



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210146533 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920667739.6

(22)申请日 2019.05.10

(73)专利权人 常州超捷等离子技术有限公司  
地址 213100 江苏省常州市新北区西夏墅镇岳山路6-6号

(72)发明人 魏铁峰 张建坡 李东奎 张帆

(74)专利代理机构 常州市科谊专利代理事务所  
32225

代理人 孙彬

(51) Int. Cl.

B08B 3/02(2006.01)

B08B 13/00(2006.01)

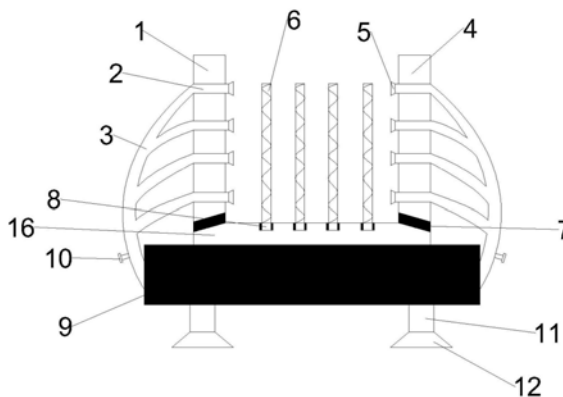
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)实用新型名称

一种新型铣刀涂层的清洗架

## (57)摘要

本实用新型公开了一种新型铣刀涂层的清洗架,包括左栏板、喷头、多通道水管、右栏板、喷嘴、铣刀、排水通道、固定圆环、水箱、限水阀、支柱、底座、限位块、旋转底盘、喷水孔和底板。本实用新型的有益效果是:喷头设置有八个,且喷头呈上下平行排列,对称式安装在左栏板和右栏板上,便于把铣刀涂层清洗干净,提高清洗效率,排水通道设置有两个,且排水通道呈对称式安装在左栏板和右栏板的底端,有利于使废水快速的排出,不会让废水污染铣刀清洗,固定圆环设置有四个,且固定圆环呈水平等距离排列底板上,便于固定多个铣刀,提高铣刀的实用性。



1. 一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:包括左栏板(1)、喷头(2)、多通道水管(3)、右栏板(4)、喷嘴(5)、铣刀(6)、排水通道(7)、固定圆环(8)、水箱(9)、限水阀(10)、支柱(11)、底座(12)、限位块(13)、旋转底盘(14)、喷水孔(15)和底板(16);所述左栏板(1)、右栏板(4)和水箱(9)构成该清洗架的主体结构,所述左栏板(1)和右栏板(4)呈对称式安装在底板(16)的上表面两侧,所述喷头(2)安装在左栏板(1)和右栏板(4)的内部,所述多通道水管(3)设置有两个,且多通道水管(3)的上端接口与喷头(2)的尾端连接,且多通道水管(3)的下端与水箱(9)的侧表面连接,所述喷嘴(5)安装在喷头(2)的前端,所述铣刀(6)竖直插入固定圆环(8)中,且铣刀(6)与固定圆环(8)呈可拆卸式连接,所述排水通道(7)位于左栏板(1)和右栏板(4)的底部,所述固定圆环(8)位于底板(16)上,所述限水阀(10)位于多通道水管(3)的左右两侧下方,所述支柱(11)设置四个,且支柱(11)位于底板(16)的四角,且支柱(11)与底板(16)呈可拆卸式连接,所述底座(12)设置四个,且支柱(11)的下端安装在底座(12)的上表面中心处,所述限位块(13)设置两个,且限位块(13)呈对称式安装在固定圆环(8)中,且限位块(13)与铣刀(6)呈固定式连接,所述旋转底盘(14)位于固定圆环(8)的下方,所述喷水孔(15)整齐的排列在喷嘴(5)的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:所述喷头(2)设置八个,且喷头(2)呈上下平行排列,对称式安装在左栏板(1)和右栏板(4)上。

3. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:所述排水通道(7)设置两个,且排水通道(7)呈对称式安装在左栏板(1)和右栏板(4)的底端。

4. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:所述固定圆环(8)设置四个,且固定圆环(8)呈水平等距离排列底板(16)上。

5. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:所述旋转底盘(14)设置四个,且旋转底盘(14)的上表面接触固定圆环(8)的底端下表面,且旋转底盘(14)与固定圆环(8)呈可拆卸式连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀涂层的清洗架,其特征在于:所述限水阀(10)设置两个,且限水阀(10)分别安装在左右两边的多通道水管(3)上。

## 一种新型铣刀涂层的清洗架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清洗架,具体为一种新型铣刀涂层的清洗架,属于清洗设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 随着科学技术的发展,铣刀广泛应用于制造行业。在研发和制备铣刀的过程中,铣刀可能需要经历高温、酸、碱、有机溶剂的处理。因此,需要一种耐高温、耐强酸碱的清洗架。现有的清洗架存在结构复杂、镂空和网格部分很多的缺陷,在多步清洗时,死角容易残留液体。

[0003] 现有的清洗架结构较为简单,其一、现有的清洗架的排水效果不好,导致在清洗铣刀的时候,废水容易污染铣刀,其二、现有的清洗架不能固定多个铣刀,导致该清洗架实用性效果不够好,其三、现有的清洗架不方便控制水流量的大小,导致清洗铣刀的时候不够方便,其四、现有的清洗架清洗铣刀的效果不够好,导致铣刀的清洗率不够高。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种新型铣刀涂层的清洗架。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:一种新型铣刀涂层的清洗架,包括左栏板、喷头、多通道水管、右栏板、喷嘴、铣刀、排水通道、固定圆环、水箱、限水阀、支柱、底座、限位块、旋转底盘、喷水孔和底板;所述左栏板、右栏板和水箱构成该清洗架的主体结构,所述左栏板和右栏板呈对称式安装在底板的的上表面两侧,所述喷头安装在左栏板和右栏板的内部,所述多通道水管设置有两个,且多通道水管的上端接口与喷头的尾端连接,且多通道水管的下端与水箱的侧表面连接,所述喷嘴安装在喷头的前端,所述铣刀竖直插入固定圆环中,且铣刀与固定圆环呈可拆卸式连接,所述排水通道位于左栏板和右栏板的底部,所述固定圆环位于底板上,所述限水阀位于多通道水管的左右两侧下方,所述支柱设置有四个,且支柱位于底板的四角,且支柱与底板呈可拆卸式连接,所述底座设置有四个,且支柱的下端安装在底座的上表面中心处,所述限位块设置有两个,且限位块呈对称式安装在固定圆环中,且限位块与铣刀呈固定式连接,所述旋转底盘位于固定圆环的下方,所述喷水孔整齐的排列在喷嘴的表面。

[0006] 优选的,为了把铣刀涂层清洗干净,所述喷头设置有八个,且喷头呈上下平行排列,对称式安装在左栏板和右栏板上。

[0007] 优选的,为了使废水快速的排出,所述排水通道设置有两个,且排水通道呈对称式安装在左栏板和右栏板的底端。

[0008] 优选的,为了固定多个铣刀,所述固定圆环设置有四个,且固定圆环呈水平等距离排列底板上。

[0009] 优选的,为了便于铣刀在清洗时的旋转,所述旋转底盘设置有四个,且旋转底盘的上表面接触固定圆环的底端下表面,且旋转底盘与固定圆环呈可拆卸式连接。

[0010] 优选的,为了便于人工控制水流的大小,所述限水阀设置有两个,且限水阀分别安装在左右两边的多通道水管上。

[0011] 本实用新型的有益效果是:该新型铣刀涂层的清洗架设计合理,喷头设置有八个,且喷头呈上下平行排列,对称式安装在左栏板和右栏板上,便于把铣刀涂层清洗干净,提高清洗效率,排水通道设置有两个,且排水通道呈对称式安装在左栏板和右栏板的底端,有利于使废水快速的排出,不会让废水污染铣刀清洗,固定圆环设置有四个,且固定圆环呈水平等距离排列底板上,便于固定多个铣刀,提高铣刀的实用性,旋转底盘设置有四个,且旋转底盘的上表面接触固定圆环的底端下表面,且旋转底盘与固定圆环呈可拆卸式连接,便于铣刀在清洗时的旋转,使铣刀在清洗过程中被清洗的更加干净,限水阀设置有两个,且限水阀分别安装在左右两边的多通道水管上,便于人工控制水流的大小。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型清洗架结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型固定圆环结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型喷嘴结构示意图。

[0015] 图中:1、左栏板,2、喷头,3、多通道水管,4、右栏板,5、喷嘴,6、铣刀,7、排水通道,8、固定圆环,9、水箱,10、限水阀,11、支柱,12、底座,13、限位块,14、旋转底盘,15、喷水孔和16、底板。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1~3,一种新型铣刀涂层的清洗架,包括左栏板1、喷头2、多通道水管3、右栏板4、喷嘴5、铣刀6、排水通道7、固定圆环8、水箱9、限水阀10、支柱11、底座12、限位块13、旋转底盘14、喷水孔15和底板16;所述左栏板1、右栏板4和水箱9构成该清洗架的主体结构,所述左栏板1和右栏板4呈对称式安装在底板16的上表面两侧,所述喷头2安装在左栏板1和右栏板4的内部,所述多通道水管3设置有两个,且多通道水管3的上端接口与喷头2的尾端连接,且多通道水管3的下端与水箱9的侧表面连接,所述喷嘴5安装在喷头2的前端,所述铣刀6竖直插入固定圆环8中,且铣刀6与固定圆环8呈可拆卸式连接,所述排水通道7位于左栏板1和右栏板4的底部,所述固定圆环8位于底板16上,所述限水阀10位于多通道水管7的左右两侧下方,所述支柱11设置四个,且支柱11位于底板16的四角,且支柱11与底板16呈可拆卸式连接,所述底座12设置四个,且支柱11的下端安装在底座12的上表面中心处,所述限位块13设置两个,且限位块13呈对称式安装在固定圆环8中,且限位块13与铣刀6呈固定式连接,所述旋转底盘14位于固定圆环8的下方,所述喷水孔15整齐的排列在喷嘴5的表面。

[0018] 所述喷头2设置有八个,且喷头2呈上下平行排列,对称式安装在左栏板1和右栏板4上,便于把铣刀涂层清洗干净,提高清洗效率,所述排水通道7设置有两个,且排水通道7呈

对称式安装在左栏板1和右栏板4的底端,有利于使废水快速的排出,不会让废水污染铣刀清洗,所述固定圆环8设置有四个,且固定圆环8呈水平等距离排列底板16上,便于固定多个铣刀,提高铣刀的实用性,所述旋转底盘14设置有四个,且旋转底盘14的上表面接触固定圆环8的底端下表面,且旋转底盘14与固定圆环8呈可拆卸式连接,便于铣刀在清洗时的旋转,使铣刀在清洗过程中被清洗的更加干净,所述限水阀10设置有两个,且限水阀10分别安装在左右两边的多通道水管上,便于人工控制水流的大小。

[0019] 工作原理:在使用该新型铣刀涂层的清洗架时,首先把该清洗架搬到所需要的地方,然后把铣刀放进固定圆环8中,调整喷头2的位置,检查多通道水管3有没有损坏,再打开快关,旋转底盘14开始带动铣刀的转动,喷嘴5开始喷水,调整限水阀10从而调整水量的大小,最后投入使用。

[0020] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

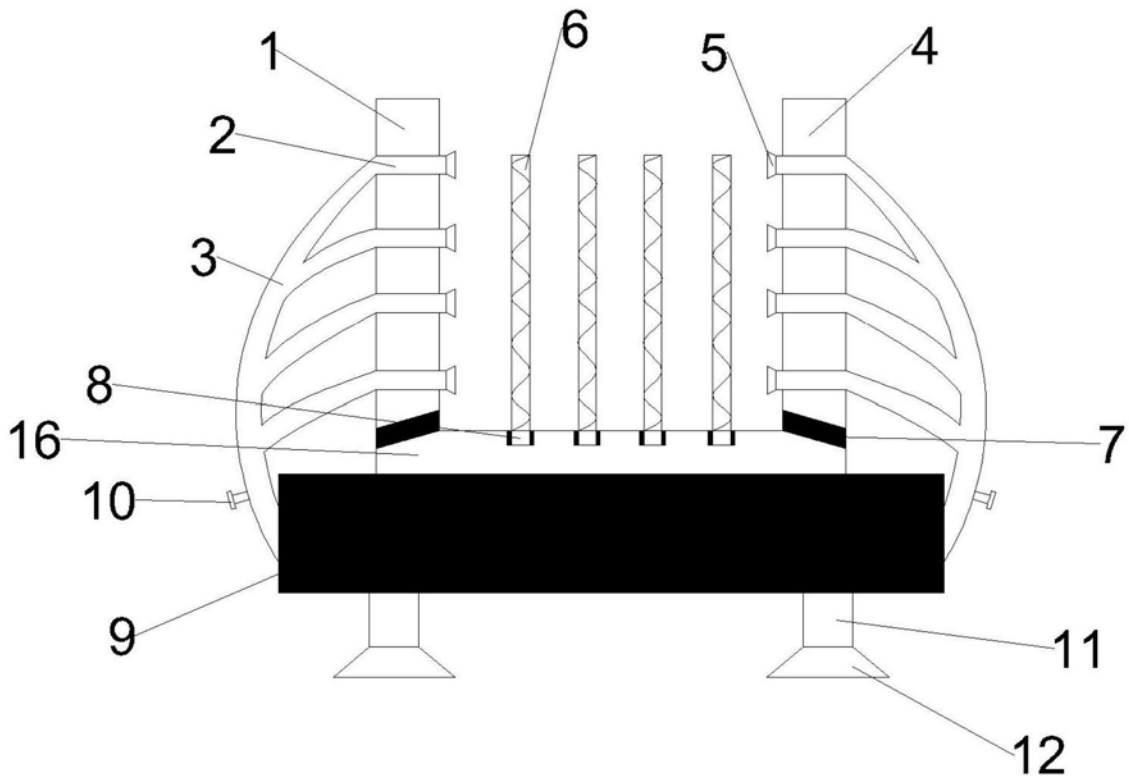


图1

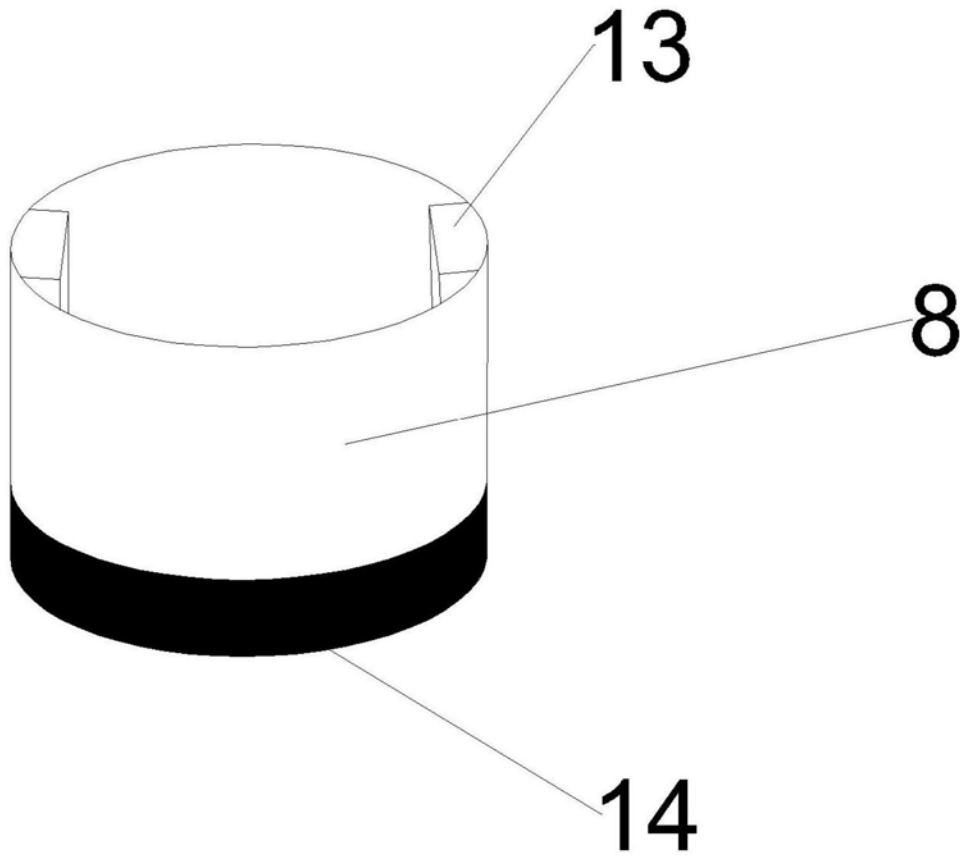


图2

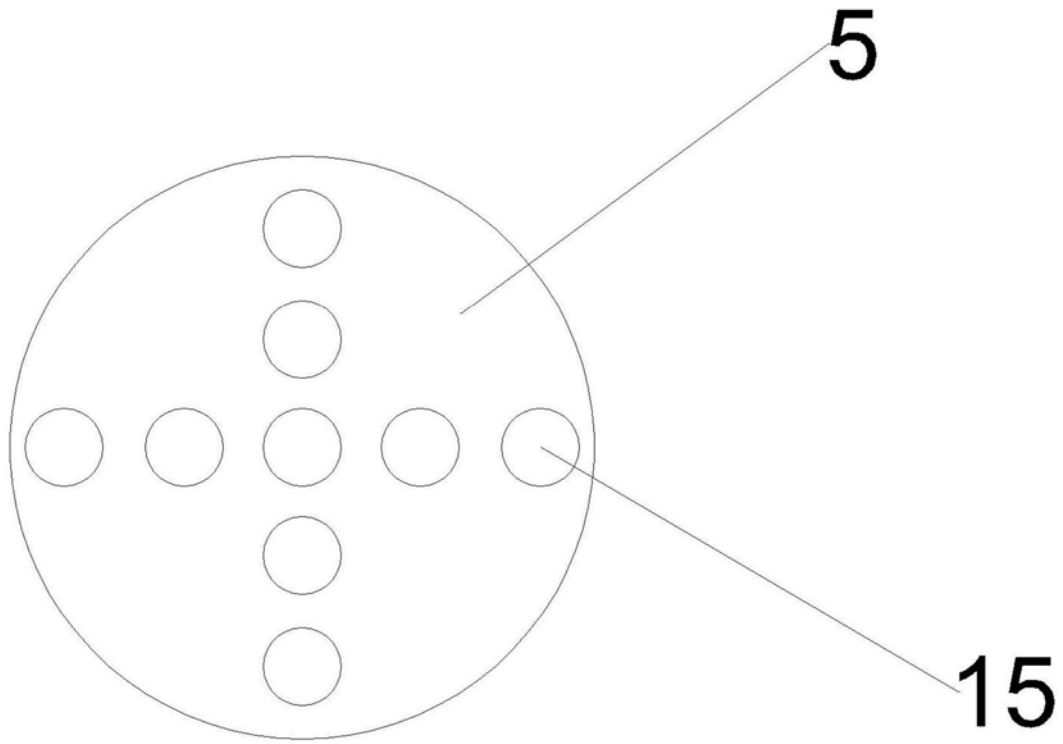


图3