(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203860748 U
(45)授权公告日 2014.10.08

(21)申请号 201420321315.1

(22)申请日 2014.06.06

(73)专利权人 林之铠
地址 315500 浙江省奉化市锦屏街道春晖路1弄6幢112室

(72)发明人 林之铠

(51)Int.Cl.
A47B 65/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

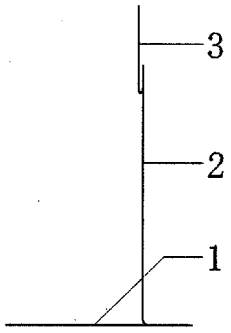
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种书立

(57)摘要

本实用新型公开了一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区(1)，垂直方向的挡书区(2)构成，其中所述挡书区(2)经冲切工艺自所述书压区(1)向上翻转90度角而成，所述挡书区(2)还有经冲切工艺自该所述挡书区(2)向上翻转180度角而成的第二个挡书区(3)。由于所述挡书区(2)还有经冲切工艺自所述挡书区(2)向上翻转180度角而成的第二个挡书区(3)，呈现在同样大小书压区(1)的条件下，即不增加材料成本的条件下，使挡书区(2)高度增加，从而实现书群不侧倒，位于边端的书上部不弯曲的有益效果。



CN 203860748 U

1. 一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区 (1)，垂直方向的挡书区 (2) 构成，其中所述挡书区 (2) 经冲切工艺自所述书压区 (1) 向上翻转 90 度角而成，其特征在于：所述挡书区 (2) 还有经冲切工艺自该所述挡书区 (2) 向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区 (3)。

一种书立

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种书立。

背景技术

[0002] 现有的一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区，垂直方向的挡书区构成，其中挡书区经冲切工艺自书压区向上翻转 90 度角而成，为节约材料计，书压区尽量短小，由此，挡书区必随之矮小，挡书区矮小，必使书立呈现挡书效果不好的缺点，如书群侧倒，位于边端的书上部弯曲。因此有改进之必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种书立。

[0004] 本实用新型通过下述技术方案予以实现 ：

[0005] 本实用新型一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区，垂直方向的挡书区构成，其中所述挡书区经冲切工艺自所述书压区向上翻转 90 度角而成，所述挡书区还有经冲切工艺自该所述挡书区向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区。

[0006] 本实用新型与现有技术比较的有益效果是 ：

[0007] 由于所述挡书区还有经冲切工艺自所述挡书区向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区，呈现在同样大小书压区的条件下，即不增加材料成本的条件下，使挡书区高度增加，从而实现书群不侧倒，位于边端的书上部不弯曲的有益效果。

附图说明

[0008] 图 1 所示是一种现有书立的侧视结构示意图。

[0009] 图 2 所示是一种现有书立的冲切平面结构示意图。

[0010] 图 3 所示是本实用新型一种书立的侧视结构示意图。

[0011] 图 4 所示是本实用新型一种书立的冲切平面结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0013] 图 1 所示，现有的一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区 1，垂直方向的挡书区 2 构成，其中挡书区 2 经冲切工艺自书压区 1 向上翻转 90 度角而成，其冲切平面如图 2 所示。

[0014] 图 3 所示，本实用新型一种书立，由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区 1，垂直方向的挡书区 2 构成，其中所述挡书区 2 经冲切工艺自所述书压区 1 向上翻转 90 度角而成，所述挡书区 2 还有经冲切工艺自该所述挡书区 2 向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区 3。其冲切平面如图 4 所示。

[0015] 比较图 2 与图 4，显然两种书立用料一致，比较图 1 与图 3，后者挡书效果则明显好

于前者。

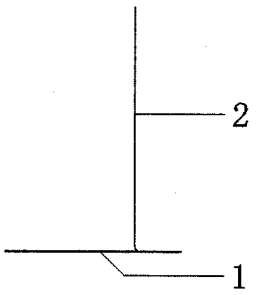


图 1

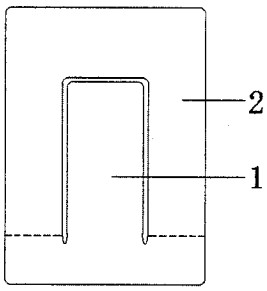


图 2

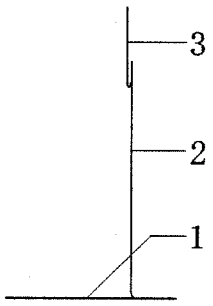


图 3

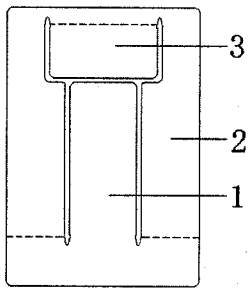


图 4