



(21) 申请号 202420537040.9

(22) 申请日 2024.03.20

(73) 专利权人 阿克苏鑫方隆新建材有限责任公司

地址 843000 新疆维吾尔自治区阿克苏地区沙雅县沙雅镇循环经济工业园区天山路015号

(72) 发明人 张政军

(74) 专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事务所(普通合伙) 34126

专利代理师 陶倩

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

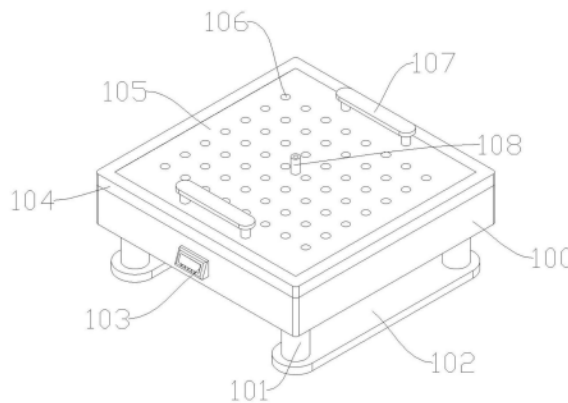
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种塑料板定型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料板定型模具,包括定型机壳,定型机壳内设有成型槽,成型槽内固定连接有下模,下模设有多个凹槽,定型机壳上侧设有顶盖,定型机壳上端面固定连接有四个定位杆,顶盖设有四个与定位杆上下对齐的定位孔槽,定位杆卡入定位孔槽内,顶盖设有多个通孔,顶盖上侧设有圆柱板,圆柱板固定连接有多个与通孔上下对齐的圆柱,圆柱穿过定位杆,卡入凹槽内,顶盖能够通过定位孔槽和定位杆,卡入到定型机壳上端面,再将圆柱板上的圆柱穿过圆柱插入到下模上侧的凹槽内,从而在通过注塑管注塑时,能够形成带孔的塑料孔板,避免后续重新打孔,液压泵能够带动移动板上移,通过推出板将塑料孔板退出,避免塑料孔板难以取出。



1. 一种塑料板定型模具,包括定型机壳(100),其特征在于:所述定型机壳(100)内设有成型槽(110),所述成型槽(110)内固定连接有下模(113),所述下模(113)设有多个凹槽(118),所述定型机壳(100)上侧设有顶盖(104),所述定型机壳(100)上端面固定连接有四个定位杆(119),所述顶盖(104)设有四个与所述定位杆(119)上下对齐的定位孔槽(117),所述定位杆(119)卡入所述定位孔槽(117)内,所述顶盖(104)设有多个通孔(116),所述顶盖(104)上侧设有圆柱板(105),所述圆柱板(105)固定连接有多个与所述通孔(116)上下对齐的圆柱(106),所述圆柱(106)穿过所述定位杆(119),卡入所述凹槽(118)内。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料板定型模具,其特征在于:所述定型机壳(100)下端面固定连接有液压泵(109),所述液压泵(109)动力连接有位于所述成型槽(110)内的移动板(111),所述移动板(111)上端面固定连接有多个推出板(112),所述推出板(112)与所述下模(113)滑动连接,且所述推出板(112)上端面与所述下模(113)上端面齐平。

3. 根据权利要求2所述的一种塑料板定型模具,其特征在于:所述圆柱板(105)设有注塑孔(115),所述圆柱板(105)上端面固定连接有与所述圆柱板(105)上下对齐的注塑管(108)。

4. 根据权利要求3所述的一种塑料板定型模具,其特征在于:所述圆柱板(105)上端面固定连接有前后对称的两个手持架(107)。

5. 根据权利要求4所述的一种塑料板定型模具,其特征在于:所述定型机壳(100)下端面固定连接有四根支撑柱(101),前后两根所述支撑柱(101)固定连接有底板(102)。

6. 根据权利要求5所述的一种塑料板定型模具,其特征在于:所述定型机壳(100)前端面固定连接有控制器(103)。

一种塑料板定型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,具体为一种塑料板定型模具。

背景技术

[0002] 带孔的塑料板在进行注塑成型时,往往是先注塑成板,再进行打孔,工序较为麻烦,且效率低,通过成型杆,在注塑时,与模具贴合,从而在注塑时能够直接形成通孔,避免后续进行钻孔,且配合液压泵,再注塑成型后,自动将塑料板推出,避免塑料板在模具内难以取出。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种塑料板定型模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑料板定型模具,包括定型机壳,所述定型机壳内设有成型槽,所述成型槽内固定连接有下模,所述下模设有多个凹槽,所述定型机壳上侧设有顶盖,所述定型机壳上端面固定连接有四个定位杆,所述顶盖设有四个与所述定位杆上下对齐的定位孔槽,所述定位杆卡入所述定位孔槽内,所述顶盖设有多个通孔,所述顶盖上侧设有圆柱板,所述圆柱板固定连接有多个与所述通孔上下对齐的圆柱,所述圆柱穿过所述定位杆,卡入所述凹槽内。

[0005] 所述定型机壳下端面固定连接有液压泵,所述液压泵动力连接有位于所述成型槽内的移动板,所述移动板上端面固定连接有多个推出板,所述推出板与所述下模滑动连接,且所述推出板上端面与所述下模上端面齐平;

[0006] 有益的,所述圆柱板设有注塑孔,所述圆柱板上端面固定连接有与所述圆柱板上、下对齐的注塑管;

[0007] 有益的,所述圆柱板上端面固定连接有前后对称的两个手持架;

[0008] 有益的,所述定型机壳下端面固定连接有四根支撑柱,前后两根所述支撑柱固定连接有底板,两个所述底板左右对称;

[0009] 有益的,所述定型机壳前端面固定连接有控制器,所述控制器控制所述液压泵。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型通过设置了圆柱、推出板和圆柱,顶盖能够通过定位孔槽和定位杆,卡入到定型机壳上端面,再将圆柱板上的圆柱穿过圆柱插入到下模上侧的凹槽内,从而在通过注塑管注塑时,能够形成带孔的塑料孔板,避免后续重新打孔,液压泵能够带动移动板上移,通过推出板将塑料孔板退出,避免塑料孔板难以取出。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型三维示意图;

[0013] 图2为图1的俯视图;

- [0014] 图3为图2的A-A剖面示意图；
[0015] 图4为图1右视图；
[0016] 图5为图3的局部放大示意图；
[0017] 图6为本实用新型圆柱处三维示意图；
[0018] 图7为本实用新型定型机壳剖面三维示意图。
[0019] 图中：100、定型机壳；101、支撑柱；102、底板；103、控制器；104、顶盖；105、圆柱板；106、圆柱；107、手持架；108、注塑管；109、液压泵；110、成型槽；111、移动板；112、推出板；113、下模；114、塑料孔板；115、注塑孔；116、通孔；117、定位孔槽；118、凹槽；119、定位杆。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

实施例

[0021] 请参阅图1-7，本实用新型提供一种技术方案：一种塑料板定型模具，包括定型机壳100，所述定型机壳100内设有成型槽110，所述成型槽110内固定连接有下模113，所述下模113设有多个凹槽118，所述定型机壳100上侧设有顶盖104，所述定型机壳100上端面固定连接四个定位杆119，所述顶盖104设有四个与所述定位杆119上下对齐的定位孔槽117，所述定位杆119卡入所述定位孔槽117内，所述顶盖104设有多个通孔116，所述顶盖104上侧设有圆柱板105，所述圆柱板105固定连接有多个与所述通孔116上下对齐的圆柱106，所述圆柱106穿过所述定位杆119，卡入所述凹槽118内。

[0022] 所述定型机壳100下端面固定连接有液压泵109，所述液压泵109动力连接有位于所述成型槽110内的移动板111，所述移动板111上端面固定连接有多个推出板112，所述推出板112与所述下模113滑动连接，且所述推出板112上端面与所述下模113上端面齐平；

[0023] 所述圆柱板105设有注塑孔115，所述圆柱板105上端面固定连接有与所述圆柱板105上下对齐的注塑管108；

[0024] 所述圆柱板105上端面固定连接有前后对称的两个手持架107；

[0025] 所述定型机壳100下端面固定连接有四根支撑柱101，前后两根所述支撑柱101固定连接有底板102，两个所述底板102左右对称；

[0026] 所述定型机壳100前端面固定连接有控制器103，所述控制器103控制所述液压泵109。

[0027] 工作原理：

[0028] 先将顶盖104内的定位孔槽117上下对齐定位杆119，将定位杆119卡入到顶盖104的定位孔槽117内，然后手持手持架107，将圆柱板105上的圆柱106对齐通孔116，向下穿过通孔116后，使得圆柱106的下端卡入凹槽118内，然后通过注塑管108经注塑孔115向下模113与顶盖104之间进行注塑，从而形成带孔的塑料孔板114，避免后续重新打孔；

[0029] 注塑完成后，取下顶盖104和圆柱板105，再通过控制器103启动液压泵109。液压泵109带动移动板111上移，移动板111带动推出板112上移，从而将塑料孔板114推出，避免定

型后难以取出塑料孔板114。

[0030] 对于本领域技术人员显而易见的是,可以对所公开的实施例进行各种修改和变化。考虑到说明书和所公开的系统的实践,其它实施例对于本领域技术人员将是容易理解的。旨在将说明书和示例仅视为示例性的,真正的保护范围由所附权利要求及其等同物确定。

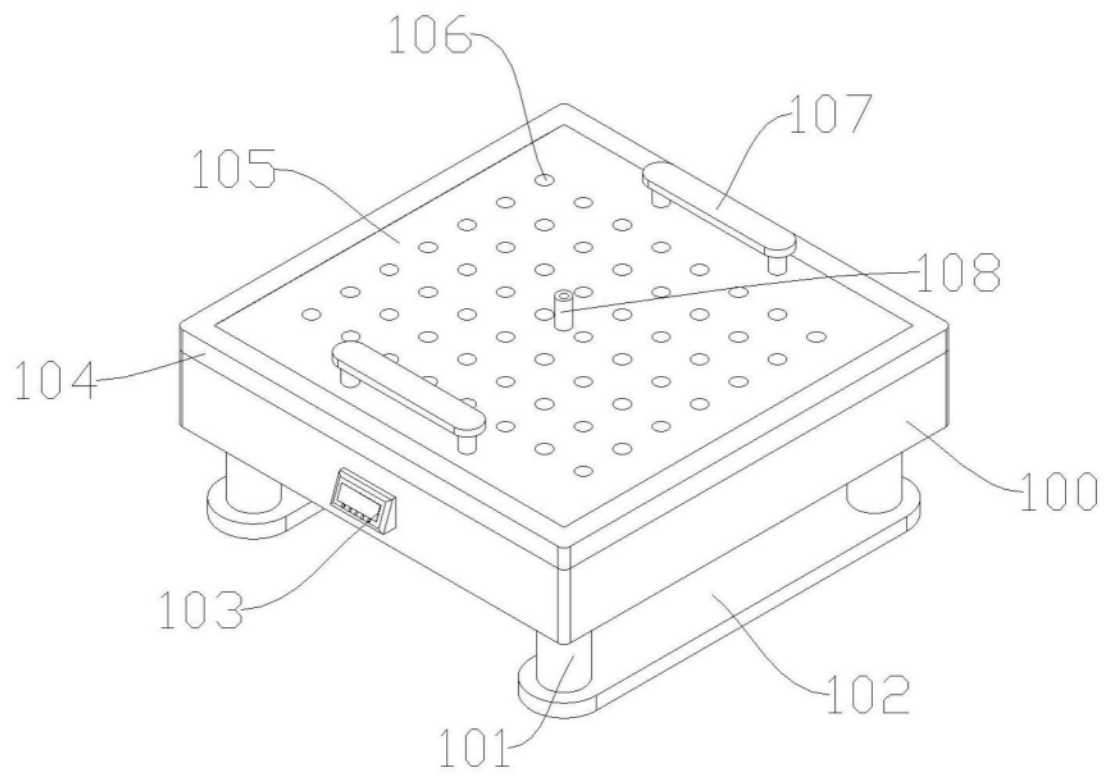


图1

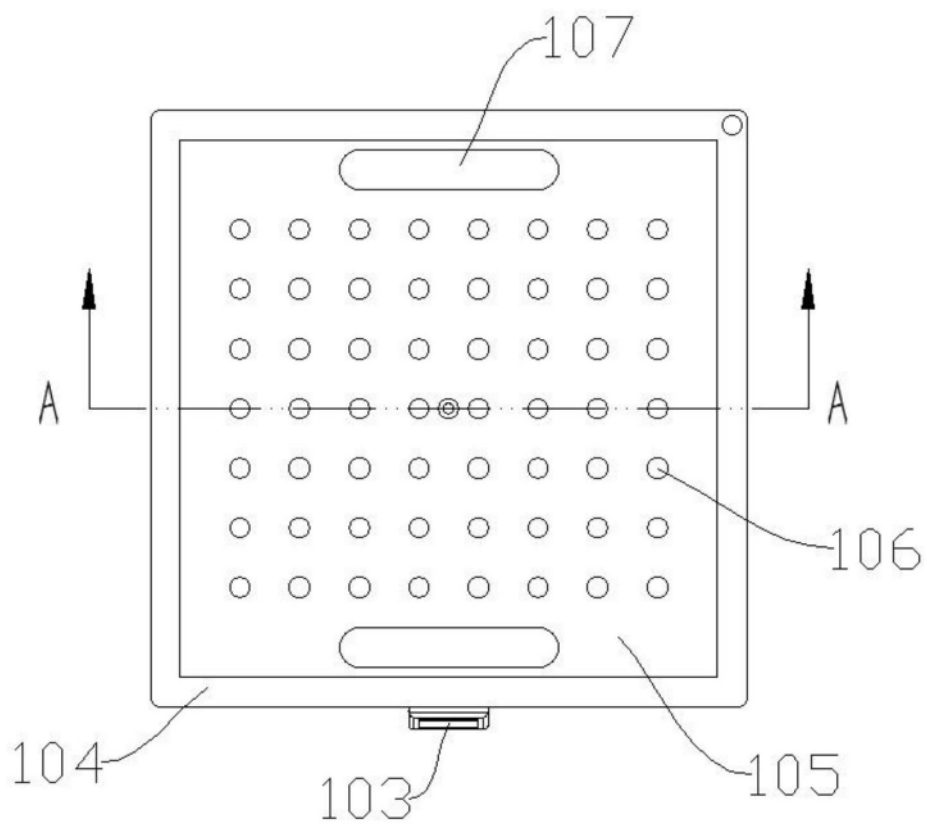


图2

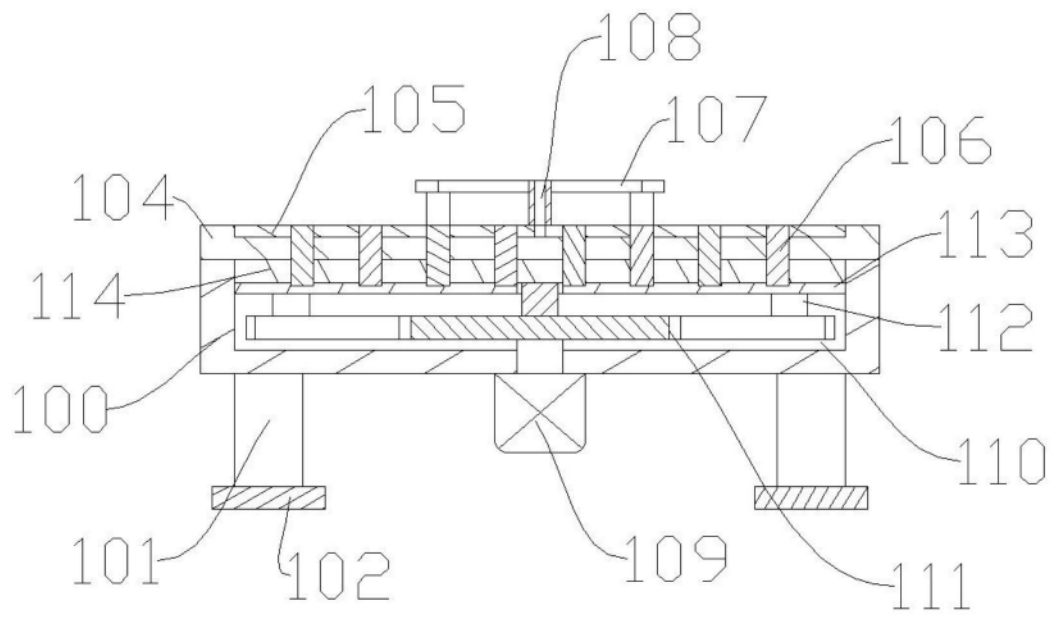


图3

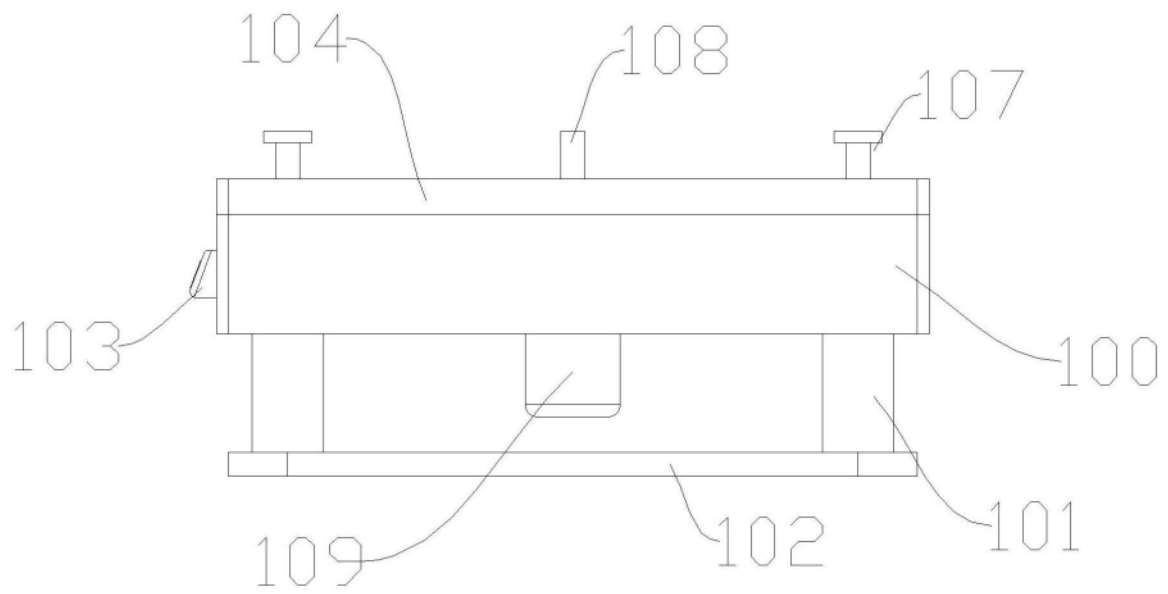


图4

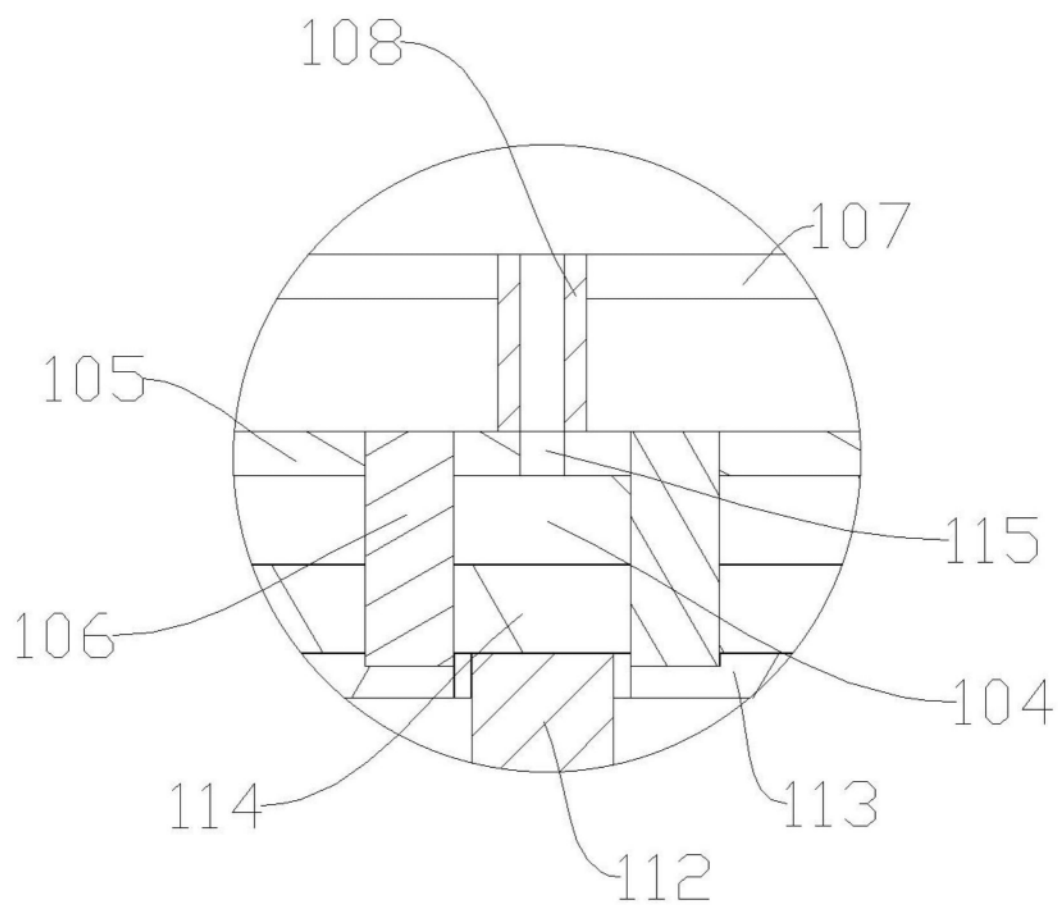


图5

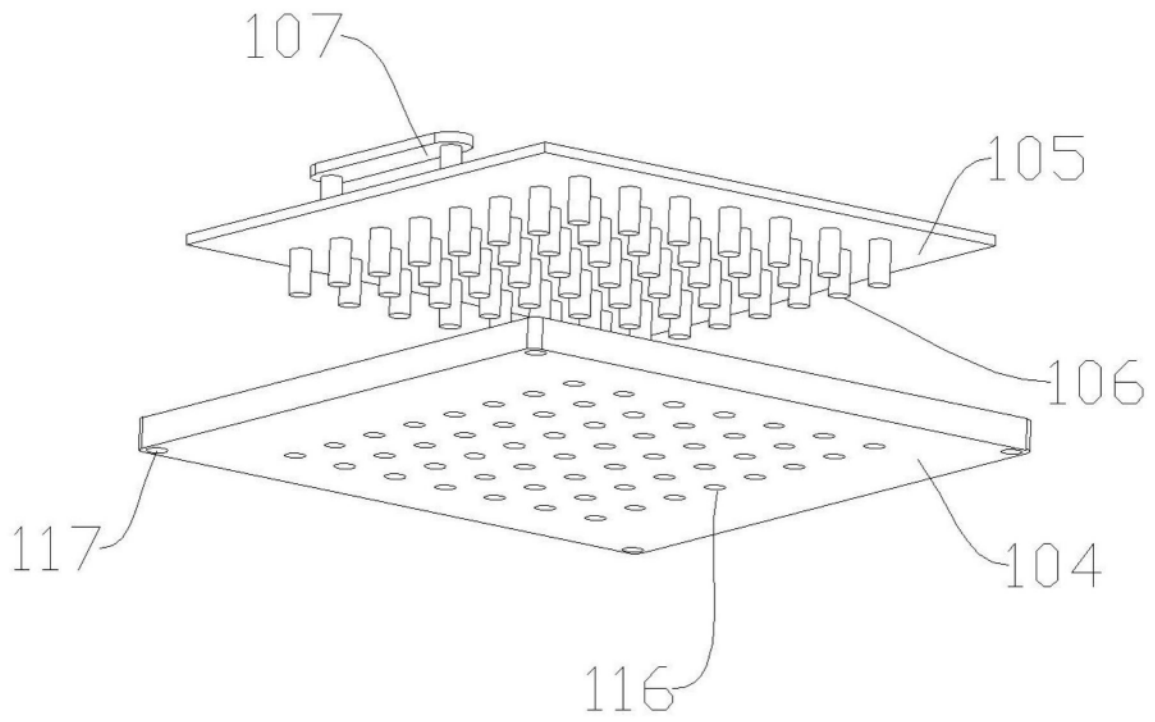


图6

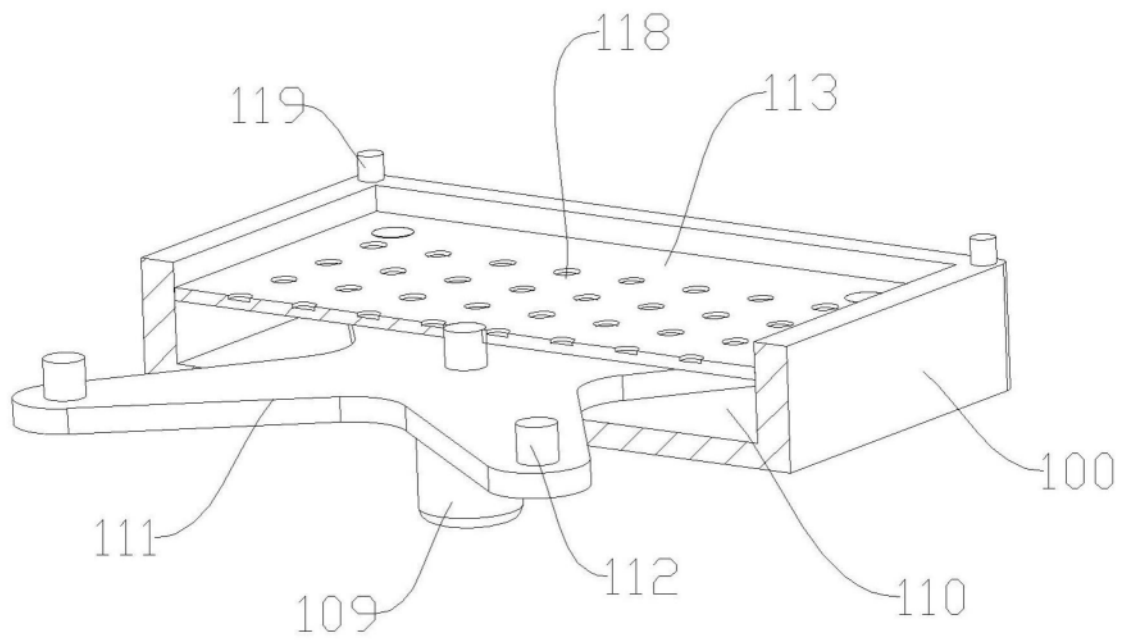


图7