

ÖZET

MOBİLYA ÇIKMA PARÇASI

5 İki yan kenara (2), bir arka çepere (4) ve yan kenarlar (2) ile bağlı olan bir ön taraf yapı grubuna (20) sahip olan bir çekmece, özellikle bir iç çekmece formunda bir mobilya çıkma parçası (1), ön taraf yapı grubunun (20), yan kenarlarla (2) bağlantı için oraya sabitlenen adaptör (8) ile birlikte, yan
10 kenarlarla (2) çakışan iki montaj plakasından (7) ve montaj plakası (7) ile bağlı en az bir ön elemandan (3, 18) oluşacak şekilde yapılmıştır.

Şekil 2

İSTEMLER

1. Ön taraf yapı grubunun (20), yan kenarlar (2) ile bağlantı için oraya sabitlenen adaptör (8) ile birlikte yan kenarlar (2) ile çakışan iki montaj plakasından (7), montaj plakaları (7) ile bağlı en az bir ön elemandan (3, 18) oluştuğu, montaj plakalarına (7), ön taraf yapı grubunun (20) parmaklık destekler (6), yan çeper parçaları (15), ön plakalar (19) vb. gibi diğer yapı elemanları ile bağlantısı için diğer adaptörlerin (9, 10, 16, 17) sabitlenebildiği, iki yan kenara (2), bir arka çepere (4) ve yan kenarlarla (2) bağlı olan bir ön taraf yapı grubuna (20) sahip olan bir çekmece, özellikle bir iç çekmece formunda mobilya çıkma parçası (1) **olup, özelliği;** montaj plakasının (7) en az görünen üst yüzey alanında bir blendaj (14) formunda kapatma elemanı ile donatılması ile **karakterize edilir.**

2. İstem 1'e göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği;** ön elemanının bir ön blendajdan (3), takviye çıtaları (18) formunda bir veya daha fazla çapraz destekten veya bir ön blendaj (3) ile en az bir çapraz desteğin (18) bir kombinasyonundan oluşması ile **karakterize edilir.**

3. İstem 1 veya 2'ye göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği;** montaj plakalarının (7) veya adaptörlerin (8, 9, 10, 16, 17) tek parça olarak üretilen plastik parçalardan oluşması ile **karakterize edilir.**

4. İstem 3'e göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği;** montaj plakalarının (7) ve adaptörlerin (8, 9, 10, 16, 17) plastik püskürtme döküm parçalarından yapılması ile karakterize edilir.

5. Önceki istemlerden birine göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği;** blendajın (14) metalden oluşması ile **karakterize edilir.**

6. Önceki istemlerden birine göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği;** ön blendajın (3) en az bir takviye çıtası (18) ile

stabilize edilen bir sac plakasından oluşması ile **karakterize edilir.**

7. Önceki istemlerden birine göre mobilya çıkma parçası **olup özelliği**; ön blendajın (3) ve/veya yan çeper parçaları (15) formunda yapı parçalarının ve/veya ön plakanın (19) metal, plastik, ahşap, taş, bileşik malzemeler veya camdan üretilmesi ile **karakterize edilir.**

8. Önceki istemlerden birine göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği**; montaj plakalarının (7) ön blendaj (3) ile bağlantı alanının tercihen metalden takviye plakaları (13) ile stabilize edilmesi ile **karakterize edilir.**

9. Önceki istemlerden birine göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği**; yan kenarlar (2) üzerinde ilerleyen parmaklık desteklerin (6) ön blendaj tarafında geçmeli olarak bir adaptöre (10) yerleştirilmesi ile **karakterize edilir.**

10. İstem 9'a göre mobilya çıkma parçası **olup, özelliği**; yan kenarlar (2) üzerinde bulunan parmaklık desteklerin (6) ön taraftaki uçları ile ön blendaj (3) arasındaki bağlantı alanının blendaj kapakları (12) ile kapatılması ile **karakterize edilir.**

TARİFNAME

MOBİLYA ÇIKMA PARÇASI

5 Mevcut buluş, bir çekmece, özellikle bir iç çekmece formunda, iki yan kenara, bir arka çepere ve yan kenarlar ile bağlı olan bir ön taraf yapı grubuna sahip, ön taraf yapı grubunun, yan kenarlarla bağlantı için oraya sabitlenen adaptör ile birlikte yan kenarlarla çakışacak şekilde yerleştirilen iki montaj
10 plakasından ve montaj plakası ile bağlı en az bir ön elemandan oluştuğu bir mobilya çıkma parçası ile ilgilidir.

Yukarıda belirtilen türde mobilya çıkma parçaları çeşitli uygulama formlarından bilinmektedir.

Ön taraf yapı grubunun plaka formunda bir ön blenda ve
15 oraya sabitlenen, ön blenda ile ilgili çekmecenin yan kenarlarına yerleştirilmesini sağlayan bir adaptörden oluşan uygulama formları gelenekseldir.

Bir çekmecenin yapı olanakları bilinen bu yapı ile son derece sınırlıdır.

20 Yapısal nedenlerle bu türdeki mobilya çıkma parçaları ek olarak parmaklık desteklerle ve/veya ek yan çeper parçaları formunda ve/veya çeşitli malzemelerden ön plaka formunda yapı parçaları ile donatılabilir.

DE 10 2008 057 170 A1, bir çekmece önünün iki yanına, çekmece
25 önünün bir yan elemana sabitlenmesi için bir adaptör elemanının öngörüldüğü bir çekmece açıklanmıştır.

Adaptör elemanı yan eleman konturuna adapte edilen bir dayanma yüzeyine sahiptir.

Mevcut buluşun amacı, az sayıda tekli parça ile ön taraf yapı
30 grubunun çok sayıda çeşitli yapı formunun oluşturulabildiği bu türde bir mobilya çıkma parçasının oluşturulmasıdır.

Bu amaca buluşa göre İstem 1'in özellikleri ile bir mobilya çıkma parçası ile ulaşılmıştır.

Buluş, mümkün olan en az sayıda farklı yapı parçası gerektiren

çeşitli ön taraf yapı grupları oluşturma düşüncesine dayanmaktadır.

Bu yapı parçalarında bahsedilen montaj plakaları ve buraya sabitlenen adaptör ile montaj plakaları ile bağlı olan ön

5 elemanlar söz konusudur.

Özellikle ön eleman ile ilişkili olarak farklı yapı formlarının uygulanması için büyük bir yapı serbestliğinin mümkün olması düşünülebilir.

Ön elemanlar tercihen bir ön blendajdan, bir veya daha fazla

10 çapraz destekten veya en az bir çapraz destekle bir ön blendajın bir kombinasyonundan oluşur.

İsteğe göre bir ön blendaj veya bir ya da daha fazla çapraz desteğin kullanımı ile ön taraf yapı grubunun çok sayıda yapı genişliğine ulaşılabilir.

15 Ayrıca belirtilen ön elemanların çeşitli malzemeleri veya çeşitli malzemelerin kombinasyonu ile diğer yapı alanlarının açılması düşünülebilir.

Buluş, ön taraf yapı grubunun parmaklık destek, yan çeper parçaları, ön plaka vb. gibi diğer yapı elemanları ile

20 bağlantısı için montaj plakalarına diğer adaptörlerin sabitlenebilmesini önermektedir.

Böylece komple bir mobilya çıkma parçası oluşumu ile ilgili olarak çok fazla sayıda tekli parçanın stoklanması gerekmeden bir diğer, avantajlı kombinasyon çeşitliliği elde edilir.

25 Tercihen montaj plakaları ve adaptör tek parça olarak üretilen plastik parçalardan yapılır.

Burada montaj plakalarının ve adaptörün plastik püskürtme döküm parçaları olarak yapılması özellikle tercih edilir.

Montaj plakaları en azından görülebilen üst yüzey alanlarında

30 metal, plastik vb. malzemeden kapatma elemanları ile donatılır.

Böylece düşük malzeme masrafı ile yüksek değerde görünen ön taraf yapı grupları elde edilebilir.

Buluşun diğer özellikleri diğer alt istemlerin konusudur.

Buluşun uygulama örnekleri aşağıda açıklanan ekli şekillerde gösterilmiştir.

Şekillerin açıklaması:

- 5 Şekil 1, buluşa uygun mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir,
- Şekil 2, parçaları dağıtılmış bir görüntü türünde ön blendaj tarafı tekli parçalarının gösterildiği, Şekil 1'e uygun mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir,
- 10 Şekil 3, buluşun bir diğer uygulama örneğine göre bir mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir,
- Şekil 4, parçaları dağıtılmış bir ifade türünde Şekil 3'e göre mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir,
- Şekil 5, buluşun bir diğer uygulama örneğine göre bir mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir,
- 15 Şekil 6, parçaları dağıtılmış bir görüntü türünde Şekil 5'e göre bir mobilya çıkma parçasının perspektif görüntüsünü vermektedir.

- Şekil 1'de iki yan kenara (2), bir ön taraf yapı grubuna (20) ve bir arka çepere (4) sahip bir çekmece, burada bir iç
- 20 çekmece formunda bir mobilya çekme parçası (1) gösterilmiştir. Belirtilen yapı elemanları bir taban (5) ile kutu türünde bir mobilya çekme parçasını (1) oluşturmaktadır.

- Arka çeper (4) toplamda her iki yan kenardan (2) ve ön taraf yapı grubundan (20) daha yüksek yapılıdır.
- 25 Yan kenarlar (2) üstünde arka çeper (4) üst kenar yüksekliğinde parmaklık destekler (6) düzenlenmiştir, aynı şekilde ön taraf yapı grubu (20) üstünde bir parmaklık destek (6) öngörülmüştür, böylece mobilya çıkma parçası (1) pratikte arka çeperin (4) komple yüksekliğine kadar doldurulabilir.

- 30 Şekil 1 ve 2'de görüldüğü gibi yan kenarlar (2) alanında bulunan ön taraf yapı grubunun (20) alın tarafına montaj plakaları (7) sabitlenir, montaj plakalarına (7) çeşitli adaptörler (8, 9 ve 10) sabitlenir, adaptör (8), ön taraf yapı gruplarının (20) yan kenarlar (2) ile bağlantısını sağlar, ön

taraf yapı grubunun (20) üstüne düzenlenen parmaklık desteğin (6) yerleştirilmesi için adaptör (9) ve adaptöre (9) monte edilen adaptör (10), yan kenarın (2) üstünde ilerleyen parmaklık desteklerin (6) ön blendaj tarafındaki ön uç alana
5 yerleştirilmesini sağlar.

Burada örnek olarak metal elemandan üretilen ön blendaj (3) montaj plakaları (7) arasına bastırılarak veya malzeme ile yerleştirilir.

Ön blendaj (3) ahşap, bileşim malzemeler, plastik, metal, cam
10 veya taş gibi çeşitli malzemelerden üretilir.

Ön taraf yapı grubu (209 Şekil 1 ve 2'ye uygun uygulama örneğinde bir ön blendajdan (3), bununla bağlı bir montaj plakasından (7) ve ön taraf yapı grubunun (20) yan kenarlara (2) yerleştirilmesini sağlayan adaptörden (8) oluşur.

15 Ön blendaj (3) üzerine düzenlenen parmaklık destekte (6), yan kenarlar (2) üzerine düzenlenen parmaklık desteklerdeki (6) gibi ek bir yapı parçası söz konusudur.

Parmaklık destek (6) formunda ek yapı parçalarının sabitlenmesi için, montaj plakalarına (7) sabitlenen
20 adaptörler (9 ve 10) öngörülmüştür.

Ön taraf yapı grubunun (20) yan kenarlara (2) yerleştirilmesi için adaptör (8) mobilya yapımında genel olarak bilinen, örneğin yan kenarlar (2) içine düzenlenen kanca yuva parçalarının malzeme ile veya bastırılarak tutturulduğu
25 bağlantı kancaları gibi bağlantı tekniklerine sahiptir.

Burada bilinen bağlantı teknikleri söz konusu olduğundan adaptörün (8) yapısının ayrıntılı şekline ve tanımına gerek duyulmamıştır.

Adaptör (9), ön blendaj (3) üzerinde bulunan parmaklık destek
30 (6) için birbirine ilerleyen alın kenarlarda yuva delikleri (11) ile donatılmıştır.

Yan kenarların (2) üstünde bulunan parmaklık destekler (6) yönünde ilerleyen, adaptöre (9) sabitlenmiş olan adaptör (10) aynı şekilde bilinen bağlantı teknikleri ile parmaklık

desteklerinin (6) ön, alın tarafındaki köşeleri ile bağlanabilir.

Böylece her adaptör (10) bilinen geçmeli bağlantılarla parmaklık desteklerle bağlanabilir ve bağlantı oluşturulduktan

5 sonra bir blendaj kapağı (12) ile kapatılabilir.

Tercihen montaj plakaları (7) ve adaptörler (8-10) plastikten, özellikle plastik püskürtme döküm parçaları olarak üretilir.

Ön blendaj (3) örneğin metalden oluşur, fakat cam, taş veya plastik gibi diğer dekoratif malzemelerden de oluşabilir,

10 burada montaj plakaları (7) ile ön blendajlar (3) arasındaki bağlantı alanında tercihen metalden oluşan takviye plakaları (13) öngörülebilir.

Ön blendajlar (3) takviye çıtalaları (18) ile tek parça olarak da üretilebilir.

15 Başarılı bir montajdan sonra montaj plakaları (7) optik nedenlerle, montaj plakalara (7) doğru istenilen şekilde bastırılarak veya malzeme bağlantısı ile örneğin kilitlenebilir şekilde sabitlenebilen, tercihen metalden blendajlarla (14) kapatılabilir.

20 Şekil 3 ve 4'te yan kenarların (2) üstünde Şekil 1 ve 2'deki uygulama örneklerindeki gibi parmaklık destekler (6) yerine yan çeper parçalarının (15) düzenlendiği buluşun bir uygulama örneği gösterilmiştir.

Ayrıca ön blendaj (3) yaklaşık olarak arka çeper (4)

25 yüksekliğinde boyutlara uygun yapılmıştır.

Bu uygulama örneğinde de mevcut başvurunun ana düşüncesi, yan kenarlar (2) alanında bulunan, ön blendajın (3) alın tarafı uçlarına, çeşitli adaptörlerin (8, 16 ve 17) takılması için kullanılan montaj plakalarının (7) sabitlenmesidir.

30 Adaptörde (8) ön taraf yapı grubunun (20) yan kenarlara (2) doğru yerleştirilmesi için kanca biçiminde yapılan adaptör söz konusudur.

Adaptör (16), bu durumda montaj plakasının (17), örneğin ince çeperli sacdan üretilen ön blendajın (3) stabilize edilmesini

sağlayan takviye çıtaları (18) dahil olmak üzere ön blendaja (3) yerleştirilmesini sağlar.

Ayrıca adaptör (16), 17 rakamı ile işaretlenen, yan çeper parçalarının (15) ön blendaja (3) yerleştirilmesi için
5 bağlantı parçalarını oluşturan adaptörün yerleştirilmesini sağlar.

Bu yapıda da stabilizasyon plakaları (13) ve blendajlar (14) yukarıda açıklanan uygulama örneklerinde olduğu gibi kullanılabilir.

10 Şimdiye kadar gösterilen ve açıklanan uygulama örneklerine alternatif olarak ön taraf yapı grubu (20) oraya sabitlenen adaptörle (8) birlikte belirtilen montaj plakalarından (7) ve, montaj plakaları ile bağlı olan takviye çıtalarına (18) uygun çapraz desteklerden oluşabilir.

15 Şekiller 5 ve 6, yan kenarlar üstünde parmaklık desteğin (6) düzenlendiği, ön blendaj (3) üzerine ise ek bir ön plakanın (19) düzenlendiği bir mobilya çıkma parçası uygulama örneğini göstermektedir.

Bu ön plaka (19) ahşap, cam veya plastikten üretilebilir.

20 Şekil 6'da görüldüğü gibi burada da ön taraf yapı grubunun (20) montaj plakalarına (7) sabitlenmesi ve bunun, -adaptör (8) durumunda- ön blendajın (3) bilinen şekilde yan kenarlara (2) yerleştirilmesi ve adaptörün (16), ön blendaj (3) üstündeki ön plakanın (19) montaj plakalarına (7) tutturulması
25 için kullanılması amacıyla adaptör (8, 10 ve 16) montajı için kullanılması prensibi uygulanmıştır.

Bilinen şekilde adaptör (10) adaptöre (16) yerleştirilir ve parmaklık desteğin (6) ön blendaj tarafındaki alın tarafı uçlarının yan kenar (2) üstüne sabitlenmesini sağlar.

30 Burada da takviye plakaları (13) ve metalden veya diğer dekoratif malzemelerden blendajlar (14) ile bağlantı alanı tamamen stabilize edildiğinde mobilya çıkma parçasının (1) köşe alanının görsel olarak estetik görüntüsü sağlanır.

Gösterilen ve açıklanan uygulama örnekleri, sadece az sayıda

tekli parça kullanımı ile mobilya çıkma parçalarının çeşitli biçimlerine olanak sağlayan bir yapının oluşturulabildiğini göstermektedir.

Gösterilen uygulama örnekleri üzerinden ön taraf yapı grubunun (20) ve parmaklık destek, yan çeper parçaları ve ön plakalar gibi diğer yapı parçalarının diğer kombinasyon olanakları elde edilebilir.

Şekillerde mobilya çıkma parçası (1) iç çekmece olarak gösterilmiştir.

10 İç çekmece kavramından ön taraf yapı grubu (20) dahil olmak üzere, ön taraf yapı grubunun (20) maksimum çekmece toplam genişliğine sahip olacağı veya çekmecenin takıldığı gövdenin maksimum iç ölçüye sahip olacağı şekilde mobilya gövdesine itildiği bir çekmece anlaşılmalıdır.

15 Böyle bir mobilya yapısında örneğin kapaklar veya çekmeceye bağlı olan, bir mobilya gövdesinin ön alın tarafına dayanan diğer ön blendajlar ile görünen tarafı kapatılır.

Ön blendajın (3), ön plakanın (19) ve yan çeper parçasının (15), örneğin herhangi bir renkte camdan ve kumaştan,

20 ahşaptan, bileşik malzemelerden, metalden, alaşımlardan, taştan, plastikten vb. plaka biçimli bir malzemeden üretilmesi avantajlıdır.

Ön taraf yapı grubu (20) neredeyse her zaman piyasada bulunan çekmece sistemleri ile kullanılabilir ve az sayıda çeşitli

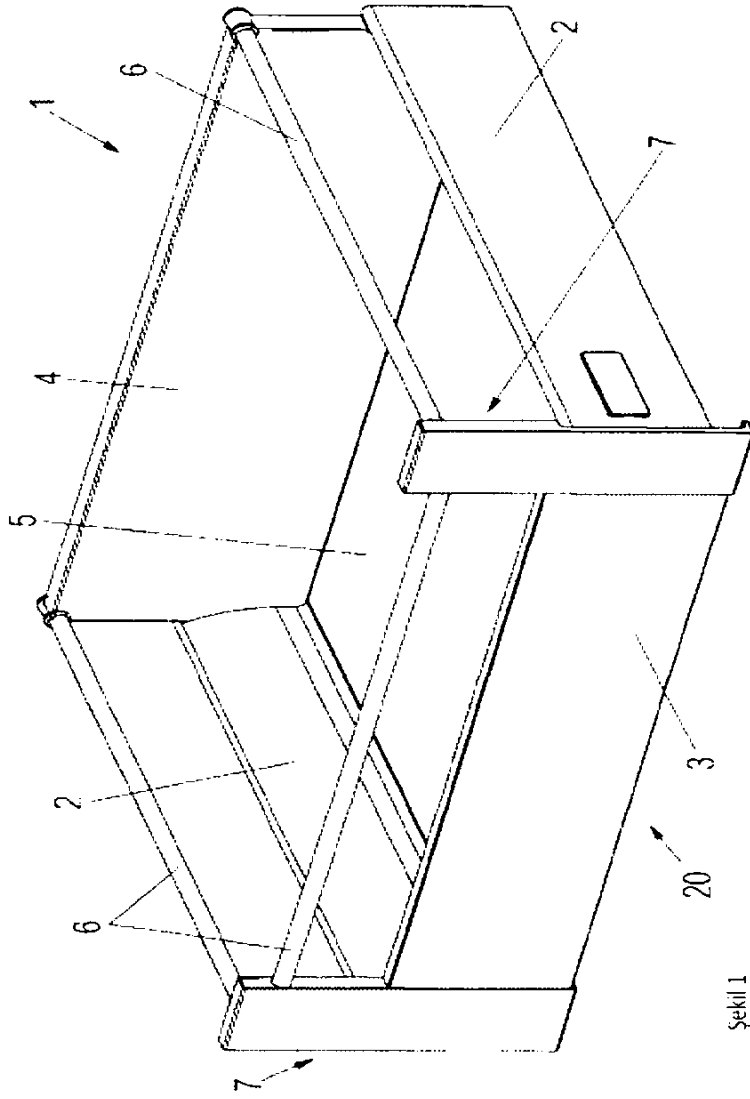
25 yapı parçasında mümkün olan en büyük biçim serbestliği sunar.

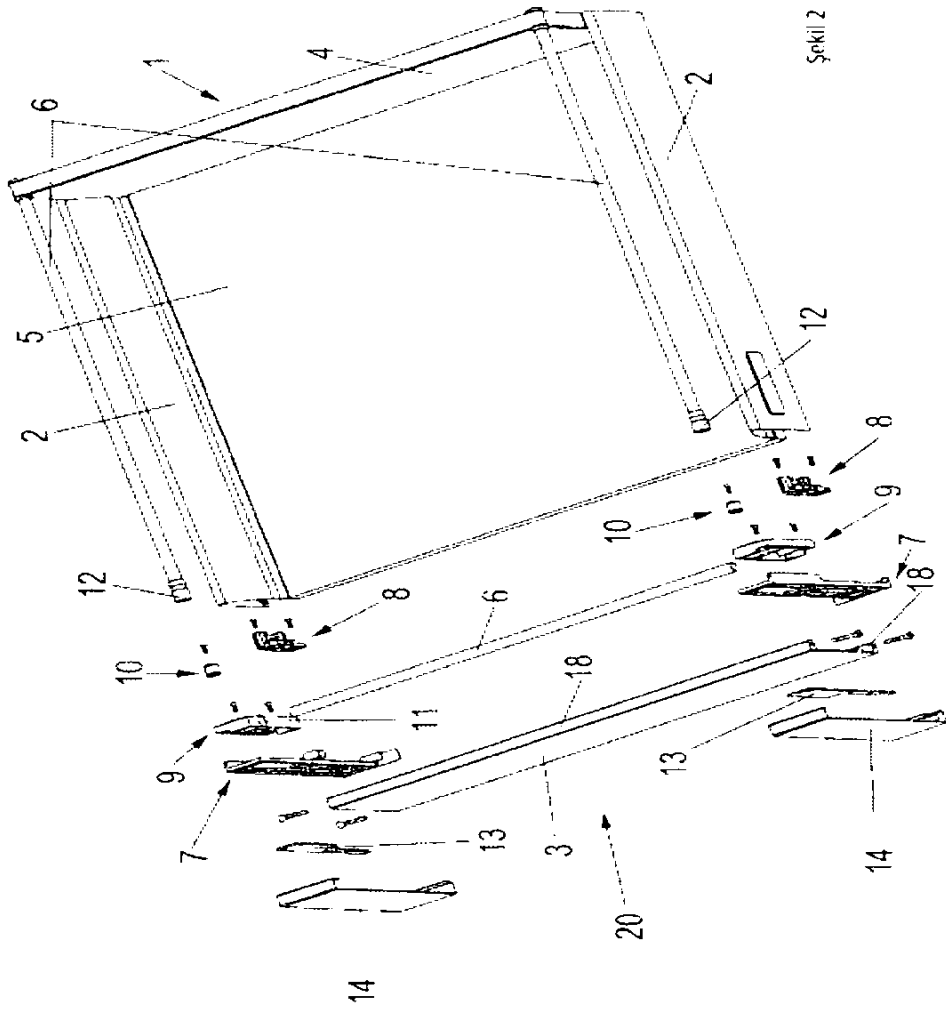
Buluş iç çekmece olarak yapılmayan mobilya çıkma parçaları veya çekmecelerde de avantajlı biçimde kullanılabilir.

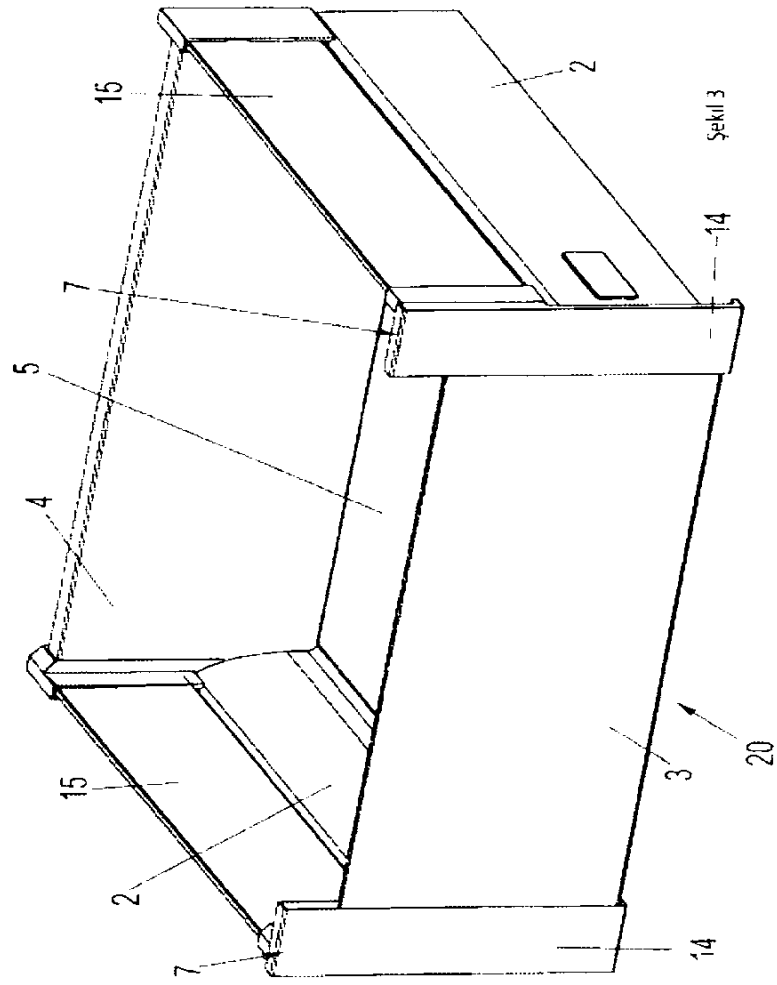
Şekillerdeki referansların listesi

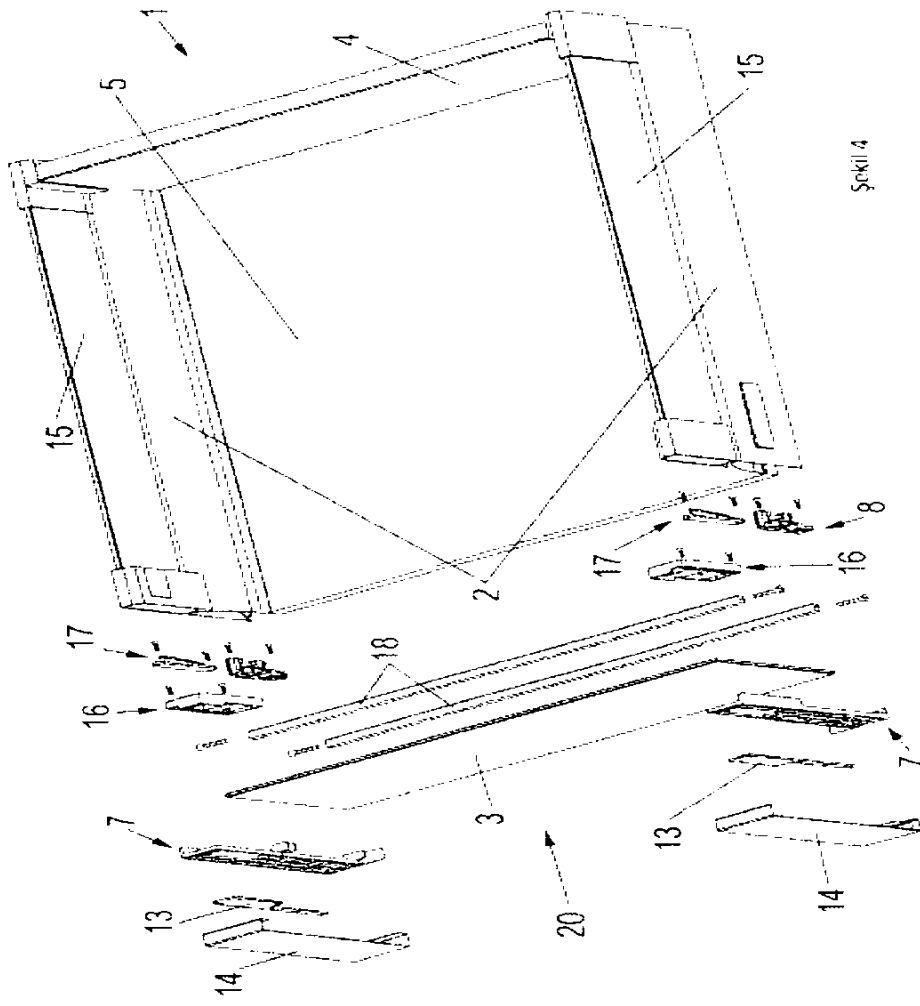
- 1 Mobilya çıkma parçası
- 30 2 Yan kenar
- 3 Ön blendaj
- 4 Arka çeper
- 5 Taban
- 6 Parmaklık destek

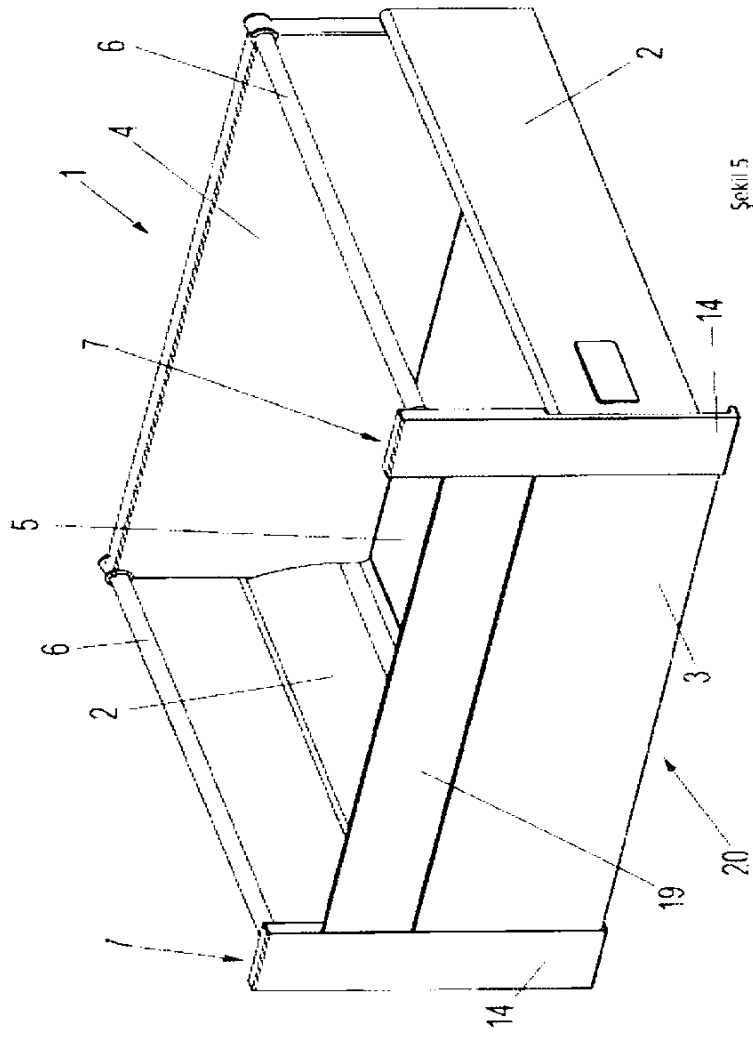
	7	Montaj plakası
	8	Adaptör
	9	Adaptör
	10	Adaptör
5	11	Yuva deliği
	12	Blendaj kapağı
	13	Takviye plakası
	14	Blendaj
	15	Yan çerper parçası
10	16	Adaptör
	17	Adaptör
	18	Takviye çıtası
	19	Ön plaka
	20	Ön taraf yapı grubu

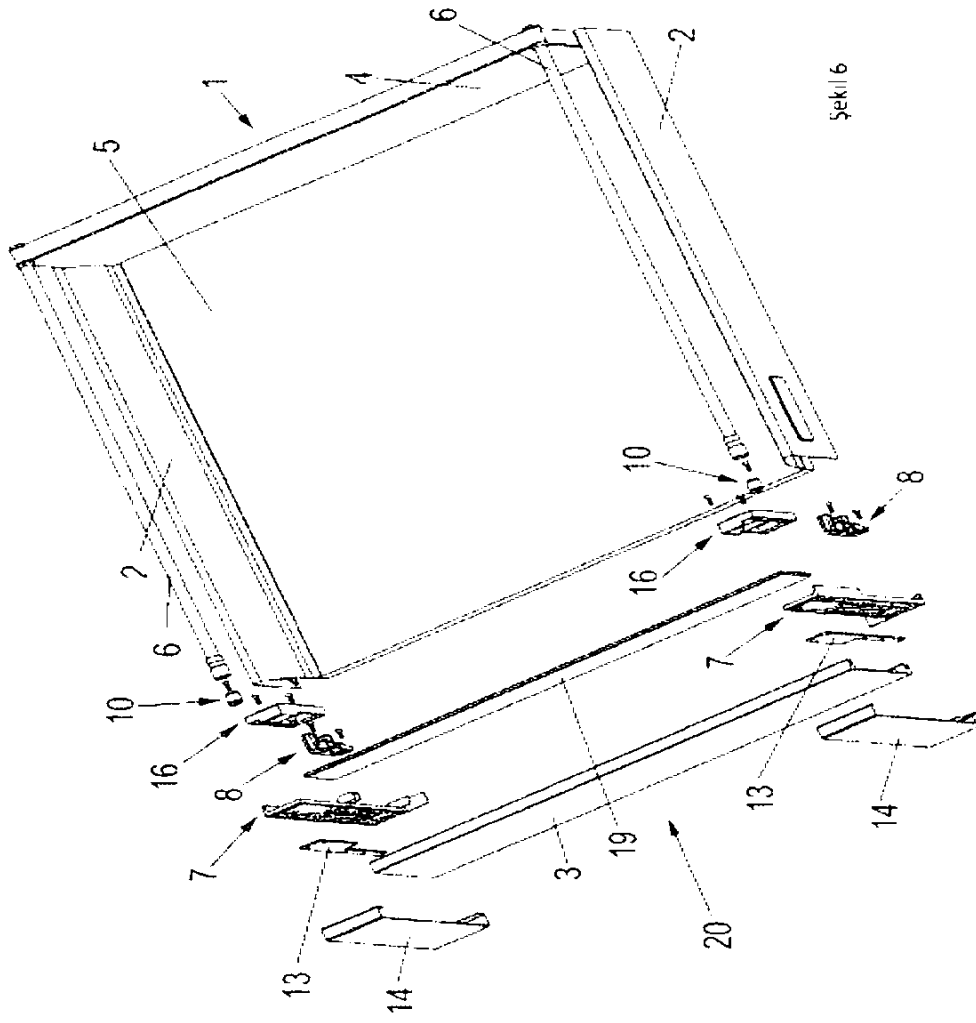












Şekil 6