



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204208765 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420693468. 9

(22) 申请日 2014. 11. 19

(73) 专利权人 东风(十堰)汽车螺栓有限公司

地址 442002 湖北省十堰市车城西路 90 号

(72) 发明人 赵秀碧 孟东阳 李少兵 刘云峰
沈飞

(74) 专利代理机构 十堰博迪专利事务所 42110

代理人 高良军

(51) Int. Cl.

B05C 13/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

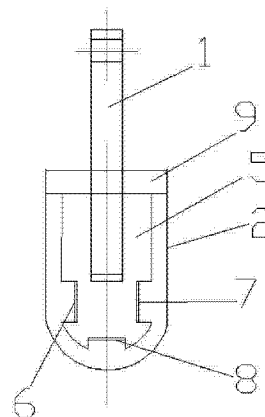
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

U型螺栓涂装卡具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种U型螺栓涂装卡具,包括背板,背板的板面设有镂空的窗口,窗口底部的两侧边对称设有刀口,窗口底部的中心部位设有刀口,背板的上端铰接有一个向外延伸的杆,杆的下端设有刃口,杆的上端设有向上延伸的吊挂部。使用本实用新型所述的U型螺栓涂装卡具,螺栓放置在背板的刀口上,刀口的厚度小于待加工螺栓的螺距,这样刀口刚好卡在螺栓的相邻螺牙之间,吊杆延伸出来的角的背面避免伤害零件表面,并且能够保证零件均匀涂装,满足零件整体电泳涂装的技术要求,装挂效率比原来提高 70%。



1. U型螺栓涂装卡具,其特征在于:包括背板,背板的板面设有镂空的窗口,窗口底部的两侧边对称设有刀口,窗口底部的中心部位设有刀口,背板的上端铰接有一个向外延伸的杆,杆的下端设有刃口,杆的上端设有向上延伸的吊挂部。
2. 根据权利要求1所述的U型螺栓涂装卡具,其特征在于:所述背板为椭圆形的钢板。
3. 根据权利要求1所述的U型螺栓涂装卡具,其特征在于:所述的吊挂部为吊杆。

U型螺栓涂装卡具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卡具,尤其是一种U型螺栓涂装卡具。

背景技术

[0002] 目前,U型螺栓涂装卡具不能实现带螺纹电泳涂装,且操作复杂,不能满足涂装工艺需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种U型螺栓涂装卡具,结构简单便于操作,且能够提高工作效率、保证产品质量。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:U型螺栓涂装卡具,其特征在于:包括背板,背板的板面设有镂空的窗口,窗口底部的两侧边对称设有刀口,窗口底部的中心部位设有刀口,背板的上端铰接有一个向外延伸的杆,杆的下端设有刃口,杆的上端设有向上延伸的吊挂部。

[0005] 对上述技术方案的改进:所述背板为椭圆形的钢板。

[0006] 对上述技术方案的进一步改进:所述的吊挂部为吊杆。

[0007] 有益效果:

[0008] 使用本实用新型所述的U型螺栓涂装卡具,螺栓放置在背板的刀口上,刀口的厚度小于待加工螺栓的螺距,这样刀口刚好卡在螺栓的相邻螺牙之间,吊杆延伸出来的角的背面避免伤害零件表面,并且能够保证零件均匀涂装,满足零件整体电泳涂装的技术要求,装挂效率比原来提高70%。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的主视图。

[0010] 图2为本实用新型的左视图。

具体实施方式

[0011] 如图1、图2所示的本实用新型U型螺栓涂装卡具,包括吊杆1、背板2,吊杆1的上部为竖杆,竖杆的下端向外延伸出一个倾斜的端部3,端部3的顶端再向外延伸出一个角4,角4的背面设有刃口,背板2为椭圆形的钢板,背板2的板面设有镂空的窗口5,窗口5底部的两侧边对称设有刀口6、7,窗口5底部的中心部位设有刀口8,吊杆1的竖杆与向外延伸的端部3相交的部位通过销轴9与背板2的上端铰接在一起

[0012] 使用方法:卡具装挂在专用与悬链连接的吊具上,左手拿取零件,右手拇指将钢板抬起,螺纹头部穿过背板,利用零件重量自然下垂,吊杆底部刃口与背板内排布的3个刀口分别与螺纹相接,牢牢卡紧。

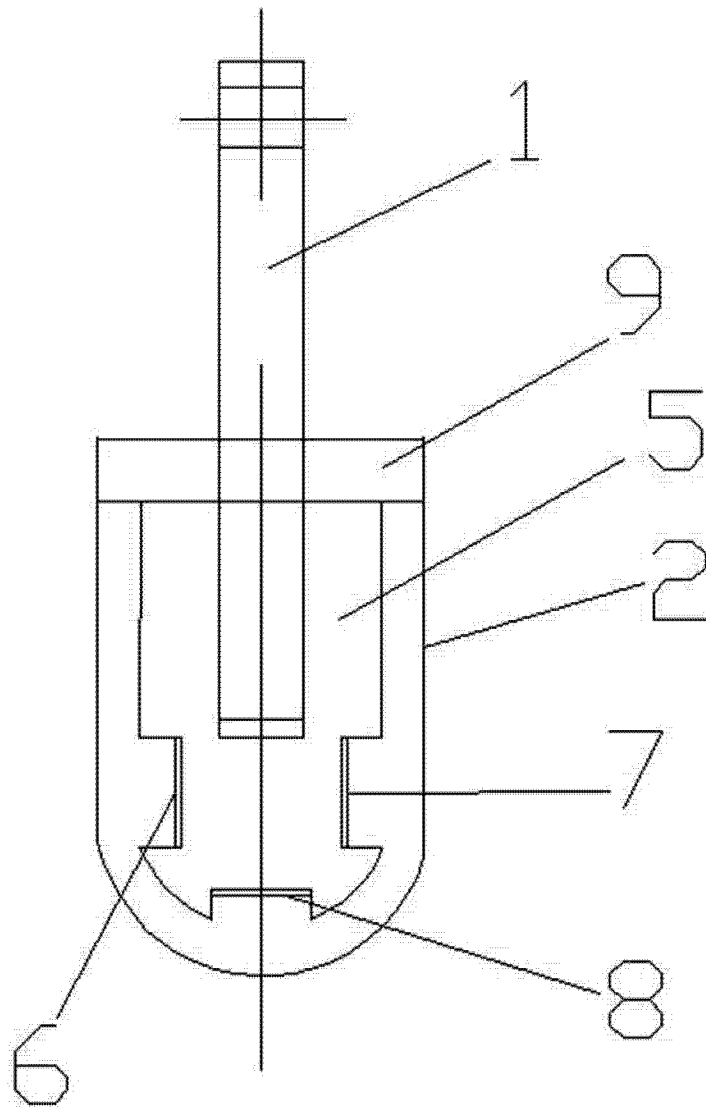


图 1

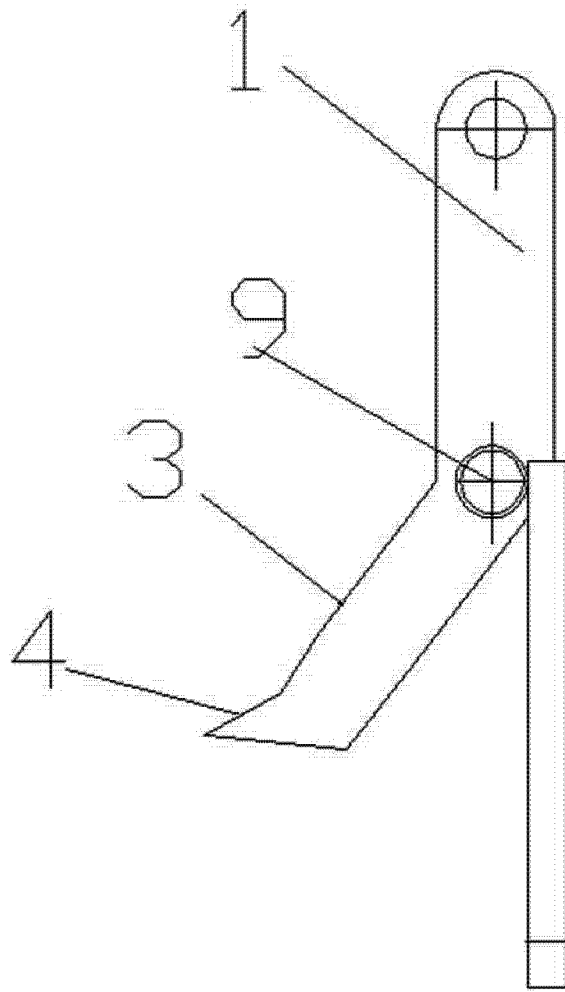


图 2