

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B02C 4/30 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920145835.0

[45] 授权公告日 2010年1月13日

[11] 授权公告号 CN 201380089Y

[22] 申请日 2009.3.13

[21] 申请号 200920145835.0

[73] 专利权人 煤炭科学研究总院唐山研究院
地址 063000 河北省唐山市新华西道21号

[72] 发明人 潘永泰 王保强 李永志 乔士雷

[74] 专利代理机构 唐山永和专利商标事务所
代理人 张云和

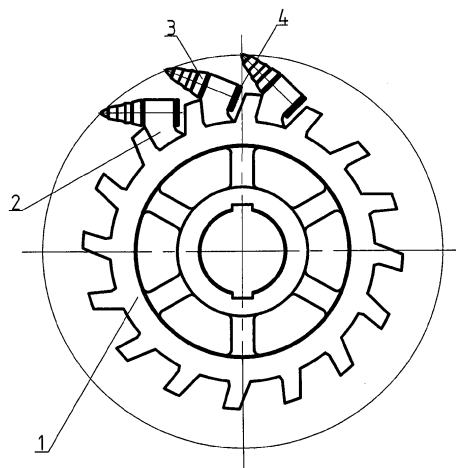
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

[54] 实用新型名称

可更换截齿的破碎齿辊

[57] 摘要

本实用新型涉及一种可更换截齿的破碎齿辊，具体的说是一种可更换截齿的破碎齿辊。它包括破碎齿辊座，齿座，截齿，所述破碎齿辊座上固接有齿座，所述齿座上装有截齿。本实用新型与现有技术相比，破碎齿辊磨损后只需要更换磨损较严重的部分截齿，缩短维修时间，提高生产效率。



-
- 1、一种可更换截齿的破碎齿辊，包括破碎齿辊座，齿座，截齿，其特征在于：所述破碎齿辊座上固接有齿座，所述齿座上装有截齿。
 - 2、根据权利要求1所述的可更换截齿的破碎齿辊，其特征在于：所述截齿通过卡环与齿座固定。

可更换截齿的破碎齿辊

技术领域：

本实用新型涉及一种破碎齿辊，具体的说是一种可更换截齿的破碎齿辊。

背景技术：

破碎齿辊是破碎机上直接接触物料的重要工作部件，耐磨性及可更换性是其最主要的评价指标。目前，破碎齿辊多采用整体铸造或在齿辊座上焊接破碎齿这两种方式，不仅制造工艺上限制了破碎齿材质的选择，影响了破碎齿辊的使用寿命，即使是局部磨损后都必须更换整套齿辊，不能单独更换破碎齿，设备运行成本过高，企业负担过重。

发明内容：

本实用新型的发明目的在于克服背景技术之不足而提供一种破碎齿辊磨损后只需更换截齿的破碎齿辊。

本实用新型采用如下技术方案：

一种可更换截齿的破碎齿辊，包括破碎齿辊座，齿座，截齿，所述破碎齿辊座上固接有齿座，所述齿座上装有截齿。

采用上述技术方案的本实用新型与现有技术相比，破碎齿辊磨损后只需要更换磨损较严重的部分截齿，缩短维修时间，提高生产效率。

附图说明：

图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

下面结合附图及实施例详述本实用新型：

一种可更换截齿的破碎齿辊，参见附图1，由破碎齿辊座1，齿座2，截齿3，卡环4组成。

破碎齿辊座1上固接有齿座2，齿座2上装有截齿3，截齿3通过卡环4与齿座2固定，齿座2由低碳合金钢锻造而成，确保良好的焊接性能和使用寿命，直接与破碎齿辊座1焊接，截齿3镶嵌有硬质合金。当破碎齿辊磨损后，不现时需要更换整套破碎齿辊，而只需更换磨损严重的部分截齿3，节省大量配件费用及维护保养时间，镶嵌合金的截齿3可效提高破碎齿辊的一次性使用寿命，大批量标准化生产可效降低企业生产成本，提高生产效率。

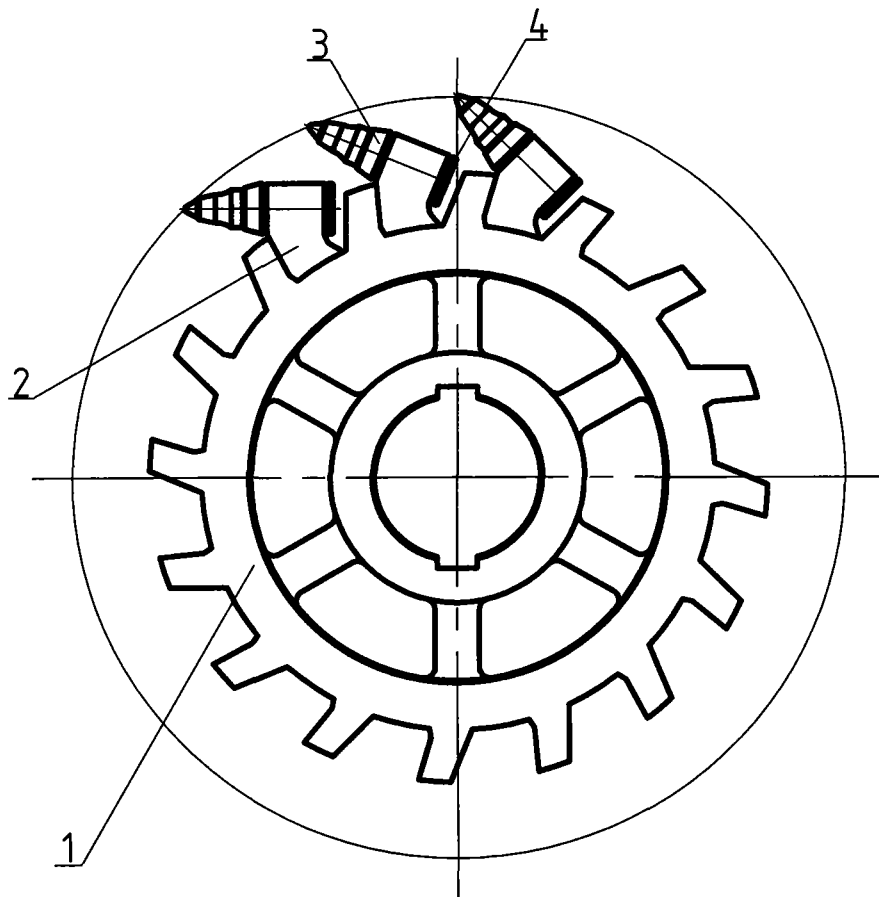


图 1