



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201823968 U

(45) 授权公告日 2011.05.11

(21) 申请号 201020536896.2

(22) 申请日 2010.09.19

(73) 专利权人 蚌埠市华丰机械厂

地址 233010 安徽省蚌埠市黄山路 8318 号
上理大科技园内

(72) 发明人 史宝林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23B 47/00 (2006.01)

B23Q 3/06 (2006.01)

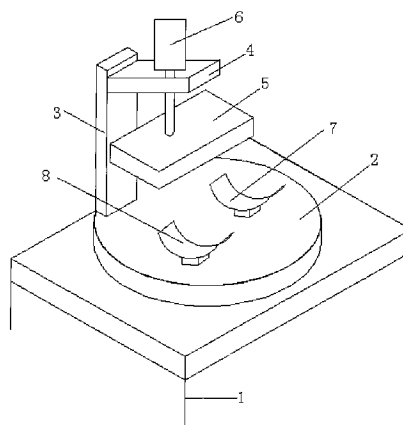
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种钻孔工件固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻孔工件固定装置，包括有机架，所述机架上有工作台，所述工作台上固定安装有立柱，所述立柱上设有横梁，所述横梁上安装有可上下移动的压板，所述压板的移动由液压缸活塞杆驱动，所述压板下方的机架上还安装有两个相对应的弧形支撑环。本实用新型结构简单、安装使用方便，人工劳动强度低，工作效率高，稳定性好，不会随着机械的振动而移动，保证了钻孔加工的质量，满足了使用要求。



1. 一种钻孔工件固定装置,包括有机架,所述机架上设有工作台,其特征在于:所述工作台上固定安装有立柱,所述立柱上设有横梁,所述横梁上安装有可上下移动的压板,所述压板的移动由液压缸活塞杆驱动,所述压板下方的机架上还安装有两个相对应的弧形支撑环。

一种钻孔工件固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及工件固定夹具装置,尤其涉及一种钻孔工件固定装置。

背景技术

[0002] 在机械加工过程中,钻孔是零部件加工的主要加工工序之一,在钻孔时首先要对工件进行夹装固定,而对长轴类工件的加工,采用已有的装夹装置对其夹装时,人工劳动强度大,工作效率低,稳定性不好,会随着机械加工的振动而移动,影响钻孔加工的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种钻孔工件固定装置,解决了采用已有的装夹装置对长轴类工件夹装时,人工劳动强度大,工作效率低,稳定性不好,工件会随着机械加工的振动而移动,影响钻孔加工的质量等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种钻孔工件固定装置,包括有机架,所述机架上设有工作台,其特征在于:所述工作台上固定安装有立柱,所述立柱上设有横梁,所述横梁上安装有可上下移动的压板,所述压板的移动由液压缸活塞杆驱动,所述压板下方的机架上还安装有两个相对应的弧形支撑环。

[0006] 本实用新型通过相对应的弧形支撑环支撑工件,通过压板进行压紧,装夹方便快捷,减少了人工劳动强度,提高了工作效率,同时工件稳定性好,不会随机械的振动而移动,保证了钻孔加工的质量。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 本实用新型结构简单、安装使用方便,人工劳动强度低,工作效率高,稳定性好,不会随着机械的振动而移动,保证了钻孔加工的质量,满足了使用要求。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图,一种钻孔工件固定装置,包括有机架1,机架1上有工作台2,工作台2上固定安装有立柱3,立柱3上设有横梁4,横梁4上安装有可上下移动的压板5,压板5的移动由液压缸6活塞杆驱动,压板5下方的机架上还安装有两个相对应的弧形支撑环7、8。

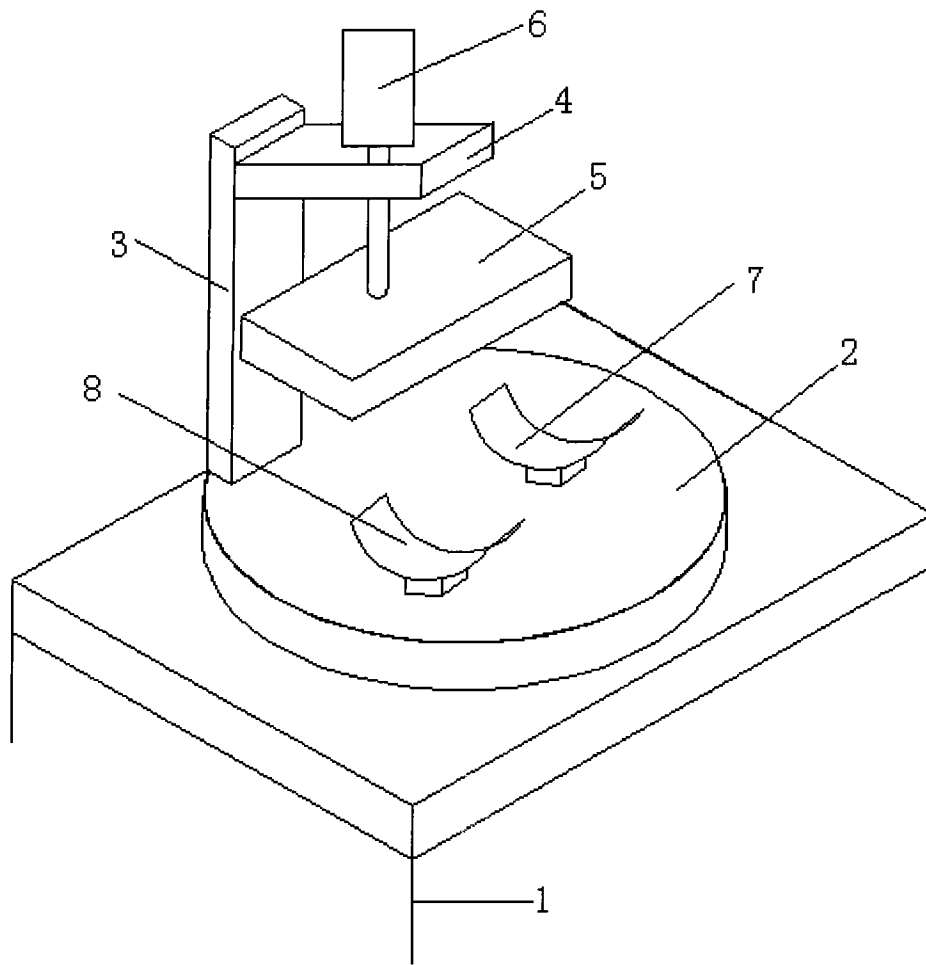


图 1