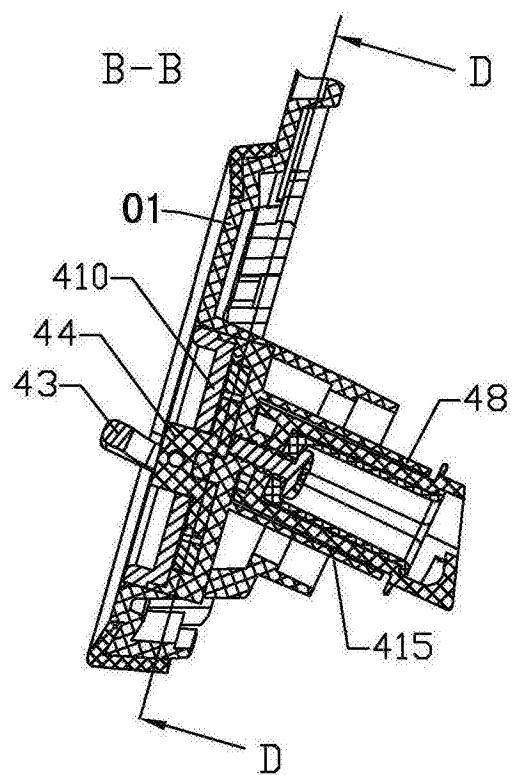


图3

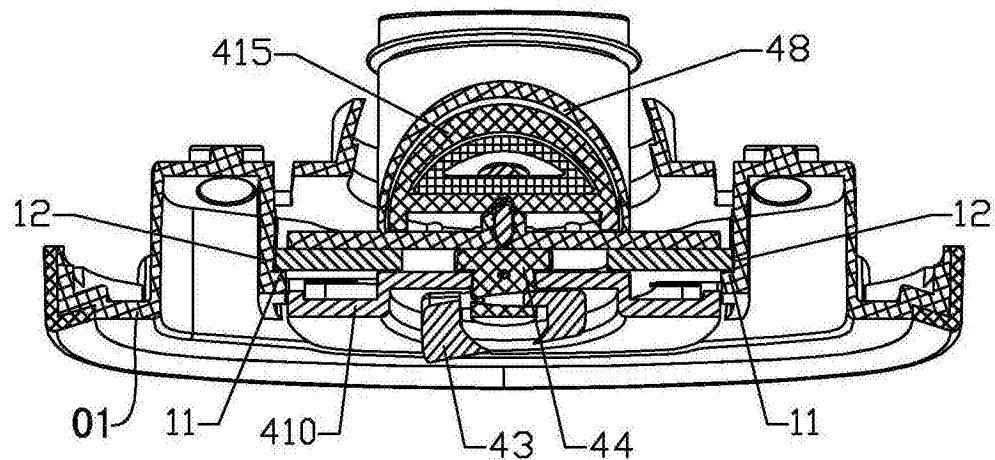


图4

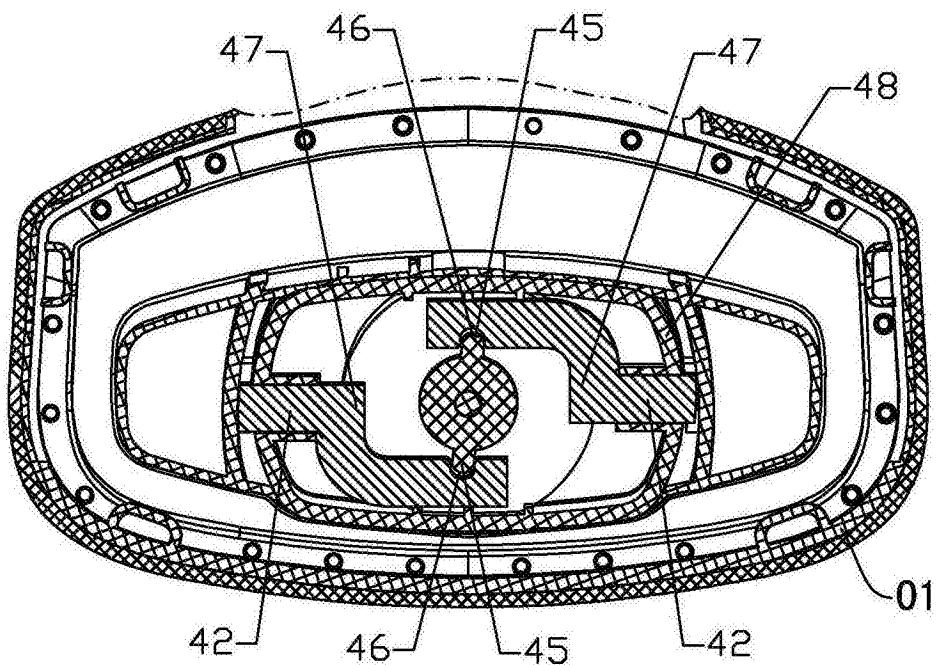


图5

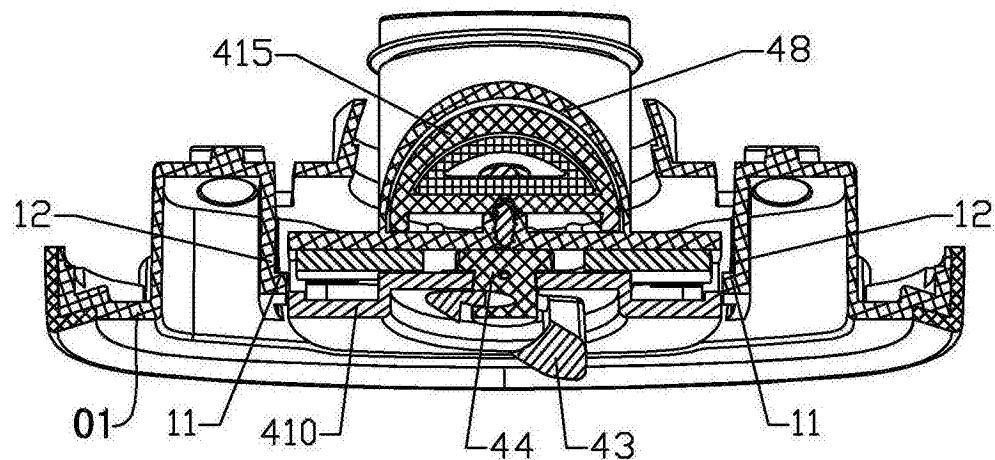


图6

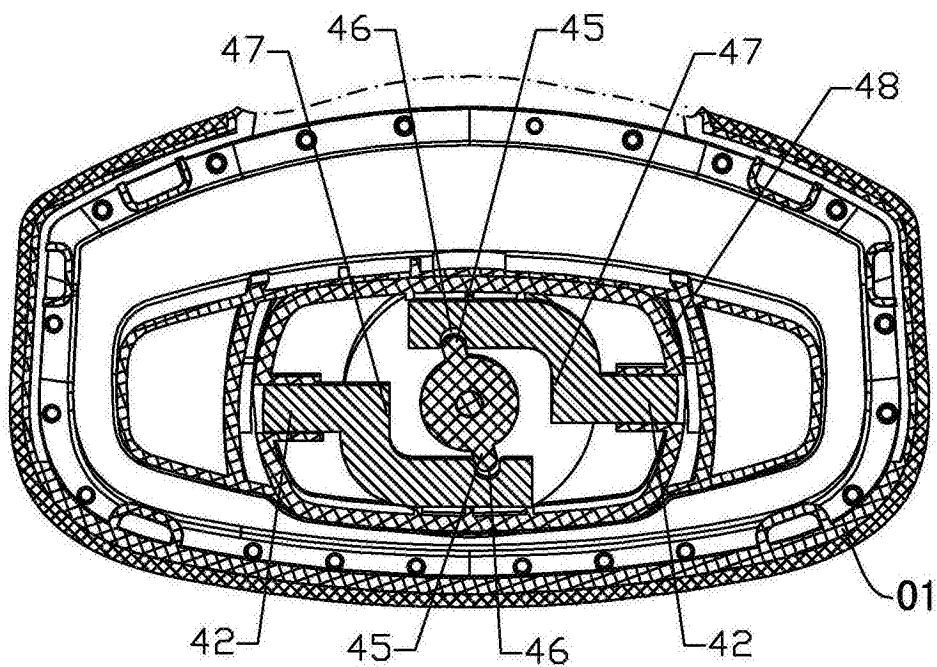


图7

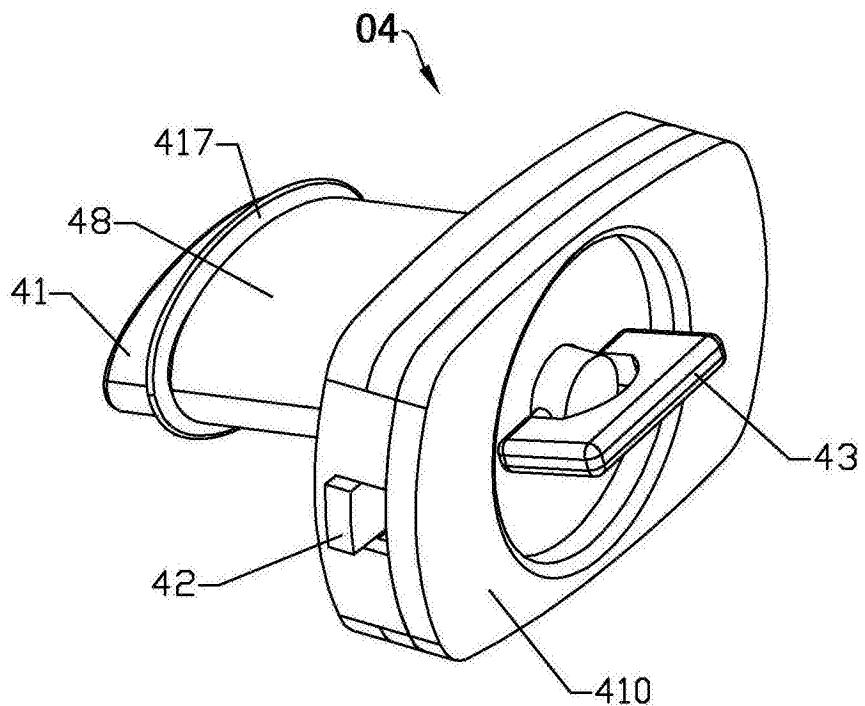


图8

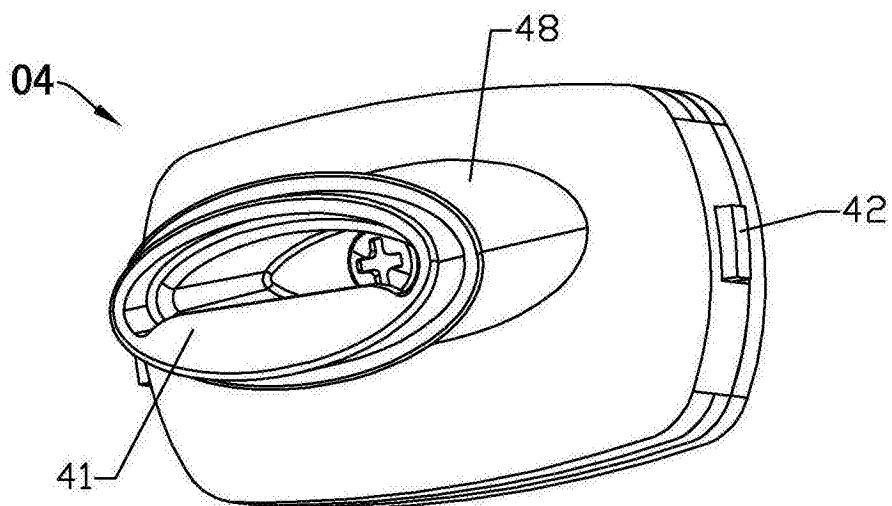


图9

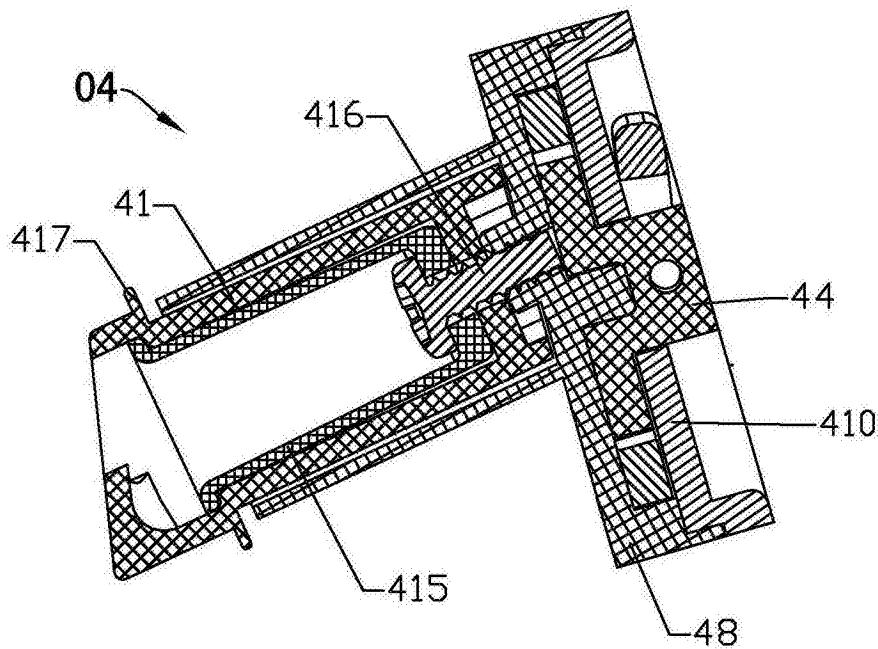


图10

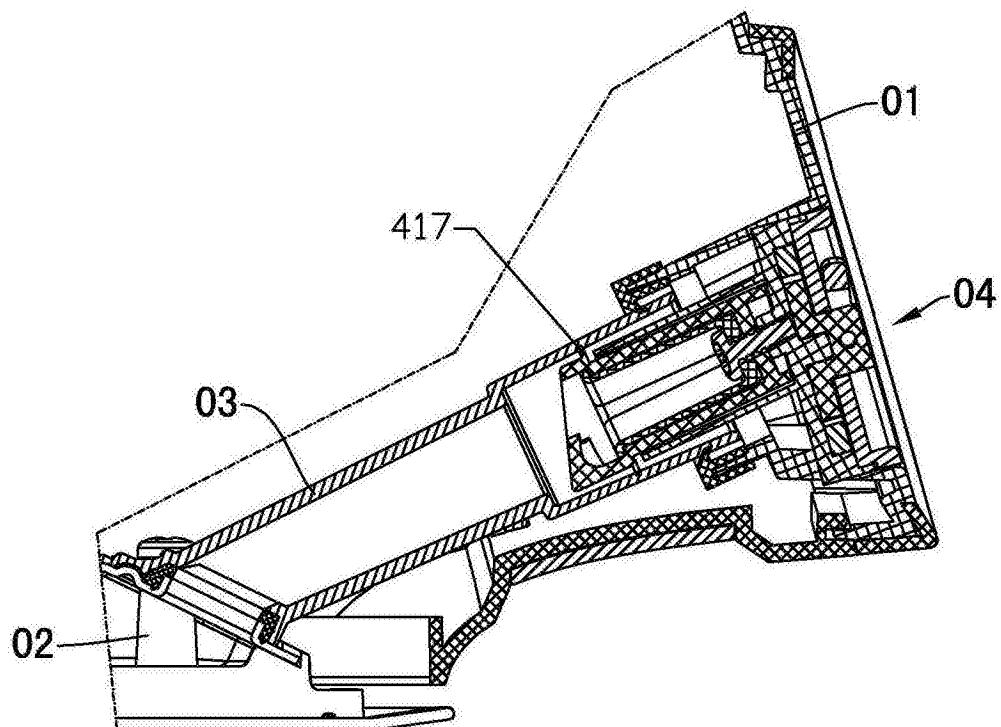


图11