



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203283602 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320278462. 0

(22) 申请日 2013. 05. 21

(73) 专利权人 湖南华望科技有限公司

地址 410000 湖南省长沙市望城县乔口镇古
正街

(72) 发明人 刘胜祥 王堰 胡杨 邓光辉

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有
限公司 36115

代理人 谢德珍

(51) Int. Cl.

B65D 81/127(2006. 01)

B65D 85/42(2006. 01)

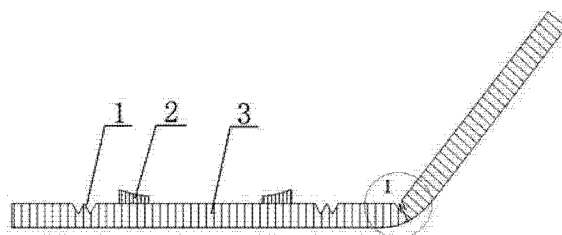
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板

(57) 摘要

一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板,包括由蜂窝纸芯以及两侧的贴层面纸组成的整块蜂窝板板体,其板体一侧板面上压有若干“W”型槽口,其槽口位置与灯具外表面的边角位置贴合,同时在板体板面的靠“W”型槽口的一侧,还可设置若干贴合灯具表面形状的固定块。本实用新型工艺简单,加工方便,装配容易。



1. 一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板,其特征在于,包括由蜂窝纸芯以及两侧的贴层面纸组成的整块蜂窝板板体,其板体一侧板面上压有若干“W”型槽口,其槽口位置与灯具外表面的边角位置贴合,同时在板体板面的靠“W”型槽口的一侧,还可设置若干贴合灯具表面形状的固定块。

一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂窝纸板,具体为一种可折叠成型来制备灯具、特别是中、大型路灯灯具包装内衬垫的灯具保护套衬垫的成型蜂窝板。

背景技术

[0002] 目前,由于蜂窝纸板具有质量轻、强度高、节约木材以及环保的特点,在包装领域中已经得到了广泛的应用。但是,蜂窝纸制品在实际使用过程中,经常涉及到蜂窝纸板与其他板材(包括蜂窝纸板之间)的折叠连接问题,由于蜂窝纸板中间为蜂窝纸芯,直接折叠容易影响到折叠处的强度,而切割之后粘接又需要额外增加工序,并影响到美观,而且容易因为粘接不牢出现松动现象。这些在蜂窝包装领域,特别是易碎物(如灯具、电子产品等)包装领域表现得尤为明显,给制造方以及运输方带来了潜在的额外成本风险。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板,以解决上述背景技术中的缺点。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板,包括由蜂窝纸芯以及两侧的贴层面纸组成的整块蜂窝板板体,其板体一侧板面上压有若干“W”型槽口,其槽口位置与灯具外表面的边角位置贴合,同时,在板体板面的靠“W”型槽口的一侧,还可设置若干贴合灯具表面形状的固定块。

[0006] 在本实用新型中,所述固定块优选采用蜂窝纸板压合制成的蜂窝纸板固定块。

[0007] 本实用新型在使用时,可根据灯具尺寸横向切割蜂窝板,在“W”型槽口处进行折叠,因为“W”型槽口的存在,使得该位置处的蜂窝板可弯折成 90° 角,由于“W”型槽口位置与灯具外表面的边角位置贴合,在灯具包装过程中可有效对灯具外表面进行贴合,而相对于灯体形成一个全包围的矩形保护腔,此矩形腔用于提供灯具的外包保护,而矩形腔内的固定块则用于提供对灯具进行位置限定来保护灯内灯管等零细部件。同时,在弯折后成型,通过与成型的包装内衬垫外表面贴合的包装箱成型。

[0008] 在本实用新型中,在所述成型蜂窝板围成的包装内衬垫的前后端面上还可增加前端挡板以及垫板,垫板贴于整板内侧并紧靠灯背面。

[0009] 有益效果:本实用新型工艺简单,加工方便,采用蜂窝纸板作为包装原料,相对于传统的EPS泡沫具有环保耐用的特点,在保证包装本身强度的同时能有效节省材料,同时,由于采用整块蜂窝纸板压制成型,再经过径向切割制成,因而特别适合于批量生产和远程运输。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型较佳实施例的示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型较佳实施例的包装效果示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 参见图 1、图 2 的一种用于制备灯具包装内衬垫的成型蜂窝板的较佳实施例，在本实施例中，此成型蜂窝板被用于包装路灯灯具的灯头部分，包括由蜂窝纸芯以及两侧的贴层面纸组成的整块蜂窝板板体 3，其板体一侧板面上压有三个“W”型槽口 1，其槽口位置与灯具 4 外表面的边角位置贴合，同时在板体 3 板面的靠“W”型槽口 1 的一侧，还可设置有两个贴合灯具表面形状的固定块 2。

[0014] 在本实施例中，此路灯为一表面弧形的大型灯具，板体 3 自“W”型槽口 1 处折叠，用以围成一个矩形护套，板体 3 的首、尾连接处在护套的一个边角上，上表面贴合灯具下表面，上表面利用固定块 2 紧贴加固，在弯折后成型，通过与成型的包装内衬垫外表面贴合的包装箱成型，再利用前端挡板封住一侧，并利用垫板固位即可。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

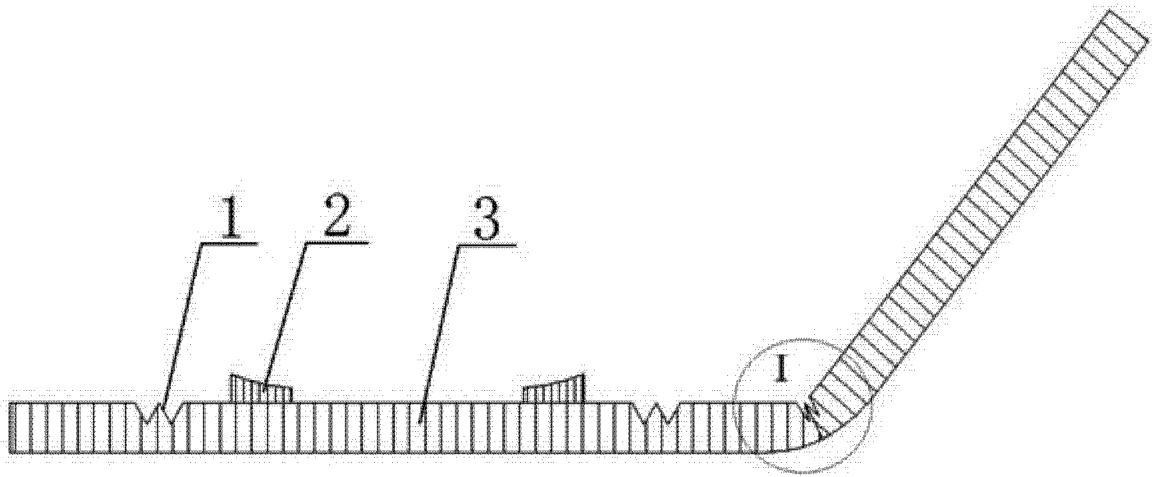


图 1

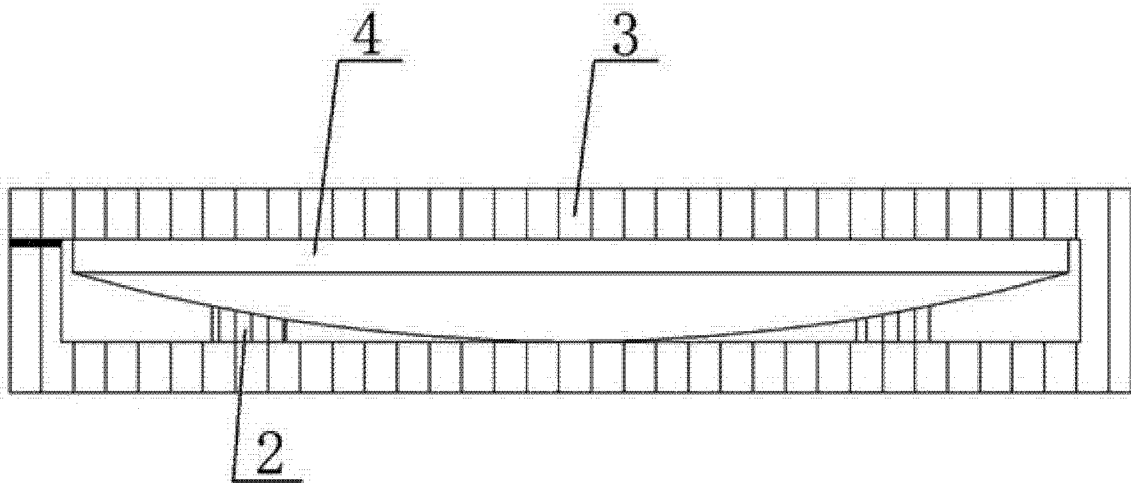


图 2