

15 października 1927 r.

URZĄD PATENTOWY

D 061 2  
3/14

# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIŚ PATENTOWY

Nr 6219.

Kl. 8 a 11.

N. V. Nederlandsche Kunstzijdefabriek  
(Arnhem, Niderlandy).

### Sposób przemywania, bielienia i farbowania cewek.

Zgłoszono 13 października 1925 r.

Udzielono 3 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 8 listopada 1924 r. (Niemcy).

Przędzę, nici lub tym podobne materiały nawinięte na dziurkowane cewki obrabia się często płynami celem przemywania, bielienia lub farbowania wskazanych materiałów. Kąpiel przemywającą, bielącą lub farbiarską przepuszcza się przez szpulki za pomocą próżni lub ciśnienia. W obu wypadkach potrzebny jest przyrząd, wytwarzający niedopreżność lub ciśnienie, zazwyczaj pompa, wprowadzająca płyn w ruch lub utrzymująca go w obiegu kołowym.

Również i przy wytwarzaniu jedwabiu sztucznego z włókna postępuje się w podobny sposób np. dla odkwaszenia świeżo wyprzędzonych cewek przed ich suszeniem. Jest to jednak mało praktyczne, ponieważ zostają bardzo szybko zniszczone przez zawarty w płynie kwas, tracą swoją szczel-

ność i nie mogą wytwarzać koniecznej niedopreżności lub nadciśnienia.

Wynalazek niniejszy zarządza wskazanym powyżej brakiom, usuwając potrzebę stosowania przyrządów w rodzaju pomp, do wytwarzania próżni lub ciśnienia, sam bowiem płyn roboczy wytwarza pożądaną próżnię. Urządzenie to polega na tem, że wodę po przepuszczeniu przez cewki *b* odprowadza się zapomocą długiej rury pionowej *e*, wytwarzając mniejszą, lub większą, w zależności od długości rury, niedopreżność. Długość pionowej rury spadkowej zależy oczywiście od pożądaney niedopreżności oraz od warunków przestrzennych w fabryce. Rzecz prosta, że rura spadkowa nie potrzebuje biec na całej swej długości pio-

nowo, chodzi tu bowiem tylko o pewną różnicę poziomą.

Dla zapobieżenia przedostawaniu się powietrza do dolnej części rury, należy dolny koniec jej zanurzyć w naczyniu napełnionem wodą. Urządzenie powyższe ułatwia nadzwyczaj przepływ cieczy przez dziurkowane cewki, dzięki czemu osiąga się znaczną oszczędność na maszynach i siłę, obywając się bez wszelkich pomp. Przewody odprowadzające mogą być wykonane z materiału odpornego na kwasy, np. z ołowiu. Cewki w mniejszych lub większych grupach umieszcza się w naczyniach wyłożonych materiałem trwałym na kwasy. Każde z tych naczyń zaopatrzone jest w rurę spadową, ułożoną w ten sposób, że każdą grupę cewek można odkwaszać niezależnie od pozostałych grup. Ilość cewek w każdej grupie zależy od ilości płynu, który nie przepuszcza oraz od innych okoliczności, związanych z daną fabrykacją. Płyn roboczy wprowadza się do naczyń z góry i po przejściu przez cewki gromadzi się w rurach, wprowadzanych do wskazanej powyżej wspólnej rury spadowej.

Rzecz prosta, że sposób niniejszy nie ogranicza się wyłącznie do odkwaszania kwaśnych cewek przędzalniczych przy wytwarzaniu jedwabiu z wiskozy, lecz nadaje się również do przemywania, bielenia, farbowania lub innej obróbki tworzywa włókienniczego na dziurkowanych cewkach.

Na załączonym rysunku litera *a* ozna-

cza naczynie, w którym mieszczą się cewki *b*; naczynie to zaopatrzone jest w przelew *i* i zasilane cieczą roboczą, w której pomieszczone cewki są zanurzone zapomocą zaworu *c*. Rury *d*, odprowadzające ciecz z cewek, odchodzą do wspólnej rury spadowej *e* zaopatrzonej w próżniomierz *f* i zawór *h*. Długość rury *e* jest dowolna, a koniec jej zanurzony jest w naczyniu *g* napełnionem wodą.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przemywania, bielenia, farbowania i t. d., zapomocą odsysania, materiału włóknistego nawiniętego na dziurkowane cewki, znamieny tem, że konieczną niedopreżność wytwarza sam płyn roboczy.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że niedopreżność wytwarzana jest zapomocą długiej rury pionowej, odprowadzającej płyn.

3. Sposób przemywania kwaśnych świeżo wyprzędzonych cewek jedwabiu sztucznego z wiskozy według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że cewki umieszcza się grupami w naczyniach, przychem każda grupa posiada swą rurę spadową.

N. V. Nederlandsche  
Kunstzijdefabriek.

Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.

