(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220238985 U
(45)授权公告日 2023.12.26

(21)申请号 202321952379.7

(22)申请日 2023.07.24

(73)专利权人 广西新百裕木业有限公司
地址 546100 广西壮族自治区来宾市象州县石龙镇石象路标准厂房11栋

(72)发明人 陈达庆

(74)专利代理机构 重庆宏知亿知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 50260
专利代理师 张晓庆

(51)Int.Cl.
B05B 13/02(2006.01)
B05B 12/08(2006.01)
B05B 15/68(2018.01)

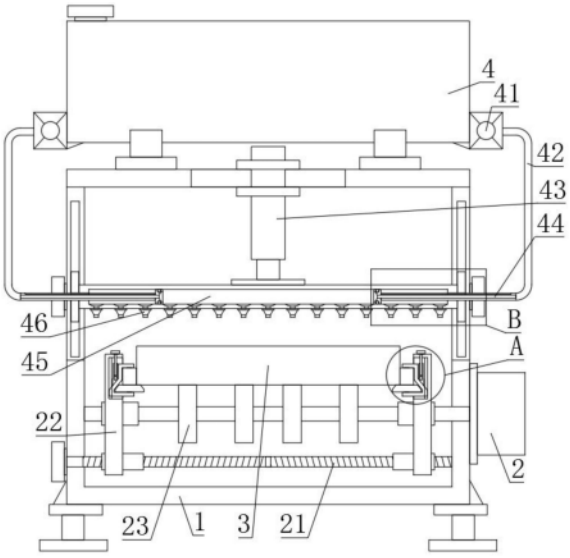
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种板材涂胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种板材涂胶装置,涉及板材涂胶技术领域,包括加工支座架和板材,所述加工支座架的顶部固定安装有涂胶混合储存箱,所述加工支座架右侧的底部固定安装有驱动电机,所述驱动电机转动轴外壁的中部固定安装有滚轮,所述滚轮外壁的顶部与板材的底部传动连接。本实用新型在对板材进行导向时,利用驱动电机的转动轴对压板导向的作用下,便可在螺纹连接的作用下对压板相对进行移动,使导向轮的外壁对板材的两侧进行搭接,并利用工具对调节螺杆进行转动,便可在螺纹连接的作用下对导向轮支架向上进行移动,便可对导向轮的高度进行控制,使导向轮外壁底部的上表面与板材底部的两侧进行搭接,以便对板材进行导向。



CN 220238985 U

1.一种板材涂胶装置,包括加工支座架(1)和板材(3),其特征在于:所述加工支座架(1)的顶部固定安装有涂胶混合储存箱(4),所述加工支座架(1)右侧的底部固定安装有驱动电机(2),所述驱动电机(2)转动轴外壁的中部固定安装有滚轮(23),所述滚轮(23)外壁的顶部与板材(3)的底部传动连接,所述板材(3)两侧的底部滑动连接有导向轮(25),所述导向轮(25)的上下两端转动连接有导向轮支架(24),所述加工支座架(1)正面的底部转动连接有反向双螺纹调节螺杆(21),所述反向双螺纹调节螺杆(21)的外壁螺纹连接有压板(22),所述涂胶混合储存箱(4)两侧的底部固定安装有胶泵(41),所述胶泵(41)的输出端固定安装有橡胶软管(42),所述橡胶软管(42)的底部固定安装有螺纹导杆(44),所述加工支座架(1)正面的顶部固定安装有液压杆(43),所述液压杆(43)的输出端固定安装有喷头(45),所述喷头(45)的底部固定安装有喷管(46)。

2.根据权利要求1所述的一种板材涂胶装置,其特征在于:所述压板(22)的中部与驱动电机(2)转动轴外壁的两端活动套接。

3.根据权利要求1所述的一种板材涂胶装置,其特征在于:所述导向轮支架(24)的一侧与压板(22)正面一侧的顶部滑动连接,所述导向轮支架(24)的一侧螺纹连接有调节螺杆(26),所述调节螺杆(26)外壁的顶部与压板(22)正面的顶部转动连接。

4.根据权利要求1所述的一种板材涂胶装置,其特征在于:所述喷头(45)的两端固定安装有滑块(411),所述滑块(411)的外壁与加工支座架(1)的正面滑动连接。

5.根据权利要求1所述的一种板材涂胶装置,其特征在于:所述螺纹导杆(44)的外壁开设有导槽(48),所述导槽(48)的内壁与滑块(411)和喷头(45)的端部滑动连接,所述螺纹导杆(44)的外壁螺纹连接有调节螺套(47),所述调节螺套(47)的一侧与加工支座架(1)的一侧转动连接。

6.根据权利要求1所述的一种板材涂胶装置,其特征在于:所述螺纹导杆(44)的一端固定安装有活塞(49),所述活塞(49)的外壁活动套接有橡胶环(410),所述橡胶环(410)的外壁与喷头(45)的内壁活动套接。

一种板材涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材涂胶技术领域,具体涉及一种板材涂胶装置。

背景技术

[0002] 板材在使用的过程中,通常需要将多层不同材质的板材进行叠置粘合,甚至相同材质的板材为达到一定的厚度,也需要将多层进行叠置粘合,这就需要在多层板材之间涂抹粘胶才能实现粘合目的。

[0003] 针对现有技术存在以下问题:

[0004] 现有的板材涂胶装置,在对板材进行涂胶传动时,不便于对不同宽度的板材进行导向的问题,从而影响对板材的涂胶效果;现有的板材涂胶装置,在对板材进行涂胶时,不便于对喷头内腔中的喷胶宽度进行控制的问题,从而提交了喷胶的损耗。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种板材涂胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0007] 一种板材涂胶装置,包括加工支座架和板材,所述加工支座架的顶部固定安装有涂胶混合储存箱,所述加工支座架右侧的底部固定安装有驱动电机,所述驱动电机转动轴外壁的中部固定安装有滚轮,所述滚轮外壁的顶部与板材的底部传动连接,所述板材两侧的底部滑动连接有导向轮,所述导向轮的上下两端转动连接有导向轮支架,所述加工支座架正面的底部转动连接有反向双螺纹调节螺杆,所述反向双螺纹调节螺杆的外壁螺纹连接有压板,所述涂胶混合储存箱两侧的底部固定安装有胶泵,所述胶泵的输出端固定安装有橡胶软管,所述橡胶软管的底部固定安装有螺纹导杆,所述加工支座架正面的顶部固定安装有液压杆,所述液压杆的输出端固定安装有喷头,所述喷头的底部固定安装有喷管。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述压板的中部与驱动电机转动轴外壁的两端活动套接。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述导向轮支架的一侧与压板正面一侧的顶部滑动连接,所述导向轮支架的一侧螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆外壁的顶部与压板正面的顶部转动连接。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述喷头的两端固定安装有滑块,所述滑块的外壁与加工支座架的正面滑动连接。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述螺纹导杆的外壁开设有导槽,所述导槽的内壁与滑块和喷头的端部滑动连接,所述螺纹导杆的外壁螺纹连接有调节螺套,所述调节螺套的一侧与加工支座架的一侧转动连接。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述螺纹导杆的一端固定安装有活塞,所述活塞的外壁活动套接有橡胶环,所述橡胶环的外壁与喷头的内壁活动套接。

[0013] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0014] 1、本实用新型提供一种板材涂胶装置,在对板材进行导向时,利用驱动电机的转动轴对压板导向的作用下,便可在螺纹连接的作用下对压板相对进行移动,使导向轮的外壁对板材的两侧进行搭接,并利用工具对调节螺杆进行转动,便可在螺纹连接的作用下对导向轮支架向上进行移动,便可对导向轮的高度进行控制,使导向轮外壁底部的上表面与板材底部的两侧进行搭接,以便对板材进行导向。

[0015] 2、本实用新型提供一种板材涂胶装置,在对喷头上喷管的喷出量和喷头的高度进行调节时,利用橡胶环的作用,提高活塞的外壁与喷头内壁之间连接处的密封性,在螺纹导杆和喷头对导槽进行导向的作用下,便可对螺纹导杆进行推动,便可对活塞进行左右移动,从而便可根据板材的宽度对左右两侧喷头之间的内腔进行控制,利用滑块的作用,以便对喷头的两侧进行导向,避免在对喷头上下移动时发生晃动。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的剖视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型A处放大结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型B处放大结构示意图。

[0019] 图中:1、加工支座架;

[0020] 2、驱动电机;21、反向双螺纹调节螺杆;22、压板;23、滚轮;24、导向轮支架;25、导向轮;26、调节螺杆;

[0021] 3、板材;

[0022] 4、涂胶混合储存箱;41、胶泵;42、橡胶软管;43、液压杆;44、螺纹导杆;45、喷头;46、喷管;47、调节螺套;48、导槽;49、活塞;410、橡胶环;411、滑块。

具体实施方式

[0023] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0024] 实施例1

[0025] 如图1-3所示,本实用新型提供了一种板材涂胶装置,包括加工支座架1和板材3,加工支座架1的顶部固定安装有涂胶混合储存箱4,加工支座架1右侧的底部固定安装有驱动电机2,驱动电机2转动轴外壁的中部固定安装有滚轮23,滚轮23外壁的顶部与板材3的底部传动连接,板材3两侧的底部滑动连接有导向轮25,导向轮25的上下两端转动连接有导向轮支架24,加工支座架1正面的底部转动连接有反向双螺纹调节螺杆21,反向双螺纹调节螺杆21的外壁螺纹连接有压板22,涂胶混合储存箱4两侧的底部固定安装有胶泵41,胶泵41的输出端固定安装有橡胶软管42,橡胶软管42的底部固定安装有螺纹导杆44,加工支座架1正面的顶部固定安装有液压杆43,液压杆43的输出端固定安装有喷头45,喷头45的底部固定安装有喷管46。

[0026] 在本实施例中,利用工具对反向双螺纹调节螺杆21进行转动,便可在螺纹连接的作用下对压板22相对进行移动,使导向轮25的外壁对板材3的两侧和底部的两侧进行搭接,以便对板材3进行导向,然后对活塞49进行左右移动,从而便可根据板材3的宽度对左右两侧喷头45之间的内腔进行控制,并在液压杆43的作用下对喷头45向下进行移动,使喷管46的底部位于板材3正上方的适当位置,便可在胶泵41的作用下将涂胶混合储存箱4内腔中的

胶泵送到橡胶软管42的内腔中,使其依次穿过橡胶软管42、螺纹导杆44、活塞49和喷头45,从活塞49和活塞49之间的喷管46的底部排出,使其喷射在板材3的上表面,同时利用驱动电机2的作用,带动滚轮23进行转动,便可对板材3进行前后传动,从而便可对板材3进行移动和喷涂,以便更好地对板材3的上表面进行均匀涂胶。

[0027] 实施例2

[0028] 如图1-3所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,压板22的中部与驱动电机2转动轴外壁的两端活动套接,导向轮支架24的一侧与压板22正面一侧的顶部滑动连接,导向轮支架24的一侧螺纹连接有调节螺杆26,调节螺杆26外壁的顶部与压板22正面的顶部转动连接。

[0029] 在本实施例中,通过驱动电机2的转动轴对压板22导向的作用下,便可在螺纹连接的作用下对压板22相对进行移动,使导向轮25的外壁对板材3的两侧进行搭接,并利用工具对调节螺杆26进行转动,便可在螺纹连接的作用下对导向轮支架24向上进行移动,便可对导向轮25的高度进行控制,使导向轮25外壁底部的上表面与板材3底部的两侧进行搭接,以便对板材3进行导向。

[0030] 实施例3

[0031] 如图1-3所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,喷头45的两端固定安装有滑块411,滑块411的外壁与加工支座架1的正面滑动连接,螺纹导杆44的外壁开设有导槽48,导槽48的内壁与滑块411和喷头45的端部滑动连接,螺纹导杆44的外壁螺纹连接有调节螺套47,调节螺套47的一侧与加工支座架1的一侧转动连接,螺纹导杆44的一端固定安装有活塞49,活塞49的外壁活动套接有橡胶环410,橡胶环410的外壁与喷头45的内壁活动套接。

[0032] 在本实施例中,通过橡胶环410的作用,提高活塞49的外壁与喷头45内壁之间连接处的密封性,在螺纹导杆44和喷头45对导槽48进行导向的作用下,便可对螺纹导杆44进行推动,便可对活塞49进行左右移动,从而便可根据板材3的宽度对左右两侧喷头45之间的内腔进行控制,利用滑块411的作用,以便对喷头45的两侧进行导向,避免在对喷头45上下移动时发生晃动。

[0033] 下面具体说一下该板材涂胶装置的工作原理。

[0034] 如图1-3所示,首先,将板材3的一端放置在滚轮23顶部的适当位置,然后利用工具对反向双螺纹调节螺杆21进行转动,同时在驱动电机2转动轴对压板22导向的作用下,便可在螺纹连接的作用下对压板22相对进行移动,使导向轮25的外壁对板材3的两侧进行搭接,并利用工具对调节螺杆26进行转动,便可在螺纹连接的作用下对导向轮支架24向上进行移动,便可对导向轮25的高度进行控制,使导向轮25外壁底部的上表面与板材3底部的两侧进行搭接,以便对板材3进行导向,然后利用工具对左右两侧的调节螺套47进行转动,使调节螺套47的内壁与螺纹导杆44的外壁进行螺纹连接,并在螺纹导杆44和喷头45对导槽48进行导向的作用下,便可对螺纹导杆44进行推动,便可对活塞49进行左右移动,从而便可根据板材3的宽度对左右两侧喷头45之间的内腔进行控制,同时利用橡胶环410的作用,提高活塞49的外壁与喷头45内壁之间连接处的密封性,然后便可启动该板材涂胶装置,便可在液压杆43的作用下对喷头45向下进行移动,使喷管46的底部位于板材3正上方的适当位置,在对喷头45上下移动时,利用滑块411的作用,以便对喷头45的两侧进行导向,避免在对喷头45

上下移动时发生晃动的问题,便可在胶泵41的作用下将涂胶混合储存箱4内腔中的胶泵送到橡胶软管42的内腔中,使其依次穿过橡胶软管42、螺纹导杆44、活塞49和喷头45,从活塞49和活塞49之间的喷管46的底部排出,使其喷射在板材3的上表面,同时利用驱动电机2的作用,带动滚轮23进行转动,便可对板材3进行前后传动,从而便可对板材3进行移动和喷涂,以便更好地对板材3的上表面进行均匀涂胶。

[0035] 上文一般性地对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

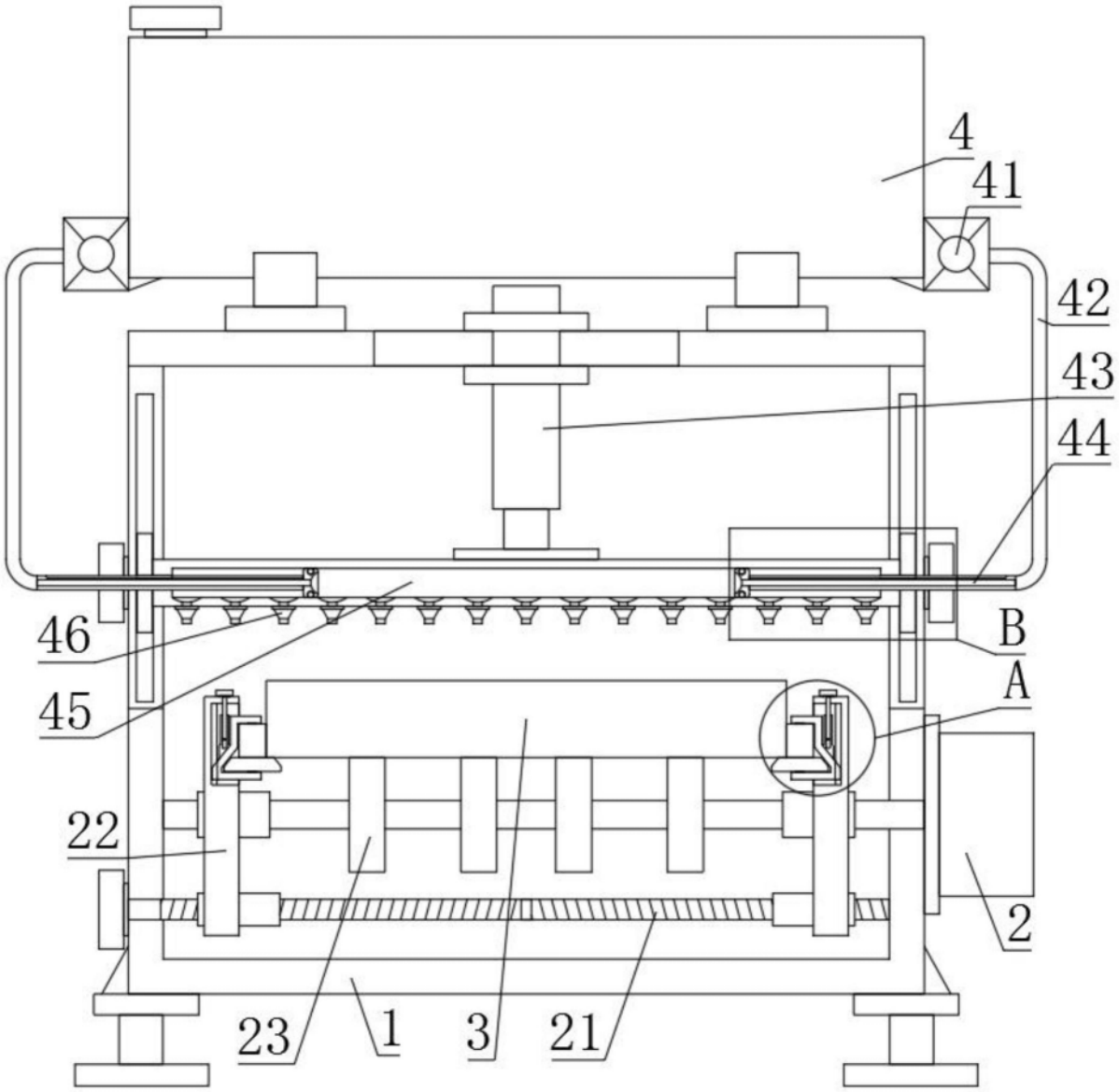


图1

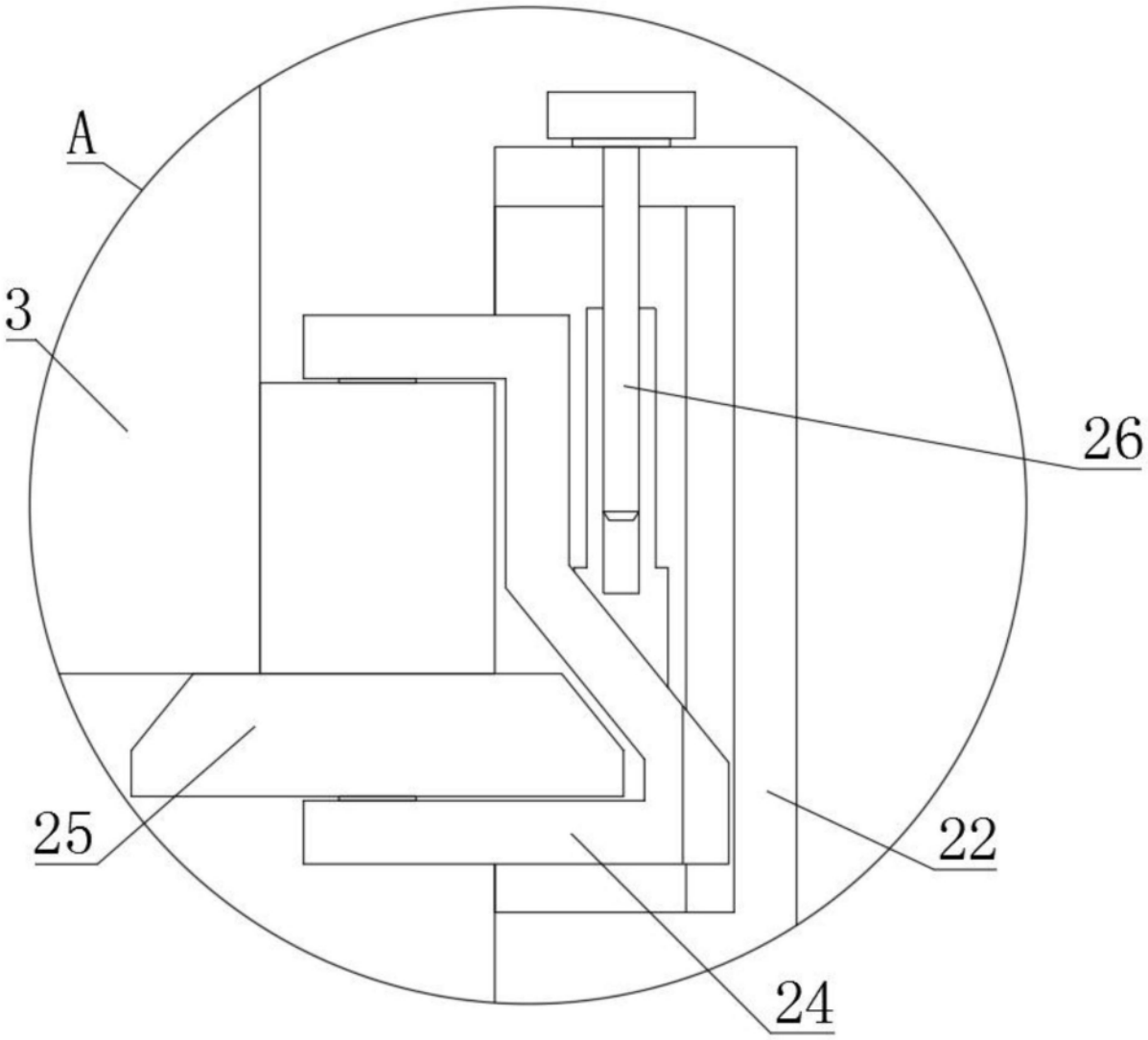


图2

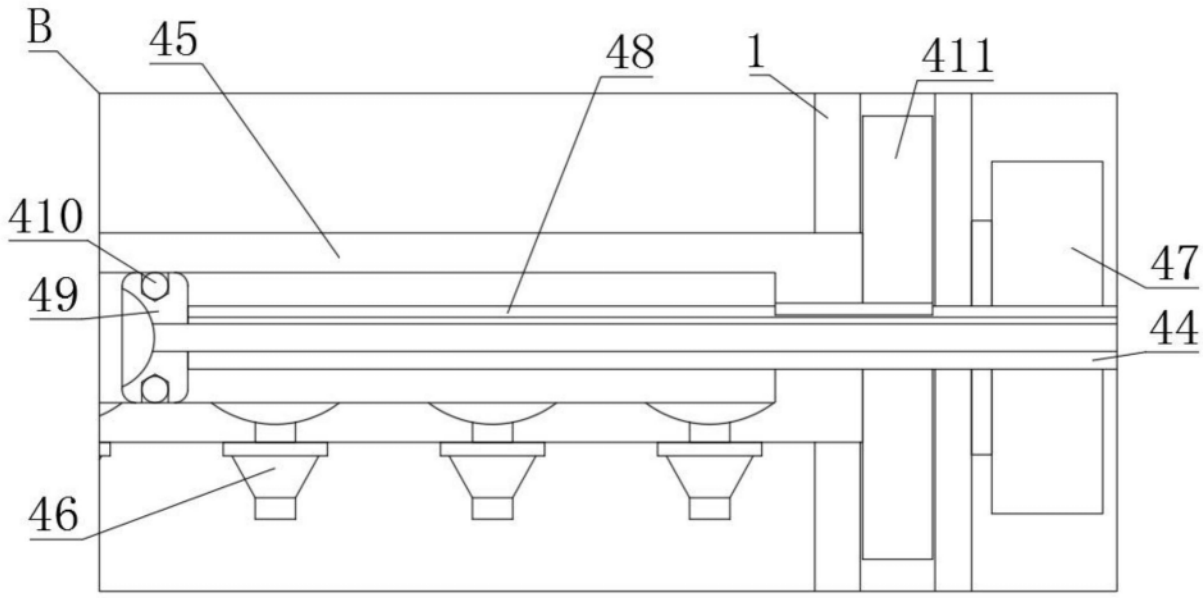


图3