



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201517887 A

(43)公開日：中華民國 104 (2015) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：103125500

(22)申請日：中華民國 103 (2014) 年 07 月 25 日

(51)Int. Cl. : A61F13/51 (2006.01)

A61F13/551 (2006.01)

(30)優先權：2013/07/26 日本

2013-156040

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)

日本

(72)發明人：坂口智 SAKAGUCHI, SATORU (JP)；山中康弘 YAMANAKA, YASUHIRO (JP)；

澤加奈 SAWA, KANA (JP)；三宅真紀 MIYAKE, MAKI (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：8 項 圖式數：4 共 43 頁

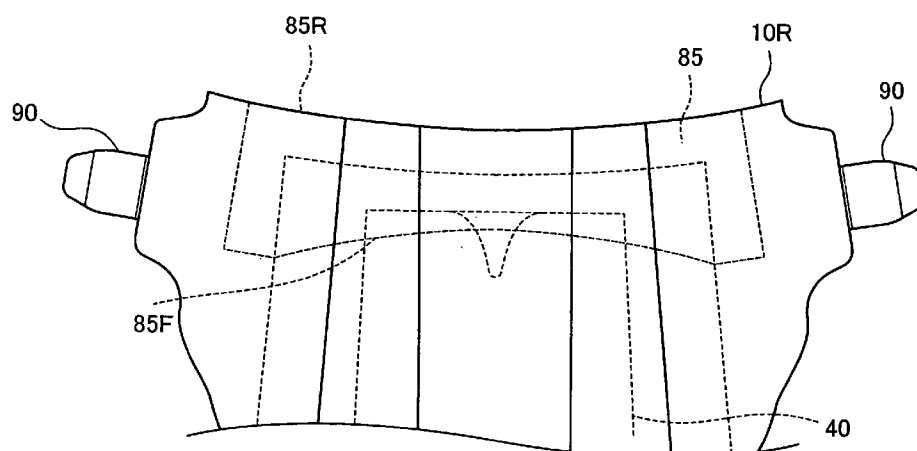
(54)名稱

用後即棄型紙尿褲

(57)摘要

用後即棄型紙尿褲(10)，具備有：具有吸收性芯片的吸收體(40)、及一對黏扣帶(90)、及於產品寬度方向具有伸縮性之腰圍伸縮薄片、以及將用後即棄型紙尿褲保持於穿著者的身體之腰圍保持部。腰圍伸縮薄片，具備有：配置於上述後腰圍域之後側腰圍伸縮薄片(85)、以及配置於前腰圍域的前側端部之前側腰圍伸縮薄片(86)。後側腰圍伸縮薄片的一部分，是與吸收性芯片的後側端部重疊地配置，且與腰圍保持部重疊地配置。前側腰圍伸縮薄片，為鄰接於吸收性芯片的前側端部而配置。

第 2 圖



10R . . . 後側端部

40 . . . 吸收體

85 . . . 後側腰圍伸縮薄片

85F . . . 前側端部

85R . . . 後側端部

90 . . . 黏扣帶

201517887

發明摘要

※申請案號：103125500

※申請日：103 年 07 月 25 日

※IPC 分類：

A61F 13/51 (2006.01)
A61F 13/551 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

用後即棄型紙尿褲

【中文】

用後即棄型紙尿褲（10），具備有：具有吸收性芯片的吸收體（40）、及一對黏扣帶（90）、及於產品寬度方向具有伸縮性之腰圍伸縮薄片、以及將用後即棄型紙尿褲保持於穿著者的身體之腰圍保持部。腰圍伸縮薄片，具備有：配置於上述後腰圍域之後側腰圍伸縮薄片（85）、以及配置於前腰圍域的前側端部之前側腰圍伸縮薄片（86）。後側腰圍伸縮薄片的一部分，是與吸收性芯片的後側端部重疊地配置，且與腰圍保持部重疊地配置。前側腰圍伸縮薄片，為鄰接於吸收性芯片的前側端部而配置。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(2)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

10R：後側端部

40：吸收體

85：後側腰圍伸縮薄片

85F：前側端部

85R：後側端部

90：黏扣帶

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：
無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

用後即棄型紙尿褲

【技術領域】

[0001] 本發明，係關於用後即棄型紙尿褲。

【先前技術】

[0002] 以往，已知有具備有：具有前腰圍域及後腰圍域及臀下域，且跨越臀下域延伸至前腰圍域與後腰圍域之吸收體，以及固定黏著前腰圍域與後腰圍域之黏扣帶的用後即棄型紙尿褲（例如，參照專利文獻 1）。

[0003] 一般，黏扣帶，是從用後即棄型紙尿褲的後腰圍域之寬度方向外側端部朝寬度方向外側延伸出。在穿著專利文獻 1 的用後即棄型紙尿褲之際，於穿著者的臀下配置用後即棄型紙尿褲的臀下部之狀態下，將後腰圍域的黏扣帶朝前腰圍域拉開，並將該黏扣帶固定黏著於前腰圍域。

[0004] 又，於專利文獻 1 的用後即棄型紙尿褲的腰圍開口部，配置有朝寬度方向伸縮之彈性構件。用後即棄型紙尿褲的腰圍開口部，是藉由彈性構件的伸縮，緊貼於穿著者的腰圍。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

[0005]

[專利文獻 1] 日本特開 2006-20665 號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之問題]

[0006] 但是，上述的用後即棄型紙尿褲，有以下之問題點。

專利文獻 1 的用後即棄型紙尿褲，其從黏扣帶朝寬度方向延伸的區域與彈性構件為分離地配置。配置有從黏扣帶朝寬度方向延伸的區域與彈性構件此二者之區域，是合貼於穿著者的身體地配置。但是，從黏扣帶朝寬度方向延伸的區域與彈性構件之間的部份，不會合貼於穿著者的身體，對於從黏扣帶朝寬度方向延伸的區域是浮起的，與從黏扣帶朝寬度方向延伸的區域產生階段差。

[0007] 又，吸收體的吸收性芯片，為由粉碎紙漿等的吸收材料所構成，配置有該吸收性芯片的區域的厚度，為比沒有配置吸收性芯片的區域的厚度還厚。又，配置有彈性構件的區域，藉由彈性構件的收縮，厚度會變得比收縮前的狀態還厚。因此，腰圍開口部附近的用後即棄型紙尿褲的厚度，會變得比構成構件本身的厚度還厚。

[0008] 專利文獻 1 的用後即棄型紙尿褲，其彈性構件與吸收性芯片之間是分離的。彈性構件與吸收性芯片間

的區域的厚度，為比配置有彈性構件的區域的厚度還薄，且比配置有吸收性芯片區域的厚度還薄。因此，於彈性構件與吸收性芯片間的區域以及配置有彈性構件的區域之間，會產生階段差，於彈性構件與吸收性芯片間的區域以及配置有吸收性芯片的區域之間，會產生階段差。

[0009] 另一方面，近年，來自用後即棄型紙尿褲的使用者（購買者）的要求變高，特別是，於乳幼兒穿著之場合，所謂盡可能減少對乳幼兒肌膚的負擔等之對肌膚負擔之要求，或所謂看起來接近於內褲之外觀面的要求變高。

[0010] 然而，於上述般之用後即棄型紙尿褲，由於在用後即棄型紙尿褲形成有複數個階段差，故依使用者不同，有人感到階段差部分對肌膚產生刺激，因階段差造成用後即棄型紙尿褲的功能性醒目，而有對接近於內褲之外觀的要求感到不滿之情形。

[發明解決問題之技術手段]

[0011] 在此，本發明，為鑑於如此之狀況而改良者，且目的為提供一種可抑制對肌膚的負擔之不滿或外觀面的不滿之用後即棄型紙尿褲。

[0012] 於有關本揭示之用後即棄型紙尿褲（用後即棄型紙尿褲 10），為具備有：前腰圍域（前腰圍域 20）、及後腰圍域（後腰圍域 30）、及位於上述前腰圍域與上述後腰圍域之間的臀下域（臀下域 25）、及從上

述前腰圍域朝向上述後腰圍域延伸之產品長邊方向（產品長邊方向 L）、及與上述產品長邊方向正交之產品寬度方向（產品寬度方向 W）、及跨越上述臀下域且延伸至上述前腰圍域及上述後腰圍域的至少一方並具有吸收性芯片的吸收體（吸收體 40）、及配置於上述後腰圍域之產品寬度方向的外側端部並固定黏著於上述前腰圍域之一對黏扣帶（黏扣帶 90）、及跨越用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向中心並於上述產品寬度方向具有伸縮性之腰圍伸縮薄片、以及於上述前腰圍域與上述後腰圍域，沿著產品寬度方向延伸並將用後即棄型紙尿褲保持於穿著者的身體之腰圍保持部；該用後即棄型紙尿褲，其特徵為：上述腰圍伸縮薄片，具備有：配置於上述後腰圍域の後側端部之後側腰圍伸縮薄片（後側腰圍伸縮薄片 85）、以及配置於上述前腰圍域的前側端部之前側腰圍伸縮薄片（前側腰圍伸縮薄片 86），上述後側腰圍伸縮薄片的一部分，是與上述吸收性芯片の後側端部重疊地配置，且與上述腰圍保持部重疊地配置，上述前側腰圍伸縮薄片，為鄰接於上述吸收性芯片的前側端部而配置。

【圖式簡單說明】

第 1 圖是有關本實施形態之用後即棄型紙尿褲的伸長狀態的展開平面圖。

第 2 圖是有關本實施形態之用後即棄型紙尿褲的一部分的自然狀態的平面圖。

第 3 圖是沿著第 1 圖所示之 F1-F1 線之用後即棄型紙尿褲的斷面圖。

第 4 圖是沿著第 1 圖所示之 F2-F2 線之用後即棄型紙尿褲的斷面圖。

【實施方式】

[0013] 其次，一面參照圖面一面說明有關本發明之用後即棄型紙尿褲 10 的實施形態。又，於以下圖面的記載，於同一或是類似的部分，附以同一或是類似的符號。不過，應留意圖面為示意圖，各尺寸的比率等為與現實者不同。

[0014] 因此，具體的尺寸等應參考以下的說明來判斷。又，於圖面相互間亦得含有彼此之尺寸關係或比率不同之部分。

[0015]

(1) 用後即棄型紙尿褲的整體概略構成

第 1 圖，為有關本實施形態之用後即棄型紙尿褲 10 的伸長狀態之展開平面圖。第 2 圖，為有關本實施形態之用後即棄型紙尿褲的一部分（後側端部側）之自然狀態的平面圖。第 3 圖，為沿著第 1 圖所示之 F1-F1 線之用後即棄型紙尿褲的斷面圖。第 4 圖，為沿著第 1 圖所示之 F2-F2 線之用後即棄型紙尿褲的斷面圖。

[0016] 第 1 圖所示之伸長狀態，是將大腿伸縮部 75 及大腿側邊褶邊 80 的彈性構件 81 伸長至構成用後即棄型

紙尿褲之表面薄片 50、側翼 70 等沒有形成皺紋的狀態之狀態。另一方面，自然狀態，是於用後即棄型紙尿褲 10 被封入包裝等之場合中，從包裝取出，並於該狀態下在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $60\% \pm 5\% \text{RH}$ 的環境下放置經 12 小時之狀態。自然狀態之用後即棄型紙尿褲，會在構成用後即棄型紙尿褲之表面薄片 50、側翼 70 等形成有皺紋。

[0017] 用後即棄型紙尿褲 10，為黏扣帶形態的用後即棄型紙尿褲。所謂黏扣帶形態，是指前腰圍域的產品寬度方向的外側端部及後腰圍域之產品寬度方向的外側端部，在使用前沒有接合，在使用時藉由黏扣帶等的固定黏著構件來接合之紙尿褲。

[0018] 用後即棄型紙尿褲 10，具備有：前腰圍域 20、及臀下域 25、以及後腰圍域 30。前腰圍域 20，為與穿著者的前腰圍部（腹部分）接觸之部分。又，後腰圍域 30，為與穿著者的後腰圍部（背部分）接觸之部分。臀下域 25，是位於前腰圍域 20 與後腰圍域 30 之間。

[0019] 又，於本實施形態，是將從前腰圍域 20 朝向後腰圍域 30 延伸之方向稱為產品長邊方向 L，將與產品長邊方向 L 正交之方向稱為產品寬度方向 W。

[0020] 用後即棄型紙尿褲 10，具備有：跨越臀下域 25 且從臀下域 25 朝向前腰圍域 20 及後腰圍域 30 中至少任一方延伸之吸收體 40。吸收體 40，為由吸收性芯片 40a 及芯片膠膜 40b 所構成。

[0021] 吸收性芯片 40a，為與以往之用後即棄型紙尿

褲相同，可使用粉碎紙漿或高吸收聚合物等之習知的構件或材料來適當構成。吸收性芯片 40a，是被薄片狀的芯片膠膜 40b 所包住。外裝薄片，為配置於用後即棄型紙尿褲的非肌膚抵接側的表面。外裝薄片，例如，為由不織布所構成。

[0022] 芯片膠膜 40b，為覆蓋吸收性芯片 40a 之薄片。芯片膠膜 40b 的至少肌膚面側的一部分，為藉由具有透液性之各種纖維不織布或纖維紙薄片而構成。例如，可使用質量約 $10 \sim 30\text{g/m}^2$ 的氣流（air-through）纖維不織布、紡黏（spunbond）不織布、SMS（紡黏-熔噴-紡黏）不織布，或是質量約 $10 \sim 30\text{g/m}^2$ 的纖維紙薄片。

[0023] 於後腰圍域的吸收體 40，設置有其基重比吸收體的其他部位還低，或作為沒有存在吸收性芯片 40a 的低剛性區域之低剛性部 110。低剛性部 110，是形成其產品寬度方向的長度從吸收體 40 的後腰圍域側之端部的產品寬度方向中央朝向前腰圍域側逐漸變短之形狀。更具體為，平面觀察用後即棄型紙尿褲為呈楔形。又，吸收性芯片 40a 之與低剛性部 110 的交界，是由朝產品寬度方向 W 的中心凸出之圓弧所形成。比低剛性部 110 更位於產品寬度方向外側的吸收體 40，為朝向後腰圍域側的端部成為凸出之梯形形狀。

[0024] 又，吸收性芯片的產品長邊方向端部的厚度，為比吸收性芯片的產品長邊方向中央的厚度還薄。又更佳為，後側腰圍伸縮薄片與吸收性芯片重疊之部分的厚

度，以比其位在吸收性芯片的產品長邊方向端部處沒有與後側腰圍伸縮薄片重疊之部分的厚度還薄為理想。

[0025] 厚度的調整，可藉由降低吸收性芯片的基重、施以壓花來實現。又，厚度的測量，可使用株式會社尾崎製作所所製造之 PEACOCK DIAL THICKNESS GAUGE（針盤式厚度規）來測量。測量端子為直徑 10mm、圓形、以荷重成為 6.0gf/cm^2 之方式調整，來進行測量部位的測量。厚度的測量，為在用後即棄型紙尿褲的伸長狀態下測量。

[0026] 於吸收體 40 的表面側（肌膚抵接面側），具備有透液性的表面薄片 50。又，於吸收體 40 的背面側（非肌膚抵接面側），具備有不透液性的背面薄片 60a。於背面薄片 60a 的背面側（非肌膚抵接面側），設置有外裝薄片 60。

[0027] 背面薄片 60a，配置於比用後即棄型紙尿褲的前側端部 10F 更靠近產品長邊方向內側處，且比用後即棄型紙尿褲的後側端部 10R 更靠近產品長邊方向內側之處。背面薄片 60a，配置於比用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向端部更靠近產品寬度方向內側之處。

[0028] 於位在吸收體 40 的產品寬度方向 W 之側緣部，分別具備有側翼 70。側翼 70，為跨越前腰圍域 20、臀下域 25、以及後腰圍域 30，且配置於比吸收體 40 更靠近產品寬度方向外側處。側翼 70，為藉由 1 片或是重疊 2 片以上之複數片不織布所構成。

[0029] 於用後即棄型紙尿褲 10 的側翼 70，形成有一對大腿開口部 35。大腿開口部 35，是設置於用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向的側端部，在將用後即棄型紙尿褲穿著於穿著者之狀態下，為沿著穿著者的腿圍配置之部分。大腿開口部 35，為朝向吸收性本體的產品寬度方向之中心凹陷。

[0030] 又，於一對側翼 70，分別具備有黏扣帶 90。黏扣帶 90，配置於後腰圍域之產品寬度方向的外側，並固定黏著於前腰圍域。黏扣帶 90，比側翼 70 更朝產品寬度方向外側延伸出。於後腰圍域 30，藉由沿著產品寬度方向 W 延伸，並固定黏著於前腰圍域 20 的非肌膚抵接面，而將用後即棄型紙尿褲 10 保持於穿著者的身體。

[0031] 黏扣標的部 95，為配置於前腰圍域內的非肌膚抵接面，並以分別固定黏著一對黏扣帶 90 之方式構成。

[0032] 表面薄片及外裝薄片，可使用朝產品寬度方向交互具有高基重部及低基重部之不織布薄片。藉由使用如此之表面薄片，力量會集中於高基重部與低基重部的交界，有助於伸長性部位的伸長，可顯現伸長性。作為變形例，表面薄片及外裝薄片，亦可使用至少朝產品寬度方向交互具有高密度部及低密度部之不織布薄片。交互具有高密度部及低密度部之不織布薄片的高密度部，是由連續之線所形成的構成或是藉由點隔開間隔地排列之狀態而形成的構成。

[0033] 構成該表面薄片或是外裝薄片之不織布薄片，是由不具有使用點或線來壓花之熱熔著點之薄片，或是點或線壓花的面積率為 5%~15%之薄片所構成。壓花的面積率，為形成有壓花面積的比率。例如，相對於外裝薄片的整體的面積，為外裝薄片之形成有壓花的部分之面積。

[0034] 於本實施形態，藉由前腰圍域 20、後腰圍域 30、以及黏扣帶 90 而構成腰圍保持部。後腰圍域 30 的腰圍保持部，為從設置有黏扣帶 90 之卡合部分的區域朝產品寬度方向延伸的範圍。前腰圍域 20 的腰圍保持部，為從設置有黏扣帶 95 之區域朝產品寬度方向延伸的範圍。

[0035] 於側翼 70，具備有：配置於比大腿開口部 35 更靠近產品寬度方向內側且比吸收體 40 更靠近產品寬度方向外側之處，並可朝產品長邊方向 L 伸縮之一對大腿伸縮部 75。

[0036] 大腿伸縮部 75，只要將大腿開口部 35 以能朝產品長邊方向伸縮之方式構成即可，可沿著大腿開口部 35 配置，亦可一部分相對於大腿開口部 35 為傾斜之狀態配置。

[0037] 又，於比大腿伸縮部 75 更靠近產品寬度方向外側處，配置有跨越臀下域 25 及後腰圍域 30 地配置且朝產品長邊方向伸縮之一對輔助伸縮部 77。藉由側翼 70 之設置有輔助伸縮部 77 之區域的收縮，側翼 70 會沿貼著膨

起之穿著者的臀部，而可藉由該區域覆蓋臀部。

[0038] 又，大腿伸縮部 75 及輔助伸縮部 77，為藉由線形橡膠等之彈性構件實質上朝產品長邊方向收縮之部分，是在收縮力沒有被發揮之狀態排除配置有彈性構件之部分的概念。

[0039] 大腿伸縮部 75，為藉由朝產品長邊方向伸縮之每單側 3 條的彈性構件所構成。輔助伸縮部 77，為藉由朝產品長邊方向伸縮之每單側 1 條的彈性構件所構成。有關本實施形態之彈性構件，是由聚氨基甲酸乙酯彈性纖維或天然橡膠所構成。

[0040] 大腿伸縮部 75 的後側端部 75R，為配置於比黏扣帶 90 更靠近前側，且比黏扣帶更靠近產品寬度方向內側之處。因此，藉由大腿伸縮部 75，比黏扣帶 90 更位於前側且寬度方向內側的區域會收縮。

[0041] 輔助伸縮部 77 的前側端部 77F，為配置於比大腿伸縮部 75 的前側端部 75F 更靠近後側處。因此，藉由輔助伸縮部 77，比大腿伸縮部 75 的前側端部 75F 更位於後方的區域會收縮。輔助伸縮部 77 的後側端部 77R，為配置於比大腿伸縮部的後側端部更靠近後側處。因此，藉由輔助伸縮部 77，比大腿伸縮部 75 更位於後方的區域會收縮。

[0042] 藉由大腿伸縮部 75 可使用後即棄型紙尿褲的臀下域朝向穿著者的臀下部上提。再者，可將由大腿伸縮部產生之上提之力，藉由輔助伸縮部 77 傳達於黏扣帶

90。因此，在將黏扣帶 90 固定黏著之狀態下，藉由黏扣帶 90，不僅是保持於穿著者的腰圍之區域及配置有大腿伸縮部 75 的區域，也易於使黏扣帶 90 與大腿伸縮部 75 之間的區域緊貼於穿著者。

[0043] 再者，藉由輔助伸縮部可使比大腿伸縮部更靠近產品寬度方向外側的區域收縮，藉由後腰圍域的側翼可適切地覆蓋臀部。因此，特別可抑制後側大腿開口部之穿著時的捲翹。又，藉由大腿伸縮部的收縮可將大腿開口部拉近於身體側，可抑制大腿開口部的移位。

[0044] 大腿伸縮部 75，為配置於側翼 70 與外裝薄片 60 之間。或者，在具備有：配置於吸收體 40 與外裝薄片 60 之間的背面薄片 60a 的區域，大腿伸縮部 75，為配置於背面薄片 60a 與側翼 70 之間。

[0045] 大腿伸縮部 75 的伸長率，以 1.7～2.4 倍較為理想。於本實施形態，大腿伸縮部 75 的伸長率，設定於 1.9～2.2 倍。又，所謂伸長率，是指大腿伸縮部的伸長的程度，並如以下般規定。

$$\text{大腿伸縮部的伸長率} = (\text{伸長狀態之大腿伸縮部的長度}) \div (\text{自然狀態之大腿伸縮部的長度})$$

[0046] 又，輔助伸縮部 77 的伸長率，以 1.6～2.4 倍較為理想。又，所謂輔助伸縮部 77 的伸長率，是指輔助伸縮部的伸長的程度，並如以下般規定。

輔助伸縮部的伸長率 = (伸長狀態之輔助伸縮部的長度) ÷
(自然狀態之輔助伸縮部的長度)

[0047] 又，於本專利說明書，有關此伸長率，例如，如以下般測量。

第 1，於用後即棄型紙尿褲 10 被封入包裝等之場合，從包裝將用後即棄型紙尿褲 10 取出。其次，切下大腿伸縮部等之測量對象的配置區域。此時，也包含接合大腿伸縮部等的測量對象之外裝薄片一併切下。測量切下之後的樣本的伸長率，並計測測量對象的伸長率。

[0048] 關於各樣本，在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $60\% \pm 5\%\text{RH}$ 的環境下放置 60 分鐘後，沿著伸縮方向將測量對象的長度予以測量。將該長度作為「自然狀態的測量對象（大腿伸縮部等）的長度」。

[0049] 第 2，將於有關此狀態（亦即，自然狀態）之預定區域的伸縮方向上之長度，及從自然狀態延伸至藉由彈性構件造成之皺褶在非伸縮性薄片上無法以目視確認之狀態時的預定區域的伸縮方向上之長度予以測量。將該長度作為「於伸長狀態之測量對象（大腿伸縮部等）的長度」。

使用此等測量結果，藉由上述的數式演算，測量出伸長率。

[0050] 又，於本專利說明書之「長度」的測量，為藉由以下的測量方法而進行者。

於用後即棄型紙尿褲 10 被封入包裝等之場合，使用從包裝取出並於該狀態在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $60\% \pm 5\% \text{RH}$ 的環境下放置 12 小時之樣本。

[0051] 其次，使用親和測定有限公司（Shinwa Rules Co., Ltd.）製之彈簧卷尺（spring measure）（卷帶：玻璃纖維摻入、氯乙烯覆蓋），使其沿著測量對象部位，計測測量對象部位之該狀態的長度。又，伸長狀態的長度，是將用後即棄型紙尿褲 10 從自然狀態延伸至藉由彈性構件造成之皺褶無法以目視確認的狀態時之測量對象部位的長度予以測量。

在此，對於 10 個樣本，在各別之狀態下進行了上述的測量，並將該平均值作為長度。

[0052] 又，於一對大腿伸縮部 75 的內側（位於產品寬度方向 W 之靠近中央側），具有沿著產品長邊方向 L 延伸之一對大腿側邊褶邊 80。大腿側邊褶邊 80，是設置於側翼 70 之產品寬度方向的內側端部，為配置於比大腿伸縮部 75 更靠近產品寬度方向內側處之立起性的伸縮褶邊。大腿側邊褶邊 80，為配置於比大腿伸縮部 75 更靠近產品寬度方向內側處。大腿側邊褶邊 80，可採用以往習知之構成，具體上，亦可藉由與側翼 70 為不同之薄片材來構成。

[0053] 用後即棄型紙尿褲 10，具備有：跨越用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向中心，並於產品寬度方向具有伸縮性之腰圍伸縮薄片。腰圍伸縮薄片，具備有：配置於

用後即棄型紙尿褲的後側端部之後側腰圍伸縮薄片 85，以及配置於用後即棄型紙尿褲的前側端部之前側腰圍伸縮薄片 86。又，於第 1 圖，顯示通過用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向中心，並延伸於產品長邊方向之假想線 L1。

[0054] 用後即棄型紙尿褲的後側端部 10R，於用後即棄型紙尿褲的自然狀態下，具有其後側端部 10R 的產品寬度方向中心比後側端部 10R 的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。位於用後即棄型紙尿褲的後側端部之後側腰圍伸縮薄片 85 的後側端部，於自然狀態下，也具有其產品寬度方向中心比產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。

[0055] 又，於使用後即棄型紙尿褲伸長之伸長狀態（第 1 圖所示之狀態），後側腰圍伸縮薄片 85 的前側端部 85F，具有：其前側端部 85F 的產品寬度方向中心比前側端部 85F 的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向外側凹陷之彎曲形狀。又，後側腰圍伸縮薄片的彎曲形狀，沒有形成於前側端部 85F 全區域，而是形成於其為前側端部的一部分之寬度方向中央。

[0056] 後側腰圍伸縮薄片 85，為配置於位於產品寬度方向之一對黏扣帶間。後側腰圍伸縮薄片 85 的前側端部 85F 的一部分，為重疊於吸收性芯片 40a。後側腰圍伸縮薄片 85 的後側端部 85R，為與用後即棄型紙尿褲的後側端部一致。後側腰圍伸縮薄片 85 的產品寬度方向的長

度，比吸收性芯片 40a 的產品寬度方向的長度還長，且比背面薄片 60a 的寬度方向的長度還長。後側腰圍伸縮薄片，於產品寬度方向，比吸收性芯片 40a 更朝外側延伸出，且於產品寬度方向比背面薄片 60a 更朝外側延伸出。後側腰圍伸縮薄片 85 的一部分，為與腰圍保持部重疊地配置。

[0057] 用後即棄型紙尿褲的前側端部 10F，於用後即棄型紙尿褲的自然狀態，具有：其前側端部 10F 的產品寬度方向中心比前側端部 10F 的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。位於用後即棄型紙尿褲的前側端部之前側腰圍伸縮薄片 86 的前側端部 86F，於用後即棄型紙尿褲的自然狀態，也具有：其前側端部 86F 的產品寬度方向中心比前側端部 86F 產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。

[0058] 又，於使用後即棄型紙尿褲伸長之伸長狀態（第 1 圖所示之狀態），前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，具有：其後側端部 86R 的產品寬度方向中心比後側端部 86R 的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向外側凹陷之彎曲形狀。又，前側腰圍伸縮薄片的彎曲形狀，沒有形成於後側端部 86R 全區域，而是形成於其為後側端部 86R 的一部分之寬度方向中央。

[0059] 前側腰圍伸縮薄片 86，於產品長邊方向，鄰接於吸收性芯片 40a 及黏扣標的部 95。更詳細為，前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，為鄰接於吸收性芯片

40a 的前側端部，且鄰接於黏扣標的部 95 的前側端部。前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，於產品長邊方向，是位於比吸收性芯片 40a 更靠近外側，且比黏扣標的部 95 更靠近外側。又，所謂前側腰圍伸縮薄片 86 與吸收性芯片 40a 為鄰接之狀態以及前側腰圍伸縮薄片 86 與黏扣標的部 95 為鄰接之狀態，是彼此之距離在 0mm 以上 5mm 以下之狀態。

[0060] 前側腰圍伸縮薄片 86 的前側端部 86F，為與用後即棄型紙尿褲的前側端部一致。前側腰圍伸縮薄片 86 的產品寬度方向的長度，比吸收性芯片 40a 的產品寬度方向的長度還長，且比背面薄片 60a 的寬度方向的長度還長。前側腰圍伸縮薄片 86，於產品寬度方向，比吸收性芯片 40a 更朝外側延伸出，且於產品寬度方向比背面薄片 60a 更朝外側延伸出。

[0061] 前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，於產品長邊方向為鄰接於吸收性芯片 40a，且鄰接於黏扣標的部 95。前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，於產品長邊方向位於比吸收性芯片 40a 更靠近外側，且比黏扣標的部 95 更靠近外側處。

[0062] 背面薄片 60a 的前側端部 60aF，是位於用後即棄型紙尿褲的前側端部 10F 與吸收性芯片 40a 的前側端部之間，背面薄片 60a 的後側端部 60aR，是位於用後即棄型紙尿褲的後側端部 10R 與吸收性芯片 40a 的後側端部之間。

[0063] 於本實施形態，腰圍伸縮薄片，以使用朝薄片的一方向伸長時，其位於與伸長方向正交之第 2 方向之薄片的寬度會變窄（即所謂縮幅）之薄片較為理想。

[0064] 腰圍伸縮薄片，可使用由具有彈性伸長性的彈性纖維及具有非彈性伸長性的非彈性纖維之混合物所構成之薄片，特別是具備有 $20 \sim 80 \text{g/m}^2$ 之質量而較佳為 $40 \sim 75 \text{g/m}^2$ 之質量，更佳為 $50 \sim 70 \text{g/m}^2$ 之質量的紡黏不織布，且為其彈性纖維具備有 $2 \sim 6 \text{dtex}$ 之纖度的聚氨基甲酸乙酯纖維的單絲，其非彈性纖維具備有 $2 \sim 6 \text{dtex}$ 之纖度的聚烯烴纖維、聚酯纖維及聚醯胺纖維的單絲中之至少一方的單絲，且其彈性纖維及上述非彈性纖維的重量混合比為調配在 $40:60 \sim 60:40$ 的範圍之紡黏不織布薄片。將非彈性纖維與彈性纖維之混合纖維的不織布，藉由使用齒輪使非彈性纖維層的一部分斷裂而使伸縮性顯現。作為其他腰圍伸縮薄片者，只要是縮幅之薄片，可較容易作成本構成的縮幅之形狀。又，腰圍伸縮薄片，不限於不織布薄片，亦可藉由薄膜薄片構成。又，亦可使用事先將伸縮性薄片成形為在產品之長邊方向的寬度能變化（朝內側方向成為凸出地裁切）之薄片。

腰圍伸縮薄片，是藉由熱熔接著劑或是加熱處理等接著於外裝薄片 60。

[0065] 後側腰圍伸縮薄片 85 的伸長率，以 $1.4 \sim 1.8$ 倍較為理想。於本實施形態，後側腰圍伸縮薄片 85 的伸長率，為設定於 $1.5 \sim 1.6$ 倍。又，所謂伸長率，是指後側

腰圍伸縮薄片之伸長的程度，並如以下般規定。

後側腰圍伸縮薄片的伸長率= $(\text{伸長狀態之後側腰圍伸縮薄片的長度}) \div (\text{自然狀態之後側腰圍伸縮薄片的長度})$

[0066] 前側腰圍伸縮薄片 86 的伸長率，以 1.3～1.7 倍較為理想。於本實施形態，前側腰圍伸縮薄片 86 的伸長率，設定於 1.4～1.6 倍。又，所謂伸長率，是指前側腰圍伸縮薄片的伸長的程度，並如以下般規定。

前側腰圍伸縮薄片的伸長率= $(\text{伸長狀態之前側腰圍伸縮薄片的長度}) \div (\text{自然狀態之前側腰圍伸縮薄片的長度})$

[0067] 藉由設置如此之薄片狀的腰圍伸縮薄片，配置有腰圍伸縮薄片之區域（腰圍開口部附近）會以面沿貼著身體。因此，可合適地覆蓋穿著者的身體。另一方面，關於設置有複數條線狀的彈性構件之構成，線狀的彈性構件部分，雖會沿貼著身體，但嚴密地說，線狀的彈性構件之間的部分沒有抵接於身體。因此，會變得只以線沿貼著身體，易於發生易位等，不能充分覆蓋穿著者的身體。又，腰圍伸縮薄片，由於薄片本身具有彈性，故柔軟性優異，可賦予腰圍周圍緩衝感。再者，於腰圍伸縮薄片收縮之狀態下，配置有腰圍伸縮薄片的部分易於成為膨鬆度較高之狀態，而成為質感亦優之狀態。

[0068] 於本實施形態，腰圍伸縮薄片，是被接合於夾隔著該腰圍伸縮性薄片所配置之薄片。具體上，腰圍伸縮薄片，為配置於外裝薄片 60 與背面薄片 60a 之間。但是，於芯片膠膜 40b 為比吸收性芯片 40a 更朝產品長邊方向向外側延伸出之構成，腰圍伸縮薄片，亦可配置於芯片膠膜 40b，與背面薄片 60a 或是外裝薄片 60，之間。腰圍伸縮薄片的位置，並無特別限制。又，於沒有配置吸收體的區域，亦可配置於側翼 70，與背面薄片 60a 或是外裝薄片 60，之間。腰圍伸縮薄片，是藉由熱熔接著劑或是加熱處理等接著於外裝薄片 60 等。

[0069] 於配置有腰圍伸縮薄片的區域，薄片彼此（具體上，為表面薄片、背面薄片、腰圍伸縮薄片）的接合，是藉由斷續地塗佈之接著劑（熱熔接著劑）來固定。所謂斷續地塗佈，意指並非塗佈成面狀之狀態，而是線狀的接著劑以蛇行、螺旋狀等一面描繪一面塗佈之狀態。

[0070] 後側腰圍伸縮薄片 85，於平面觀察用後即棄型紙尿褲時，為與吸收體的低剛性部 110 的一部分重疊配置。又，於本實施形態，後側腰圍伸縮薄片 85，為與低剛性部 110 的一部分重疊配置，不過亦可後側腰圍伸縮薄片 85 的全部與低剛性部 110 重疊配置。

[0071] 藉由形成有如此之低剛性部 110，不會妨礙後側腰圍伸縮薄片 85 的伸縮，即使後側腰圍伸縮薄片 85 收縮，由於低剛性部 110 會變狹窄，產品寬度方向兩側的吸收體間之間隔變得比低剛性部 110 更窄，故吸收體 40 不

易隆起變成意料外的形狀。形成有低剛性部 110 的部分，不易隆起，該隆起不易的低剛性部 110 為形成於用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向中央。因此，於用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向，可抑制吸收性芯片與腰圍伸縮薄片的階段差。又，不僅是吸收體的後側端部，亦可於吸收體的前側端部形成低剛性部。

[0072] 又，有關本實施形態之腰圍伸縮薄片，為以朝產品寬度方向伸縮之方式構成，不過腰圍伸縮薄片亦可以朝產品寬度方向及產品長邊方向伸縮之方式構成。

[0073] 黏扣帶 90，是安裝在與後腰圍域 30 對應之側翼 70 的區域。黏扣帶 90，具備有：連結於側翼 70 的基材薄片 91、以及設置有複數個作為卡合構件的卡合鉤（圖示省略）且被固定於基材薄片 91 的鉤薄片 92。鉤薄片 92，為設置有卡合構件之區域，且上述之位於後腰圍域的腰圍保持部，為從鉤薄片 92 朝產品寬度方向延伸的區域。

[0074] 鉤薄片 92，是固定於基材薄片 91 而具體上為接合於基材薄片 91。鉤薄片 92 與基材薄片 91 的接合，是以黏扣帶 90 的剛性不會超過必須以上的強度較為理想。具體上，鉤薄片 92 與基材薄片 91，以藉由點狀、線狀或螺旋狀般間斷地塗佈之熱熔接著劑來接合較為理想。又，鉤薄片 92 與基材薄片 91，亦可藉由熱密封等接合。

[0075] 基材薄片 91，是藉由 1 片或是重疊 2 片以上的複數片不織布來構成。作為基材薄片 91 者，可使用藉

由紡黏（SB）或是紡黏熔噴紡黏（SMS）等的製法製造的不織布。構成基材薄片 91 之不織布的基重（複數片之時為合計基重），為 $30\sim 120\text{g/m}^2$ ，且較佳為 $40\sim 90\text{g/m}^2$ 。

[0076] 黏扣帶，具備有：重疊於外裝薄片的基部 93、以及比外裝薄片更朝產品寬度方向外側延伸出之延伸部 94。基部 93，於將黏扣帶展開之狀態下，為基材薄片 91 中之重疊於外裝薄片的部分。延伸部 94，為基材薄片 91 中之沒有重疊於外裝薄片的部分。於第 1 圖所示之用後即棄型紙尿褲的伸長狀態下，於產品長邊方向，延伸部的產品長邊方向中心，為與基部的產品長邊方向中心一致。但是，於用後即棄型紙尿褲的自然狀態，黏扣帶的位置會隨著後側腰圍伸縮薄片 85 的彎曲而變化，延伸部的產品長邊方向中心，是位於比基部的產品長邊方向中心更靠近產品長邊方向外側之處。

[0077] 又，於本發明，所謂構件重疊的狀態，不僅是構件彼此直接重疊的狀態，亦包含構件彼此間接重疊的狀態（其他構件夾在中間的重疊狀態）之概念。

[0078] 黏扣標的部 95，是設置於前腰圍域的外裝薄片 60 之非肌膚抵接側的面。黏扣標的部 95，是以可鉤到黏扣帶的卡合鉤之方式構成，發揮鉤及環之卡止系統之作為環的功能。作為黏扣標的部者，例如，可使用氣流不織布。

[0079] 黏扣標的部 95，可使用例如由聚烯烴系的熱可塑性合成樹脂纖維製成之纖維不織布或是聚烯烴系的熱

可塑性合成樹脂薄膜。又，安裝於黏扣標的部的環，可藉由聚烯烴系的熱可塑性合成樹脂形成。

[0080] 再者，作為黏扣標的部 95，亦可使用膨鬆度高的不織布，且藉由將其一部分予以壓花來防止不織布表面起毛之不織布。

[0081] 又，可藉由使用不織布形成用後即棄型紙尿褲的外裝薄片 60，並將顯示安裝黏扣帶 90 的位置之圖案印刷於背面薄片 60a 或是外裝薄片 60 的非肌膚抵接側之面，或是亦可將圖案的薄片配置於背面薄片 60a 或外裝薄片 60 的非肌膚抵接側來作成黏扣標的部。

[0082] 穿著用後即棄型紙尿褲之際，穿著輔助者，要將後腰圍域的黏扣帶朝前腰圍域側拉開。穿著輔助者，在將黏扣帶拉近至前腰圍域之狀態，將黏扣帶固定黏著於黏扣標的部。

[0083]

(2) 用後即棄型紙尿褲的製造方法

其次，說明有關本實施形態之用後即棄型紙尿褲的製造方法之一例。又，關於在本實施形態沒有說明的方法，可使用既存的方法。又，於以下說明之製造方法，僅為一例，亦可藉由其他的製造方法製造。用後即棄型紙尿褲的製造方法，至少包含：構成零件形成工序、及構成零件載置工序、及腿圍形成工序、以及裁切工序。

[0084] 用後即棄型紙尿褲的製造方法，是藉由製造其為在用後即棄型紙尿褲產品長邊方向連續之狀態的連續

體，並將該連續體沿著產品寬度方向 W 裁切成一產品的大小，來製造各個用後即棄型紙尿褲。

[0085] 於構成零件形成工序，是形成構成用後即棄型紙尿褲之構成零件。具體上，例如，將吸收材料予以積層而成型為吸收性芯片 40a。

[0086] 於構成零件載置工序，是在構成背面薄片之連續的帶狀材上，載置腰圍伸縮薄片、及構成表面薄片之連續的帶狀材等之其他的帶狀材、吸收體、大腿伸縮部 75、輔助伸縮部 77 等的構成用後即棄型紙尿褲 10 之構成零件。

[0087] 此時，腰圍伸縮薄片，是在任意的用後即棄型紙尿褲的前側腰圍伸縮薄片 86，與鄰接於該任意的用後即棄型紙尿褲之用後即棄型紙尿褲的後側腰圍伸縮薄片 85 成為一體化之狀態。將該伸縮薄片的兩端部（在成形為用後即棄型紙尿褲之狀態下成為產品寬度方向外側端部的部分）藉由吸引手段等來保持，使伸縮薄片朝用後即棄型紙尿褲的產品寬度方向伸長，並貼付於連續之帶狀材上。由於是在該伸縮薄片的兩端部被保持之狀態下伸縮薄片被伸長，故伸縮薄片的兩端部，幾乎沒有伸長。伸縮薄片的兩端部的產品寬度方向的伸長率，為比該兩端部之間的區域的產品寬度方向的伸長率還低。

[0088] 具體上，於配置有用後即棄型紙尿褲的腰圍伸縮薄片之區域，形成有伸長率不同之 3 個區劃。配置有腰圍伸縮薄片的區域的產品寬度方向中央作為中央區域，

配置有腰圍伸縮薄片的區域的產品寬度方向端部（相當於腰圍伸縮薄片的兩端部）作為側部區域，中央區域與側部區域之間的區域作為中間區域，則伸長率的關係，為中央區域的產品寬度方向的伸長率>中間區域的產品寬度方向的伸長率>側部區域的產品寬度方向的伸長率。

[0089] 中央區域的產品寬度方向的伸長率，可作成 1.4 倍～1.8。側部區域的產品寬度方向的伸長率，設定得比中央區域的產品寬度方向的伸長率還低，可作成 1.0 倍～1.1 倍。中間區域的產品寬度方向的伸長率，設定得比中央區域的產品寬度方向的伸長率還低，且比側部區域的伸長率還高，可作成 1.2 倍～1.3 倍。又，側部區域的產品寬度方向的伸長率為 1.0 倍，側部區域亦可為實質上沒有伸長的區域。

[0090] 又，朝產品寬度方向伸長的伸縮性薄片，會朝產品長邊方向縮幅。特別是，伸縮性薄片的產品寬度方向中央，其幅長變窄。因此，伸長狀態的伸縮性薄片，其產品寬度方向中央之產品長邊方向的長度，會比產品寬度方向端部之產品長邊方向的長度還短。在如此縮幅之狀態下被貼付的伸縮性薄片，如第 1 圖所示，相當於伸縮性薄片的產品長邊方向的端部之前側腰圍伸縮薄片的後側端部及後側腰圍伸縮薄片的前側端部，會成為其寬度方向中央比寬度方向外側更凹陷之彎曲形狀。

[0091] 腿圍形成工序，要裁切表面薄片 50、外裝薄片 60、以及背面薄片 60a。藉此，形成有其為輔助伸縮部

77 的前側端部 77F 被裁切，且配置於穿著者的腿圍的大腿開口部 35。

[0092] 於裁切工序，是將配置有表面薄片 50、背面薄片 60a、吸收體 40 等之連續體沿著產品寬度方向 W 裁切成一產品的大小。藉此，製造用後即棄型紙尿褲 10。

[0093] 藉由將連續體依每一產品大小地裁切，設置於用後即棄型紙尿褲的腰圍伸縮薄片及大腿伸縮部的伸長狀態會被解除，而成為自然狀態。若伸長狀態被解除，則於伸長時縮幅之狀態的腰圍伸縮薄片會以恢復縮幅之前的狀態之方式變形。因此，後側腰圍伸縮薄片的後側端部及前側腰圍伸縮薄片的前側端部，在伸長狀態為直線狀，而於自然狀態下變形為彎曲狀態。

[0094] 又，將連續體依每一產品大小地裁切，而成為自然狀態時，前側腰圍伸縮薄片的前側端部，會比前側腰圍伸縮薄片的後側端部更收縮，而後側腰圍伸縮薄片的後側端部，會比後側腰圍伸縮薄片的前側端部更收縮。由於前側腰圍伸縮薄片的前側端部，為比前側腰圍伸縮薄片的後側端部距離吸收性芯片 40a 還遠，不會影響吸收性芯片 40a 的剛性，故收縮更多。由於後側腰圍伸縮薄片的後側端部，為比後側腰圍伸縮薄片的前側端部距離吸收性芯片 40a 還遠，不會影響吸收性芯片 40a 的剛性，故收縮更多。

[0095] 藉由前側腰圍伸縮薄片的前側端部，比前側腰圍伸縮薄片的後側端部收縮更多，會成為用後即棄型紙

尿褲的前側端部的產品寬度方向中心，比用後即棄型紙尿褲的前側端部的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。同樣地，藉由後側腰圍伸縮薄片的後側端部，比後側腰圍伸縮薄片的前側端部收縮更多，會成為用後即棄型紙尿褲的後側端部的產品寬度方向中心，比用後即棄型紙尿褲的後側端部的產品寬度方向外側更朝產品長邊方向內側凹陷之彎曲形狀。

[0096]

(3) 作用・效果

後側腰圍伸縮薄片 85 與吸收性芯片 40a 的後側端部為重疊，且後側腰圍伸縮薄片 85 與吸收性芯片 40a 沒有分離。例如，腰圍伸縮薄片與吸收性芯片 40a 之間的區域若浮起，則會有因該區域產生之厚度的變化而階段差顯得醒目之情形。但是，因後側腰圍伸縮薄片 85 的一部分重疊於吸收性芯片 40a 的後側端部，故可於該重疊部分使厚度階段性地變化。

[0097] 又，後側腰圍伸縮薄片 85 的一部分，為與腰圍保持部重疊。因此，可抑制腰圍保持部與腰圍伸縮薄片之間的區域浮起或相對於腰圍保持部等產生階段差。

[0098] 藉由朝向用後即棄型紙尿褲的後側端部慢慢地減少階段差，可抑制因階段差引起之對肌膚的不適感。又，由於用後即棄型紙尿褲的厚度變化和緩，故可實現如內褲般之外表。如此之用後即棄型紙尿褲，可抑制使用者對肌膚的負擔之不滿或外觀面的不滿。

[0099] 又，本實施形態之用後即棄型紙尿褲之配置有腰圍伸縮薄片的部分的厚度（自然狀態），為 1.5mm～3.0mm 左右，配置有吸收性芯片的部分的厚度，為 3.5～4.5mm 左右，用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部（沒有配置背面薄片的部分）的厚度，為 1.0mm～2.0mm 左右。

[0100] 前側腰圍伸縮薄片 86，為鄰接於吸收性芯片 40a 的前側端部而配置，因前側腰圍伸縮薄片產生之厚度變厚的區域及因吸收性芯片 40a 產生之厚度變厚的區域為互相鄰接。因此，於前腰圍域也使用後即棄型紙尿褲的厚度變化和緩，可實現內褲般的外觀。

[0101] 背面薄片的前側端部 60aF，是位於用後即棄型紙尿褲的前側端部 10F 與吸收性芯片 40a 的前側端部之間，背面薄片的後側端部 60aR，是位於用後即棄型紙尿褲的後側端部與吸收性芯片 40a 的後側端部之間。於吸收性芯片 40a 與用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部之間的區域，可設置藉由背面薄片的有無來調整厚度的變化，可使厚度變化更和緩。

[0102] 前側腰圍伸縮薄片 86 的後側端部 86R，為鄰接於黏扣標的部的前側端部而配置，前側腰圍伸縮薄片與黏扣標的部沒有重疊的前側腰圍伸縮薄片 86，在用後即棄型紙尿褲的自然狀態下是收縮的。另一方面，黏扣標的部 95，是固定黏扣帶之必須部位，若使該部位收縮則會產生皺褶，而使黏扣帶的卡合（接合）不夠充分。又，黏

扣帶部，和一般用後即棄型紙尿褲之其他的薄片（表面薄片、背面薄片等）作比較，使用高基重或剛性較高的薄片較多。因此，供黏扣帶固定黏著之黏扣標的部若收縮，則易於對黏扣帶產生異物感之印象。因此，以不使前側腰圍伸縮薄片與黏扣標的部重疊，而鄰接前側腰圍伸縮薄片與黏扣標的部地配置較為理想。

[0103] 具備有高基重部及低基重部的表面薄片為配置於：至少從配置有腰圍伸縮薄片的區域到用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部為止的範圍。所謂配置於至少從配置有腰圍伸縮薄片的區域到用後即棄型紙尿褲的上述產品長邊方向端部為止的範圍之狀態，是指配置於覆蓋後側腰圍伸縮薄片且從該後側腰圍伸縮薄片到用後即棄型紙尿褲的後側端部之處為止的狀態，以及配置於覆蓋前側腰圍伸縮薄片且從該前側腰圍伸縮薄片到用後即棄型紙尿褲的前側端部之處為止的狀態。

[0104] 藉由使用具備有高基重部及低基重部的表面薄片，在腰圍伸縮薄片收縮之狀態下，會成為低基重部易於收縮，互鄰之低基重部及高基重部相互接近之狀態。亦即，在用後即棄型紙尿褲的自然狀態下，配置有該表面薄片的部分易於成為膨鬆度更高的狀態，易於一面維持柔軟狀態一面實現厚度感。其結果，可成為更不會感覺到從吸收體的產品長邊方向端部到用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部的厚度的差異之狀態。

[0105] 表面薄片及外裝薄片，至少一方，是由不

具有使用點或線來壓花之熱熔著點之不織布薄片，或是點或線壓花的面積率為 5%～15%之不織布薄片所構成。由如此之不織布薄片所構成之表面薄片及外裝薄片，於沒有形成熱熔著點之部分及沒有形成壓花之部分的纖維的自由度較高。因此，該纖維之自由度較高的部分在自然狀態下膨鬆度易於變高。其結果，可成為更不會感覺到從吸收體的產品長邊方向端部到用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部的厚度的差異之狀態。

[0106] 腰圍伸縮薄片，是藉由接著劑接合於：夾隔著該腰圍伸縮薄片所配置之薄片，由於接著劑為斷續地塗佈，故薄片的接合點較少。於腰圍伸縮薄片收縮之狀態下，位於非接合部（沒有塗佈接著劑的部分）之產品厚度會變較大，且柔軟性較高。

[0107] 吸收性芯片的產品長邊方向端部的厚度，為比吸收性芯片的產品長邊方向中央的厚度還小。從用後即棄型紙尿褲的臀下部朝向吸收體的產品長邊方向端部，再從吸收體的產品長邊方向端部朝向用後即棄型紙尿褲的產品長邊方向端部，其厚度變化和緩。使用者，更不易感到用後即棄型紙尿褲的階段差。

[0108]

（4）其他實施形態

如上述般，透過本發明的實施形態揭示了本發明的內容，不過，形成該揭示的一部分之論述及圖面，不應理解為限定本發明者。根據該揭示對於本業業者而言，各種代

替實施形態、實施例及運用技術都很明確。

[0109] 於變形例，前側腰圍伸縮薄片，亦可重疊地配置於吸收性芯片 40a 的前側端部。

[0110] 於變形例，背面薄片的前側端部，可延伸至用後即棄型紙尿褲的前側端部，亦可比吸收性芯片的前側端部更靠近後側。於變形例，背面薄片的後側端部，可延伸至用後即棄型紙尿褲的後側端部，亦可比吸收性芯片的後側端部更靠近前側。

[0111] 於變形例，側部區域的產品長邊方向的長度，可與中央區域的產品長邊方向的長度相同，亦可比中央區域的產品長邊方向的長度還短。

[0112] 於變形例，前側腰圍伸縮薄片的後側端部，亦可重疊地配置於黏扣標的部的前側端部。

[0113] 於變形例，於背面薄片，亦可附有可從用後即棄型紙尿褲的非肌膚抵接面側辨識的圖案。圖案，可藉由印刷形成，亦可藉由壓花加工、熱熔著、以及超音波密封的任一方來形成。

[0114] 圖案，為配置於與吸收性芯片重疊的區域。又，圖案，沒有配置於用後即棄型紙尿褲的前側端部與吸收性芯片的前側端部之間，且沒有配置於用後即棄型紙尿褲的後側端部與吸收性芯片的後側端部之間。於靠近腰圍部的位置，且沒有吸收芯片而穿著者肌膚的顏色等容易透過的部位沒有配置圖案。因此，可給予聯想起內褲的腰圍周圍之印象。

[0115] 於變形例，表面薄片，亦可不藉由在上述產品寬度方向交互具有高基重部與低基重部之不織布薄片來構成。

[0116] 於變形例，表面薄片，亦可不使用沒有藉由點或線壓花之熱熔著點之不織布薄片來構成，亦可不藉由其點或線壓花的面積率為 5%～15%之不織布薄片來構成。再者，外裝薄片，亦可不使用沒有藉由點或線壓花之熱熔著點之不織布薄片來構成，亦可不藉由其點或線壓花的面積率為 5%～15%之不織布薄片來構成。

[0117] 於變形例，接合腰圍伸縮薄片與夾隔著腰圍伸縮薄片的薄片之接著劑，亦可非為間斷地配置，而為全面配置。

[0118] 於變形例，吸收性芯片的產品長邊方向端部的厚度，可與吸收性芯片的產品長邊方向中央的厚度相同，亦可比吸收性芯片的產品長邊方向中央的厚度還厚。

[0119] 如此，本發明，當然包含在此沒有記載的各種實施形態等。因此，本發明的技術範圍，為根據上述說明僅限定於妥當之有關專利請求範圍之發明特定事項者。

[0120] 又，日本專利申請第 2013-156040 號（2013 年 7 月 26 日申請）的全部內容，為了提供參考，一同組入於本申請案專利說明書。

[產業上的可利用性]

可提供一種可抑制對於對肌膚的負擔不滿或外觀面的

不滿之用後即棄型紙尿褲。

【符號說明】

[0121]

10：用後即棄型紙尿褲

20：前腰圍域

25：臀下域

30：後腰圍域

35：大腿開口部

40：吸收體

40a：吸收性芯片

40b：芯片膠膜

50：表面薄片

60：外裝薄片

60a：背面薄片

70：側翼

75：大腿伸縮部

75F：前側端部

75R：後側端部

77：輔助伸縮部

77F：前側端部

77R：後側端部

80：大腿側邊褶邊

81：彈性構件

85：後側腰圍伸縮薄片

85F：前側端部

85R：後側端部

86：前側腰圍伸縮薄片

86F：前側端部

86R：後側端部

90：黏扣帶

91：基材薄片

92：鉤薄片

93：基部

94：延伸部

95：黏扣標的部

110：低剛性部

L：產品長邊方向

W：產品寬度方向

申請專利範圍

1. 一種用後即棄型紙尿褲，為具備有：

前腰圍域、及後腰圍域、及位於上述前腰圍域與上述後腰圍域之間的臀下域、及

從上述前腰圍域朝向上述後腰圍域延伸之產品長邊方向、及

與上述產品長邊方向正交之產品寬度方向、及

跨越上述臀下域且延伸至上述前腰圍域及上述後腰圍域的至少一方並具有吸收性芯片的吸收體、及

配置於上述後腰圍域之產品寬度方向的外側端部並固定黏著於上述前腰圍域之一對黏扣帶、及

跨越用後即棄型紙尿褲的上述產品寬度方向中心並於上述產品寬度方向具有伸縮性之腰圍伸縮薄片、以及

於上述前腰圍域與上述後腰圍域，沿著產品寬度方向延伸並將用後即棄型紙尿褲保持於穿著者的身體之腰圍保持部；該用後即棄型紙尿褲，其特徵為：

上述腰圍伸縮薄片，具備有：配置於上述後腰圍域の後側端部之後側腰圍伸縮薄片、以及配置於上述前腰圍域的前側端部之前側腰圍伸縮薄片，

上述後側腰圍伸縮薄片的一部分，是與上述吸收性芯片の後側端部重疊地配置，且與上述腰圍保持部重疊地配置，

上述前側腰圍伸縮薄片，為鄰接於上述吸收性芯片的前側端部而配置。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，具備有：配置於上述吸收體的非肌膚抵接面側之不透液性的背面薄片，

上述背面薄片的前側端部，是位於上述用後即棄型紙尿褲的上述前側端部與上述吸收性芯片的前側端部之間，

上述背面薄片的後側端部，是位於上述用後即棄型紙尿褲的上述後側端部與上述吸收性芯片的後側端部之間。

3. 如申請專利範圍第 2 項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，於上述背面薄片，附有可從上述用後即棄型紙尿褲的非肌膚抵接面側辨識之圖案，

上述圖案，為配置於與上述吸收性芯片重疊的區域，且沒有配置於上述用後即棄型紙尿褲的上述前側端部與上述吸收性芯片的前側端部之間以及上述用後即棄型紙尿褲的上述後側端部與上述吸收性芯片的後側端部之間。

4. 如申請專利範圍第 1 至 3 項中之任一項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，於上述前腰圍域，配置有供上述黏扣帶固定黏著之黏扣標的部，

上述前側腰圍伸縮薄片的後側端部，是鄰接於上述黏扣標的部的前側端部而配置。

5. 如申請專利範圍第 1 至 4 項中之任一項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，具備有配置於上述用後即棄型紙尿褲的肌膚抵接側的表面之表面薄片，

上述表面薄片，為至少配置於：從配置有上述腰圍伸縮薄片的區域到上述用後即棄型紙尿褲的上述產品長邊方

向端部為止的範圍，

上述表面薄片，是藉由在上述產品寬度方向交互具有高基重部及低基重部的不織布薄片而構成。

6. 如申請專利範圍第 1 至 4 項中之任一項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，具備有配置於上述用後即棄型紙尿褲的非肌膚抵接側的表面之外裝薄片，

並具備有配置於上述用後即棄型紙尿褲的肌膚抵接側的表面之表面薄片，

上述表面薄片及上述外裝薄片中，至少一方，為藉由：不具有由點或線壓花所形成之熱熔著點之不織布薄片、或是藉由點或線壓花的面積率為 5%~15%之不織布薄片所構成，

上述表面薄片及上述外裝薄片的上述一方，為至少配置於：從配置有上述腰圍伸縮薄片的區域到上述用後即棄型紙尿褲的上述產品長邊方向端部為止的範圍。

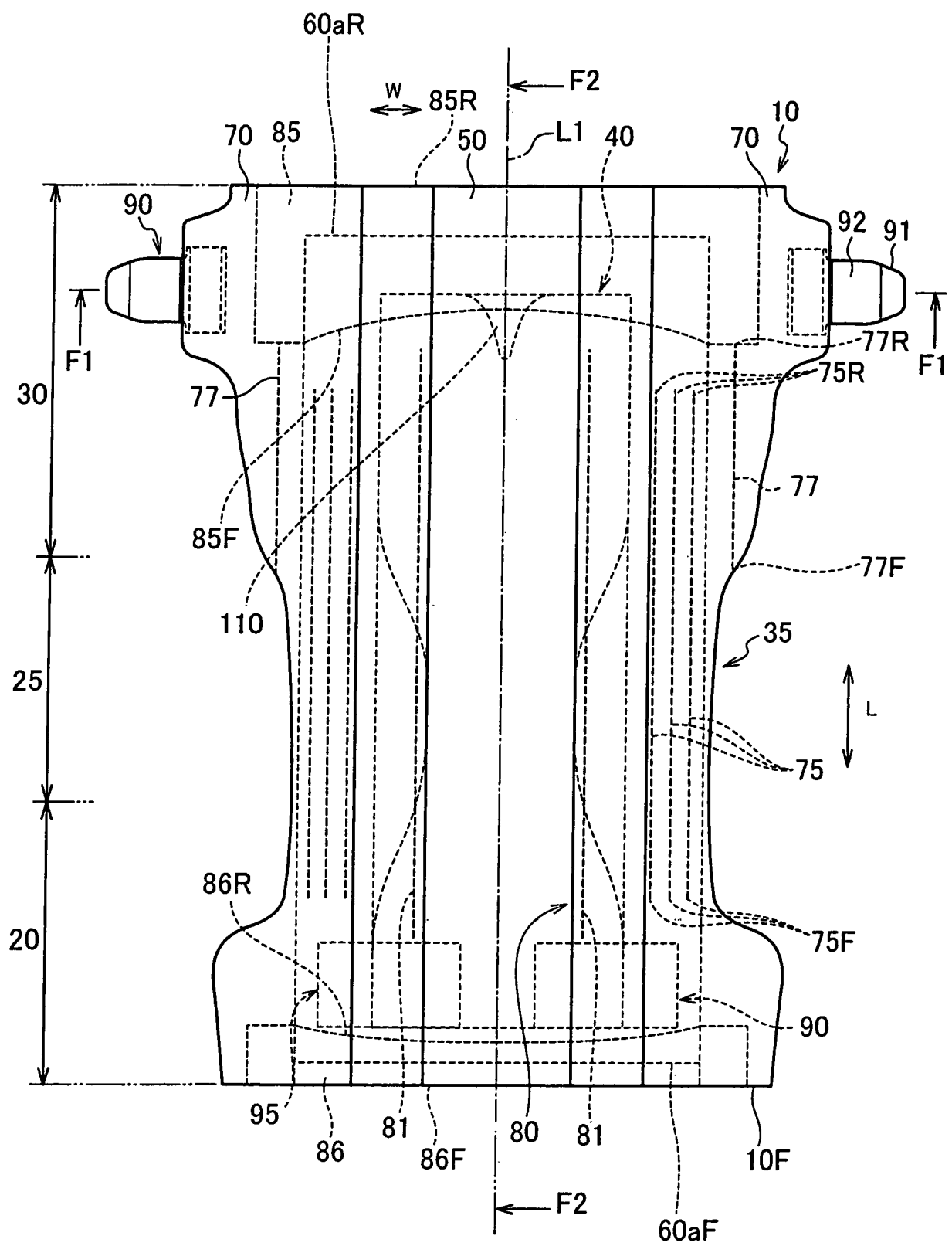
7. 如申請專利範圍第 1 至 6 項中之任一項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，上述腰圍伸縮薄片，是藉由接著劑接合於：夾隔著該腰圍伸縮薄片所配置之薄片，

上述接著劑，為斷續地塗佈。

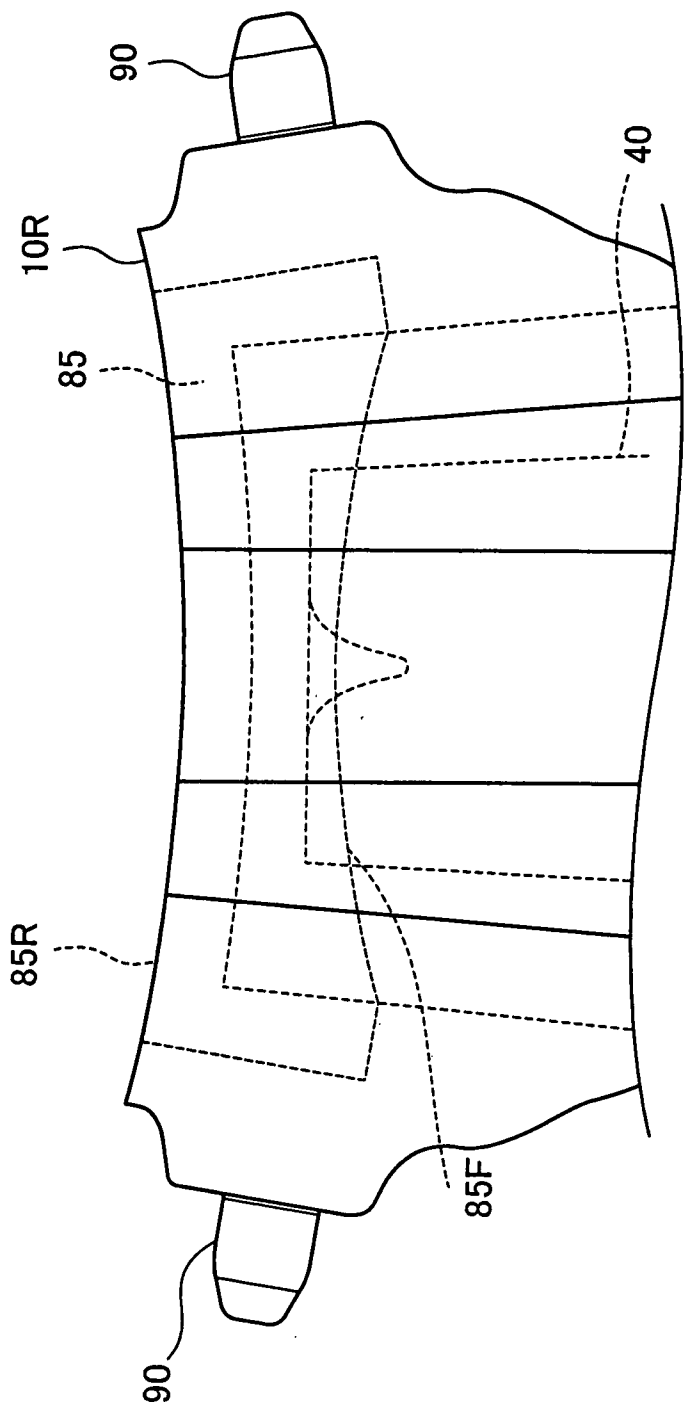
8. 如申請專利範圍第 1 至 7 項中之任一項所述之用後即棄型紙尿褲，其中，上述吸收性芯片的上述產品長邊方向端部的厚度，是比上述吸收性芯片的上述產品長邊方向中央的厚度還薄。

圖式

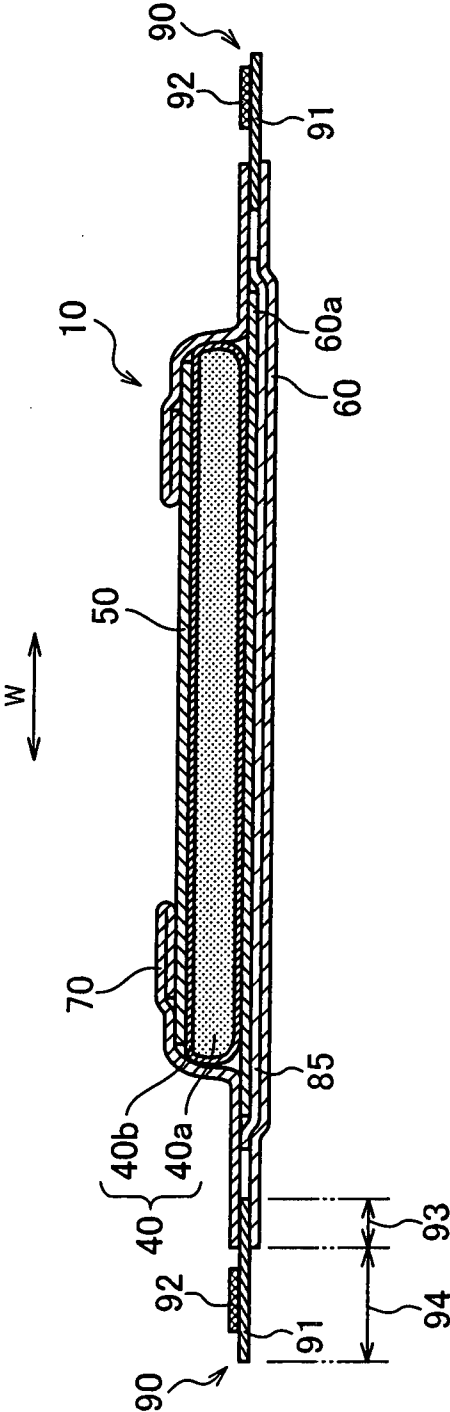
第 1 圖



第 2 圖



第3圖



第4圖

