

G 06 K

B 44 C

Ans.nr.: 5462/83

Indleveret: 29 nov 1983

Løbedag: 29 nov 1983

Alm. tilgængelig: 31 maj 1984

Prioritet: 30 nov 1982 DE 3244210

*INTERO - STAHL- UND MASCHINENBAU
SCHMITZ GMBH & CO. KG; Huenxe, DE.

Opfinder: Dieter *Baron; DE.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang &
Boutard

Fremgangsmåde og apparat til mærkning af
stålgods

SAMMENDRAG:

5462-83

Tegnsymboler kan anbringes i form af et antal alfa-numeriske tegn på et stålemne (1), der er opvarmet til en temperatur på ca. 300 °C, især op til 800-1000 °C, ved hjælp af et i tre på hinanden vinkelret stående retninger (5, 6, 8) forskydeligt markeringshoved (2) ved påsprøjtning på stålemnet (1) fra et dyserør (9), der er tilsluttet en trykluftskilde og fødes med en til en smelte- og fremføringsanordning tilknyttet metaltråd. Dyserøret (9) afgiver på stålemnet (1) en forstøvet metalsmelte med et hovedindhold af aluminium og føres svarende til linieføringen af det aktuelle tegnsymbol.

5462-83

F i g . 1

